



Друзья!!! Данный перевод мануала детище и заслуга клуба любителей эндуро - www.djebel-club.ru. Мы рады, что наш сплоченный коллектив осуществил проект перевода и надеемся, что нашим трудом воспользуются многие джебелеводы по всей территории России и за ее пределами.

В проекте принимали участие:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Сергей serg | – идейный вдохновитель и Глава клуба. |
| 2. Юрий Юра_эндуро | – главный координатор. |
| 3. Виталий parmenoff | – начинал это не легкое дело. |
| 4. Виктор Vitekzu | – участник перевода. |
| 5. Игорь Морячок | – участник перевода. |
| 6. Максим madmaks | – участник перевода. |
| 7. Виктор d169 | – участник перевода. |
| 8. Александр Максимов | – мегамозг и ходячий словарь технических терминов. |
| 9. Роман РоманС | – участник перевода, корректор и оформитель данного труда. |

!ВНИМАНИЕ!

Не для коммерческого использования.

ПРЕДИСЛОВИЕ

Это руководство содержит общее описание мотоцикла SUZUKI DR-Z250 и операций по проверке/обслуживанию и ревизии его основных узлов.

Информация, считающаяся общеизвестной, сюда не включена.

Читайте раздел ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ для ознакомления с мотоциклом и уходом за ним. Используйте этот и другие разделы в качестве руководства для правильного обслуживания и проверки состояния мотоцикла. Это руководство поможет вам лучше узнать мотоцикл так, что вы сможете обеспечить клиентов быстрым и качественным обслуживанием. Это руководство подготовлено на основании самых последних сведений на время публикации. Если со времени публикации имели место некоторые изменения, то содержание руководства не будет в точности совпадать с фактическим состоянием мотоцикла. Для пояснения основных принципов работы и рабочих операций используются иллюстрации. Они могут отличаться от мотоцикла в мелочах. Данное руководство написано для тех, кто имеет достаточную квалификацию, знания и инструменты, включая специальные, для обслуживания мотоциклов SUZUKI. Если у вас нет необходимых знаний, обращайтесь к дилерам SUZUKI за помощью.

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

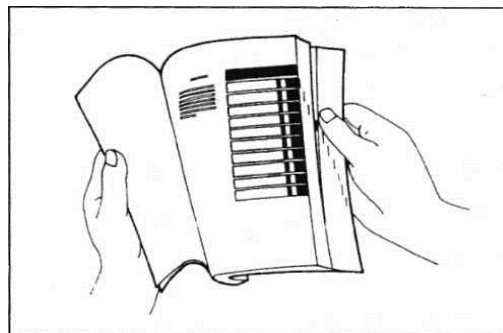
Неквалифицированные механики или механики, не имеющие необходимых инструментов или оборудования, возможно, не смогут должным образом выполнить операции по обслуживанию, описанные в этом руководстве. Неправильно проведенный ремонт может привести к травмам механика и сделает езду на мотоцикле небезопасной для водителя.

ПЕРЕЧЕНЬ РАЗДЕЛОВ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1
ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	2
ДВИГАТЕЛЬ	3
СИСТЕМА ТОПЛИВНАЯ И СМАЗКИ	4
ШАССИ	5
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	6
ИНФОРМАЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
DR-Z250K1 (МОДЕЛЬ E-24)	8
DR-Z250K2 (МОДЕЛЬ '02)	9
DR-Z250K3/K4/K5 (МОДЕЛИ '03, '04, '05,)	10
DR-Z250K6/K7 (МОДЕЛЬ '06, '07)	11
DR-Z250K9 (МОДЕЛЬ '09)	12

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУКОВОДСТВОМ:

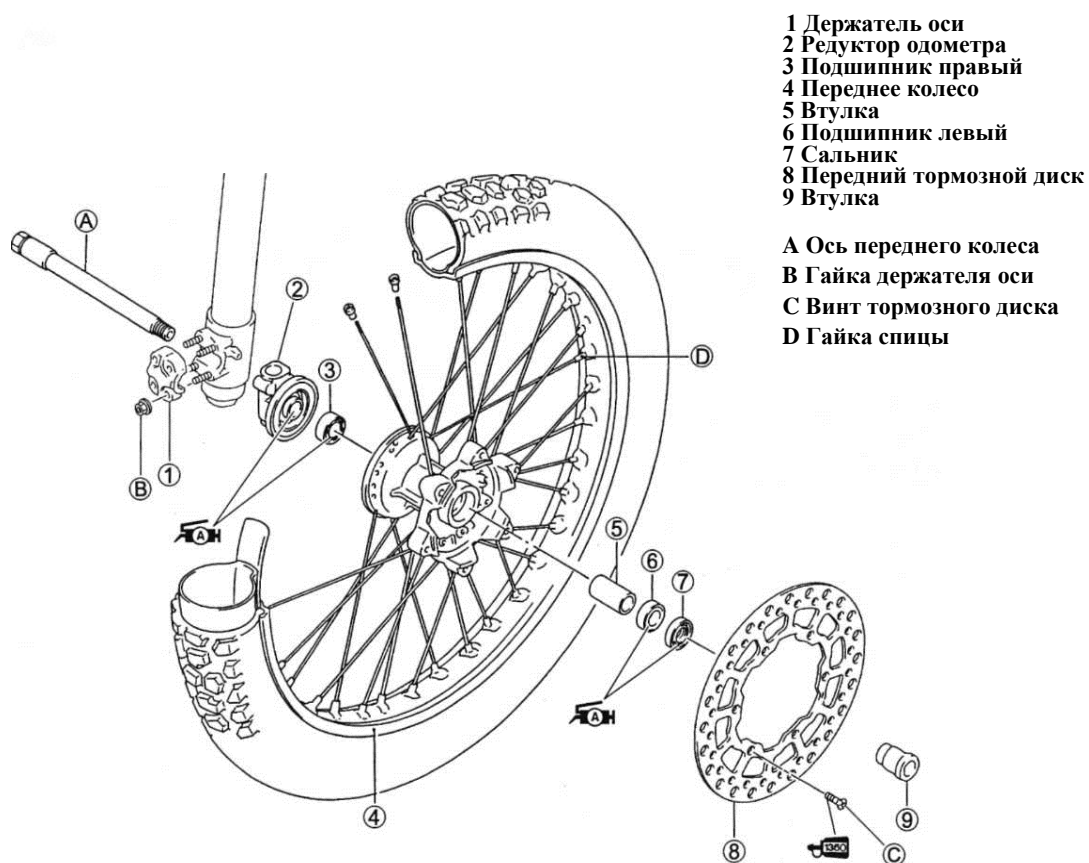
1. Данное руководство состоит из разделов.
2. Названия разделов перечислены в ПЕРЕЧНЕ РАЗДЕЛОВ.
3. Если держать руководство так, как показано на рисунке справа, легко можно будет найти первую страницу любого раздела.
4. Оглавление на первой странице каждого раздела поможет найти нужную страницу.



ДЕТАЛИ УЗЛОВ И ОПИСАНИЕ ПРЕДСТОЯЩЕЙ РАБОТЫ

Под наименованием каждого узла, изображены его разрозненные части. Даны необходимые инструкции и иная информация по обслуживанию, например, величина момента затяжки, точки смазки, места нанесения фиксатора резьбы.

Пример: Переднее колесо



Деталь	Н-м	кгс-м
A	65	6,5
B	12	1,2
C	10	1,0
D	4	0,4

СИМВОЛЫ (ДЛЯ США)

Приведенные ниже символы указывают на инструкции и другую информацию, необходимую для обслуживания. Каждый символ связан с соответствующими указаниями

СИМВОЛ	ОПИСАНИЕ	СИМВОЛ	ОПИСАНИЕ
	Требуется контроль момента затяжки. Величина момента затяжки указана рядом с символом		Нанесите фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1360". 99000-32130
	Смазывайте. Если нет особых указаний, используйте моторное масло		Использовать тормозную жидкость
	Использовать SUZUKI SUPER GREASE "A". 99000-25030		Измерить напряжение
	Использовать SUZUKI MOLY PASTE. 99000-25140		Измерить сопротивление.
	Использовать SUZUKI SYLICON GREASE. 99000-25100		Измерить силу тока
	Использовать SUZUKI BOND "1207B" 99000-31140		Использовать спец. инструмент.
	Использовать фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1303". 99000-32030		Использовать вилочное масло. 99000-99001-S07
	Использовать фиксатор резьбы THREAD LOCK "1342". 99000-32050		

СИМВОЛЫ (ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ СТРАН)

Приведенные ниже символы указывают на инструкции и другую информацию, необходимую для обслуживания. Каждый символ связан с соответствующими указаниями

СИМВОЛ	ОПИСАНИЕ	СИМВОЛ	ОПИСАНИЕ
	Требуется контроль момента затяжки. Величина момента затяжки указана рядом с СИМВОЛОМ		Нанесите фиксатор резьбы THREAD LOCK "1342". 99000-32050
	Смазывайте. Если нет особых указаний, используйте моторное масло		Нанесите фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1360". 99000-32130
	Использовать SUZUKI SUPER GREASE "A". 99000-25010		Использовать тормозную жидкость.
	Использовать SUZUKI MOLY PASTE. 99000-25140		Измерить напряжение
	Использовать SUZUKI SYLICON GREASE. 99000-25100		Измерить сопротивление.
	Использовать SUZUKI BOND "1215" 99000-31110		Измерить силу тока.
	Использовать SUZUKI BOND "1207B" 99000-31140		Использовать спец. инструмент.
	Использовать фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1303". 99000-32030		Использовать вилочное масло. 99000-99001-S07
	Использовать фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1322". 99000-32110		

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ/ЗАМЕТКИ	1-2
ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	1-2
SUZUKI DR-Z250K1 (МОДЕЛЬ-'01).....	1-4
РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА	1-4
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ТОПЛИВА	1-4
ТОПЛИВО.....	1-4
МОТОРНОЕ МАСЛО	1-5
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ	1-5
ВИЛОЧНОЕ МАСЛО	1-5
ПРОЦЕДУРА ОБКАТКИ.....	1-5
ИНФОРМАЦИОННЫЕ НАКЛЕЙКИ (ТАБЛИЧКИ).....	1-6
СПЕЦИФИКАЦИИ	1-7
СТРАНА ИЛИ РЕГИОН	1-9

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ/ЗАМЕЧАНИЯ

Прочитайте это руководство и строго следуйте инструкциям. Для привлечения внимания используются слова **БЕРЕГИТЕСЬ**, **ОСТОРОЖНО** и **ПРИМЕЧАНИЕ**. Обращайте особое внимание на текст, снабженный этими словами.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Указывает на возможную опасность, которая может привести к смерти или ранениям.

!ВНИМАНИЕ

Указывает на потенциальную опасность, грозящую повреждением мотоцикла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация для облегчения обслуживания или разъяснения инструкций.

Обратите внимание на то, что меры безопасности, содержащиеся в этом руководстве, не охватывают все потенциально опасные ситуации, возможные при проведении обслуживания мотоцикла или возникающие в результате недостаточного его обслуживания. В дополнение к упомянутым мерам следует использовать здравый смысл и базовые принципы безопасности. Если вы не уверены в том, как именно производить какую-то определенную операцию по обслуживанию, обратитесь к более опытному механику за советом.

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Правильное проведение операций по ремонту и обслуживанию важно для безопасности механика и для безопасности и надежности мотоцикла.

Когда двое или более человек работают вместе, позаботьтесь о взаимной безопасности.

Если возникает необходимость завести мотор в закрытом помещении, убедитесь в принудительном удалении выхлопных газов.

Работая с токсичными или легко воспламеняемыми материалами, убедитесь в том, что рабочее пространство хорошо вентилируется и в том, что вы следуете всем инструкциям изготовителя этих материалов.

Никогда не используйте бензин в качестве очистителя.

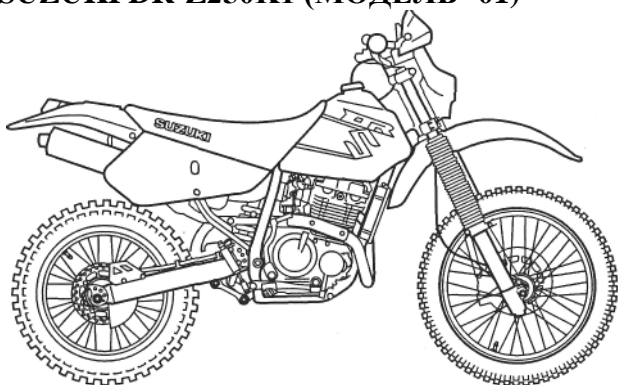
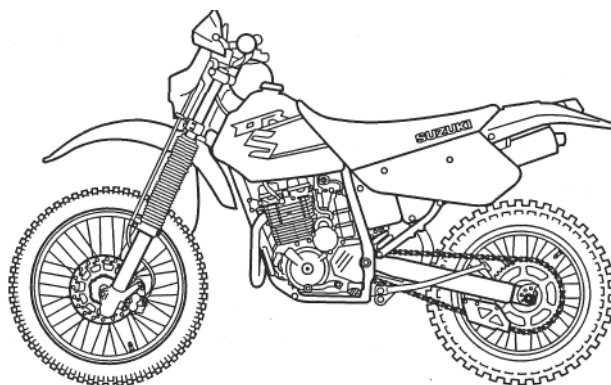
Во избежание получения ожогов не прикасайтесь к двигателю, моторному маслу и деталям выхлопной системы до полного их остывания.

При обслуживании топливной, масляной и выхлопной систем проверьте все швы и уплотнения на наличие утечек.

!ВНИМАНИЕ

- * При необходимости замены деталей, заменяйте их оригинальными деталями производства Сузуки или их эквивалентами.
- * Когда снятые детали предполагается использовать повторно, держите их упорядоченно таким образом, чтобы повторно собрать их в нужной последовательности и обеспечить необходимую ориентацию.
- * Обязательно пользуйтесь специальным инструментом, если это предписано.
- * Убедитесь в чистоте повторно используемых деталей. Смазывайте их, когда это предписано.
- * Используйте предписанные смазки, крепления и уплотнения.
- * При снятии аккумулятора в первую очередь отсоединяйте клемму отрицательного полюса, затем положительного. При установке аккумулятора в первую очередь соединяйте клемму положительного полюса, затем – отрицательного. Затем установите на место защитный колпачок положительного полюса.
- * Если процедуры по обслуживанию не требуют включения электропитания, а вы работаете с электрической частью, отсоедините кабель отрицательного полюса аккумулятора.
- * При затяжке крепежа головки цилиндров или болтов и гаек картера двигателя, сначала затягивайте крупные. Крепеж затягивайте от центра детали к краям и крест накрест.
- * При снятии масляных уплотнений, сальников, набивок, резиновых колец, стопорных шайб, шплинтов, стопорящих штифтов и некоторых других особо указанных деталей, заменяйте их новыми. Кроме этого, перед установкой новых деталей убедитесь, что сопрягаемые поверхности очищены.
- * Никогда не используйте стопорные пружинные кольца повторно. При установке нового кольца старайтесь не раздвигать его конец более, чем необходимо для одевания на вал. После установки кольца убедитесь, что оно полностью вошло в канавку и надежно зафиксировано.
- * Пользуйтесь динамометрическим ключом для затяжки крепежа предписанным моментом. Если резьба покрыта смазкой, очистите резьбу.
- * После сборки узла проверьте правильность и прочность сборки.

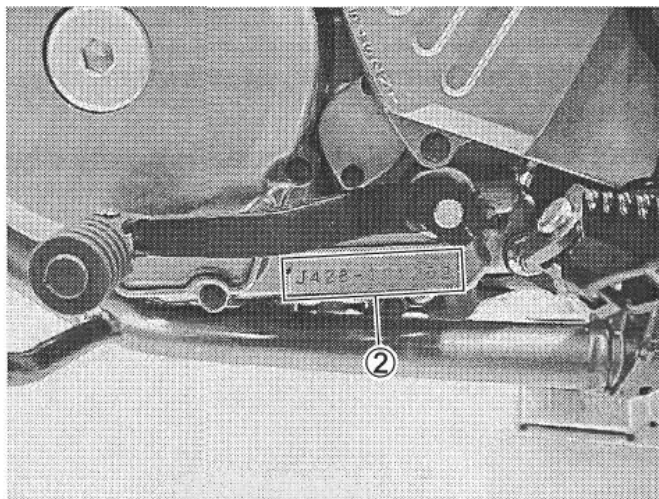
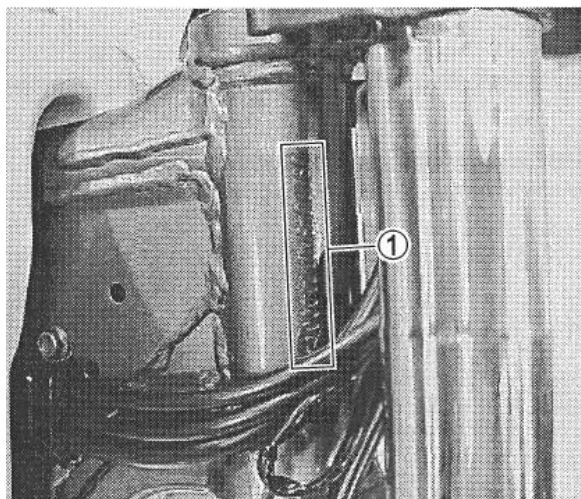
- * Для защиты окружающей среды не выбрасывайте, куда не положено, отходы: моторное масло и другие жидкости, аккумуляторы и шины.
- * Для защиты природных ресурсов Земли, избегайте от непригодных мотоциклов и их деталей должным образом.

SUZUKI DR-Z250K1 (МОДЕЛЬ-'01)**ПРАВАЯ СТОРОНА****ЛЕВАЯ СТОРОНА**

- Внешний вид мотоцикла может отличаться от изображенного на рисунке в зависимости от рынка сбыта

РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕРИЙНОГО НОМЕРА

Серийный номер рамы или VIN (Vehicle Identification Number) поз.1 – проштампован на правой стороне рулевой колонки. Серийный номер двигателя поз.2 расположен на левой стороне картера двигателя. Эти номера используются для регистрации АМТС и заказа запасных частей.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ТОПЛИВА
ТОПЛИВО (ДЛЯ РЫНКА США И КАНАДЫ)**

Использовать только неэтилированный бензин с антидетонационным числом не ниже 90 (R+M)/2. Бензин, содержащий МТВЕ (Тетрометилбутилоэфир), с менее 10% этанола, или менее 5% метанола с соответствующими растворителями и ингибиторами коррозии также разрешен к применению.

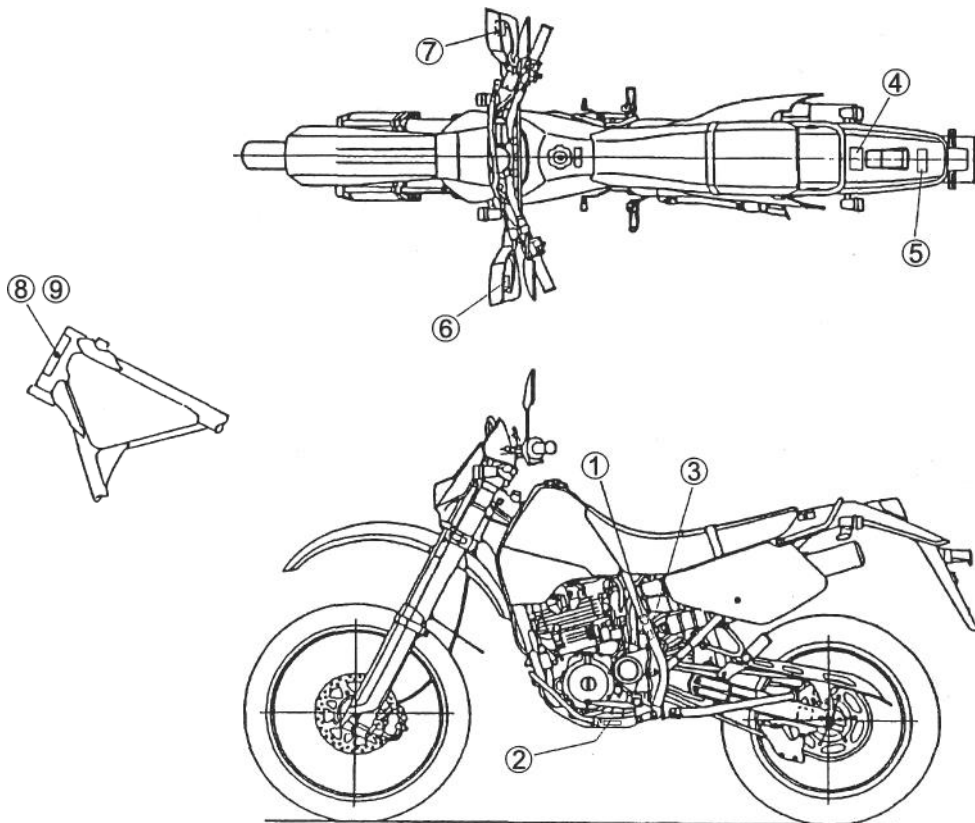
ТОПЛИВО (ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ РЫНКОВ)

Использовать топливо с октановым числом 95 или выше. Рекомендуется использовать неэтилированное топливо.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТАБЛИЧКИ

№ п/п	БИРКА ИЛИ ТАБЛИЧКА (название)	Модификация		
		Е-03	Е-33	Е-28
1	Уровень шума	О	О	
2	Информационная табличка		О	
3	Аккредитация в Канаде			О
4	Тип топлива	О	О	О
5	Примечание в руководстве	О	О	
6	Табличка предостережения (F)			О
7	Табличка предостережения (E)	О	О	О
8	Табличка соответствия			О
9	Табличка сертификации	О	О	

(F) - Французский, (E) - Английский



СПЕЦИФИКАЦИИ**РАЗМЕРЫ И ВЕС**

Длина.....	2150 мм
Ширина	880 мм
Высота.....	1215 мм
Колесная база	1455 мм
Дорожный просвет.....	300 мм
Высота по седлу	900 мм
Сухая масса	115 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Тип.....	4-х тактный, воздушного охлаждения,	
DOHC		
Число цилиндров	1	
Диаметр цилиндра	73,0 мм	
Ход поршня	59,6 мм	
Объем	249 см ³	
Степень сжатия	10,4: 1	
Карбюратор	MIKUNI TM28SS	E-03, 28
	MIKUNI BSR32SS	E-33
Воздушный фильтр.....	Поролоновый	
Система запуска	Электро- и кикстартер	
Система смазки	С мокрым картером	
Обороты холостого хода.....	1 600 ± 100 об/мин	E-03, 28
	1 500 ± 100 об/мин	E-33

ТРАНСМИССИЯ

Сцепление.....	Многодисковое в масляной ванне	
Трансмиссия	6 передач постоянного зацепления	
Порядок включения передач	1 вниз, 5 вверх	
Передаточное отношение (первичное).....	3,190 (67/21)	
Передаточные отношения КПП, 1-я	2,416 (29/12)	
	2-я.....	1,733 (26/15)
	3-я	1,333 (24/18)
	4-я	1,111 (20/18)
	5-я	0,952 (20/21)
	6-я	0,826 (19/23)
Передаточное отношение цепной передачи.....	3,769 (49/13)	
Цепь.....	D.I.D.520, 112 звеньев	

КОРПУС

Передняя подвеска	Телескопическая, с витой пружиной, масляным демпфированием, демпфирование сжатия регулируемое, 12- позиционное, демпфирование отбоя регулируемое, 17- позиционное
Задняя подвеска	маятникового типа, с витой пружиной, масляным демпфированием, пружина с полностью регулируемым преднатягом, демпфирование сжатия полностью настраиваемое, демпфирование отбоя полностью настраиваемое
Угол наклона передней вилки	26° 50'
Вылет вилки	108 мм (4.25 дюйма)
Угол поворота рулевой колонки	45° (направо и налево)
Радиус поворота	2.3 м
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Переднее колесо	80/100-21 51M, камерное
Заднее колесо	100/100-18 59M, камерное

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Зажигание	Электронное зажигание (CDI)
Момент зажигания	7° до В.М.Т. при 1 500 об./мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
АКБ	12V 16.2 кС (4.5 Ah) /10 HR
Генератор	Трехфазный генератор переменного тока
Предохранитель	10А
Лампа фары	12V 55W
Лампа габарита	12V 5W

ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Бак, включая резерв	10.5 Л (2.8/2.3 США/Британский галлон)
Резерв	2.4 Л (0.6/0.5 США/ Британский галлон)
Моторное масло, замена	1 100 мл (1.2/1.0 США/ Британская кварта)
с заменой фильтра	1 200 мл (1.3/1.1 США/ Британская кварта)
полная замена	1 600 мл (1.7/1.4 США/ Британская кварта)
Передняя вилка (каждое перо)	526 мл (17.8/18.5 США/Британская унция)

Данные могут меняться производителем.

РЕГИОН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Обозначения слева в таблице соответствуют стране или региону справа.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТРАНА ИЛИ РЕГИОН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
E-03	США (исключая Калифорнию)
E-24	Австралия
E-28	Канада
E-33	Калифорния (США)

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

ГРАФИК ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	2-2
ТАБЛИЦА ГРАФИКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	2-2
ОСНОВНЫЕ И РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ.....	2-3
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	2-3
КРЕПЕЖ ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ	2-4
РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННЫХ ЗАЗОРОВ.....	2-5
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ.....	2-9
ПЛАМЕГАСИТЕЛЬ (ГЛУШИТЕЛЬ)	2-10
ТОПЛИВОПРОВОДЫ.....	2-10
МОТОРНОЕ МАСЛО И ФИЛЬТР.....	2-10
МАСЛОПРОВОДЫ	2-12
РЕГУЛИРОВКА ТРОСА ГАЗА	2-12
ХОЛОСТОЙ ХОД.....	2-13
СЦЕПЛЕНИЕ	2-13
ЦЕПЬ	2-13
ТОРМОЗА	2-15
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ	2-16
ТОРМОЗНЫЕ ШЛАНГИ.....	2-18
ШИНЫ	2-18
СПИЦЫ	2-19
РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ	2-19
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА	2-19
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА	2-19
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.....	2-20
ОСНОВНЫЕ ТОЧКИ СМАЗКИ.....	2-22
ПРОВЕРКА КОМПРЕССИИ	2-23
ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ КОМПРЕССИИ.....	2-23
ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ МАСЛА	2-24
ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ МАСЛА.....	2-24

ГРАФИК ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

В таблице указаны рекомендованные интервалы периодического обслуживания, необходимые операции для поддержания мотоцикла на пике эксплуатационных характеристик. Основные интервалы приведены в часах.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Более частое обслуживание может быть обусловлено более тяжелыми условиями эксплуатации.

ТАБЛИЦА ГРАФИКА ПЕРИОДИЧ. ОБСЛУЖИВАНИЯ

Позиция\Интервал обслуживания	Первые 5 часов	Каждые 30 часов	Каждые 60 часов
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	Проверяйте перед каждой поездкой состояние фильтра и очищайте его.		
КРЕПЕЖ ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ	П	П	П
РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННЫХ ЗАЗОРОВ	Отр	-	Отр
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ	-	Отр	Зам
ИСКРОГАСИТЕЛЬ	-	Чист	Чист
ТОПЛИВНЫЕ ШЛАНГИ	Отр	Отр	Отр
	Заменять раз в 4 года		
МОТОРНОЕ МАСЛО И МАСЛЯНЫЕ ШЛАНГИ	Зам	-	Зам
ХОЛОСТОЙ ХОД	Отр	Отр	Отр
РЕГУЛИРОВКА ТРОСА	Отр	Отр	Отр
РЕГУЛИРОВКА ТРОСА СЦЕПЛЕНИЯ	Отр	Отр	Отр
ЦЕПЬ ПРИВОДА ЗАДНЕГО КОЛЕСА	Отр	Отр	Отр
	Очистить, смазать и проверить натяжение при каждой поездке		
ТОРМОЗА	Отр	Отр	Отр
ТОРМОЗНЫЕ ШЛАНГИ	Отр	Отр	Отр
	Заменить раз в 4 года		
ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ	Отр	Отр	Отр
	Заменить раз в 2 года		
КОЛЕСА	Измерять давление и проверять состояние камеры при каждой		
СПИЦЫ	Проверять при каждой поездке		
РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ	Отр	-	Отр
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА	Отр	-	Отр
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА	Отр	-	Отр
ГАЙКИ И БОЛТЫ ШАССИ	П	П	П

Отр – Проверить и отрегулировать, очистить, смазать, заменить при необходимости.

Зам – Заменить.

П – Протянуть.

Чист – Очистить.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАСТРОЙКА

Нижеследующее описывает сервисные процедуры для каждого пункта Таблицы графика периодического обслуживания.

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Если воздушный фильтр загрязнен, сопротивление на впуске возрастает, в результате падает мощность и растет расход бензина. Проверьте и очистите фильтр в следующей последовательности.

- Снимите левую крышку на раме. (Раздел 5-3)
- Снимите фильтр.
- Снимите поролоновый фильтр (1) с каркаса (2).
- Налейте в подходящую емкость жидкость для промывки (негорючий чистящий раствор). Поместите фильтр в емкость и постирайте его.
- Отожмите фильтр, зажав его между ладонями: не отжимайте фильтр скручиванием.
- Поместите фильтр в моторное масло и потом отожмите фильтр, оставив его слегка увлажненным.

A – негорючий чистящий раствор

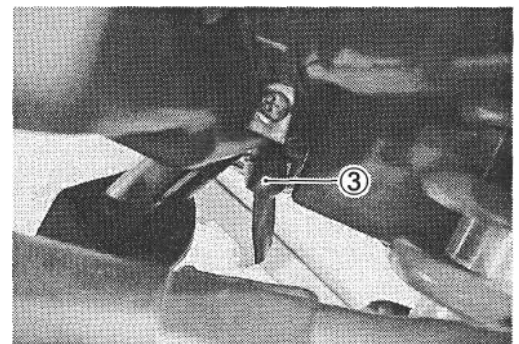
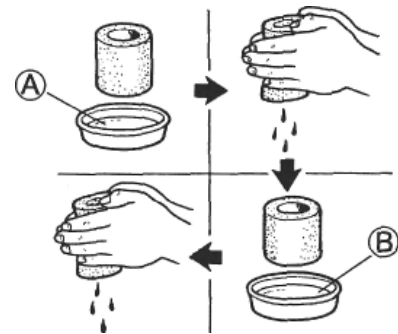
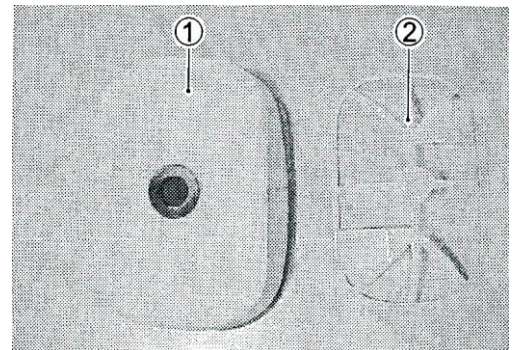
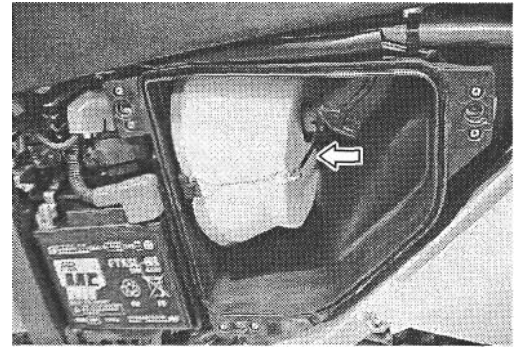
B – моторное масло SAE 30 или SAE 10W40

! ВНИМАНИЕ

Проверьте не порван ли фильтр. Фильтр с разрывами подлежит замене.

Самый верный способ ускорить износ двигателя – эксплуатировать его без фильтра или с поврежденным фильтром. Следите за состоянием воздушного фильтра. Состояние двигателя в огромной степени зависит от этого элемента!

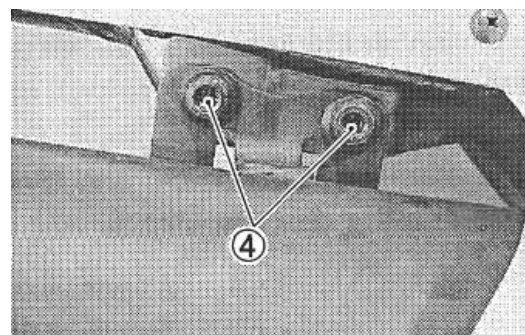
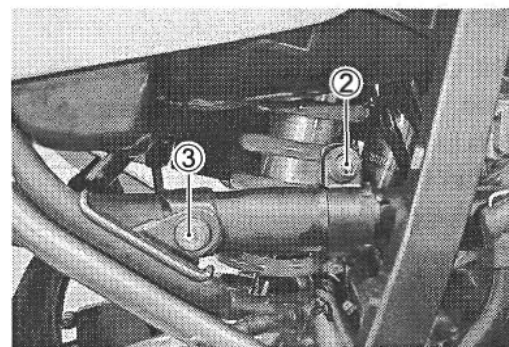
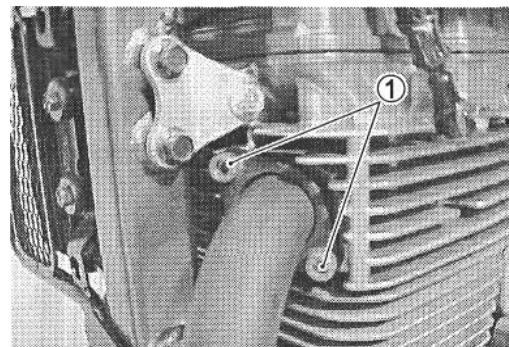
Снимите дренажный клапан (3) чтобы удалить из корпуса воздушного фильтра воду.



КРЕПЕЖ ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ

- Затяжка болтов и гаек выхлопной системы.

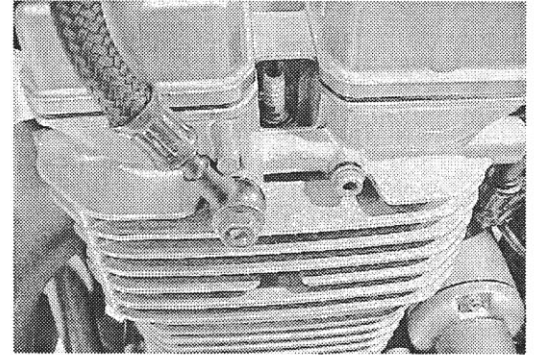
- ☐ Болт приемной трубы (1): 23 Н/м (2,3 кгс-м)
- ☐ Соединение приемной трубы и трубы глушителя (2): 23 Н/м (2,3 кгс-м)
- ☐ Крепление глушителя (3,4): 23 Н/м (2,3 кгс-м)



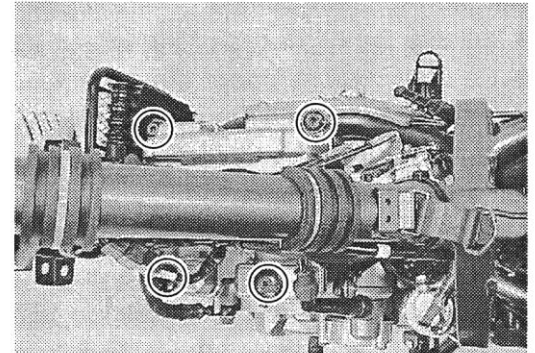
РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННЫХ ЗАЗОРОВ

ПРОВЕРКА

- Снимите бензобак (раздел 4-2)
- Снимите свечной колпачок и выкрутите свечу (раздел 2-9)
- Во время проверок:
- Отсоедините масляные магистрали.
- Снимите крышку головки цилиндра.

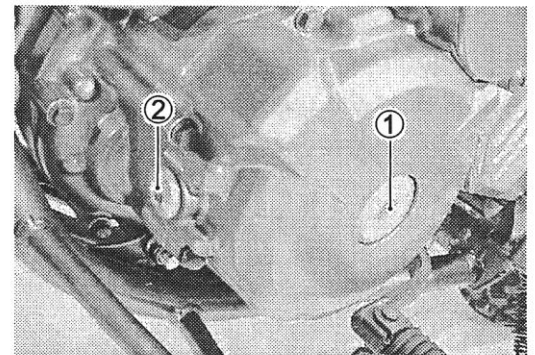


Величина зазоров для впускных и выпускных клапанов различна. Значения клапанных зазоров проверяют и регулируют: 1) во время периодического обслуживания, 2) когда обслуживается клапанный механизм, и 3) когда механизм ГРМ снимается для обслуживания.

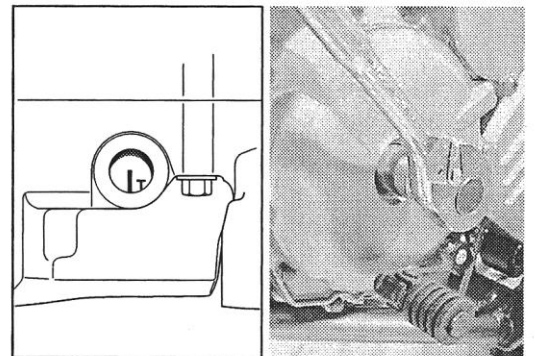


ПРИМЕЧАНИЕ:

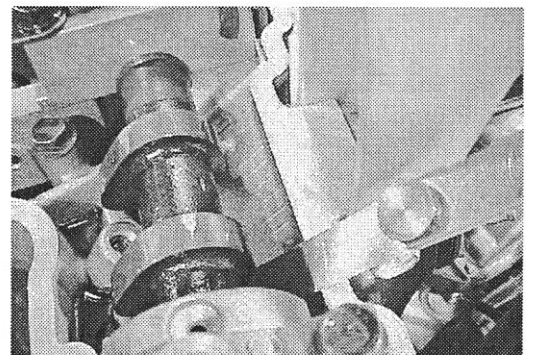
- * Во время проверки и регулировки поршень должен находиться в В.М.Т. на такте сжатия.
- * Проверка и регулировка зазоров должна производиться на холодном двигателе.
- * Снимите пробку крышки генератора (1) и пробку (2) для наблюдения за моментом открытия (закрытия) клапана.



Проверните коленвал ключом для установки поршня в В.М.Т. на такте сжатия. (Вращайте коленвал до тех пор, пока метка «Т» на роторе генератора не совпадет с центром отверстия крышки генератора.)



Вставьте измерительный щуп между толкателем и кулачком распредвала. Если зазор не соответствует норме, отрегулируйте его в соответствии с нижеуказанной величиной.



09900-20803: Щуп



Зазоры в клапанном механизме (в холодном состоянии)

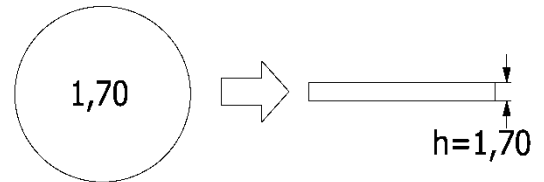
впуск: 0,10 – 0,20 мм
выпуск: 0,20 – 0,30 мм

РЕГУЛИРОВКА

Зазор клапанов регулируется путем замены регулировочных шайб на более толстую или тонкую.

- Снимите впускной и выпускной распредвалы (раздел 3-9)
- Снимите толкатель и шайбу вручную или магнитом (раздел 3-22)

- Сверьтесь с цифрами на регулировочной шайбе. Эти цифры обозначают толщину шайбы, как на рисунке справа. Подберите шайбу, которая обеспечит требуемый зазор. Существует 21 типоразмер шайб, толщиной от 1,20 до 2,20 мм с шагом 0,05 мм. Установите подобранную шайбу (1) на шток клапана номером, обращенным к толкателю. Перед установкой шайбы измерьте ее микрометром, чтобы убедиться в правильности размера. Для подбора шайб пользуйтесь таблицей подбора.



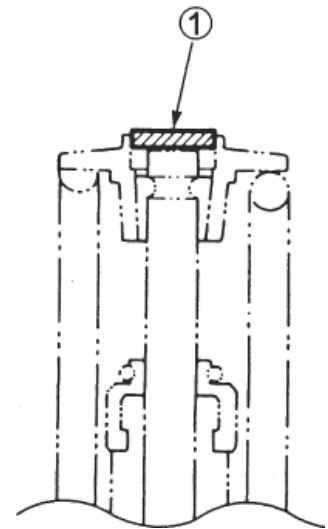
ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Нанесите на обе стороны шайбы молибденовую смазку перед установкой.
- * При установке шайбы убедитесь, что номер на шайбе направлен в сторону толкателя.

! ВНИМАНИЕ

Установите распредвалы в соответствии с инструкцией. (раздел с 3-59 по 3-61)

- После установки шайб и распредвалов, проверните коленвал, чтобы кулачки распредвала надавили на толкатели (это позволит выдавить смазку из мест контакта и позволит произвести корректное измерение). Проверните коленвал и снова проверьте зазор на соответствие требованиям.
- Установите на место крышку головки цилиндра. (раздел...3-62)



Сторона впуска

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ШАЙБ (ВПУСК)
ШАЙБА № (12892-05C00-XXX)

НАБОР ШАЙБ № (12800-05820)

Измеренный зазор клапана (мм)	Номер на шайбе	Зазор в норме. Корректировка не требуется																			
		120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215
0,00 - 0,04	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20
0,05 - 0,09	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20
0,10 - 0,20	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20
0,21 - 0,30	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20		
0,26 - 0,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20			
0,31 - 0,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20				
0,36 - 0,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20					
0,41 - 0,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20						
0,46 - 0,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20							
0,51 - 0,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20								
0,56 - 0,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20									
0,61 - 0,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20										
0,66 - 0,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20											
0,71 - 0,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20												
0,76 - 0,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20													
0,81 - 0,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20														
0,86 - 0,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20															
0,91 - 0,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20																
0,96 - 1,00	2,05	2,10	2,15	2,20																	
1,01 - 1,05	2,10	2,15	2,20																		
1,06 - 1,10	2,15	2,20																			
1,11 - 1,15	2,20																				

Как пользоваться этой таблицей:

- I Измерить зазор на холодном двигателе.
- II Замерить толщину существующей шайбы.
- III Сопоставить зазор в вертикальной колонке с размером существующей шайбы в горизонтальной колонке.

Пример:

Клапанный зазор составляет 0,23 мм.

Толщина существующей шайбы 1,70 мм.

Шайба, которую следует использовать - 1,8 мм.

Сторона выпуска

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ШАЙБ (ВЫПУСК)
ШАЙБА № (12892-05C00-XXX)

НАБОР ШАЙБ № (12800-05820)

Измеренный зазор клапана (мм)	Номер на шайбе		Зазор в норм. Корректировка не требуется																				
	Сущест. шайба (мм)	Сущест. шайба (мм)	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220
0,05 - 0,09	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20		
0,10 - 0,14	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20		
0,15 - 0,19	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20		
0,20 - 0,30	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20				
0,31 - 0,35	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20					
0,36 - 0,40	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20						
0,41 - 0,45	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20						
0,46 - 0,50	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20							
0,51 - 0,55	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20								
0,56 - 0,60	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20									
0,61 - 0,65	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20										
0,66 - 0,70	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20											
0,71 - 0,75	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20												
0,76 - 0,80	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20													
0,81 - 0,85	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20														
0,86 - 0,90	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20															
0,91 - 0,95	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20																
0,96 - 1,00	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20																	
1,01 - 1,05	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20																		
1,06 - 1,10	2,05	2,10	2,15	2,20																			
1,11 - 1,15	2,10	2,15	2,20																				
1,16 - 1,20	2,15	2,20																					
1,21 - 1,25	2,20																						

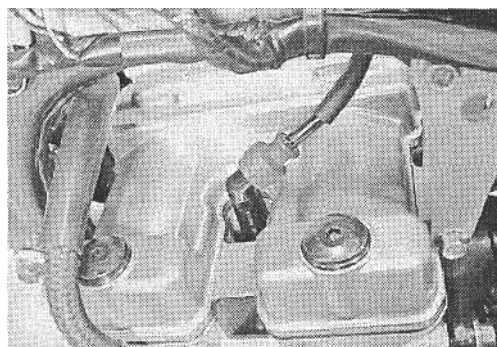
Как пользоваться этой таблицей:

- I Измерить зазор на холодном двигателе.
 - II Замерить толщину существующей шайбы.
 - III Сопоставить зазор в вертикальной колонке с размером существующей шайбы в горизонтальной колонке.
- Пример:
 Клапанный зазор составляет 0,38 мм.
 Толщина существующей шайбы 1,70 мм.
 Шайба, которую следует использовать - 1,85 мм.

СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ

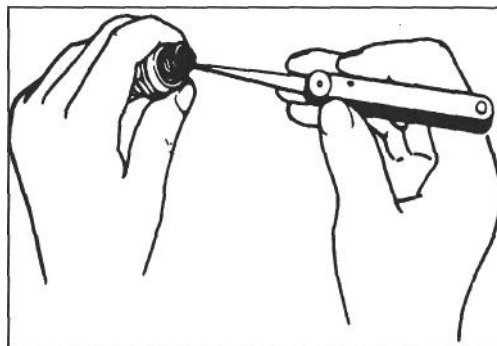
- Снимите бензобак. (раздел 4-2)
- Снимите свечной колпачок и выкрутите свечу.

\	X	C	Г
N	C	C	C
D	U	U	U




НАГАР НА СВЕЧЕ


Проверьте наличие нагара на свече. Если имеется нагар, удалите его с помощью чистящей машинки или аккуратно инструментом с острым концом

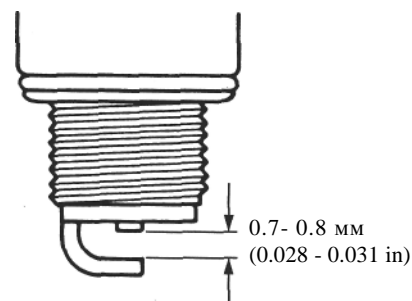


ЗАЗОР СВЕЧИ

Замерьте зазор свечи с помощью щупа. Если зазор отличается от нормы, отрегулируйте его.

 **Нормальный зазор: 0,7 – 0,8 мм**

 **09900-20803: Щуп**



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД


Проверьте состояние электрода свечи. Если электрод сильно изношен или подгорел, то замените свечу на новую. Также замените свечу, если поврежден изолятор, резьба и т.п.

! ВНИМАНИЕ

Проверьте диаметр резьбы и длину резьбовой части. Если она недостаточной длины, на открытых витках резьбового отверстия будет откладываться нагар, что может вызвать повреждение двигателя.

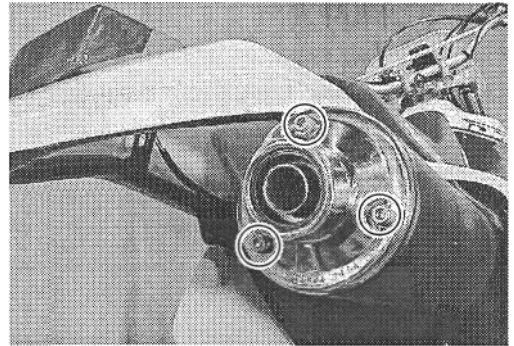
УСТАНОВКА СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

- Вставьте свечу зажигания в свечное отверстие и закрутите ее от руки, затем закрутите соответствующим моментом.

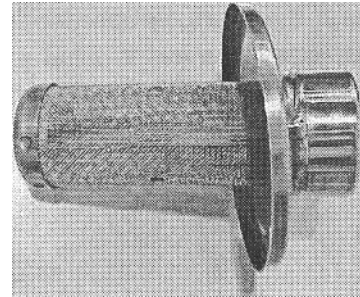
 Свеча зажигания: 11 Н-м (1,1 кгс-м,)

ПЛАМЕГЛАСИТЕЛЬ

- Снимите пламегаситель.

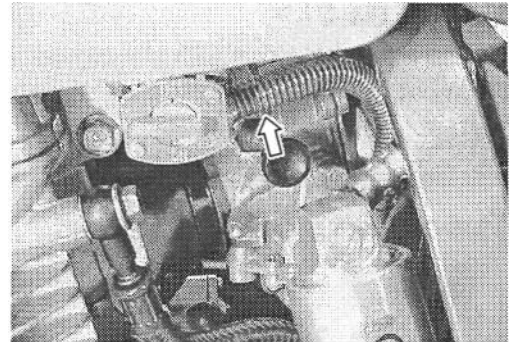


- Удалите нагар с пламегасителя и глушителя.



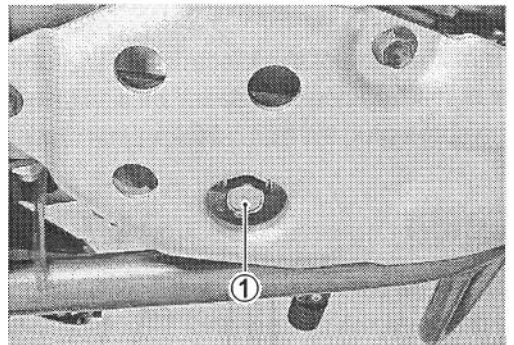
ТОПЛИВНЫЕ ЛИНИИ

Проверьте топливные линии на наличие повреждений и потеков. Если есть повреждения, то замените топливопроводы на новые.



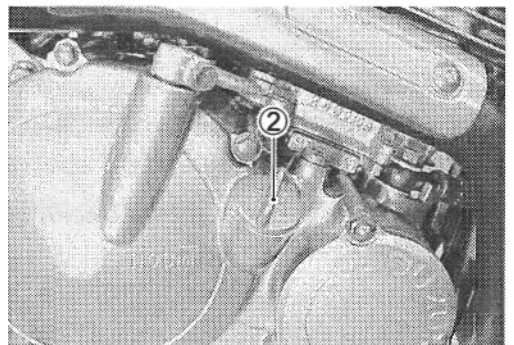
МОТОРНОЕ МАСЛО И ФИЛЬТР ЗАМЕНА МОТОРНОГО МАСЛА

- Подставьте подходящую емкость под картер двигателя. Открутите пробку (1) и слейте масло из двигателя.
- Снимите пробку маслозаливного отверстия (2). Закрутите маслозаливную пробку (1) соответствующим моментом.
- Залейте новое масло через маслозаливную горловину. При замене масла (без замены фильтра), в двигатель входит примерно 1.1 л масла. Используйте моторное масло соответствующее требованиям API группы качества SF или SG вязкостью по SAE 10W-40.

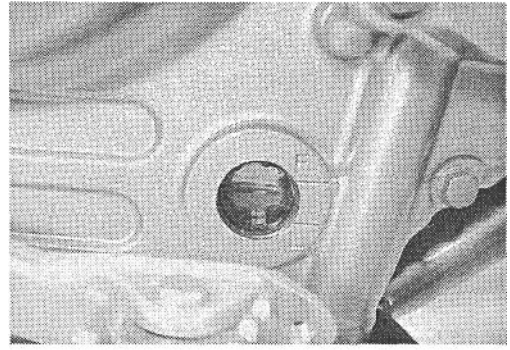


Маслозаливная пробка (1): 21 Н-м (2.1кгс-м)

- Убедитесь что двигатель холодный.
- Установите мотоцикл на ровную поверхность вертикально.
- Закрутите маслозаливную пробку (2).
- Запустите двигатель и дайте ему поработать на холостом ходу три минуты.

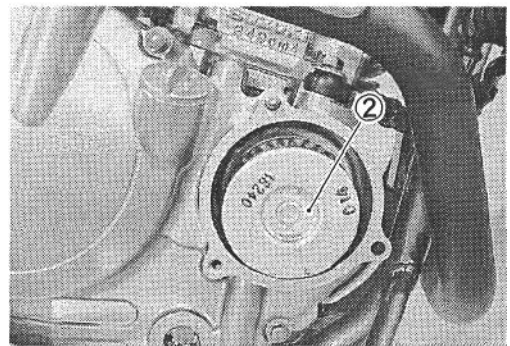
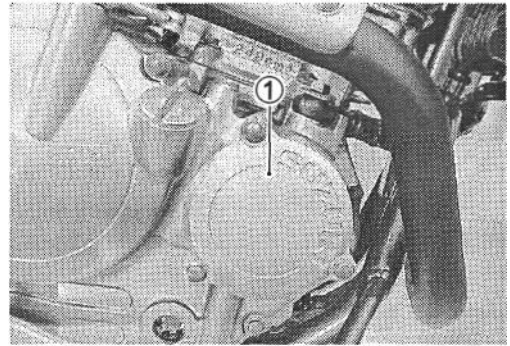


- Заглушите двигатель и подождите около трех минут, затем проверьте уровень масла через смотровое окно. Если уровень масла ниже отметки «L», то добавьте масло до отметки «F». Если уровень выше отметки «F», то слейте лишнее масло.



ЗАМЕНА МАСЛЯННОГО ФИЛТРА

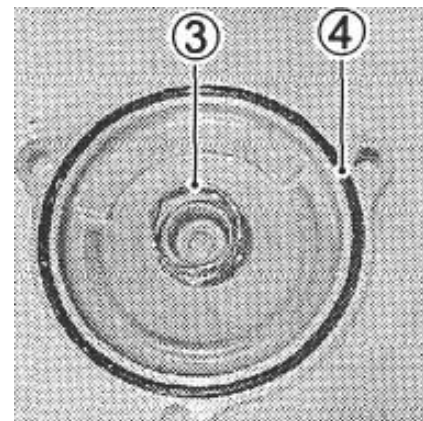
- Слейте масло из двигателя, как описано выше.
- Снимите крышку масляного фильтра (1) и масляный фильтр (2).
- Замените фильтр новым



ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед установкой крышки масляного фильтра убедитесь, что пружина (3) и новое резиновое кольцо (4) установлены верно.

- Убедитесь, что резиновое уплотнительное кольцо (5) за фильтром установлено верно.
- Установите крышку масляного фильтра и закрутите болты крышки.
- Залейте новое масло и проверьте его уровень, как описано выше.

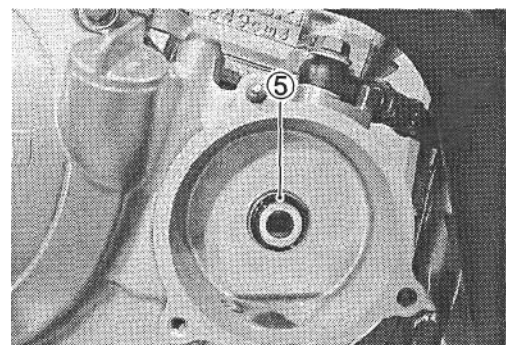


ОБЪЕМ МАСЛА

- Замена масла: 1,1 л
- Замена масла и фильтра: 1,2 л
- Полная замена: 1,6 л

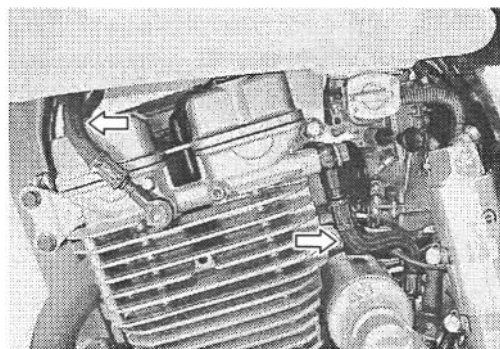
! ВНИМАНИЕ

При установке масляного фильтра убедитесь, что он установлен как показано на рисунке. Неправильная установка может привести к серьезным повреждениям двигателя.



МАСЛОПРОВОДЫ

Проверьте маслопроводы на предмет повреждений и протечек. При наличии повреждений, замените маслопроводы новыми.

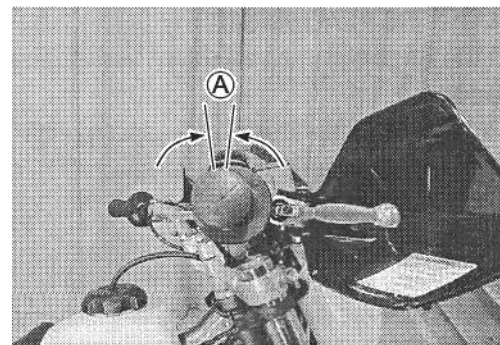


РЕГУЛИРОВКА ТРОСА ГАЗА

Отрегулируйте свободный ход троса газа «А» как указано ниже:

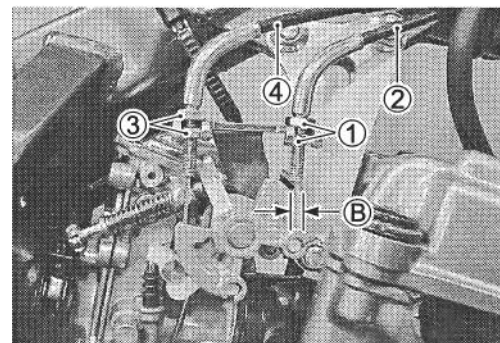
ОСНОВНАЯ РЕГУЛИРОВКА

- Снимите бензобак (раздел 4-2)
- Ослабьте гайки (1) возвратного троса (2).
- Поверните гайки (1) для достижения требуемого свободного хода.
- Ослабьте гайки (3) тянущего троса (4).
- Поверните гайки (3) пока свободный ход (А) не составит 2,0 – 4,0 мм на ручке газа.
- Затяните гайки (3).



Свободный ход троса газа (А): 2,0 – 4,0 мм)

- Пока ручка газа находится в полностью закрытой позиции, медленно поворачивайте гайки (1) для достижения прогиба «В» до значения 1.0 мм (0.04 in).
- Затяните гайки (1).



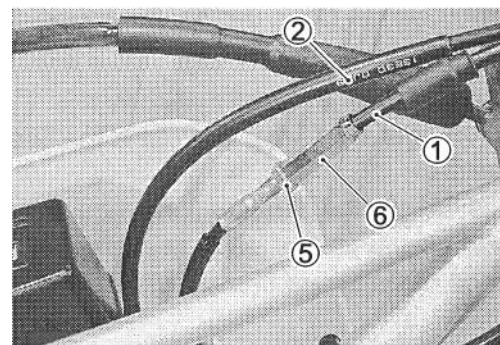
! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

После завершения регулировки проверьте, что вращение руля не вызывает увеличение оборотов двигателя на холостом ходу, а ручка газа возвращается без заеданий.

ТОНКАЯ РЕГУЛИРОВКА

- Ослабьте стопорную гайку (5).
- Поверните регулятор (6) для достижения требуемого свободного хода троса газа (А)

Свободный ход троса газа (А): 2,0 – 4,0 мм



! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

После завершения регулировки проверьте, что вращение руля не вызывает увеличение оборотов двигателя на холостом ходу, а ручка газа возвращается без заеданий.

ХОЛОСТОЙ ХОД

ПРИМЕЧАНИЕ:

Регулировку производить на прогретом двигателе.

- Подсоедините тестер к высоковольтному свечному проводу.
- Запустите двигатель и установите обороты холостого хода в пределах 1 700 - 1 900 об/мин, вращая регулировочный винт (1).

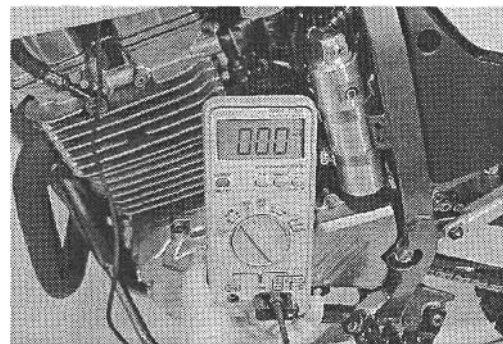
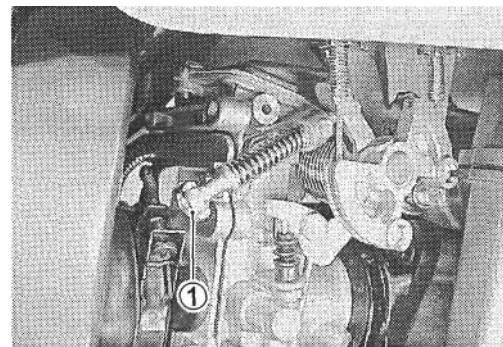
Обороты холостого хода:

1600 ± 100 об/минE-03,28

1500 ± 100 об/мин E-33



09900-25008: Тестер

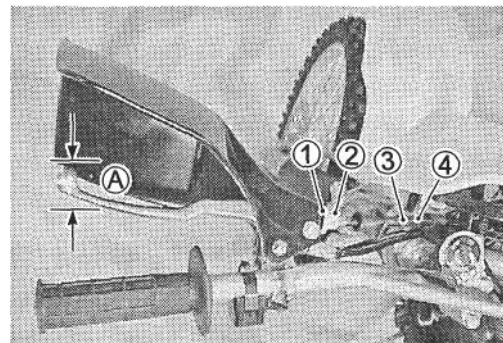


СЦЕПЛЕНИЕ

- Ослабьте фиксирующую гайку (1) и заверните регулятор (2) до упора.
- Ослабьте фиксирующую гайку (3) и вращайте (4) до тех пор, пока не будет обеспечен требуемый свободный ход (A).

Свободный ход сцепления (A): 10 - 15 мм

- Затяните фиксирующие гайки



ЦЕПЬ

Вывесите заднее колесо и включите нейтраль. Медленно вращайте заднее колесо рукой. Визуально оцените состояние цепи на предмет повреждений:

- * Прослабленные оси звеньев
- * Скрученные или заклинившие звенья
- * Поврежденные ролики
- * Изогнутые или заедающие звенья
- * Заржавевшие звенья
- * Чрезмерный износ
- * Отсутствующие уплотнения

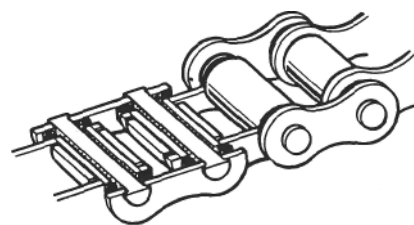
Если обнаружены какие либо повреждения, замените цепь.

! ВНИМАНИЕ

Штатная цепь мотоцикла - DID520V2. СУЗУКИ рекомендует использовать такую же при замене.

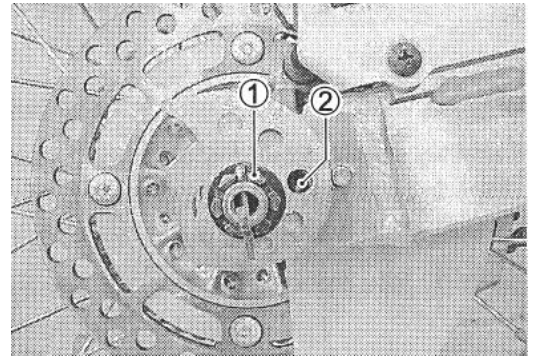
ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене цепи рекомендуется менять ее и звезды комплектом.




ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА

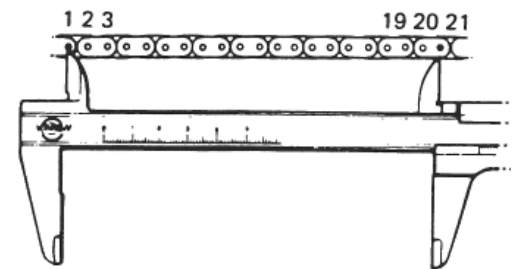
- Снимите шплинт. (E-03, 28)
- Ослабьте гайку оси заднего колеса (1).
- Натяните цепь поворотом натяжителей цепи (2).



- Отсчитайте 21 штифт (20 звеньев) на цепи и измерьте расстояние между двумя точками. Если расстояние более нормативного, замените цепь новой

 **09900-20103: Штангенциркуль**


 **Нормативная длина 20 звеньев цепи: 319,4 мм**

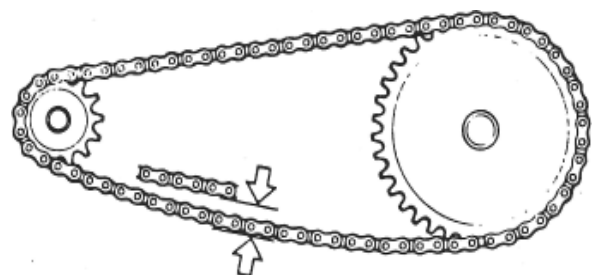
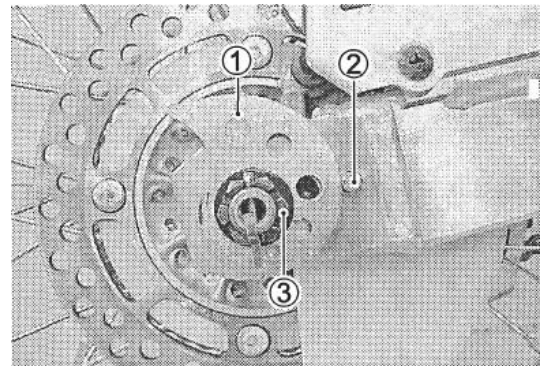


- Ослабьте или натяните оба натяжителя цепи (1), пока провисание цепи в середине между двумя звездами, как показано на рисунке, не будет 40 - 50 мм. Фиксаторы натяжителей цепи (2) на маятнике должны указывать на одинаковые значения на натяжителях цепи.

 **Прогиб цепи: 30 - 45 мм**

- После регулировки натяжения цепи, затяните гайку оси заднего колеса (3) соответствующим моментом.

 **Гайка оси заднего колеса: 110 Н-м (11.0 кгс-м)**



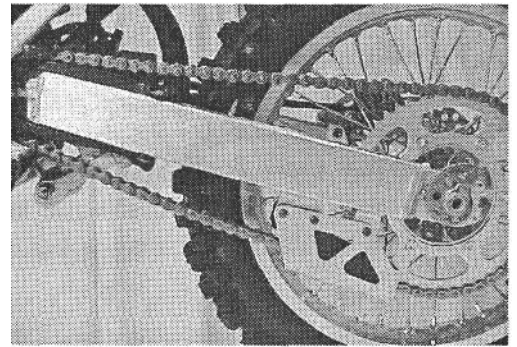
ОЧИСТКА И СМАЗКА ЦЕПИ

- Очищайте цепь керосином. Если цепь быстро ржавеет, сократите интервал обслуживания.

! ВНИМАНИЕ

Не используйте трихлорэтилен, бензин или другие похожие жидкости. Эти жидкости слишком агрессивны и, что немаловажно, они могут повредить резиновые уплотнительные кольца и вымыть смазку из-под них. Помните, долговечность цепи зависит от наличия смазки в зазорах уплотнений.

- После очистки и сушки цепи смажьте цепь густым моторным маслом.



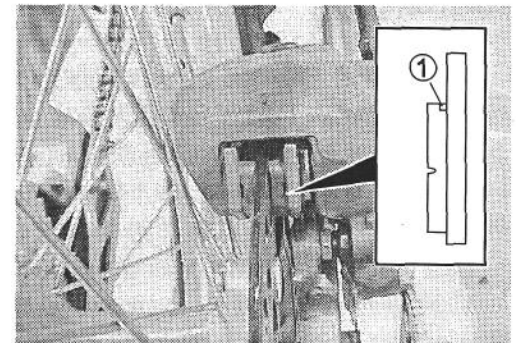
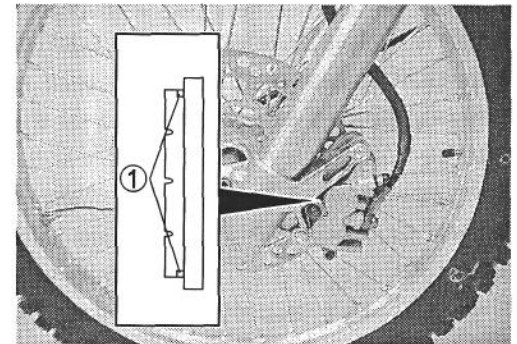
ТОРМОЗА

ТОРМОЗНЫЕ КОЛОДКИ

Степень износа тормозной колодки оценивается по достижению плоскости колодки специальной проточки (1). Когда плоскость колодки достигает проточки, замените тормозные колодки новыми (раздел 5-39 и 5-48)

! ВНИМАНИЕ

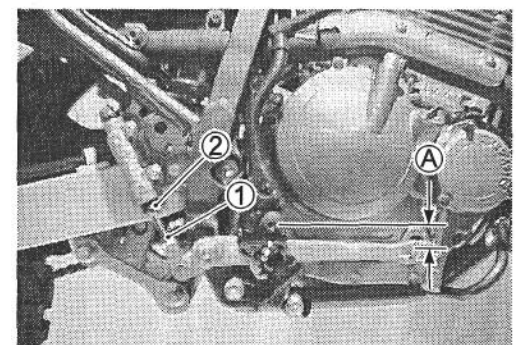
Заменять колодки следует парами для достижения высокой эффективности торможения.



ПОЛОЖЕНИЕ ЛАПКИ ТОРМОЗА

- Ослабьте фиксирующую гайку (1).
- Отрегулируйте положение лапки тормоза поворотом штока (2), до тех пор пока лапка не окажется на 5 мм (A) ниже водительской подножки.
- Затяните фиксирующую гайку (1).

 Положение лапки тормоза: 5 мм



ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ

УРОВЕНЬ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

- Установите мотоцикл вертикально и поверните руль прямо.
- Проверьте уровень тормозной жидкости переднего и заднего тормоза.
- Если уровень ниже отметки минимум, добавьте тормозную жидкость в соответствующего типа до необходимого уровня.



Тип тормозной жидкости: DOT 4

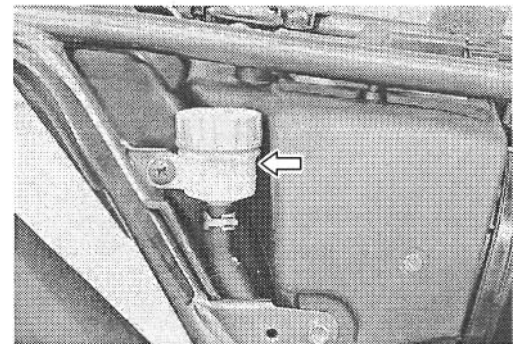
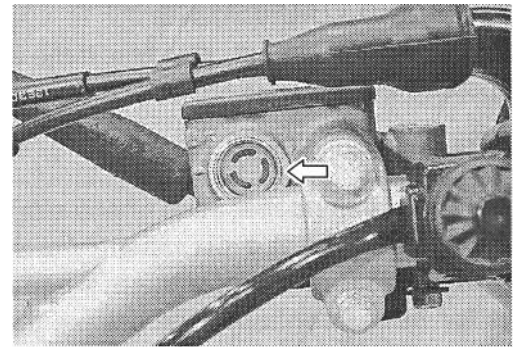
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

- Тормозная система заполнена жидкостью типа DOT 4 на основе этиленгликоля. Не используйте жидкости разных типов и не смешивайте их, это может повредить тормозную систему.
- Не используйте жидкость из старой, использованной или поврежденной емкости.
- Не используйте тормозную жидкость оставшуюся после замены или просроченную жидкость.
- Храните тормозную жидкость в закрытой емкости и держите вдали от детей.
- Во время долива (замены и т.д.) тормозной жидкости не допускайте попадания в нее грязи и посторонних предметов.
- Вытекающая тормозная жидкость влияет на безопасную езду и портит окрашенные поверхности. Перед поездкой проверяйте тормозные шланги и их соединения на предмет течи.

УДАЛЕНИЕ ВОЗДУХА ИЗ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

Воздух, попавший в тормозную систему, действует подобно демпферу, поглощая большую часть давления, развиваемого тормозным цилиндром, что служит препятствием для полной тормозной производительности суппорта в целом. На присутствие воздуха указывает «вялость» тормозного рычага и недостаток тормозного усилия. Учитывая опасность, которую скопившийся в системе воздух таит для водителя и мотоцикла, тормозную систему необходимо освобождать после сборки от попавшего туда воздуха следующим образом:

- Заполните тормозной бачок до верхней отметки.
- Прикройте бачок крышкой, чтобы не попал мусор.
- Присоедините к воздухоотводному клапану трубку и опустите другой ее конец в приемную емкость.



ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ

Удаление воздуха из системы.

- Нажмите несколько раз рычаг тормоза и держите его. На четверть оборота ослабьте клапан выпуска воздуха и стравите тормозную жидкость в приемную емкость; рычаг тормоза при этом «просядет» до рукоятки руля. Затем закройте клапан выпуска воздуха и снова нажмите несколько раз рычаг тормоза, и снова ослабьте клапан выпуска воздуха. Повторите эту процедуру до тех пор, пока в вытекающей жидкости не перестанут появляться пузырьки воздуха.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Во время прокачки тормоза следите за уровнем тормозной жидкости в бачке и при необходимости пополняйте ее.

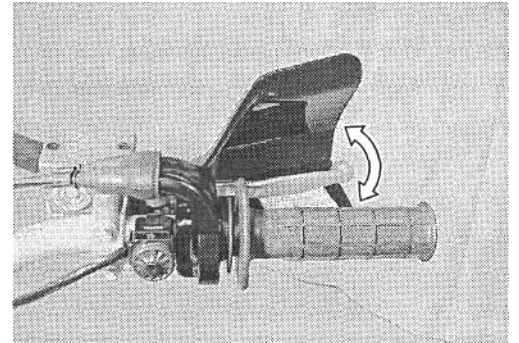
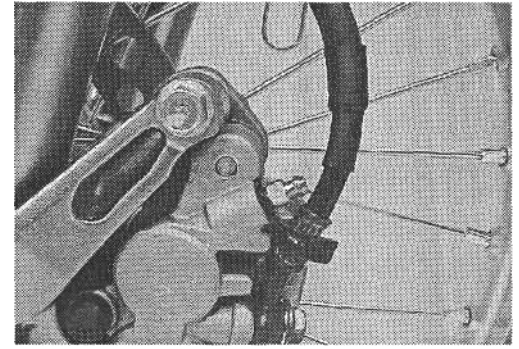
- Закройте клапан выпуска воздуха, и отсоедините шланг. Долейте в бачок тормозную жидкость до верхней отметки в смотровом окне.



Клапан выпуска воздуха: 7,5 Н-м (0,75 кгс-м)

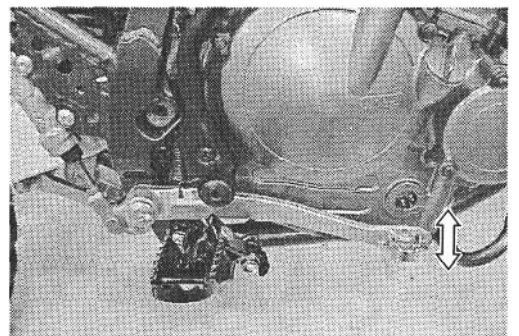
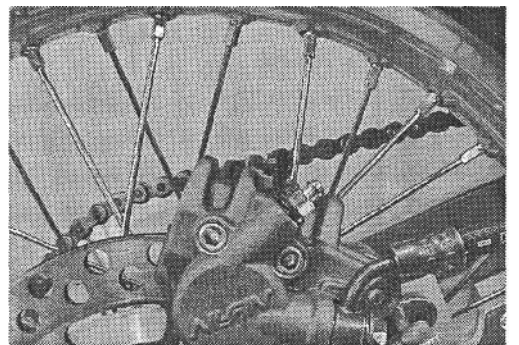
ВНИМАНИЕ!

Обращайтесь с тормозной жидкостью с осторожностью: тормозная жидкость агрессивна к краске, пластику, резиновым изделиям и т.д.



ЗАДНИЙ ТОРМОЗ

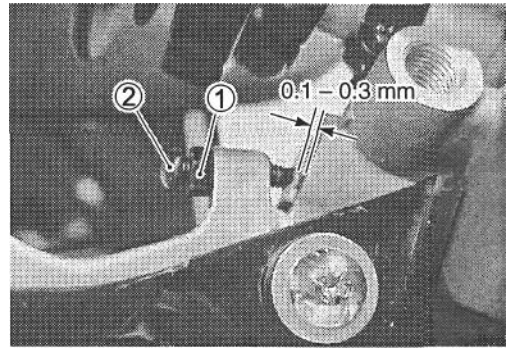
Отличие в методе удаления воздуха из заднего тормоза в том, что задний тормозной цилиндр приводится в действие педалью.



СВОБОДНЫЙ ХОД РЫЧАГА ТОРМОЗА

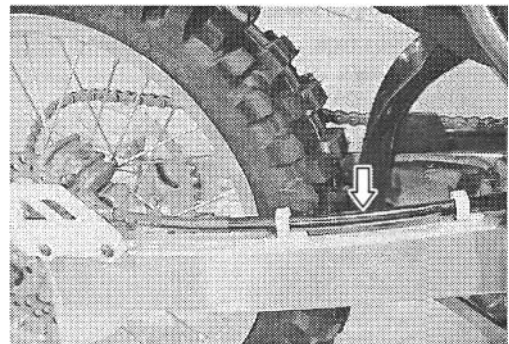
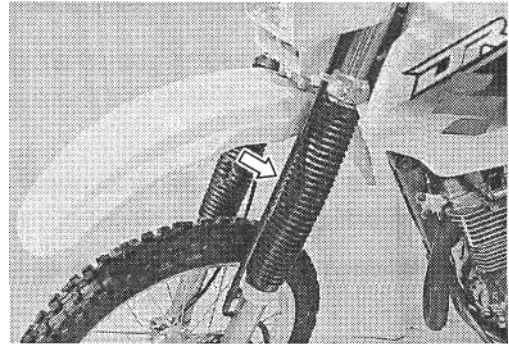
Проверьте свободный ход рычага тормоза. Если свободный ход отличается от нормативного, то ослабьте фиксирующую гайку (1) и вращайте регулятор (2) пока не достигните требуемого свободного рычага тормоза.

 Свободный ход рычага тормоза: 0,1 – 0,3 мм



ТОРМОЗНЫЕ ШЛАНГИ

• Проверьте тормозные шланги на предмет утечки жидкости и повреждений. Если есть какие-либо повреждения, то замените шланги новыми.




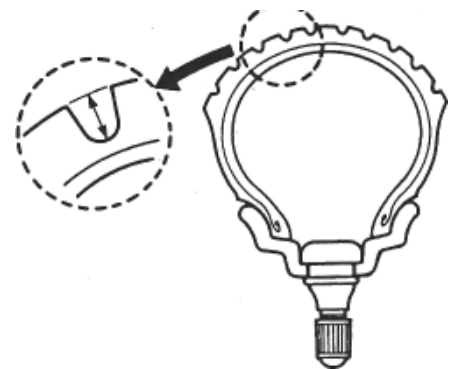
ШИНЫ

СОСТОЯНИЕ ПРОТЕКТОРА ШИН

Управление мотоциклом с изношенной резиной ухудшает управление и часто становится причиной возникновения аварийной ситуации. Настоятельно рекомендуется заменить резину на новую, когда остаточная высота протектора ниже допустимой.

 09900-20805: Прибор для измерения остаточной высоты протектора

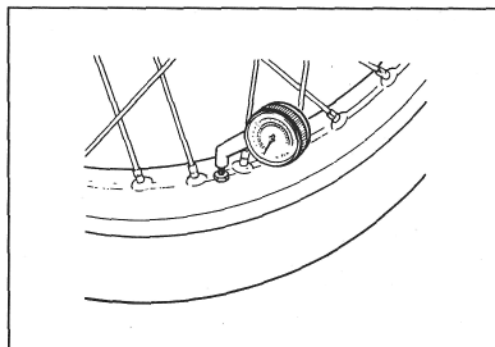
 Предельно допустимая остаточная высота протектора:
Переднего колеса 4,0 мм
Заднего колеса 4,0 мм



ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ

Если давление в шинах выше или ниже нормы, то управление мотоциклом ухудшается и увеличивается износ резины. Поэтому поддерживайте нормативное значение давления для лучшей управляемости и проходимости шины. Давление в холодной покрышке должно соответствовать следующей величине:

ДАВЛЕНИЕ НАКАЧИВАНИЯ	kPa	кгс/см ²
ПЕРЕДНЯЯ ШИНА	100	1.0
ЗАДНЯЯ ШИНА	100	1.0



! ВНИМАНИЕ

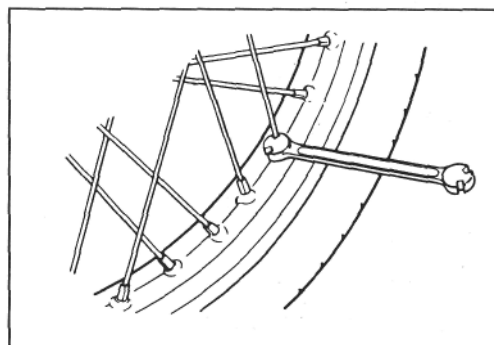
Стандартный размер шин для мотоцикла 80/100-21 51M на переднем колесе и 100/100-18 59M на заднем. Использование шин, отличающихся от нормированных может стать причиной нестабильности. Необходимо использовать только рекомендуемые шины.

СПИЦЫ

Убедитесь, что спицы натянуты. Если необходимо, подтяните их с помощью специального ключа.

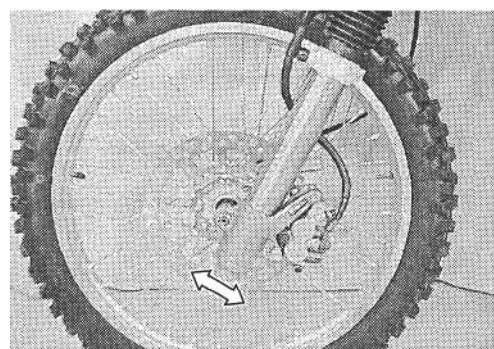


Момент затяжки спиц: 4,0 Н-м (0,4 кгс-м)



РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ

Рулевой механизм должен быть правильно отрегулирован для мягкого поворота руля и безопасной работы. Перетяжка рулевого механизма препятствует мягкому повороту руля, а ослабление способствует ухудшению стабильности. Проверьте рулевой механизм на наличие люфта. Вывесите переднее колесо. Установите колесо прямо, возьмитесь за перья вилки в районе оси и покачайте колесо вперед-назад. Если есть люфт, отрегулируйте рулевой механизм. (раздел...5-20)



ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА

Осмотрите вилку на наличие течи, задиров, царапин на поверхности внутренних труб. Если имеются повреждения, замените перья вилки новыми. (раздел...5-10)

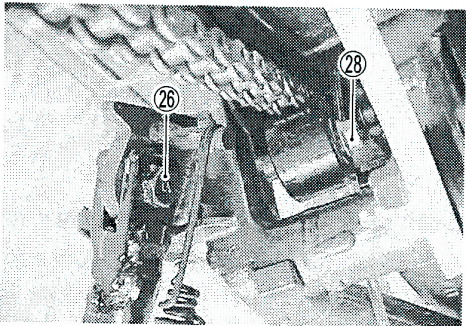
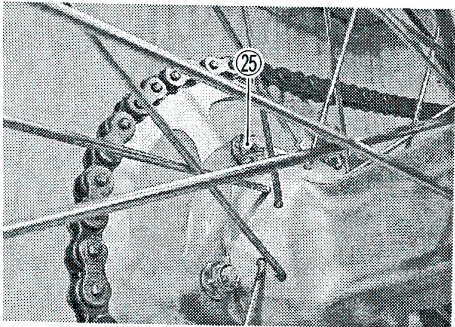
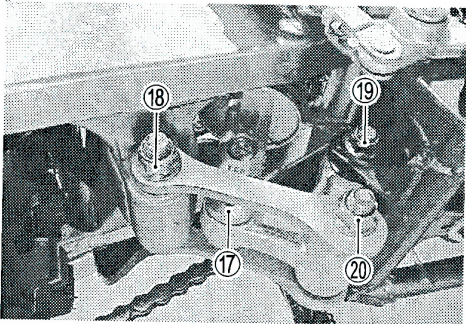
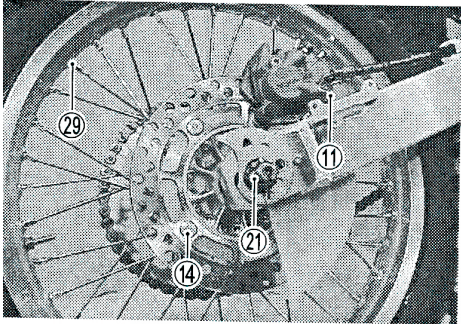
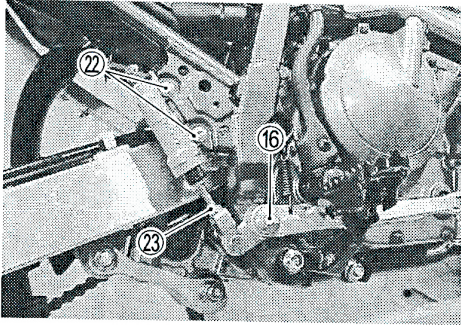
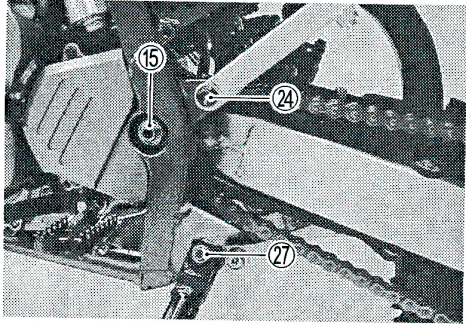
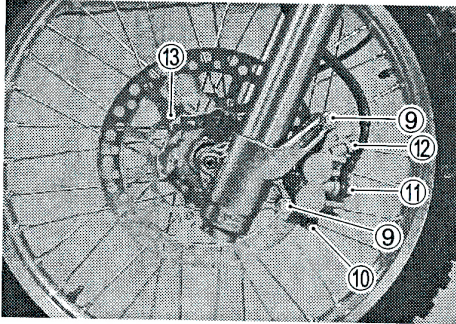
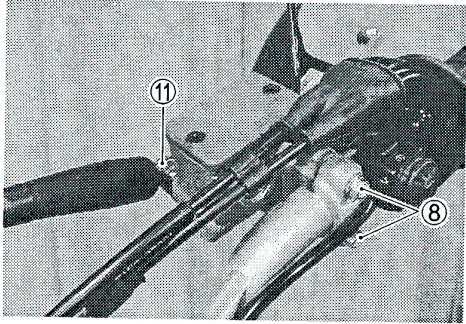
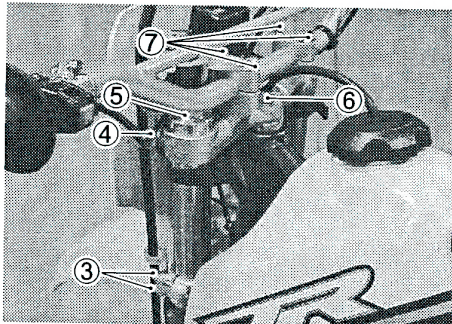
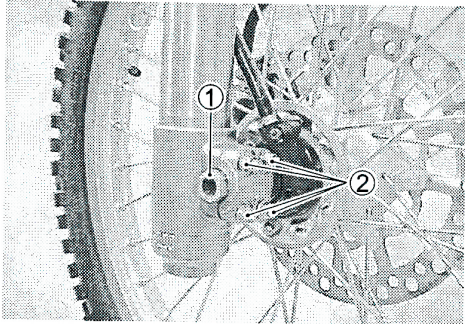
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

Осмотрите задний амортизатор на наличие течи и повреждений. Если имеются повреждения, замените задний амортизатор на новый.

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

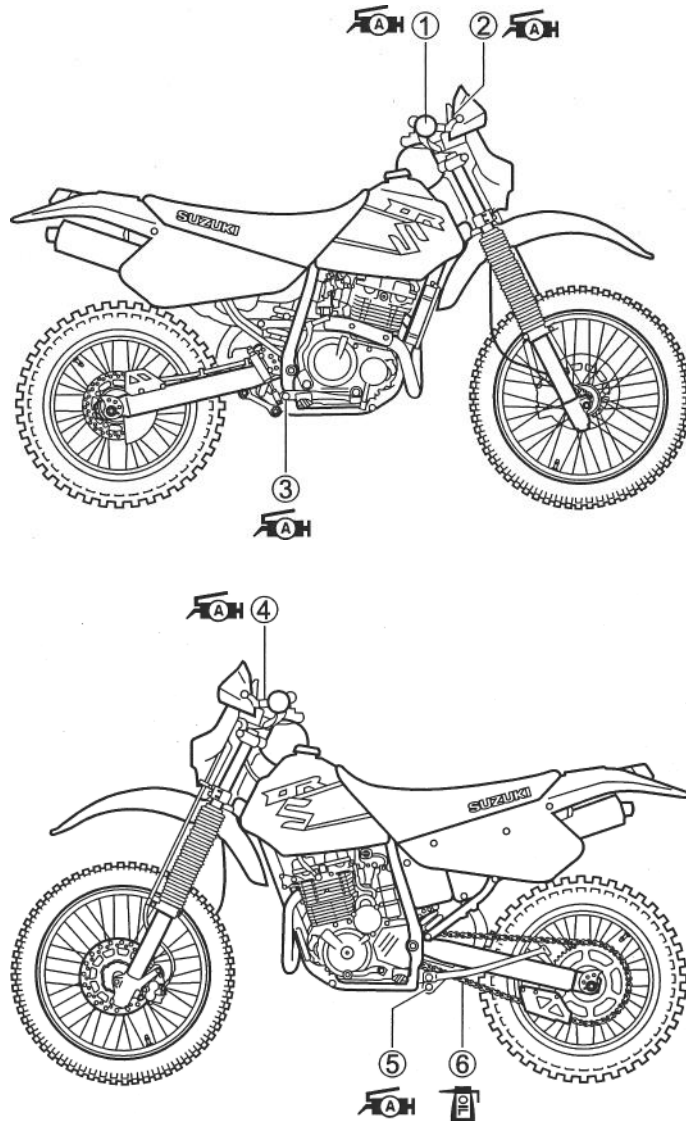
Проверьте, что крепеж затянут нормируемым моментом, (на странице 2-21 показано расположение крепежа)

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МОМЕНТ Н-м	МОМЕНТ кгс-м
1	Передняя ось	65	6,5
2	Гайка скобы крепления передней оси	12	1,2
3	Болт крепления нижней траверсы	26	2,6
4	Болт крепления верхней траверсы	26	2,6
5	Болт крышки передней вилки	23	2,3
6	Гайка рулевой колонки	90	9,0
7	Болт скобы крепления руля	25	2,5
8	Болт крепления скобы переднего тормозного цилиндра	10	1,0
9	Болт крепления переднего суппорта	26	2,6
10	Болт крепления передних тормозных колодок	18	1,8
11	Болт крепления тормозного шланга (передний и задний)	23	2,3
12	Клапан выпуска воздуха (передний и задний)	7,5	0,75
13	Винт крепления переднего тормозного диска	10	1,0
14	Винт крепления заднего тормозного диска	23	2,3
15	Гайка крепления маятника задней подвески	77	7,7
16	Болт крепления педали заднего тормоза	23	2,3
17	Гайка крепления заднего амортизатора (верхняя и нижняя)	55	5,5
18	Гайка крепления рычагов подвески (задняя)	100	10,0
19	Гайка крепления рычагов подвески (передняя)	80	8,0
20	Гайка крепления рычагов подвески (средняя)	100	10,0
21	Гайка задней оси	110	11,0
22	Болт крепления заднего тормозного цилиндра	10	1,0
23	Контргайка тяги заднего тормозного цилиндра	18	1,8
24	Болт крепления боковой распорки	27	2,7
25	Гака крепления задней звезды	23	2,3
26	Болт крепления боковой подножки	50	5,0
27	Гайка крепления боковой подножки	55	5,5
28	Болт крепления ролика цепи (верхний и нижний)	40	4,0
29	Спицы	4	0,4



ОСНОВНЫЕ ТОЧКИ СМАЗКИ

Своевременная смазка основных узлов трения необходима для правильной и долгой работы механизма. Основные точки смазки показаны на рисунке ниже.



- (1) Держатель рычага тормоза
- (2) Трос спидометра
- (3) Ось педали тормоза
- (4) Держатель рычага сцепления
- (5) Ось боковой подножки и крючок пружины
- (6) Цепь

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Перед смазкой очистите узел от ржавчины, остатков старой смазки, грязи.
- * Те наружные части, которые подвержены ржавчине, смажьте антикоррозийным спреем в особенности при эксплуатации во влажной среде или под дождем.

ПРОВЕРКА КОМПРЕССИИ

Значение компрессии является основным показателем состояния двигателя. Решение о необходимости ремонта двигателя часто основывается на результатах измерения компрессии. Записи о проведенном техобслуживании хранятся в дилерском сервисе и должны включать данные о компрессии.

ИНФ Стандартное значение компрессии: 1 300 кПа (13.0 кгс/см²)

Низкая компрессия может быть обусловлена следующими условиями:

- * Износ стенок цилиндра
- * Изношенный поршень или кольца
- * Поршневые кольца залегли в канавках
- * Изношенные седла клапанов
- * Поврежденная или дефектная прокладка головки блока цилиндров

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если значение компрессии ниже нормы, проверьте двигатель на наличие условий, описанных выше.

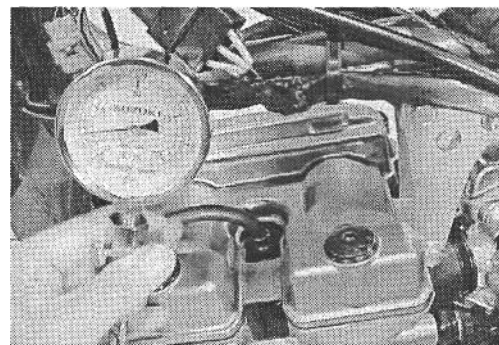
МЕТОДИКА ПРОВЕРКИ КОМПРЕССИИ

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Перед проверкой компрессии убедитесь в том, что болты головки блока затянуты нормативным моментом и зазоры клапанов соответствуют нормативу.
- Прогрейте двигатель перед измерением.
- Убедитесь, что АКБ полностью заряжена.

Снимите мешающиеся части и произведите процедуру проверки компрессии в следующем порядке.

- Снимите свечу зажигания. (раздел 2-9)
- Установите прибор и адаптер в отверстие свечи зажигания. Убедитесь, что соединение плотно затянуто.
- Удерживайте дроссельную заслонку в полностью открытом положении.
- Нажмите кнопку стартера на несколько секунд.
- Снимите показания максимального значения компрессии.



TOOL 09915-64510: Прибор для измерения компрессии;
09915-63310: Переходник

ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

Периодически проверяйте давление масла. Это даст информацию о состоянии трущихся частей двигателя.



Давление масла:

Свыше 50 кПа (0,5 кгс/см²)

Ниже 150 кПа (1,5 кгс/см²)

при 3 000 об/мин, температура масла 60°C

Более низкое или высокое давление может быть обусловлено следующим:

НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ

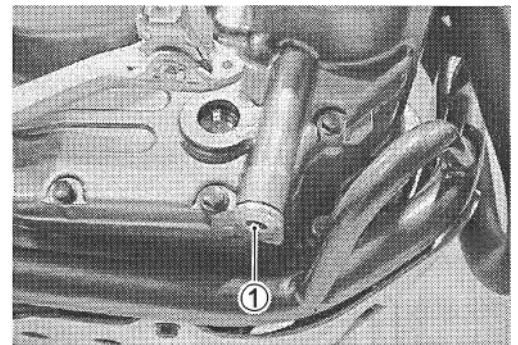
- * Загрязненный фильтр
- * Течь масла из масляных каналов
- * Поврежденное резиновое кольцевое уплотнение
- * Неисправный масляный насос
- * Совокупность условий выше

ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

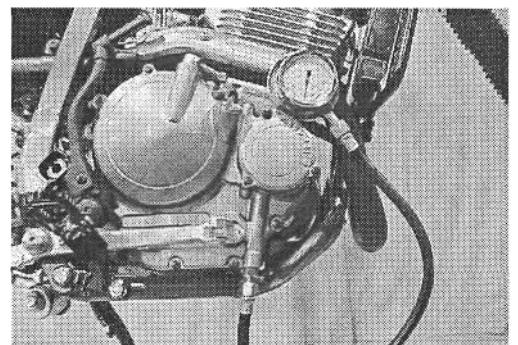
- * Вязкость масла слишком высока
- * Загрязненные масляные каналы
- * Совокупность вышеуказанных условий

МЕТОДИКА ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ МАСЛА

- Присоедините тахометр к высоковольтному проводу.
- Снимите заглушку (1) масляного канала.
- Присоедините прибор для измерения давления масла к масляному каналу.
- Прогрейте двигатель, как указано ниже:
Летом: 10 минут при 2 000 об/мин
Зимой: 20 минут при 2 000 об/мин
- После прогрева установите обороты вращения коленвала 3 000 об/мин, и снимите показания с прибора для измерения давления масла.



09915-7451Q: Прибор для измерения давления масла;
09915-70610: Адаптер



ДВИГАТЕЛЬ

СОДЕРЖАНИЕ

УЗЛЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНИМАЕМЫЕ БЕЗ ДЕМОНТАЖА ДВИГАТЕЛЯ	3-2
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ	3-3
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ.....	3-3
УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ	3-7
РАЗБОРКА ДВИГАТЕЛЯ.....	3-9
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ.....	3-20
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ РАСПРЕДВАЛА/ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА	3-20
ЦИЛИНДР	3-30
ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА	3-30
ШАТУН.....	3-32
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ.....	3-33
ПРОВЕРКА БАЛАНСИРНОГО ВАЛА.....	3-33
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ СЦЕПЛЕНИЯ	3-33
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАРТЕРА.....	3-34
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГЕНЕРАТОРА	3-35
ПРИВОД СТАРТЕРА	3-35
ТРАНСМИССИЯ	3-37
ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРАНСМИССИИ.....	3-38
ПРОВЕРКА ПОДШИПНИКОВ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА.....	3-38
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР ПОДДОНА КАРТЕРА.....	3-41
ОЧИСТКА	3-41
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	3-41
СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ.....	3-42

СНЯТИЕ УЗЛОВ ДВИГАТЕЛЯ БЕЗ ДЕМОНТАЖА ДВИГАТЕЛЯ С МОТОЦИКЛА

Запчасти, указанные ниже, могут быть сняты/установлены, без демонтажа двигателя с мотоцикла. В таблице указаны номера страниц, описывающих методику снятия/установки.

ЛЕВАЯ СТОРОНА ДВИГАТЕЛЯ

ДЕТАЛИ	СНЯТИЕ	УСТАНОВКА
Ведущая звезда	3-4	-
Шестерня привода стартера	3-11	3-56
Крышка генератора	3-11	3-56
Ротор генератора	3-16	3-48
Масляный фильтр поддона картера	3-12	3-55

ПРАВАЯ СТОРОНА ДВИГАТЕЛЯ

ЗАПЧАСТЬ	СНЯТИЕ	УСТАНОВКА
Масляный радиатор	3-3	3-8
Масляный фильтр	3-12	3-55
Крышка сцепления	3-12	3-54
Нажимной диск, ведущие и ведомые диски сцепления	3-12	3-52
Внутренний барабан сцепления	3-13	3-52
Корзина сцепления	3-13	3-52
Шестерня привода масляного насоса	3-14	3-50
Масляный насос	3-14	3-50
Вал КПП	3-14	3-49

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

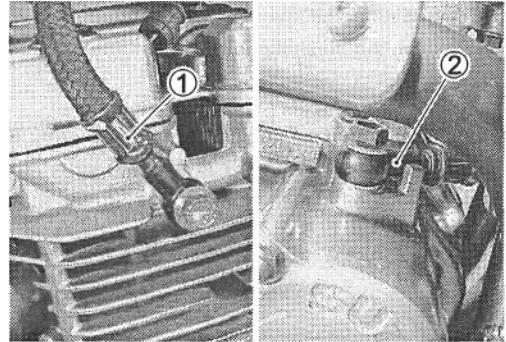
ДЕТАЛИ	СНЯТИЕ	УСТАНОВКА
Выхлопная труба/глушитель	3-3	2-4
Карбюратор	3-5	3-8
Стартер	3-11	3-56
Натяжитель цепи ГРМ	3-9	3-61
Крышка головки цилиндра	3-9	3-62
Распредвалы/автоматический декомпрессор	3-9	3-59
Головка цилиндра	3-10	3-59
Цилиндр	3-10	3-58
Поршень	3-10	3-57
Цепь ГРМ	3-15	3-48

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Вымойте двигатель перед снятием его с мотоцикла. Перед снятием двигателя с мотоцикла произведите следующее:

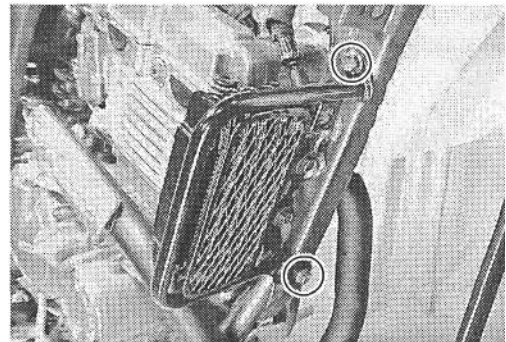
- Снимите боковой пластик слева и справа. (раздел 5-3)
- Снимите седло. (раздел 5-3)
- Снимите бензобак. (раздел 4-2)
- Слейте моторное масло. (раздел 2-10)
- Отсоедините маслопроводы (1) и (2).



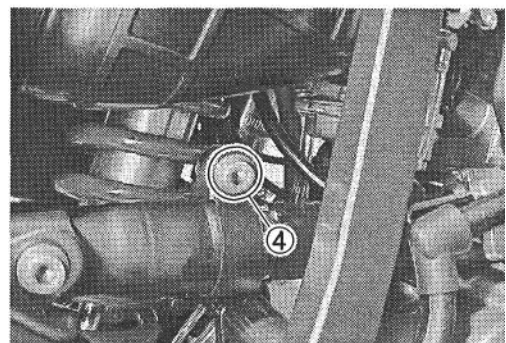
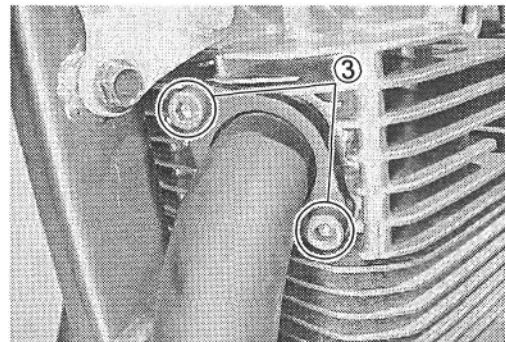
- Снимите масляный радиатор.

! ВНИМАНИЕ

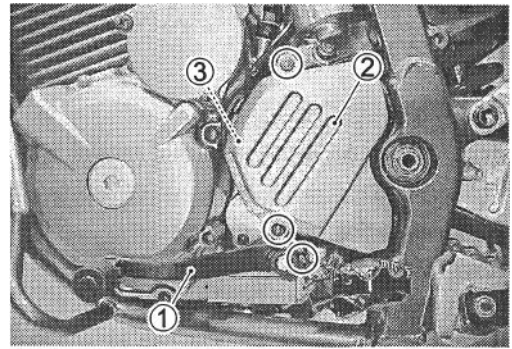
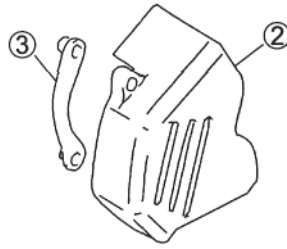
Не повредите ребра охлаждения масляного радиатора.



- Снимите выхлопную трубу, открутив болты (3) и соединительный болт (4).



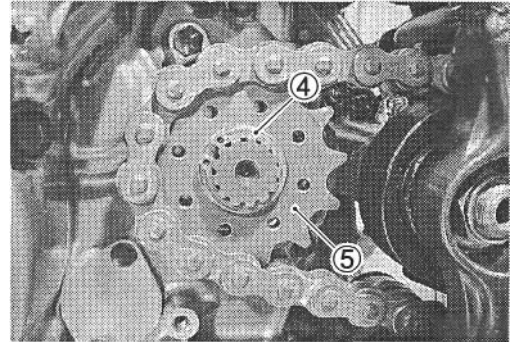
- Снимите рычаг переключения передач (1).
- Снимите крышку (2) ведущей звезды и проставку (3).



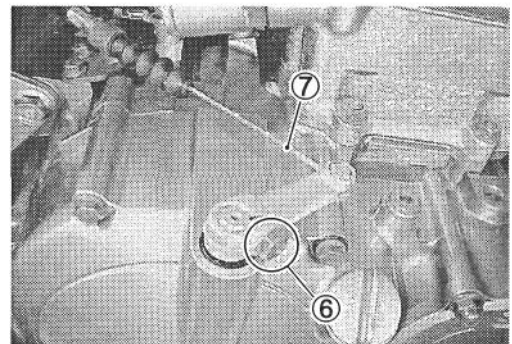
- Снимите стопорное кольцо (4).
- Снимите ведущую звезду (5).

ПРИМЕЧАНИЕ:

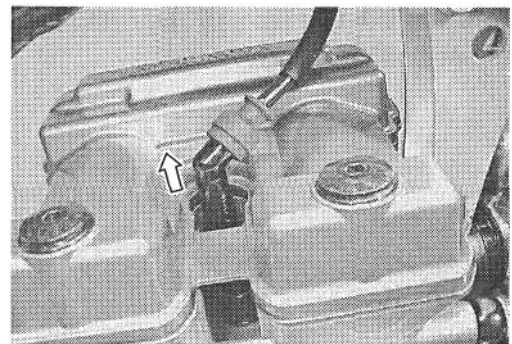
Для облегчения снятия ведущей звезды ослабьте гайку оси заднего колеса, и ослабьте натяжение цепи.



- Снимите рычаг привода механизма сцепления, выкрутив болт (6) и отсоедините трос привода сцепления (7).



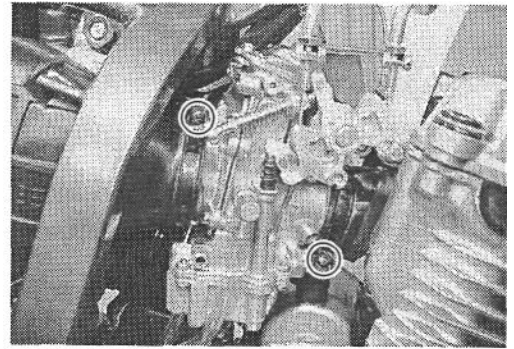
- Снимите свечной колпачок.



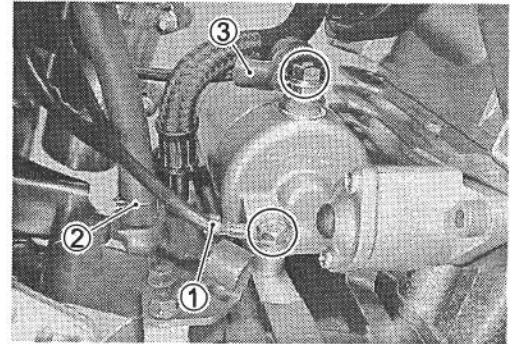
- Ослабьте хомуты карбюратора и снимите карбюратор.

ПРИМЕЧАНИЕ:

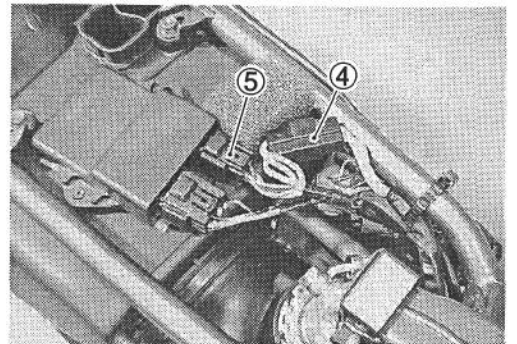
При снятии карбюратора сдвиньте назад корпус воздушного фильтра.



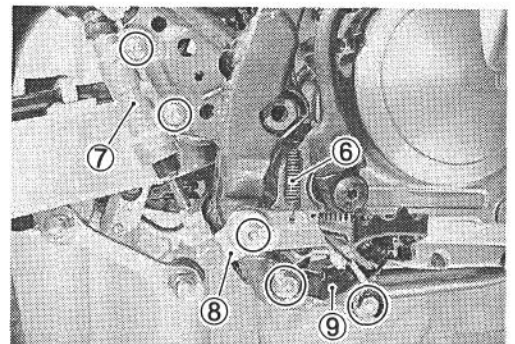
- Отсоедините «минусовой» провод (1) с клеммы стартера.
- Отсоедините шланг (2) вентиляции картера.
- Отсоедините «плюсовой» провод (3) с клеммы стартера.



Разъедините колодку (4) проводов генератора. Отсоедините разъем коммутатора (5).



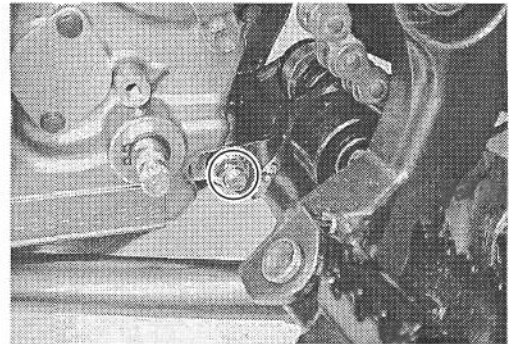
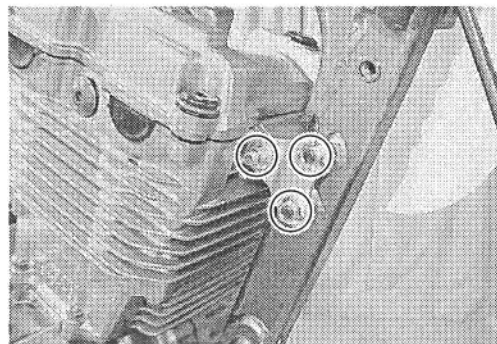
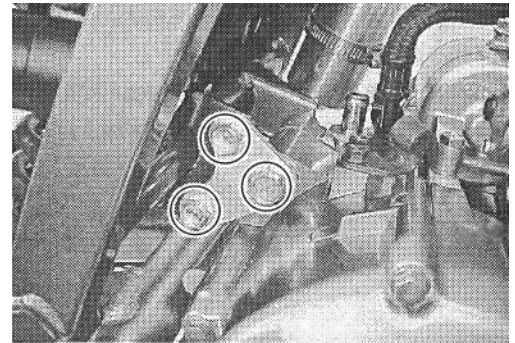
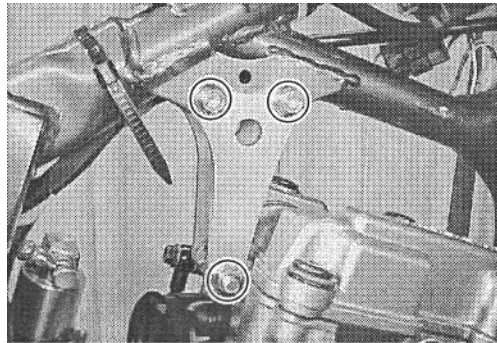
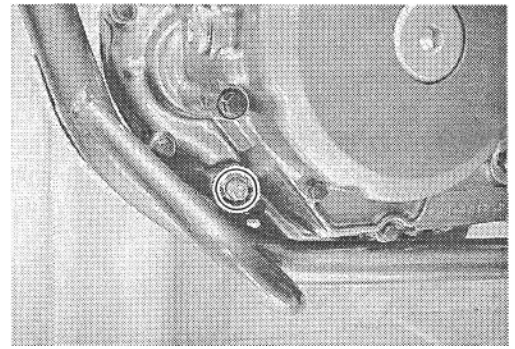
- Отсоедините пружины (6).
- Снимите задний главный тормозной цилиндр (7) и педаль тормоза (8).
- Снимите кронштейн крепления подножки (9).



- Подставьте под картер двигателя надежную опору.
- Снимите болты, гайки и кронштейны крепления двигателя к раме.
- Снимите двигатель из рамы с правой стороны.

! ВНИМАНИЕ

Будьте осторожны. При снятии двигателя не повредите раму и сам двигатель.



УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

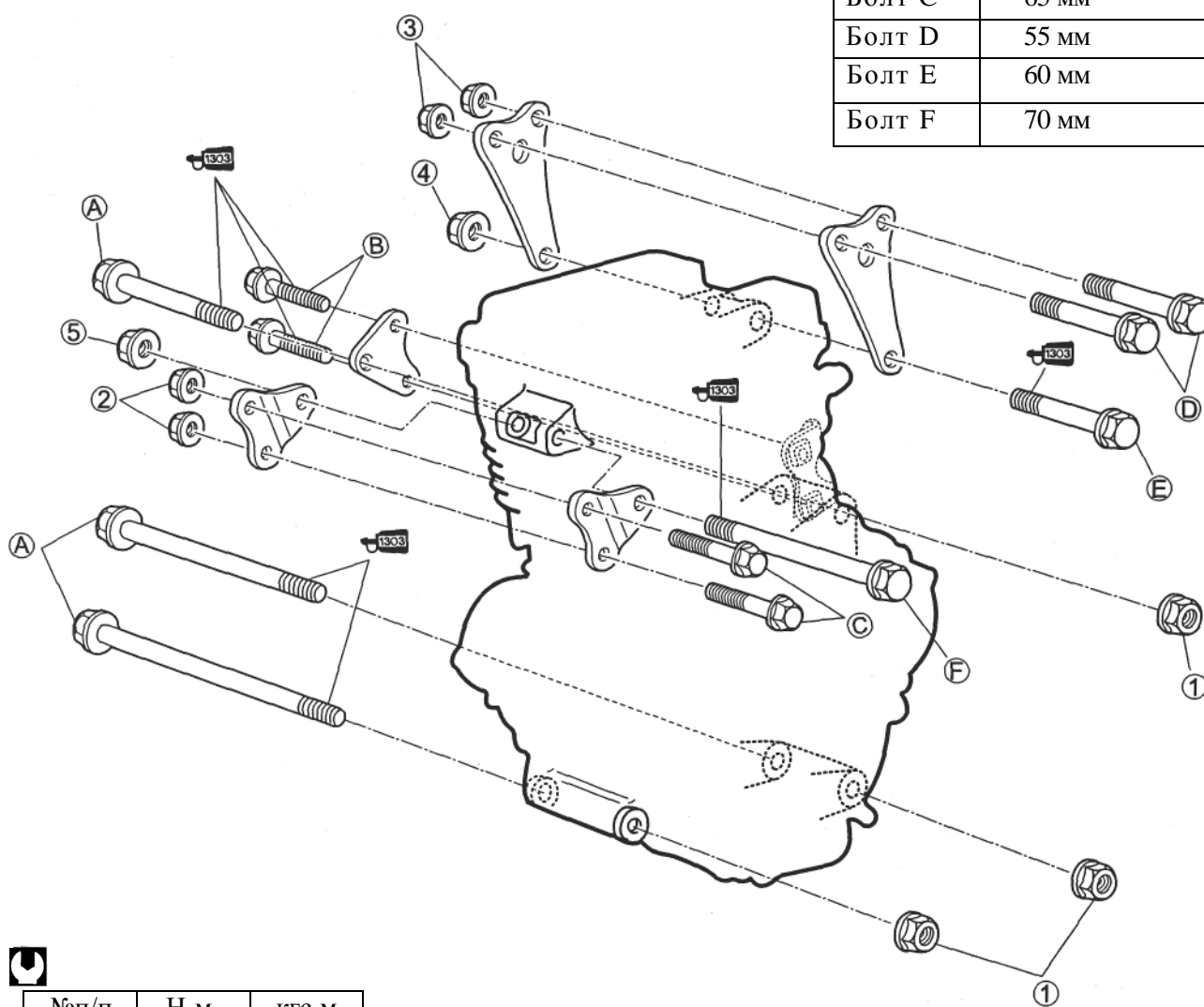
- Установите двигатель в последовательности, обратной снятию.
- Установите кронштейны, болты и гайки, как показано ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Гайки двигателя самоконтрящиеся и не предназначены для последующей установки. Используйте новые гайки. Затяните гайки нормируемым моментом.
- * Нанесите небольшое кол-во фиксатора резьбы **THREAD LOCK SUPER "1303"**, как показано ниже.

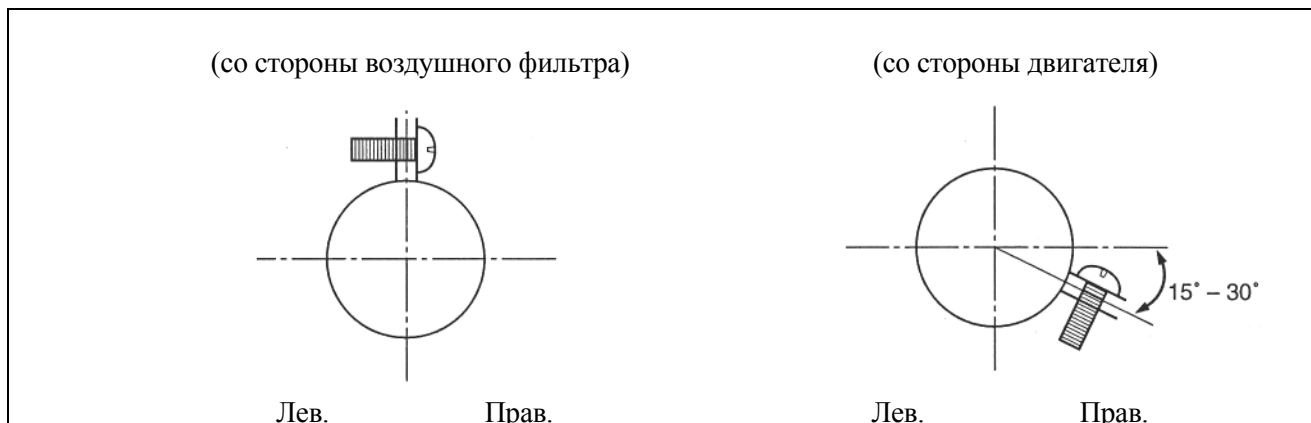
 **99000-32030: фиксатор резьбы **THREAD LOCK SUPER "1303"****

КРЕПЕЖ	ДЛИНА БОЛТОВ
Болт А	100 мм
Болт В	16 мм
Болт С	65 мм
Болт D	55 мм
Болт E	60 мм
Болт F	70 мм



№п/п	Н-м	кгс-м
(1)	88	8,8
(2),(3)	40	4,0
(4),(5)	41	4,1
(B)	23	2,3

Установите хомуты карбюратора, как показано ниже.



- Установите маслопроводы и затяните их болты нормированным моментом.



Болты соединений маслопроводов: 20 Н-м (2,0 кгс-м)

! ВНИМАНИЕ

Используйте новые прокладки, чтобы предотвратить протечки.

- После установки двигателя проложите провода, тросы и шланги, как указано в разделах (раздел 7-9 ... 7-14).
- Отрегулируйте следующие позиции в соответствии с требованиями.
- Трос сцепления (раздел 2-13)
- Тросы газа (раздел 2-12)
- Холостой ход (раздел 2-13)
- Цепь (раздел 2-13)
- Залейте 1 600 мл моторного масла вязкостью SAE 10W/40, группы качества SF or SG в двигатель после его сборки и установки.
- Заведите двигатель и дайте ему поработать 3 минуты на холостом ходу.
- Остановите двигатель и подождите 3 минуты.
- Установите мотоцикл вертикально и проверьте уровень масла в смотровом окне.
- Если уровень ниже отметки "F", долейте масло до этой отметки.

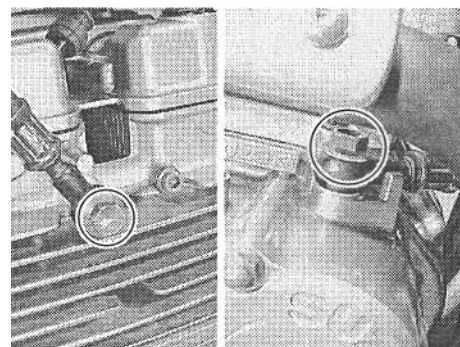


Объем масла

Только замена масла: 1 100 мл

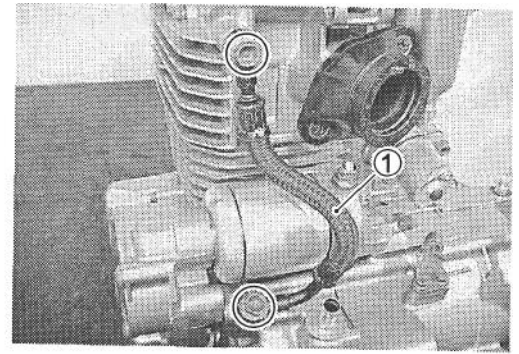
Замена масла и фильтра: 1 200 мл

Полная замена: 1 600 мл

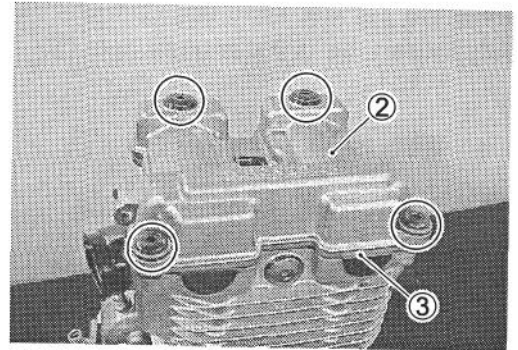


РАЗБОРКА ДВИГАТЕЛЯ

- Снимите маслопровод (1).



- Снимите крышку головки цилиндра (2) и прокладку (3).

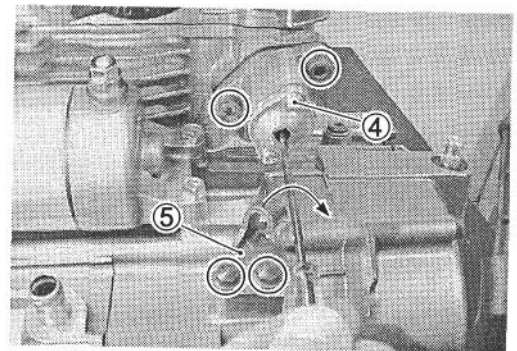


- Снимите заглушку натяжителя цепи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Поверните винт толкателя натяжителя цепи по часовой стрелке до упора.

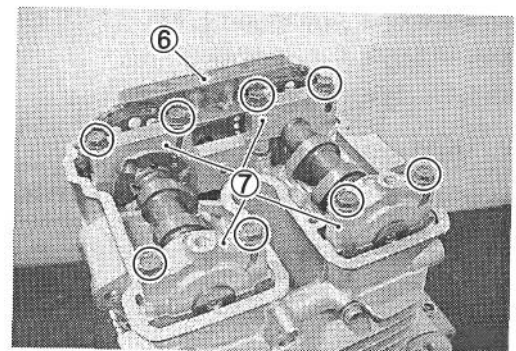
- Снимите натяжитель (4) цепи.
- Снимите кронштейн (5) крепления троса сцепления.



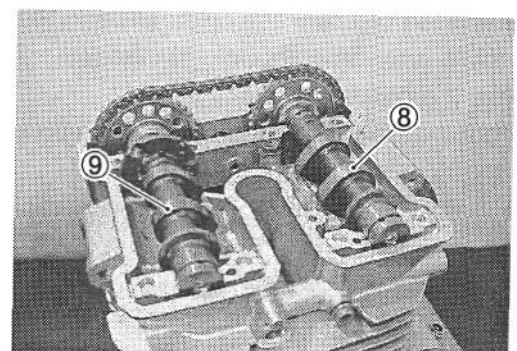
- Снимите направляющую цепи (6).
- Снимите крышки (7) распредвалов, открутив болты.

ПРИМЕЧАНИЕ:

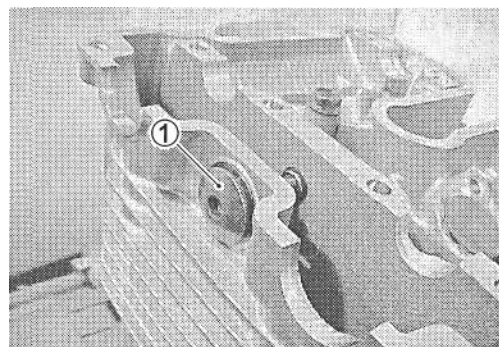
Откручивайте болты крышек распредвалов на небольшой угол по очереди.



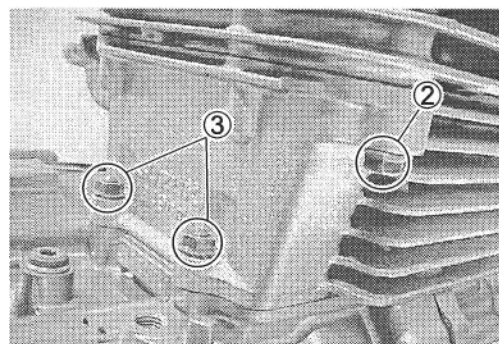
- Снимите распредвалы: впускной (8) и выпускной (9).



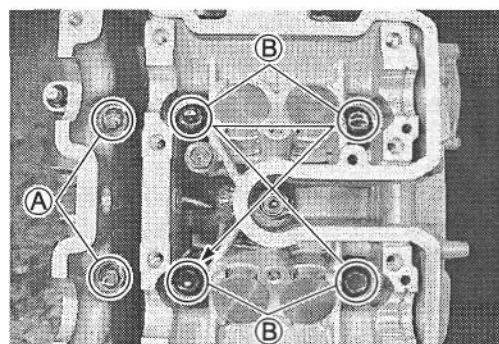
- Выкрутите боковой болт головки цилиндра (1).



- Выкрутите болт головки цилиндра (2).
- Ослабьте гайки цилиндра (3).



- Выкрутите болты головки цилиндра (B).
- Выкручивайте болты головки цилиндра (B) по диагонали.
- Снимите головку цилиндра и ее прокладку.

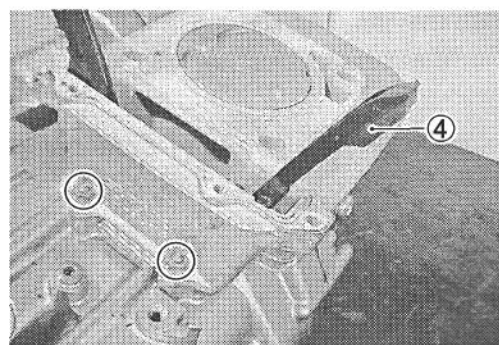


! ВНИМАНИЕ

Если головка цилиндра не снимается, аккуратно подцепите ее рычагом, при этом осторожно постукивая пластмассовым молотком по головке цилиндра. Не повредите ребра охлаждения!

Снимите направляющие цепи (4).

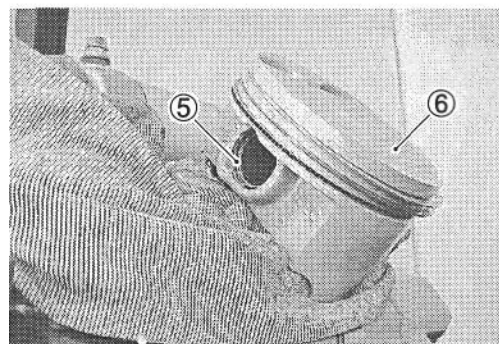
- Открутите гайки цилиндра.
- Снимите цилиндр и его прокладку.



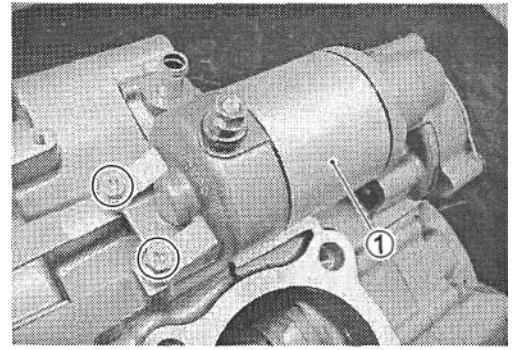
! ВНИМАНИЕ

Если постукивание пластиковым молотком необходимо, старайтесь не повредить ребра охлаждения!

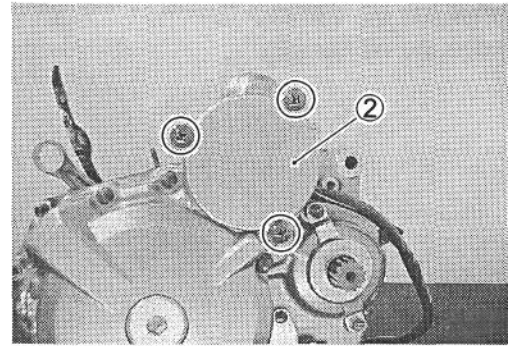
- Закройте картер двигателя чистой ветошью, чтобы предотвратить падение стопорного кольца в картер двигателя.
- Снимите стопорное кольцо (5) поршневого пальца.
- Выньте поршневой палец и снимите поршень (6).



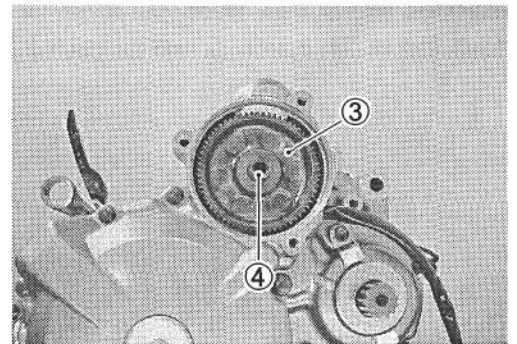
- Снимите стартер (1).



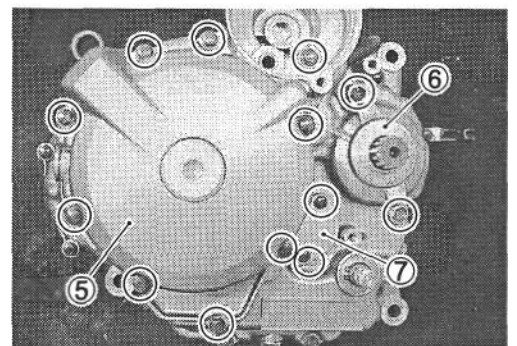
- Снимите крышку привода стартера (2).



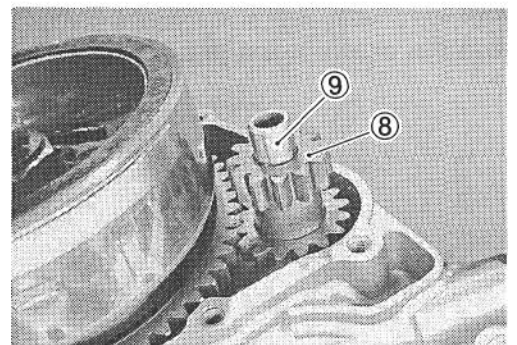
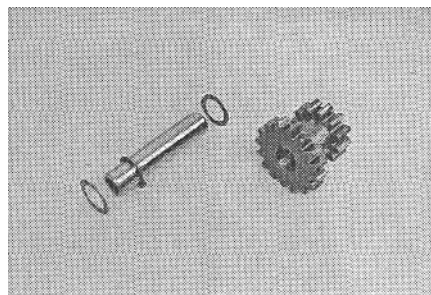
- Снимите шестерню №1 (3) привода стартера и ось (4).



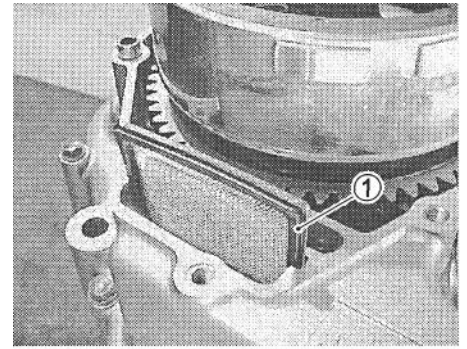
- Снимите крышку генератора (5).
- Снимите фиксатор масляного уплотнения (6).
- Снимите крышку (7).



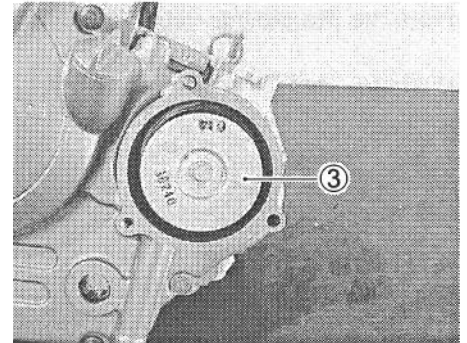
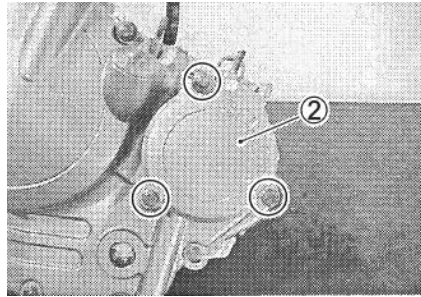
- Снимите шестерню №2 (8) стартера и ось (9).



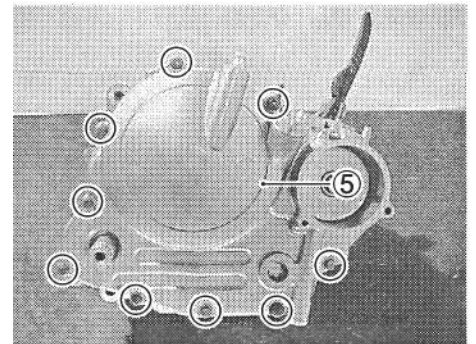
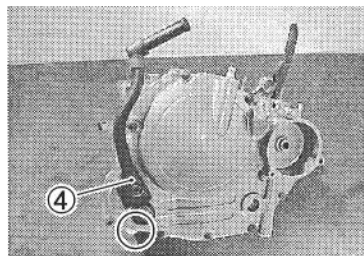
- Снимите масляный фильтр поддона картера (1).



- Снимите крышку (2) масляного фильтра.
- Снимите масляный фильтр (3).

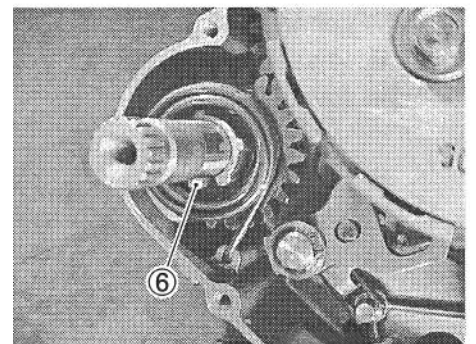
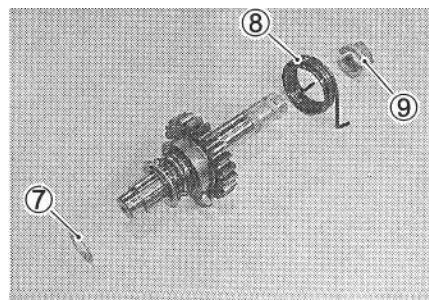


- Снимите рычаг (4) кик-стартера.
- Снимите крышку сцепления (5) и ее прокладку.

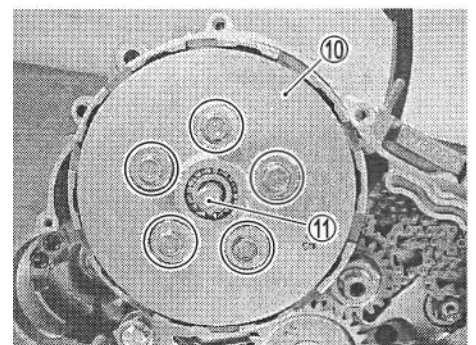


- Снимите механизм кик-стартера (6).

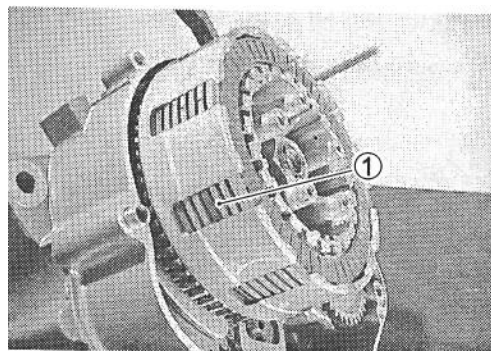
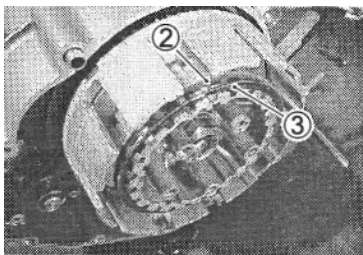
- (7): Шайба
- (8): Пружина
- (9): Направляющая



- Выкрутите болты нажимного диска по диагонали.
- Снимите нажимной диск (10) и шток выключения сцепления (11).

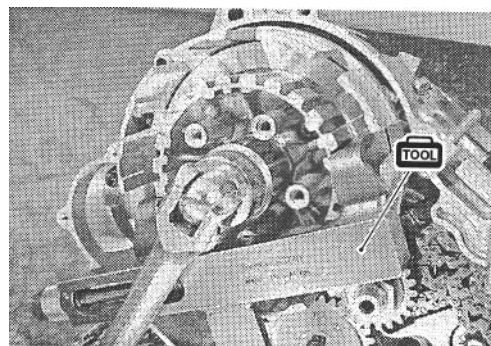


- Снимите ведущие и ведомые диски сцепления (1).
- Снимите гнездо antivибрационной шайбы (2) и antivибрационную шайбу (3).

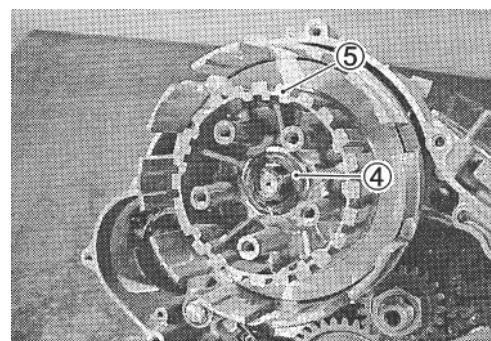
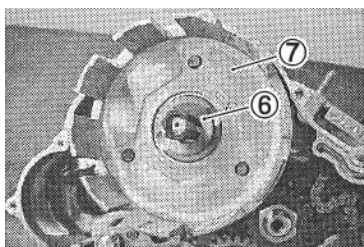


- Разогните стопорную шайбу.
- Открутите гайку внутреннего барабана, используя специнструмент.

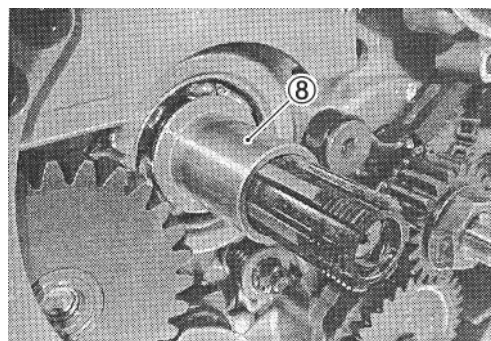
 09920-53740: Стопор внутреннего барабана



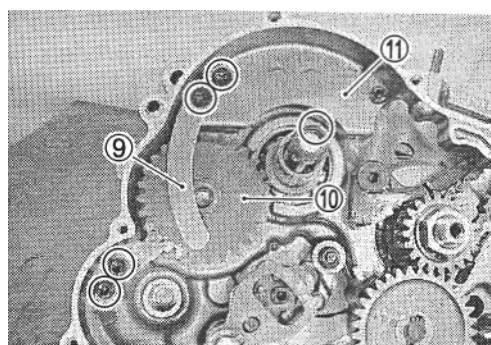
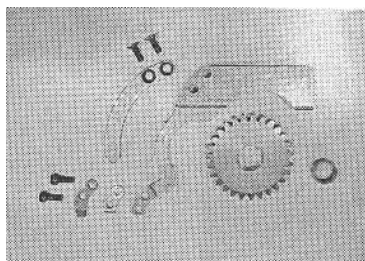
- Снимите упорную шайбу (4) и внутренний барабан (5).
- Снимите шайбу (6) и корзину (7).



- Снимите втулку (8).

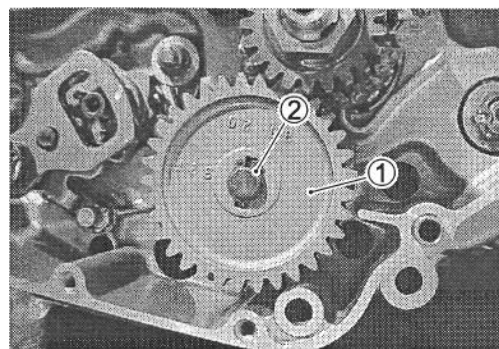


- Снимите прижимную пластину (9).
- Снимите шестерню кик-стартера (10).
- Снимите маслоотделитель (11).



- Снимите ведомую шестерню (1) масляного насоса, сняв стопорное кольцо (2).

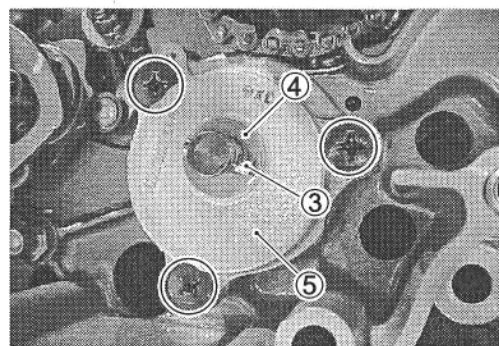
 09900-06107: Съёмник стопорных колец.



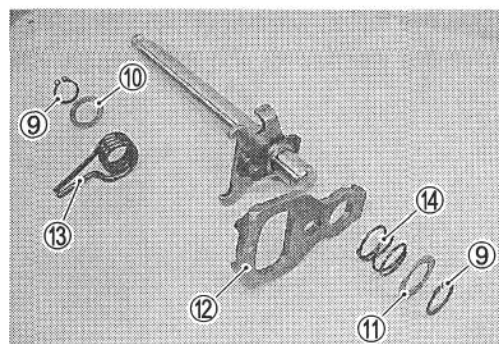
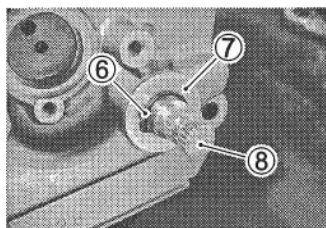
- Снимите штифт (3) и шайбу (4).
- Снимите масляный насос (5).

! ВНИМАНИЕ

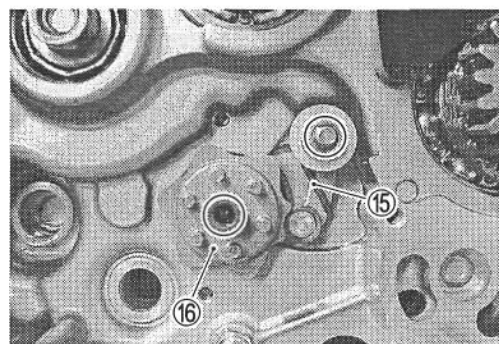
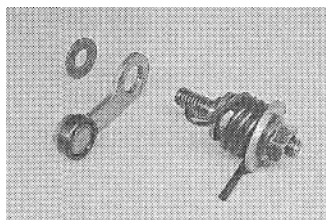
Не пытайтесь разбирать масляный насос.



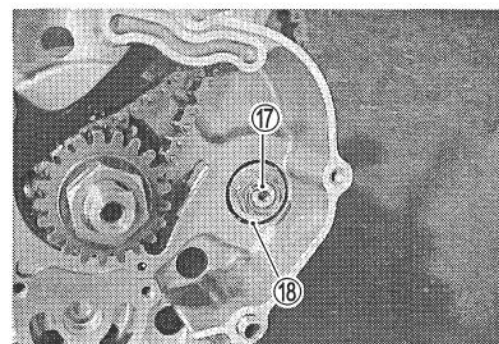
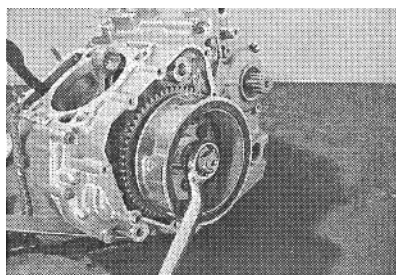
- Снимите стопорное кольцо (6) и шайбу (7).
- Снимите вал переключения передач (8).
- Снимите стопорное кольцо (9) и шайбы (10,11), пластину (12) и пружины (13,14).



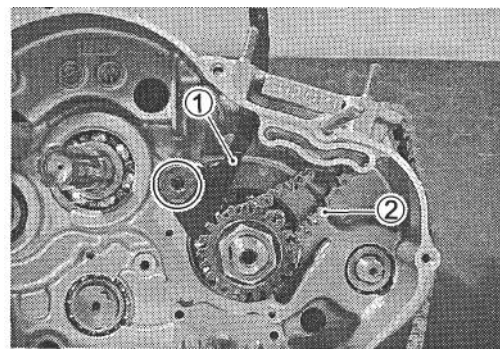
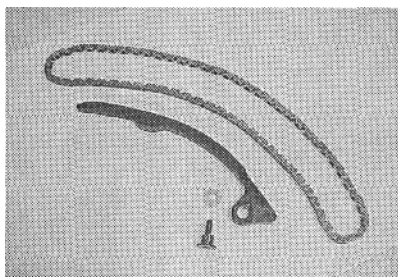
- Снимите стопор (15).
- Снимите пластину (16).



- Открутите гайку (17) балансирующего вала и шайбу (18), удерживая ротор генератора ключом на 27.



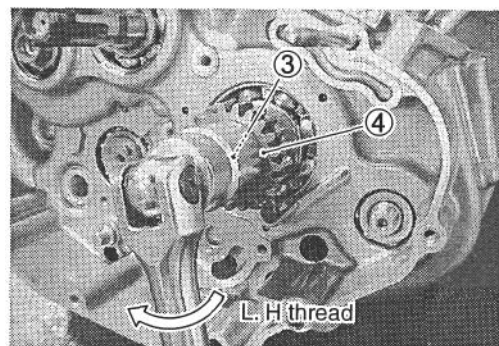
- Снимите натяжитель цепи (1).
- Снимите цепь (2).



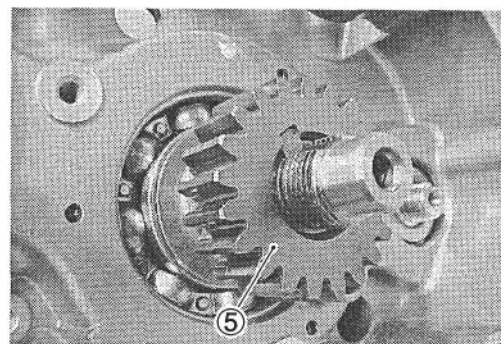
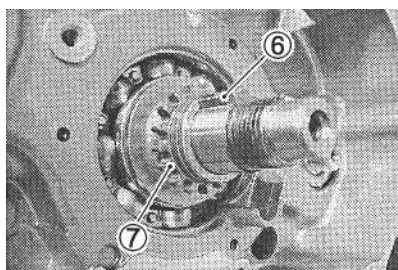
- Открутите гайку (3) и снимите шайбу (4), удерживая ротор генератора ключом на 27.

Примечание:

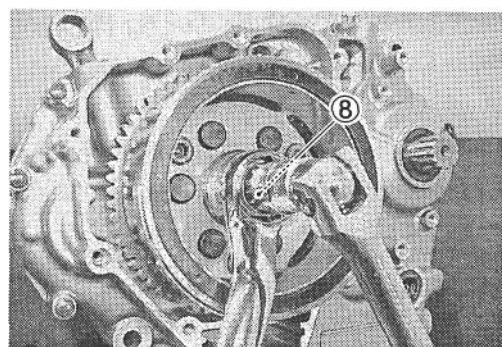
Гайка имеет левую резьбу.



- Снимите шестерню (5).
- Снимите шпонку (6), звезду цепи ГРМ (7).

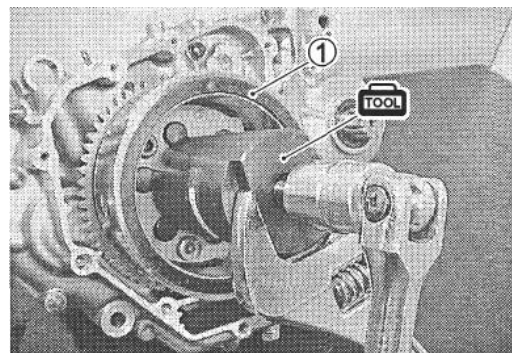


- Снимите гайку ротора (8), удерживая ротор генератора ключом на 27.

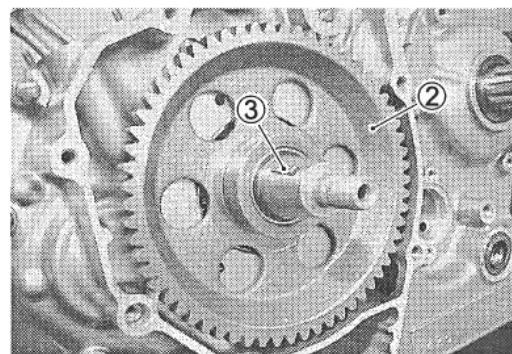


- Снимите ротор генератора (1) с помощью съемника.

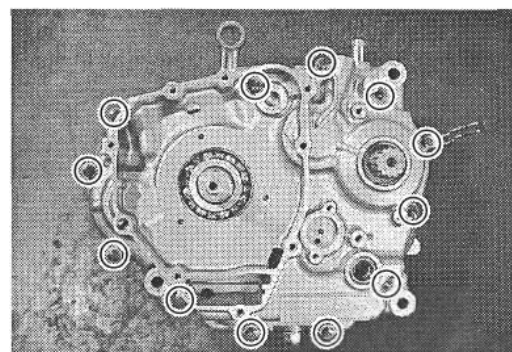
 **09930-31921: Фиксатор ротора генератора**



- Снимите шестерню (2) генератора и шпонку (3).



- Выкрутите болты картера.



- Разъедините картер с помощью съемника.

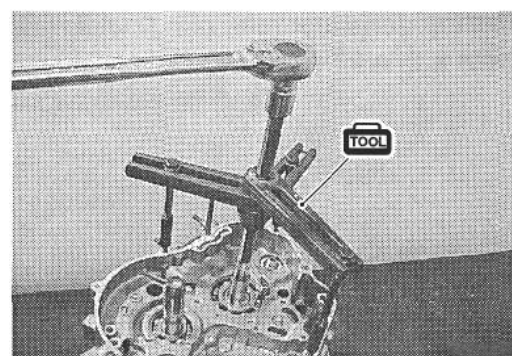
 **09920-13120: Разъединитель картера**

ПРИМЕЧАНИЕ:

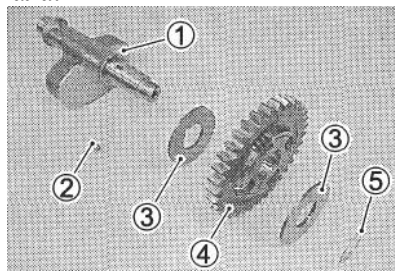
Установите съемник так, чтобы его плоскость была параллельна плоскости картера.

! ВНИМАНИЕ

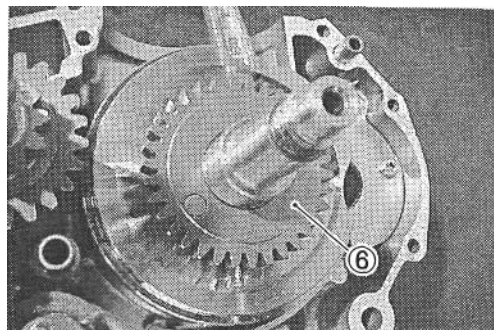
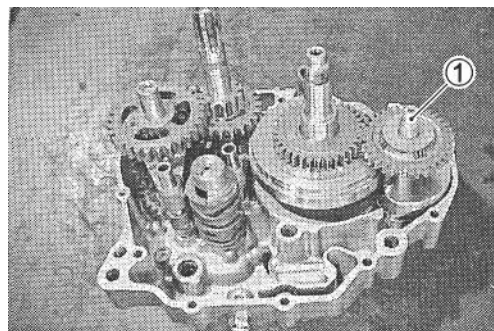
После разъединения картера детали должны остаться на его левой половине.



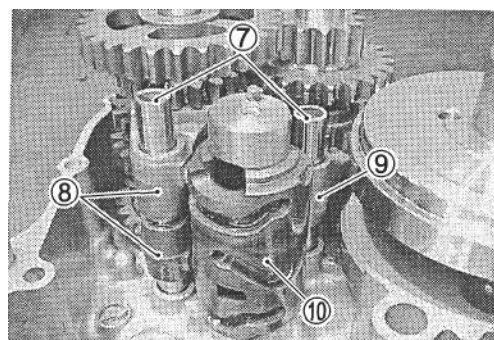
- Снимите балансирный вал (1), шпонку (2), шайбы (3,5) и шестерню (4) балансирного вала.



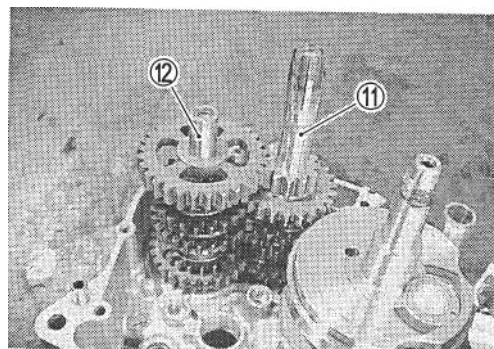
- Снимите шестерню (6) привода балансирного вала с коленвала.



- Снимите оси вилок переключения передач (7).
- Снимите вилки (8,9).
- Снимите барабан селектора (10).



- Снимите узел вторичного (11) и первичного вала (12).

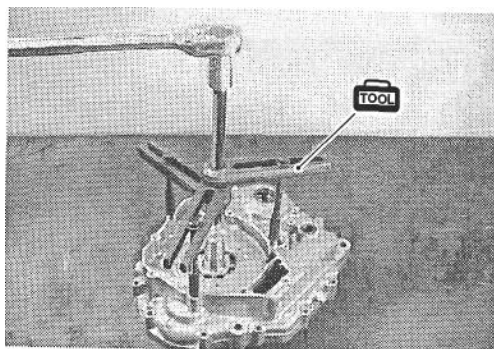


- Снимите коленчатый вал, используя спец. инструмент.

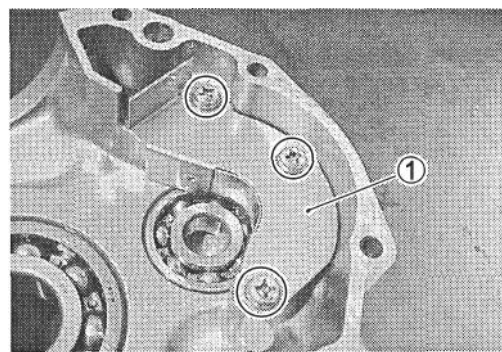
 **09920-13120: Разъединитель картера/коленчатого вала**

ПРИМЕЧАНИЕ:

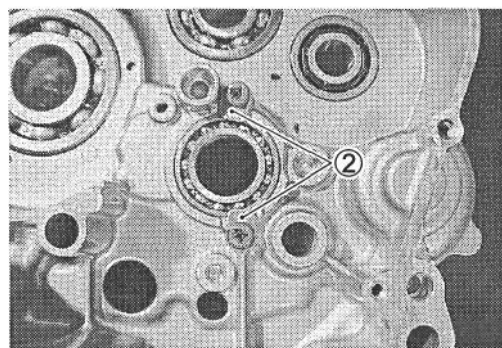
Установите съемник так, чтобы его плоскость была параллельна плоскости картера.



- Снимите держатель (1) подшипника.

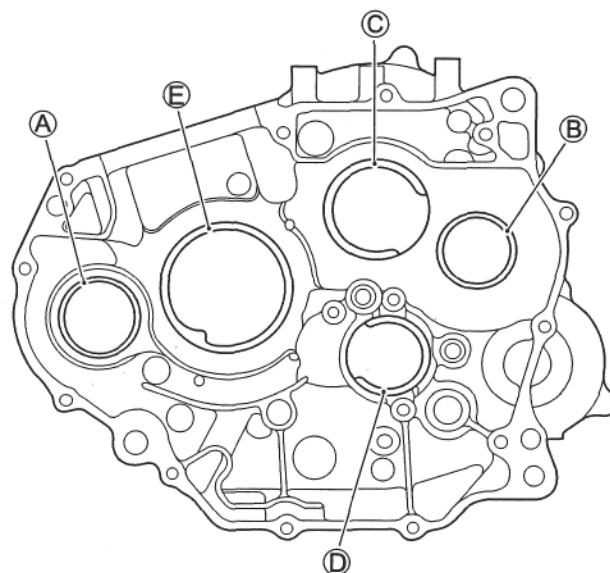
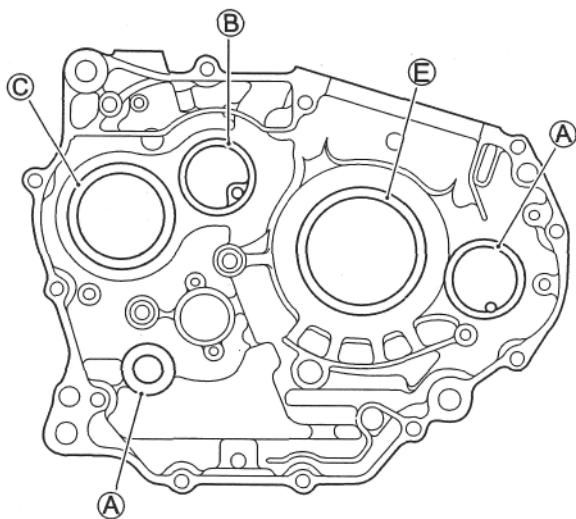


- Снимите держатель (2) подшипника.



- Снимите подшипники картера с помощью специального съемника.

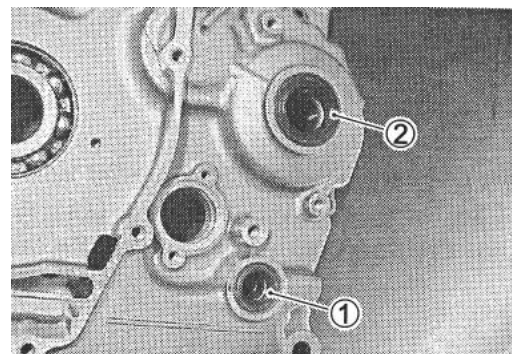
 **09921-20240: Набор съемников подшипников**



Подшипник	Приспособление
A	15 мм
B	17 мм
C	20 мм
D	25 мм
E	28 мм

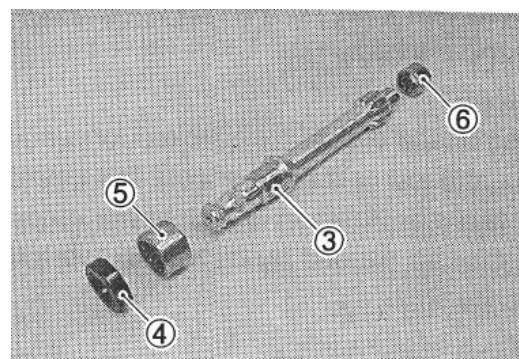
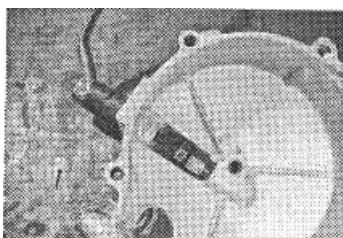
- Снимите сальники (1) и (2) с помощью съемника.

 **09913-50121: Съемник сальников**



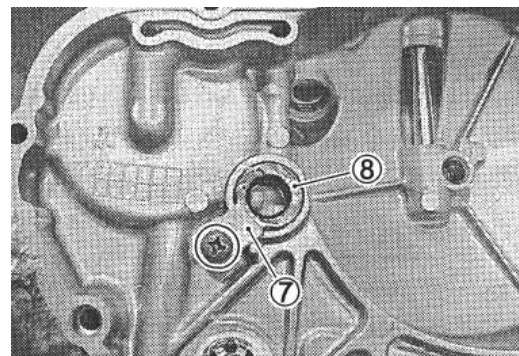
- Снимите вал (3) механизма выжима сцепления, сальник (4) и подшипники (5).
- Снимите подшипник (6) с помощью съемника.

 **09921-20240: Набор съемников подшипников**

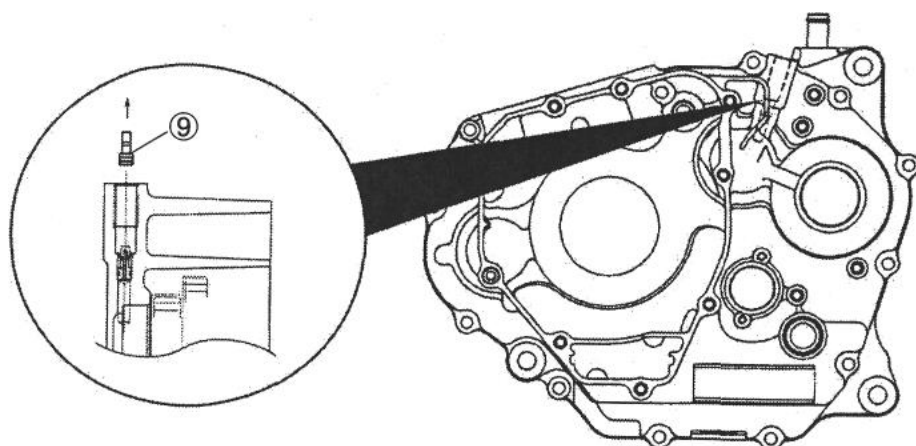


- Снимите держатель (7) сальника.
- Снимите сальник (8) с крышки сцепления с помощью съемника.

 **09913-50121: Съемник сальников**



- Снимите масляный жиклер (9) с левой крышки картера.



ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ УЗЛОВ ДВИГАТЕЛЯ

! ВНИМАНИЕ

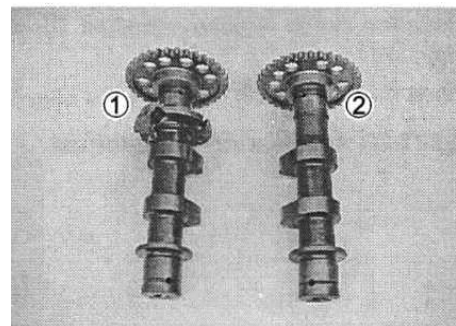
Определяйте положение каждой снимаемой детали. Раскладывайте детали по принадлежности (например, выпуск или впуск) так, чтобы их можно было собрать в первоначальном положении.

ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ РАСПРЕДВАЛА/ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

РАСПРЕДВАЛ

Оба вала должны быть проверены на биение шеек и, кроме того, на износ кулачков и шеек, если при работе двигателя был отмечен ненормальный шум или вибрация или недостаток мощности. Все это может быть вызвано износом кулачков или изменением профиля до недопустимого.

- (1) Выпускной распредвал
- (2) Впускной распредвал

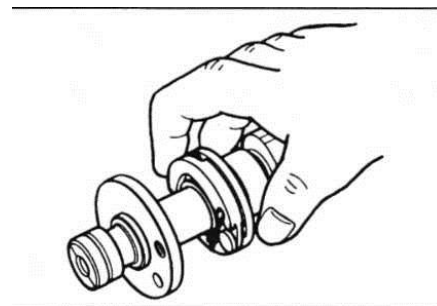


АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЕКОМПРЕССОР

Проверьте подвижность груза декомпрессора вручную. При наличии заеданий замените его новым.

! ВНИМАНИЕ

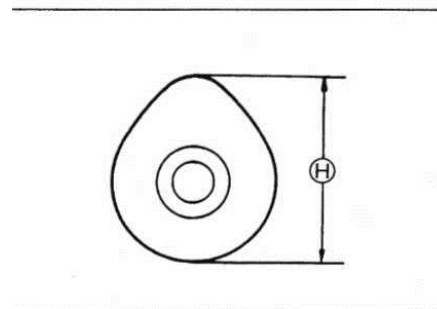
Не пытайтесь разбирать распредвал и декомпрессор. Эти узлы ремонту не подлежат.




ИЗНОС КУЛАЧКА

Износ кулачков часто является причиной смещения фаз газораспределения, из-за чего снижается мощность двигателя.

Измерьте высоту кулачка микрометром. Если кулачки изношены свыше допустимого предела, замените распредвал новым.



 **09900-20202: Микрометр (25 - 50 мм)**

 **Предел по высоте кулачка (H):**
ВПУСКНОГО КЛАПАНА: 35,02 мм
ВЫПУСКНОГО КЛАПАНА: 34,92 мм

ИЗНОС КУЛАЧКОВ РАСПРЕДВАЛА

При установленных распредвалах измерьте зазор, используя пластиковые калибры.

TOOL 09900-22301: Пластичный калибр

09900-22302: Пластичный калибр

ИНФ Зазор в опорах распредвалов (ВПУСК и ВЫПУСК) ДОПУСТИМЫЙ ЗАЗОР: 0,150 мм

Равномерно, крест-накрест затяните болты крышек заданным моментом.

МО Момент затяжки болтов: 10 Н-м (1.0 кгс-м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не вращайте распредвал с установленным пластиковым калибром.

Снимите крышки и определите ширину сжатого пластикового калибра по шкале. Измерять следует в самой широкой части сжатого пластикового калибра. Если зазор превысит допустимый, измерьте внутренний диаметр крышки и наружный диаметр шейки. Замените распредвал или головку цилиндра в зависимости от того, что является причиной увеличенного зазора.

TOOL 09900-20602: Индикатор часового типа (1/1000 мм)

09900-22403: Нутромер для изм. малых диаметров

ИНФ Внутр. диаметр крышки (ВПУСК и ВЫПУСК)

Норма: 22,012 – 22,025 мм

TOOL 09900-20205: Микрометр (0 - 25 мм)

ИНФ метр шейки (ВПУСК и ВЫПУСК)

Норма: 21,959 – 21,980 мм

БИЕНИЕ ШЕЕК

Установите вал на призмах и замерьте биение, используя индикатор часового типа. Если биение превысит допустимый предел, замените распредвал новым.

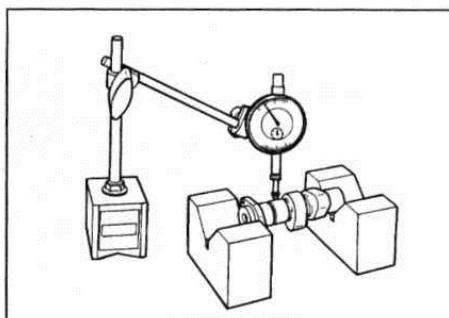
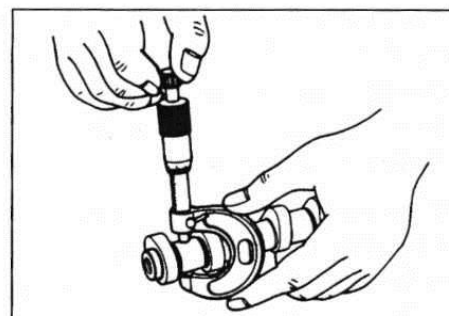
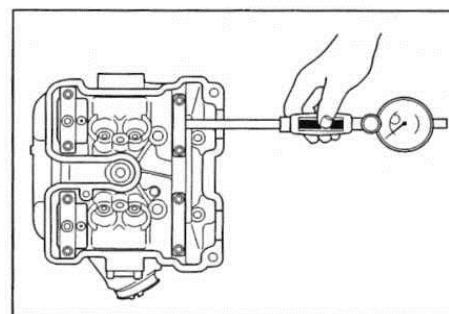
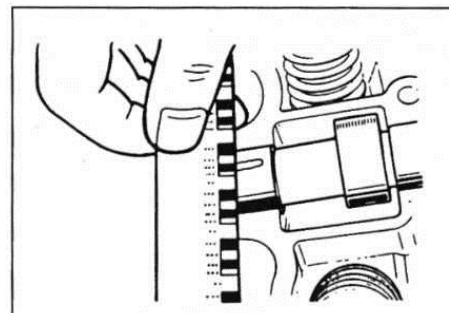
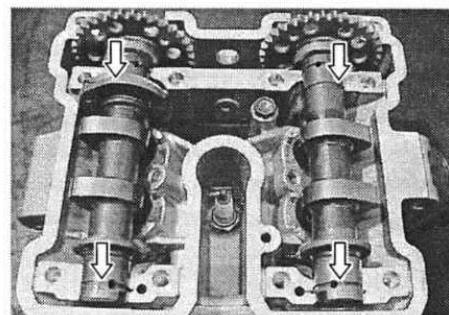
TOOL 09900-20607: Индикатор часового типа (1/100мм)

09900-20701: Магнитная стойка

09900-21304: Призмы (100 мм)

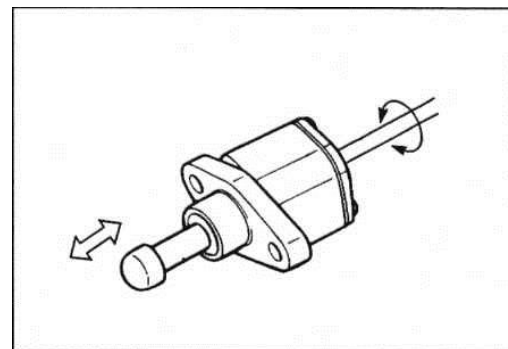
ИНФ Биение шеек

Предельно допустимое биение: 0,10 мм



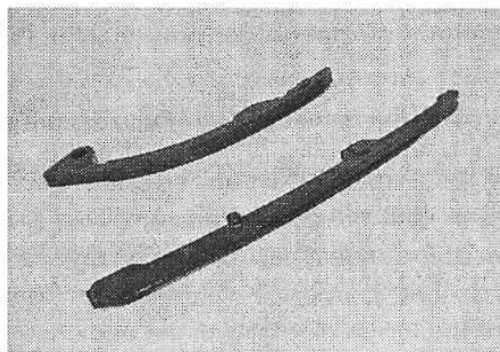
РЕГУЛЯТОР НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ ГРМ

Натяжение цепи ГРМ поддерживается автоматически настраиваемым регулятором. Вставьте шлицевую отвертку в шлиц регулятора и поверните ее по часовой стрелке, ослабляя натяжение, извлеките отвертку, чтобы убедиться в наличии поступательного движения штока натяжителя. Если шток заедает или пружинный механизм не работает, замените регулятор в сборе новым.



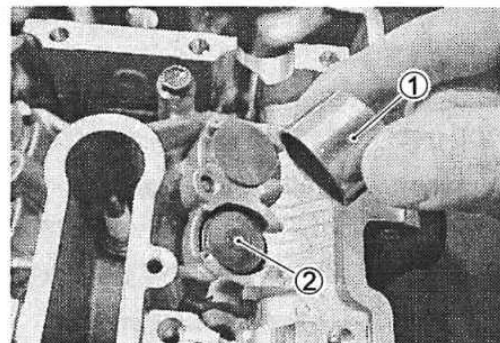
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦЕПИ ГРМ И НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ

Проверьте состояние направляющей и натяжителя цепи ГРМ на износ и повреждения. При наличии повреждений замените их новыми.



РЕВИЗИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

- Снимите толкатель 1 и шайбы 2 вручную или магнитным приспособлением.



- Используя специальный инструмент, сожмите клапанные пружины.

- Снимите сухари (3) со штока клапана.



09916-14510: Съемник клапана

09916-14521: Принадлежность съемника (втулка для сжатия пружины)

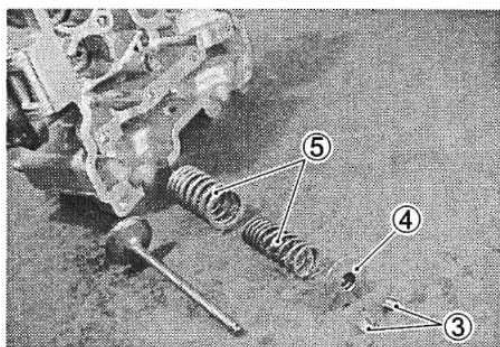
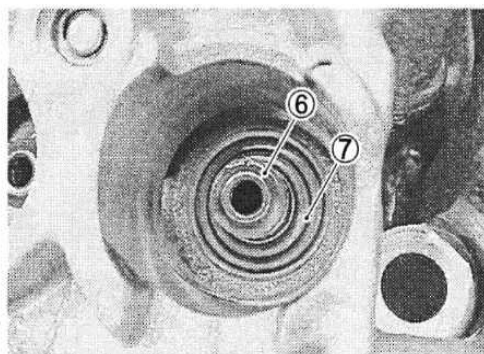
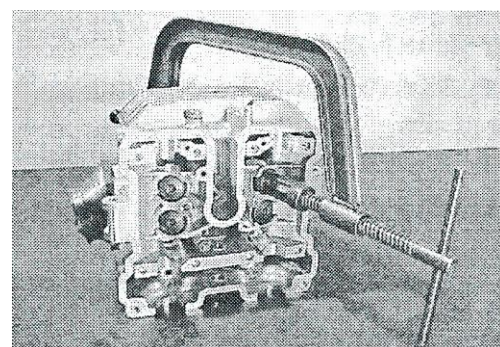
09916-84511: Пинцет

- Снимите шайбы (4) клапанов и пружины (5).

- Выньте клапан с другой стороны.

- Маслосъемные колпачки (6) узкогубцами.

- Снимите гнездо пружины (7).



ДЕФОРМАЦИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Очистите камеру сгорания от нагара.

Проверьте привалочную поверхность головки на плоскостность, используя проверочную линейку и щуп. Сделайте замеры в нескольких местах. Если в каком-то месте зазор превышает допустимый, замените головку новой.

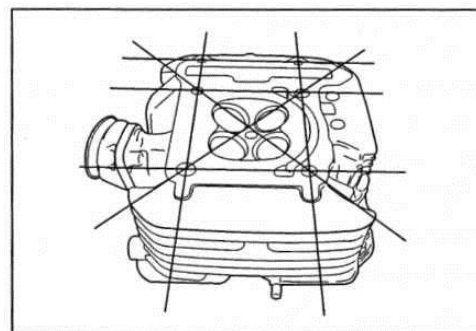


09900-20803: Щуп



Предел допуска на неплоскостность: 0,05 мм

Допустимое биение: 0,05 мм



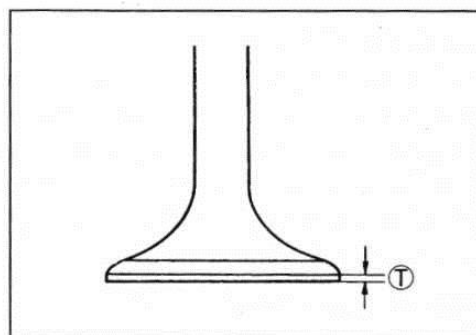
ИЗНОС ФАСКИ КЛАПАНА

Визуально проверьте состояние фасок клапанов на износ и повреждения. При обнаружении дефектов замените клапан новым. Определите ширину пояска (Т). Если она меньше допустимой, замените клапан новым.



Ширина пояска (Т). Допустимый предел – 0,5 мм

Допустимое биение: 0,05 мм



БИЕНИЕ СТЕРЖНЯ КЛАПАНА

Уложите клапан на призмы и замерьте биение, используя индикатор, как показано на рисунке. Если величина биения превысит допустимую, замените клапан новым.



09900-20701: Магнитная стойка

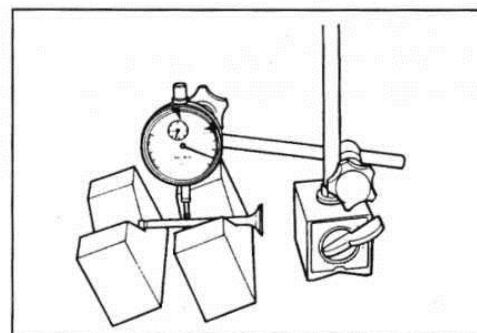
09900-20607: Индикатор часового типа (1/100 мм)

09900-21304: Призмы (100 мм)



09900-20701: Магнитная стойка

Допустимое биение: 0,05 мм



РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ГОЛОВКИ КЛАПАНА

Уложите клапан на призмы и замерьте радиальное биение головки с помощью индикатора, как показано на рисунке. Если величина биения превысит допустимую, замените клапан новым.



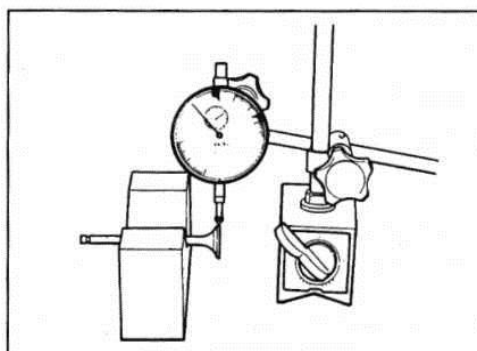
09900-20607: Индикатор часового типа (1/100 мм)

09900-20701: Магнитная стойка

09900-21304: Призма (100 мм)



Допуск на радиальное биение головки: 0,03 мм



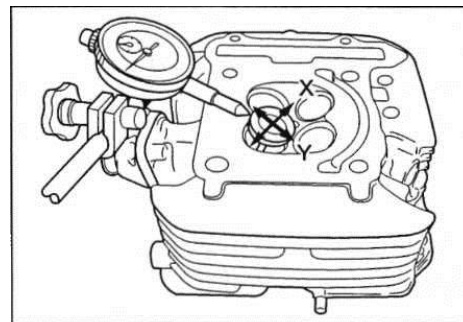
ЛЮФТ ПО СТЕРЖНЮ КЛАПАНА

Поднимите клапан приблизительно на 10 мм над седлом. Измерьте люфт по стержню в двух взаимно перпендикулярных направлениях "X" и "Y". Расположите индикатор, как показано на рисунке. Если люфт превышает допустимую величину, определите, что следует заменить – клапан или направляющую втулку.

 **09900-20607: Индикатор (1/100 мм)**

09900-20701: Магнитная стойка

 **Предельно допустимый люфт: 0,35 мм**



ИЗНОС СТЕРЖНЯ КЛАПАНА

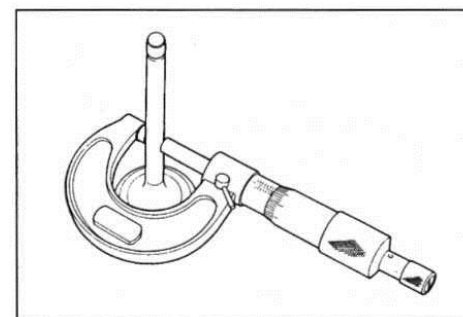
Измерьте диаметр стержня клапана микрометром. Если диаметр превышает допустимые пределы, замените клапан новым. Если диаметр стержня в допуске, а люфт превышает допустимый, замените направляющую втулку. После замены проверьте люфт.

 **09900-20205: Микрометр (0 - 25 мм)**

Допуск на диаметр стержня:

ВПУСКНОЙ КЛАПАН: 4,475 – 4,490 мм

ВЫПУСКНОЙ КЛАПАН: 4,455 – 4,470 мм



РЕВИЗИЯ ВТУЛКИ КЛАПАНА

- Выпрессуйте втулку, используя специальный инструмент

 **09916-43210: Инструмент для снятия/установки втулки**

ПРИМЕЧАНИЕ:

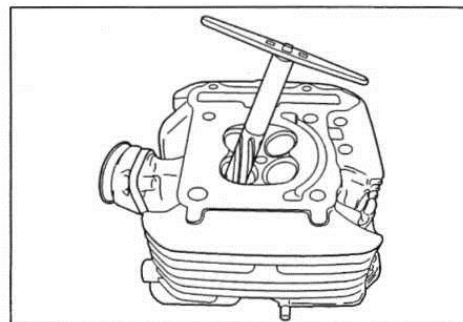
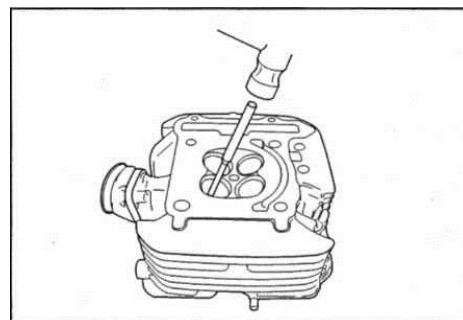
* Снятые втулки повторно не использовать.

* В качестве замены использовать только втулки с ремонтными размерами по наружному диаметру.

* Разверните отверстие в головке цилиндра под втулку специальной разверткой с ручкой.

 **09916-34580: Спец. развертка (10,8 мм)**

09916-34542: Ручка развертки



- Смажьте маслом втулку и запрессуйте ее в головку с помощью съемника.

TOOL 09916-43210: Съемник направляющей втулки
09916-43220: Деталь съемника направляющей втулки

! ВНИМАНИЕ

Отсутствие смазки на направляющей втулке перед ее запрессовкой может привести к повреждению головки или втулки.

- После установки направляющих втулок разверните их отверстия специальными развертками. После развертывания очистите отверстия.

TOOL 09916-33210: Развертка втулки (4,5 мм)
09916-34542: Ручка развертки

ШИРИНА ПОСАДОЧНОГО ПОЯСКА КЛАПАНА

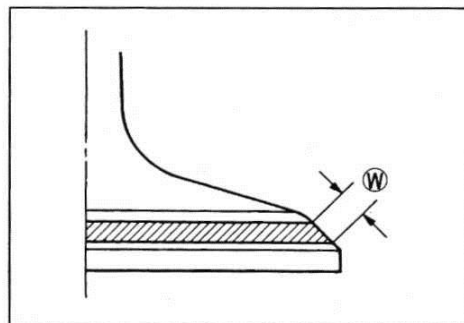
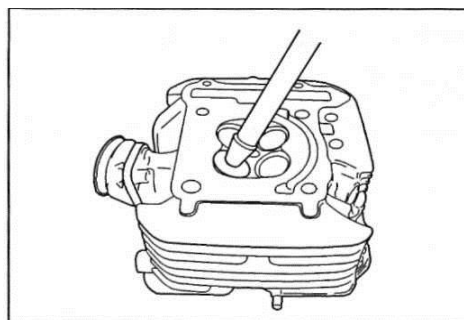
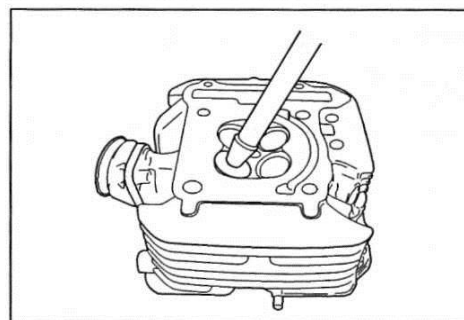
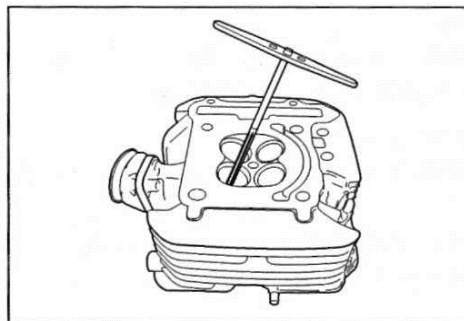
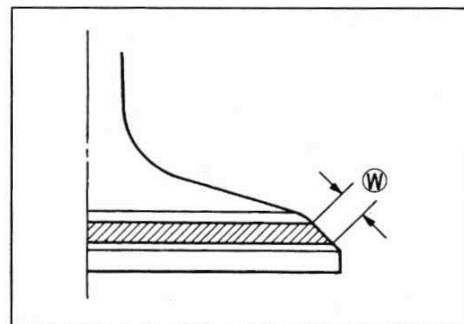
- Равномерно покройте посадочное место клапана берлинской глазурью. Установите на место клапан. Прижмите клапан к седлу спец. приспособлением и проверните, чтобы на фаске остался четкий отпечаток в месте контакта.

TOOL 09916-10911: Приспособление для притирки клапана

Кольцевой отпечаток на фаске клапана не должен иметь разрывов. Кроме того, его ширина должна соответствовать нормативной.

ИИП Ширина посадочного пояска (W)
Норма: 0,9 – 1,1 мм

При отклонениях в размере проточите фаску.




ОБСЛУЖИВАНИЕ СЕДЕЛ КЛАПАНОВ


Седла впускных и выпускных клапанов обрабатываются под тремя различными углами. Контактные поверхности обработаны под углом 45°.

	Впуск	Выпуск
45°	N-122	N-122
15°	—	N-121
30°	N-126	—
60°	N-111	—

Для США:

 Шарошки для седел: N-111, N-121, N-122 и N-126
Оправка: N-100-4,5

Для других стран

 09916-21111: Набор шарошек (включая N-111, N-121 и N-122)
09916-20630: Шарошка для седла N-126
09916-20640: Оправка N-100 - 4,5

ПРИМЕЧАНИЕ:

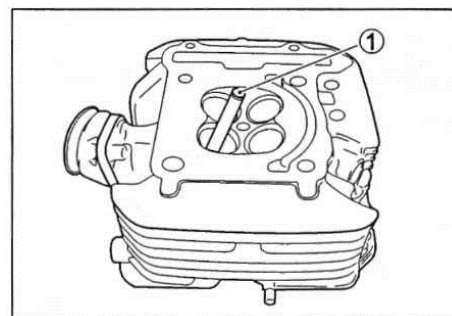
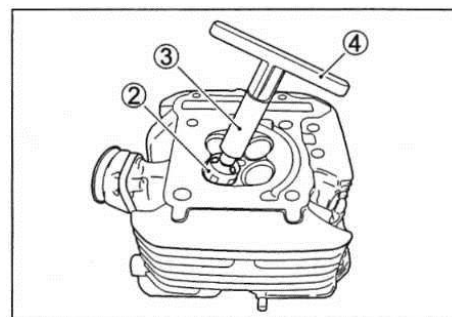
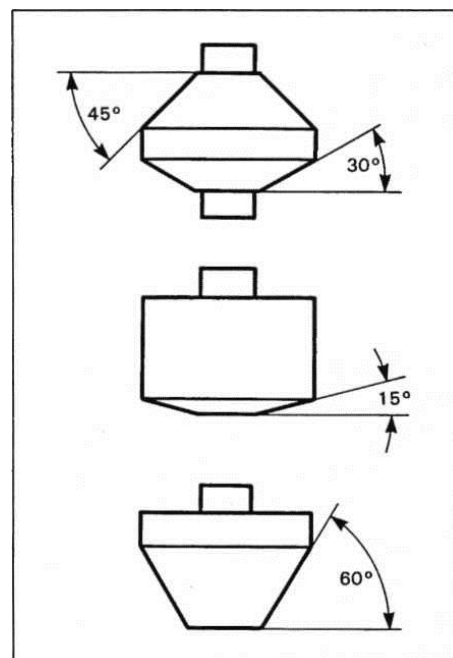
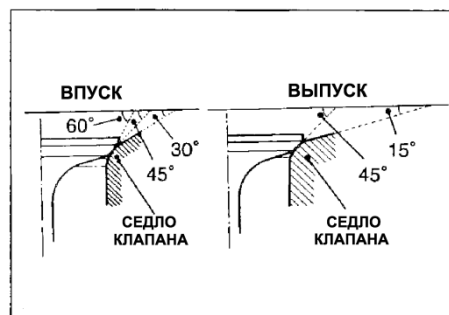
Используйте оправку N-100-4.5 с набором шарошек N-111, N-121, N-122, и N-126.

! ВНИМАНИЕ

Контактная поверхность седел должна проверяться после каждой обработки.

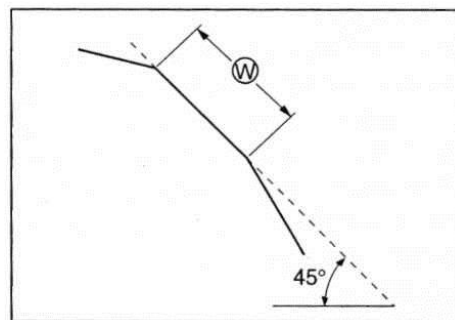
- При установке оправки (1), слегка его поворачивайте.

- Плотно установите оправку. Используйте шарошку 45° (2), оправку (3) и ручку (4).



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА СЕДЛА

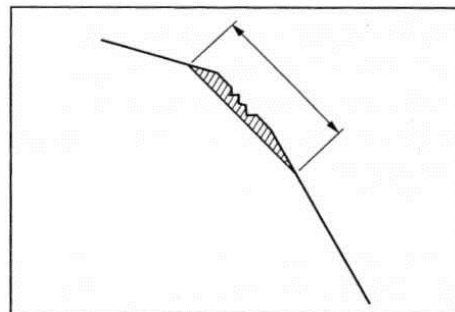
- Очистите от нагара и обновите поверхность, используя шарошку с углом 45° . Сделайте 1 – 2 оборота.
- Каждый раз измеряйте ширину седла (W).



- Если седло покрыто язвинами (питтингом) или прогорело, обработайте седло глубже.

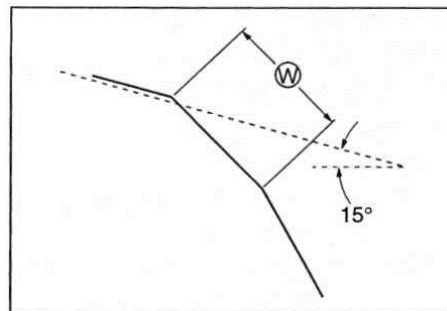
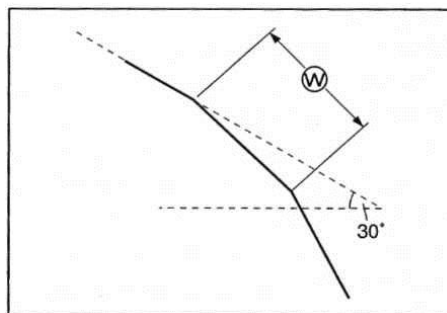
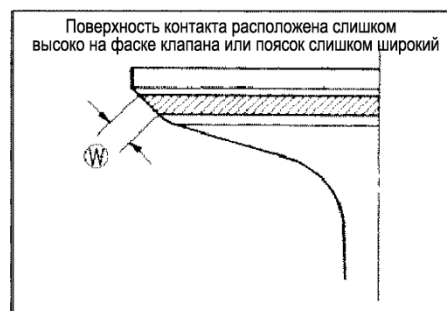
ПРИМЕЧАНИЕ:

Срезайте только необходимый минимум, чтобы предотвратить замену регулировочных шайб, используемых для подгонки зазора по кулачку.



ОБРАБОТКА ДЛЯ СУЖЕНИЯ КОНТАКТНОГО ПОЯСКА СЕДЛА

- Если поверхность контакта на клапане расположена слишком высоко или поясок получился шире допустимого, используйте шарошку 30° (для впускного клапана) и 15° (для выпускного), чтобы понизить или сузить контактную поверхность.



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА СЕДЛА

- Если контактная поверхность расположена слишком низко или слишком узкая, используйте шарошку 60° (для впускного клапана), чтобы поднять и расширить поясок контакта. Если поясок слишком высоко или слишком широкий, используйте шарошку 15° (для выпускного) и 30° (для впускного) клапанов, чтобы занизить или сузить поясок контакта.
- После достижения необходимой ширины и расположения пояса, слегка обработайте поверхность шарошкой 45°, чтобы снять заусенцы, оставшиеся после предыдущей обработки.

! ВНИМАНИЕ

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ притирочную пасту после окончательной обработки. Окончательно обработанное седло клапана должно иметь бархатистую поверхность, но не полированную и блестящую. Это обеспечит нужную податливость для правильной посадки клапана, которая произойдет в течение первых секунд работы двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ:

После обработки седел клапанов обязательно проверьте зазор в клапанном механизме после сборки головки цилиндра (см. 2 – 5).

ПРОВЕРКА ПЛОТНОСТИ ПОСАДКИ КЛАПАНОВ

С установленными клапанами и пружинами залейте немного бензина во впускной или выпускной тракт. Убедитесь, что бензин не проходит через клапаны. При обнаружении течи исправьте уплотняющую поверхность.

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин очень горюч и взрывоопасен. Держите его подальше от искр, тепла и пламени.

КЛАПАНАЯ ПРУЖИНА

Усилие пружины плотно удерживает клапан на месте. Ослабленные пружины приводят к снижению мощности двигателя и являются причиной появления дребезжащего звука от клапанного механизма. Проверьте клапанные пружины на необходимое усилие, измерив их длину в свободном состоянии и усилие, необходимое для сжатия. Если длина пружины меньше допустимой или усилие пружины вне поля допуска, замените внутреннюю и внешнюю пружину комплектом.

ИНФ Допуск на длину пружин клапанов в свободном состоянии (ВПУСК и ВЫПУСК)

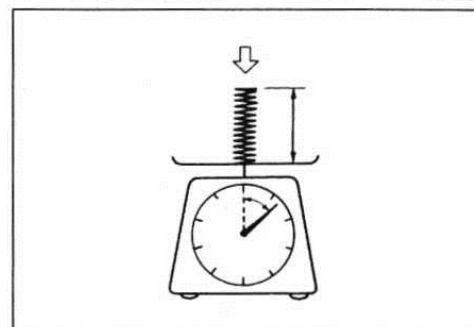
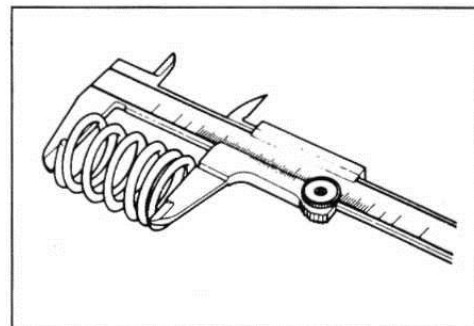
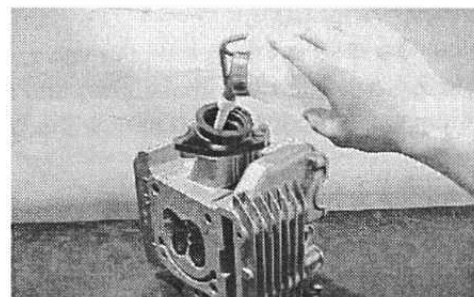
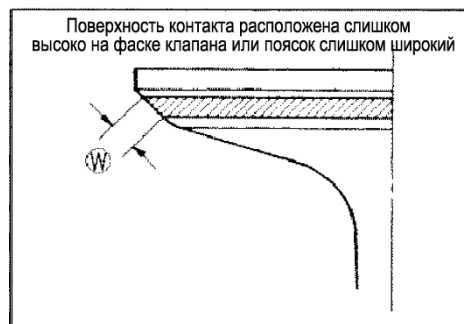
Для внутренней пружины: 38,6 мм

Для внешней пружины: 40,6 мм.

ИНФ Допуск на усилие сжатия пружин (ВПУСК И ВЫПУСК):

Для внутренней пружины: 48 – 58 Н (4,9 – 5,9 кгс) на длине 29,9 мм

Для внешней пружины: 133 – 153 Н (13,6 – 15,6 кгс) на длине 33,4 мм



СБОРКА

- Установите седла пружин (1).
- Нанесите молибденовую смазку на маслоъемные колпачки (2) и вдавите их на место.

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не используйте маслоъемные колпачки повторно.

- Нанесите молибденовую смазку на клапаны, как показано на рисунке, затем вставьте их в направляющие втулки.

! ВНИМАНИЕ

Устанавливая на место клапаны, не повредите кромки уплотнений.

- Установите клапанные пружины меньшим шагом (A) в сторону головки цилиндра.
- (B) Большой шаг.
- (C) Вниз

- Установите шайбу клапана, сжимая пружины съемником. Установите половинки сухарей и ослабьте нагрузку на пружины, чтобы сухари (1) встали между шайбой и стержнем клапана. Убедитесь, что закругленные выступы (2) сухарей плотно вошли в канавку на конце стержня клапана.



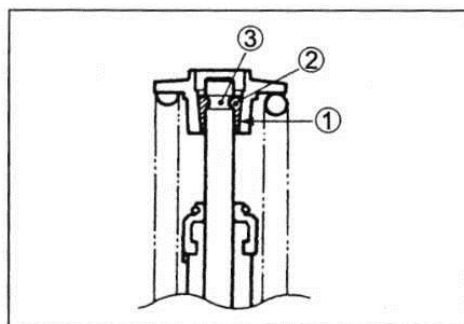
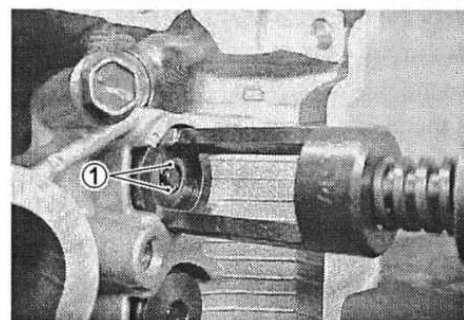
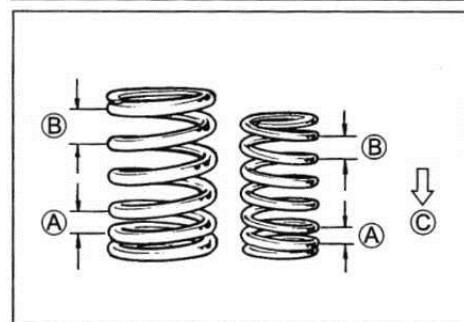
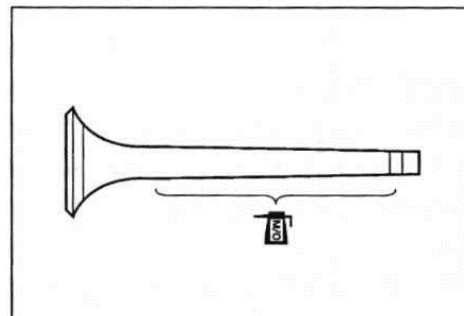
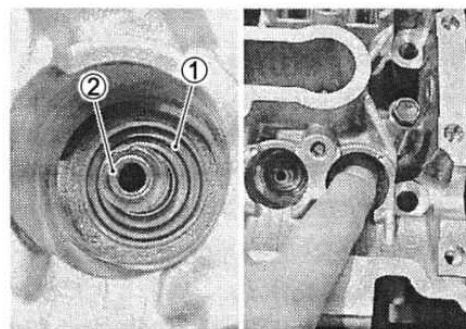
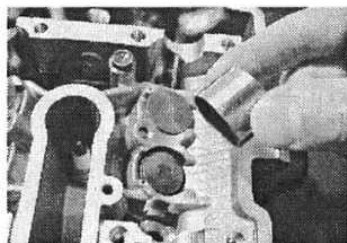
09916-14510: Съемник клапана

09916-14521: Принадлежность съемника

09916-84511: Узкогубцы

! ВНИМАНИЕ

Устанавливайте детали в их первоначальных положениях.



ЦИЛИНДР

ДЕФОРМАЦИЯ ЦИЛИНДРА

Проверьте привалочную поверхность цилиндра на плоскостность, используя контрольную линейку и щуп. Проверьте зазор в нескольких местах. Если величина зазора превысит допуск, замените цилиндр новым.

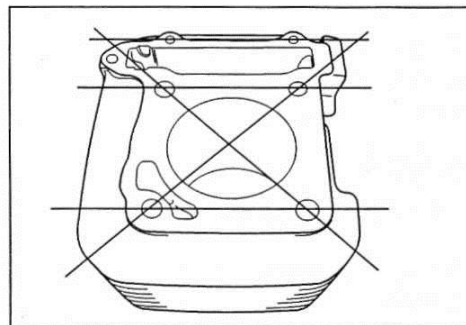


09900-20803: Щуп



Неплоскостность поверхности цилиндра

Допустимый предел: 0,05 мм



ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Проверьте стенки цилиндра на наличие царапин, задиры и другие повреждения. Измерьте диаметр отверстия в шести местах.

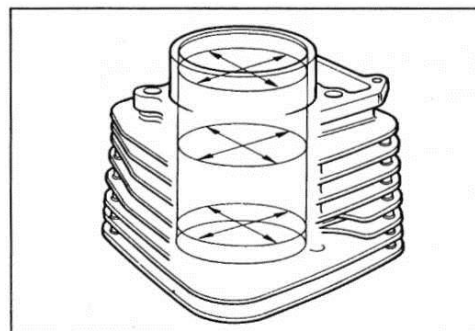


09900-20508: Контрольно-измерительный прибор



Диаметр цилиндра

Норма: 73,000 – 73,015 мм



ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА

ДИАМЕТР ПОРШНЯ

Измерьте диаметр поршня микрометром в 15 мм от кромки юбки.

Если диаметр поршня меньше допустимого, замените поршень новым.

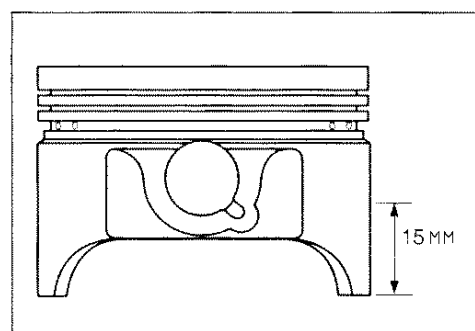


09900-20204: Микрометр (75 - 100 мм)



Диаметр поршня


Допустимый предел: 72,880 мм





ЗАЗОРЫ ПО ПОРШНЕВЫМ КОЛЬЦАМ

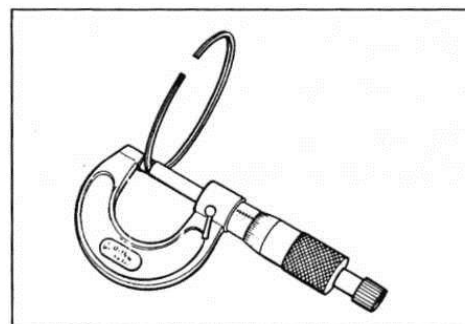
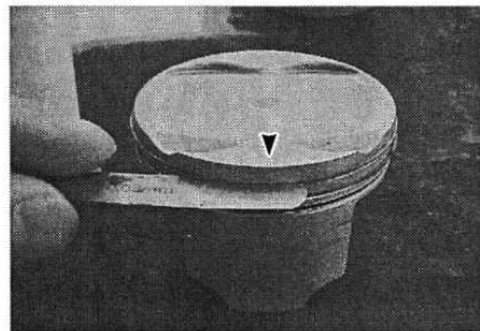
Замерьте щупом боковые зазоры по первому и второму поршневым кольцам. Если какой-то зазор превышает допустимый предел, замените поршень и поршневые кольца.

 **09900-20803: Щуп**
09900-20205: Микрометр (0 - 25 мм)

 **Зазор по поршневым кольцам**
Допустимый предел:
по первому и второму: 0,18 мм


 **Ширина поршневой канавки**
Норма:
Первой и второй: 1,01 – 1,03 мм
Масляной канавки: 2,01 – 2,03 мм


 **Поршневое кольцо**
Норма по толщине:
Первого и второго: 0,97 – 0,99 мм





ЗАЗОР ПО ЗАМКУ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ И В СБОРЕ

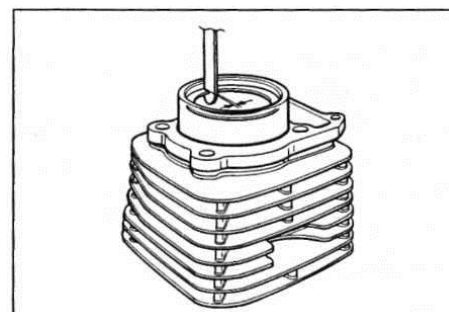
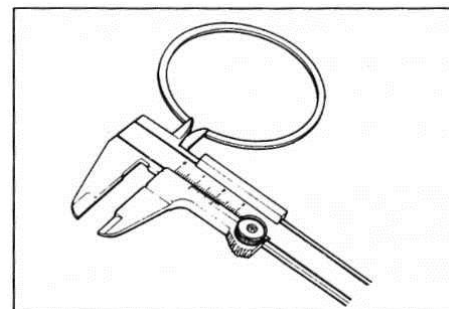
Замерьте штангенциркулем зазор в замке поршневого кольца в свободном состоянии, потом установите кольцо в цилиндр и замерьте зазор в замке щупом. Если какой-либо зазор превышает допустимый предел, замените поршневое кольцо новым

 **09900-20102: Штангенциркуль**

 **Замковый зазор в свободном состоянии:**
Допустимый предел: первого: 6,1 мм второго - 6,2 мм

 **09900-20803: Щуп**

 **Зазор в замке поршневого кольца, установленного в цилиндр**
Допустимый предел по 1 - му и второму: 0,50 мм



ПОРШНЕВОЙ ПАЛЕЦ И ОТВЕРСТИЕ ПОД НЕГО

Измерьте диаметр отверстия под поршневой палец индикаторным нутромером. Если диаметр превышает допустимый, замените поршень новым.

TOOL 09900-20602: Индикатор часового типа (1/1000 мм)

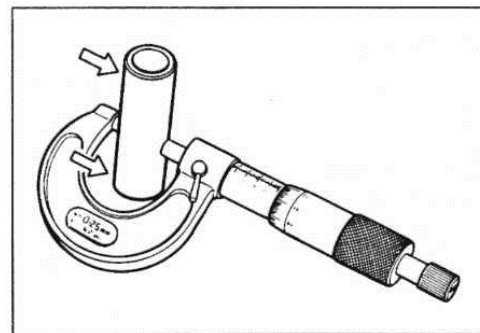
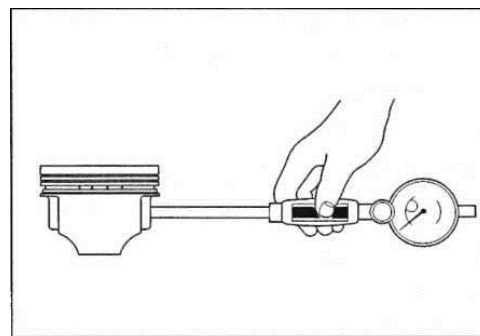
09900-22403: Нутромер (18-35 мм)

ИИП Допустимый предел диаметра отверстия под поршневой палец: 19,030 мм

Измерьте микрометром диаметр поршневого пальца в трех местах. Если любой из размеров превышает допустимый предел, замените поршневой палец новым.

TOOL 09900-20205: Микрометр (0 - 25 мм)

ИИП Наружный диаметр поршневого пальца
Допустимый предел: 18,980 мм



ШАТУН

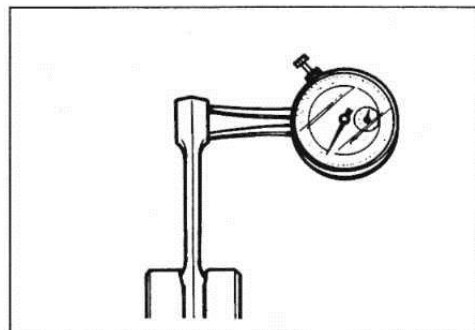
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ВЕРХНЕЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА

Замерьте внутренний диаметр отверстия в верхней головке шатуна индикаторным нутромером. Если диаметр превышает допустимый, замените шатун новым.

TOOL 09900-20605: Индикатор часового типа

ИИП Внутренний диаметр отверстия в верхней головке шатуна.

Допустимый предел: 19,040 мм



КАЧЕНИЕ ШАТУНА И БОКОВОЙ ЗАЗОР ПО НИЖНЕЙ ГОЛОВКЕ ШАТУНА

Наличие износа по нижней головке шатуна можно оценить по люфту его верхней головки. Эту методику можно также использовать и для оценки величины износа деталей нижней головки шатуна.

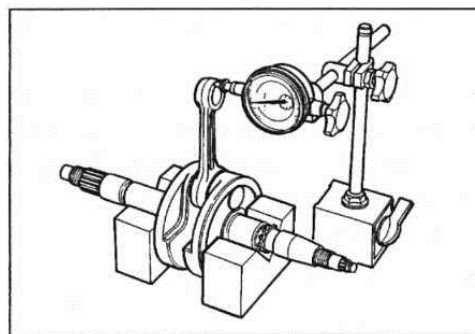
TOOL 09900-20701: Магнитная стойка

09900-20607: Индикатор часового типа (1/100 мм)

09900-21304: Комплект призм (100 мм)

ИИП Качание шатуна:

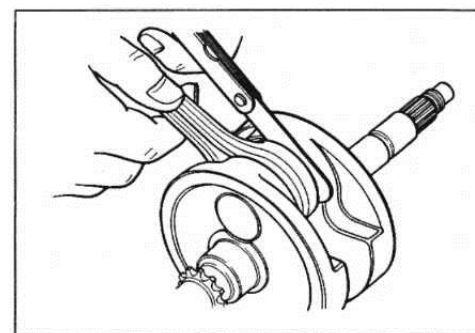
Допустимый предел: 3,0 мм



Сдвиньте нижнюю головку шатуна вбок до упора и замерьте боковой зазор щупом. Если зазор превысит допустимый предел, замените коленчатый вал в сборе новым или приведите боковой зазор к допуску, заменив изношенные детали (шатун, подшипник нижней головки, палец шатуна и т.д.) новыми.

TOOL 09900-20803: Щуп

ИИП Предел допуска на боковой зазор: 1,0 мм

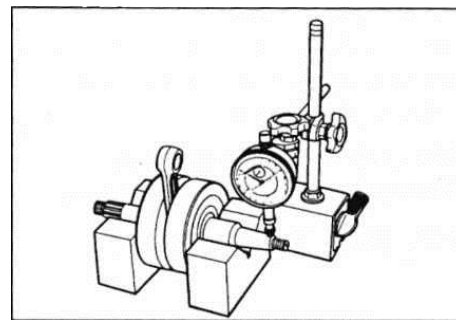


КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ БИЕНИЕ ШЕЕК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

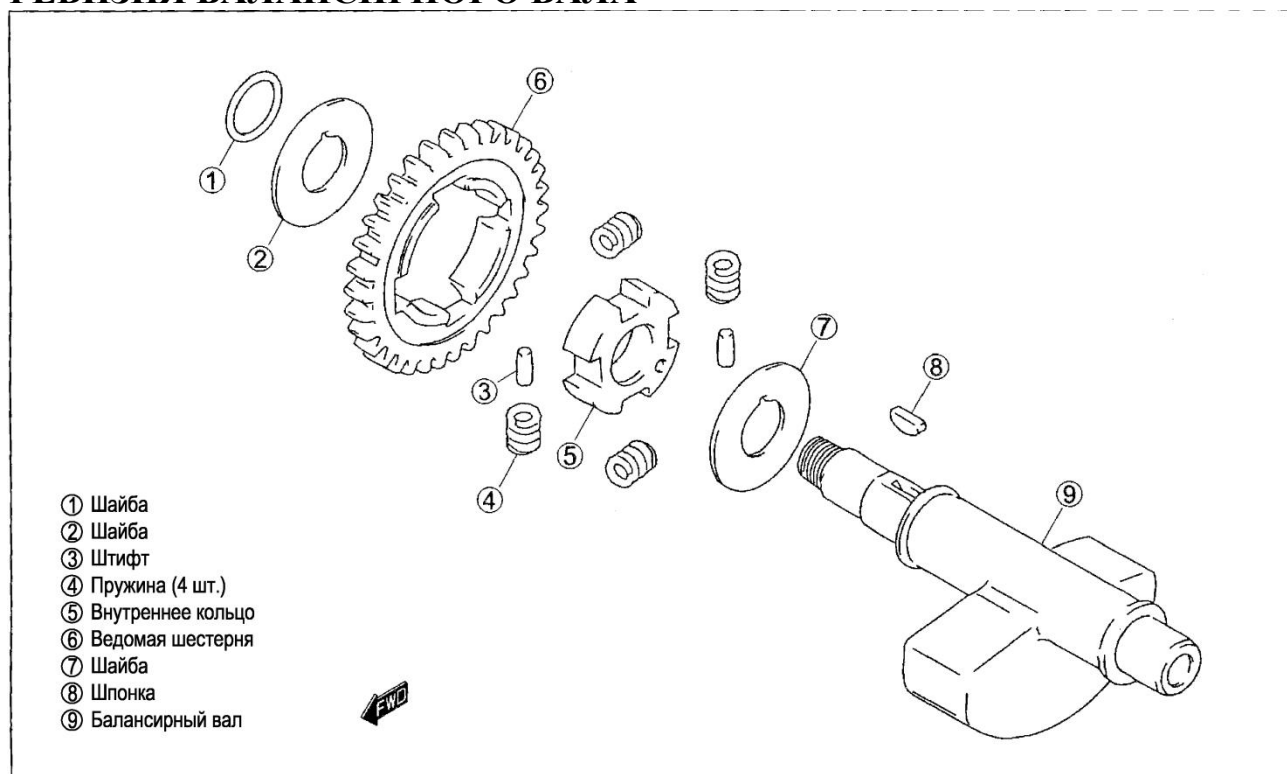
Установите коленвал на призмы и измерьте биение шеек индикатором часового типа. Если биение превысит допустимое, замените коленвал новым.

TOOL 09900-20607: Индикатор (1/100 мм) 09900-20701:
Магнитная стойка
09910-21304: Призмы (100 мм)

INFO Биение шеек:
Допустимый предел: 0,08 мм



РЕВИЗИЯ БАЛАНСИРНОГО ВАЛА



СЦЕПЛЕНИЕ ОСМОТР И ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВЕДУЩИЕ И ВЕДОМЫЕ ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ

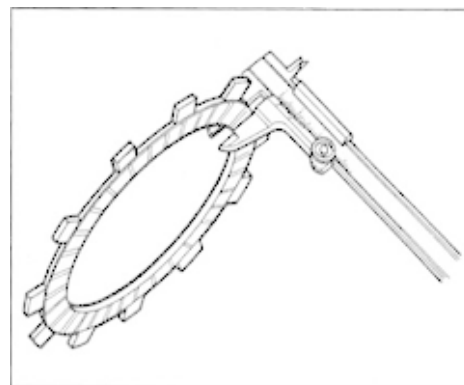
ПРИМЕЧАНИЕ:

Протрите от масла чистой ветошью ведущие и ведомые диски сцепления.

Замерьте толщину всех ведущих дисков штангенциркулем. Если толщина диска выходит за пределы допустимой, замените диск новым.

TOOL Толщина ведущих дисков сцепления. Норма (для №№ 1 и 2 дисков): 2,92 – 3,08 мм

INFO 09900-20102: Штангенциркуль



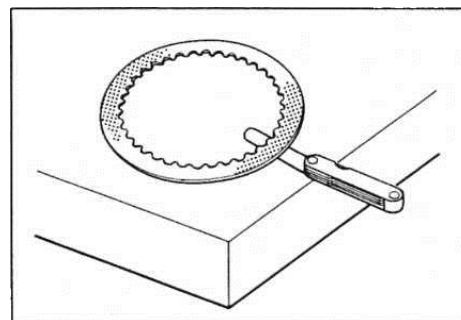
ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ

ВЕДОМЫЕ ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ

Измерьте деформацию каждого диска с помощью щупа и проверочной плиты. Если неплоскостность превышает допустимую, замените все ведомые диски комплектом.

TOOL Неплоскостность ведомых дисков

ИИФ Допуск: 0,10 мм
09900-20803: Щуп



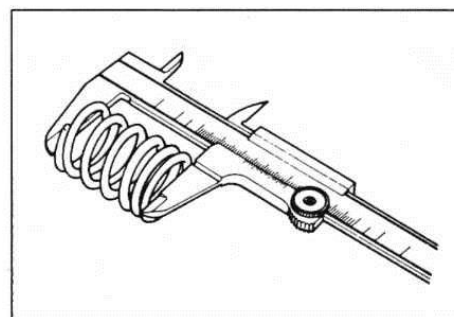
Измерение искажений (неровности диска)

ДЛИНА ПРУЖИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ

Измерьте штангенциркулем длину каждой пружины в свободном состоянии. Если длина любой пружины выходит за пределы допустимой, замените все пружины комплектом.

ИИФ Длина пружины сцепления в свободном состоянии

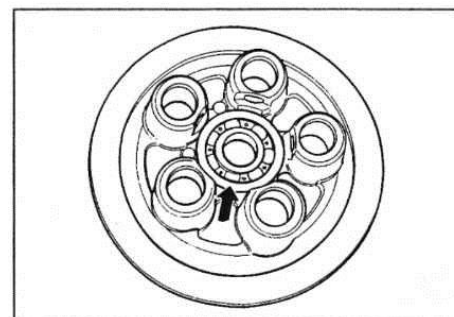
Допуск: 39,0 мм
TOOL 09900-20102: Штангенциркуль



ПОДШИПНИК ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ

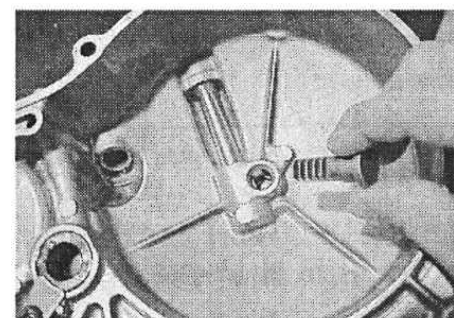
Проверьте подшипник на наличие дефектов, особенно на наличие трещин, для принятия решения о пригодности.

Плавная работа сцепления во многом зависит от состояния этого подшипника.



ШТОК ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ И ВАЛИК ПРИВОДА ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ

- Проверьте шток и валик на износ и повреждения.
- Проверьте подшипник выключения сцепления на наличие дефектов.



ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ

- См. раздел 6-11

ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГЕНЕРАТОРА


ПРОВЕРКА СТАТОРА И ОБМОТКИ ГЕНЕРАТОРА

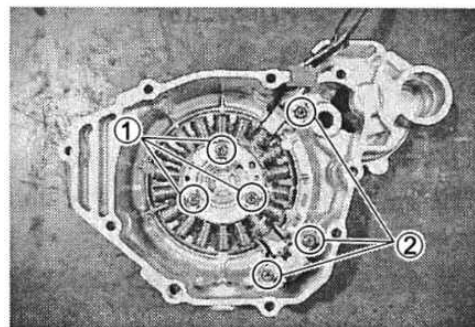
См. 6-7 и 6-17

ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАТОРА И ОБМОТКИ ГЕНЕРАТОРА

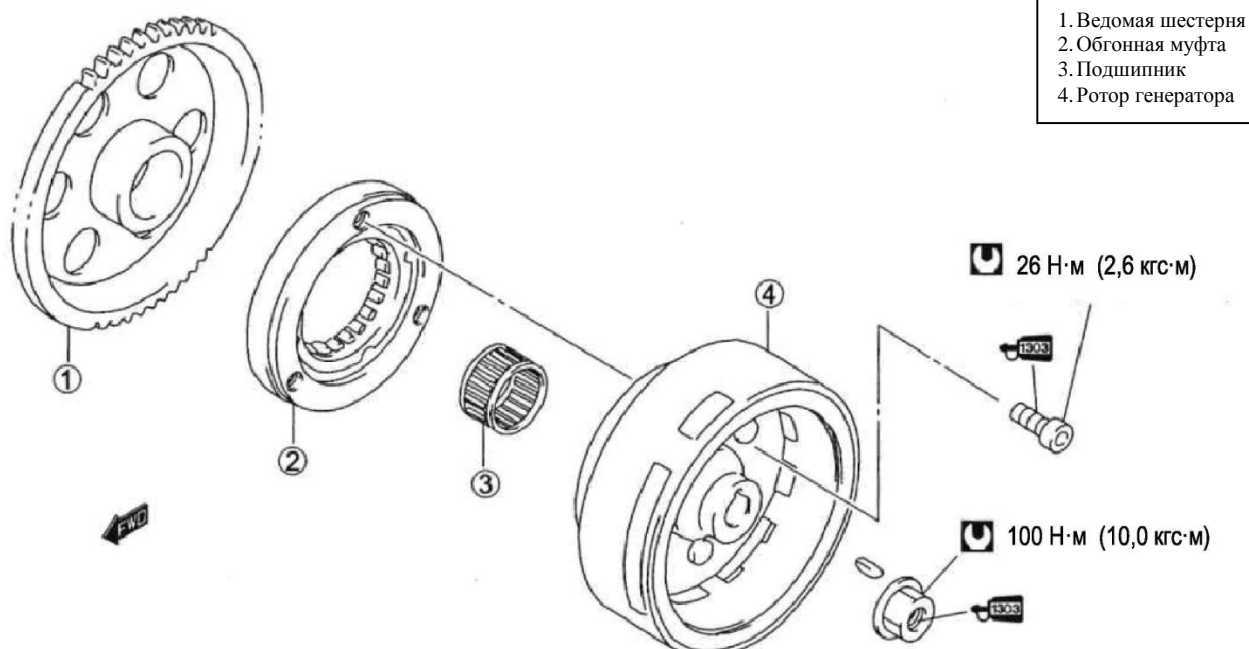
При замене статора генератора или его обмотки нанесите фиксатор резьбы **THREAD LOCK SUPER "1322"** на винты крепления статора (1) и винты обмотки (2)

 **99000-32110: фиксатор резьбы THREAD LOCK «1342» (Для США)**

 **99000-32110: фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1322" (Для других стран)**



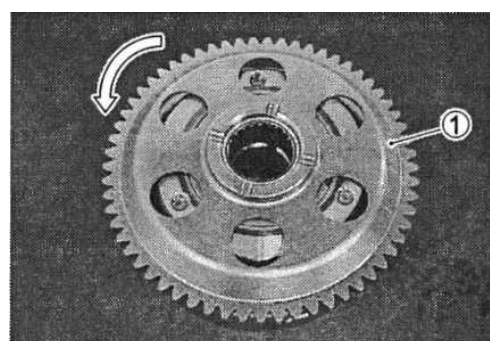
ОБГОННАЯ МУФТА СТАРТЕРА



ПРОВЕРКА ОБГОННОЙ МУФТЫ СТАРТЕРА

Установите ведомую шестерню (1) в обгонную муфту и проверните ее вручную для проверки плавности хода.

Шестерня может вращаться только в одну сторону. Если ощущается сильное сопротивление вращению, проверьте детали на наличие повреждений или износа. Если повреждения обнаружатся, замените на новые.



ПРОВЕРКА ПОДШИПНИКА ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ СТАРТЕРА

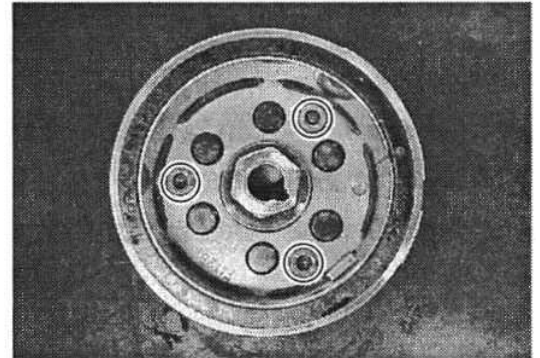
Проверьте подшипник ведомой шестерни на наличие повреждений.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБГОННОЙ МУФТЫ СТАРТЕРА

- Отделите обгонную муфту стартера от ротора генератора, отвинтив винты крепления и удерживая при этом ротор генератора ключом на 27.
- При установке обгонной муфты стартера на ротор генератора нанесите фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1303" на винты крепежа.

 **99000-32030: фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1303"**

 **Крепежный винт сцепления стартера: 26 Нм (2,6 кгс-м)**

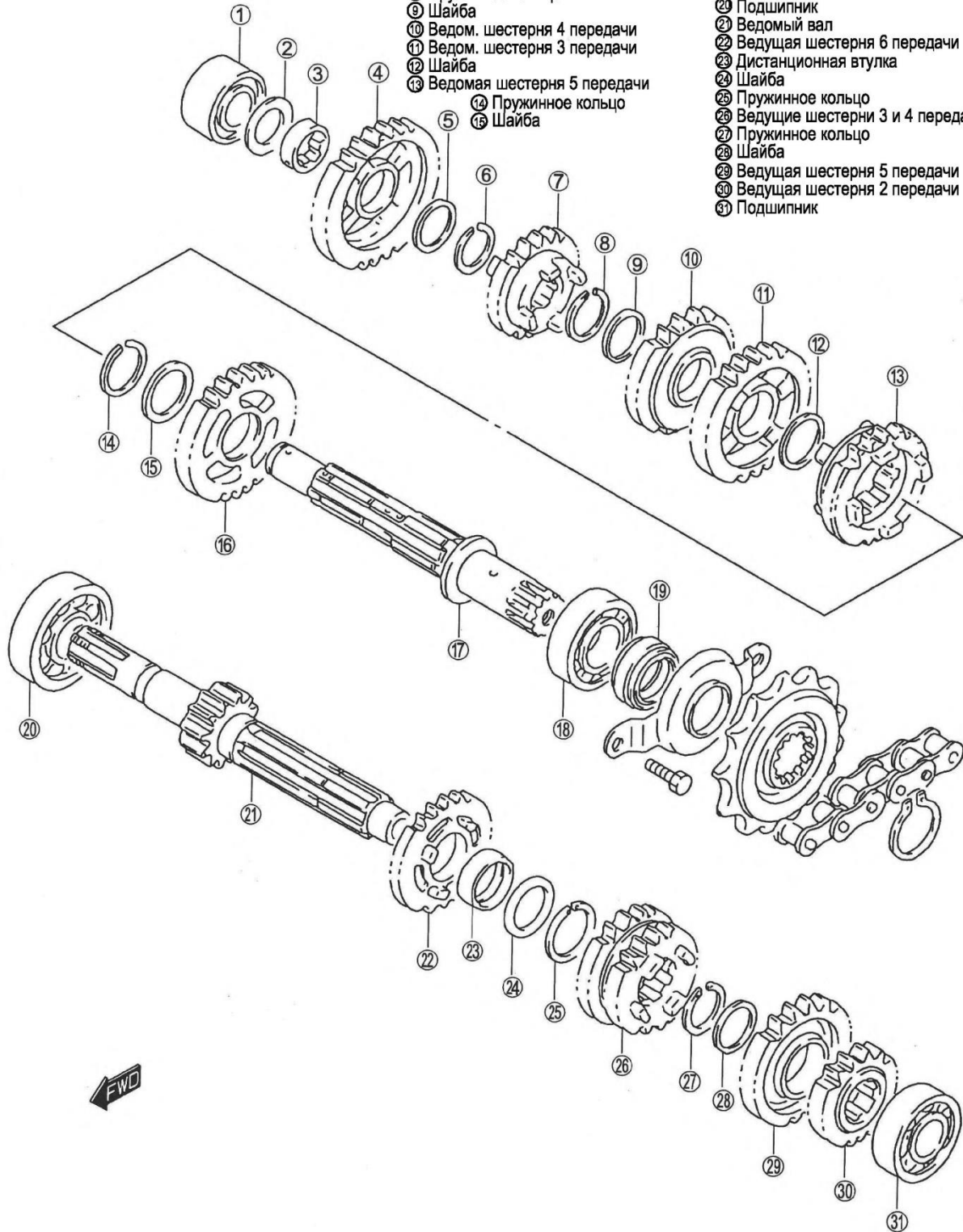


ТРАНСМИССИЯ

- ① Подшипник
- ② Шайба
- ③ Дистанционная втулка
- ④ Ведом. шестерня первой передачи

- ⑤ Шайба
- ⑥ Пружинное кольцо
- ⑦ Ведом. шестерня 6 передачи
- ⑧ Пружинное кольцо
- ⑨ Шайба
- ⑩ Ведом. шестерня 4 передачи
- ⑪ Ведом. шестерня 3 передачи
- ⑫ Шайба
- ⑬ Ведомая шестерня 5 передачи
- ⑭ Пружинное кольцо
- ⑮ Шайба

- ⑯ Ведомая шестерня 2 передачи
- ⑰ Ведущий вал
- ⑱ Подшипник
- ⑲ Сальник
- ⑳ Подшипник
- ㉑ Ведомый вал
- ㉒ Ведущая шестерня 6 передачи
- ㉓ Дистанционная втулка
- ㉔ Шайба
- ㉕ Пружинное кольцо
- ㉖ Ведущие шестерни 3 и 4 передачи
- ㉗ Пружинное кольцо
- ㉘ Шайба
- ㉙ Ведущая шестерня 5 передачи
- ㉚ Ведущая шестерня 2 передачи
- ㉛ Подшипник



ПРОВЕРКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРАНСМИССИИ

! ВНИМАНИЕ

Убедитесь в том, что определено место и расположение в собранном узле каждой снятой детали. Расположите детали по группам, «Ведущие», «Ведомые», чтобы при сборке узла установить каждую на свое место.

ВИЛКА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ – ЗАЗОР ПО КАНАВКЕ

Проверьте щупом зазор по канавке на шестерне. Величина зазора по всем трем вилкам играет важную роль в плавности и надежности переключения передач.

ИНФ Вилка переключения передач – Зазор по канавке
Допустимый предел: **0,50 мм**

Если зазор по канавке превышает допустимый предел, замените вилку или шестерню или обе детали.

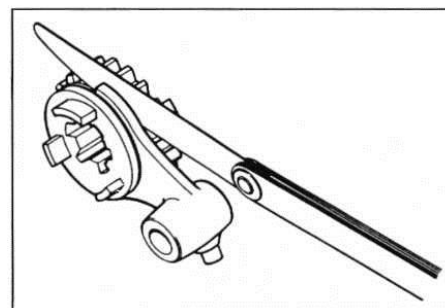
TOOL 09900-20803: Щуп
09900-20102: Штангенциркуль

ИНФ Ширина канавки
Норма (№№1, 2 и 3): **5,0 – 5,1 мм**

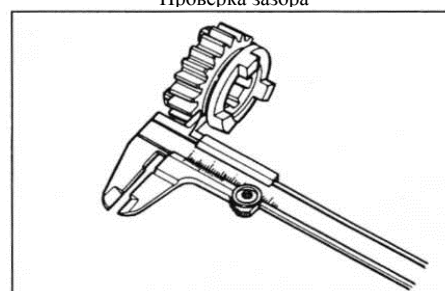
ИНФ Толщина вилки
Норма (№№1, 2 и 3): **4,8 – 4,9 мм**

ПРОВЕРКА ПОДШИПНИКОВ

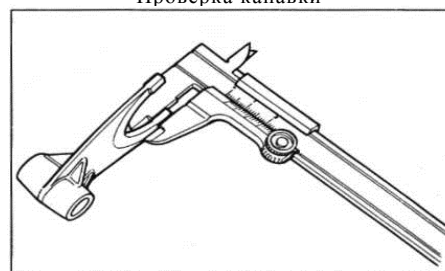
Проверьте люфты подшипников, установленных на левой и правой половинах картера. Проверните ручную внутреннюю обойму для проверки на плавность хода и отсутствие постороннего звука. При обнаружении любого дефекта замените подшипник.



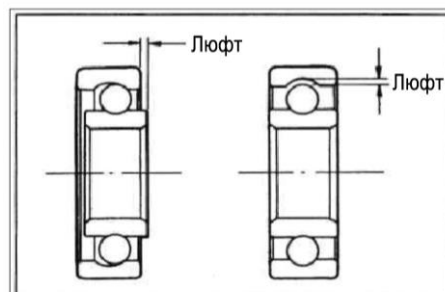
Проверка зазора



Проверка канавки



Проверка толщины



СБОРКА

Соберите ведущий и ведомый валы в порядке, обратном разборке. Обратите внимание на следующее:

ПРИМЕЧАНИЕ:

* Втулки и шайбы проверьте вручную на отсутствие заеданий. При обнаружении неполадок заменяйте их.

* Перед установкой шестерен нанесите моторное масло на внутренние поверхности шестерен и втулок

* Перед установкой сальников нанесите на них смазку.

! ВНИМАНИЕ

* **Никогда не используйте пружинные кольца повторно.** После снятия такого кольца с вала его следует выбросить, вместо него установить новое.

* При установке нового кольца старайтесь не раздвигать концы больше, чем необходимо для установки на вал.

* После установки кольца убедитесь, что оно полностью вошло в канавку и плотно стоит на своем месте.

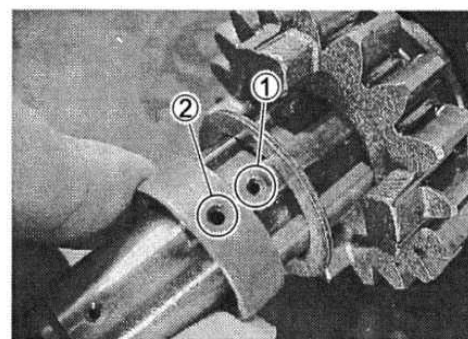
ПРИМЕЧАНИЕ:

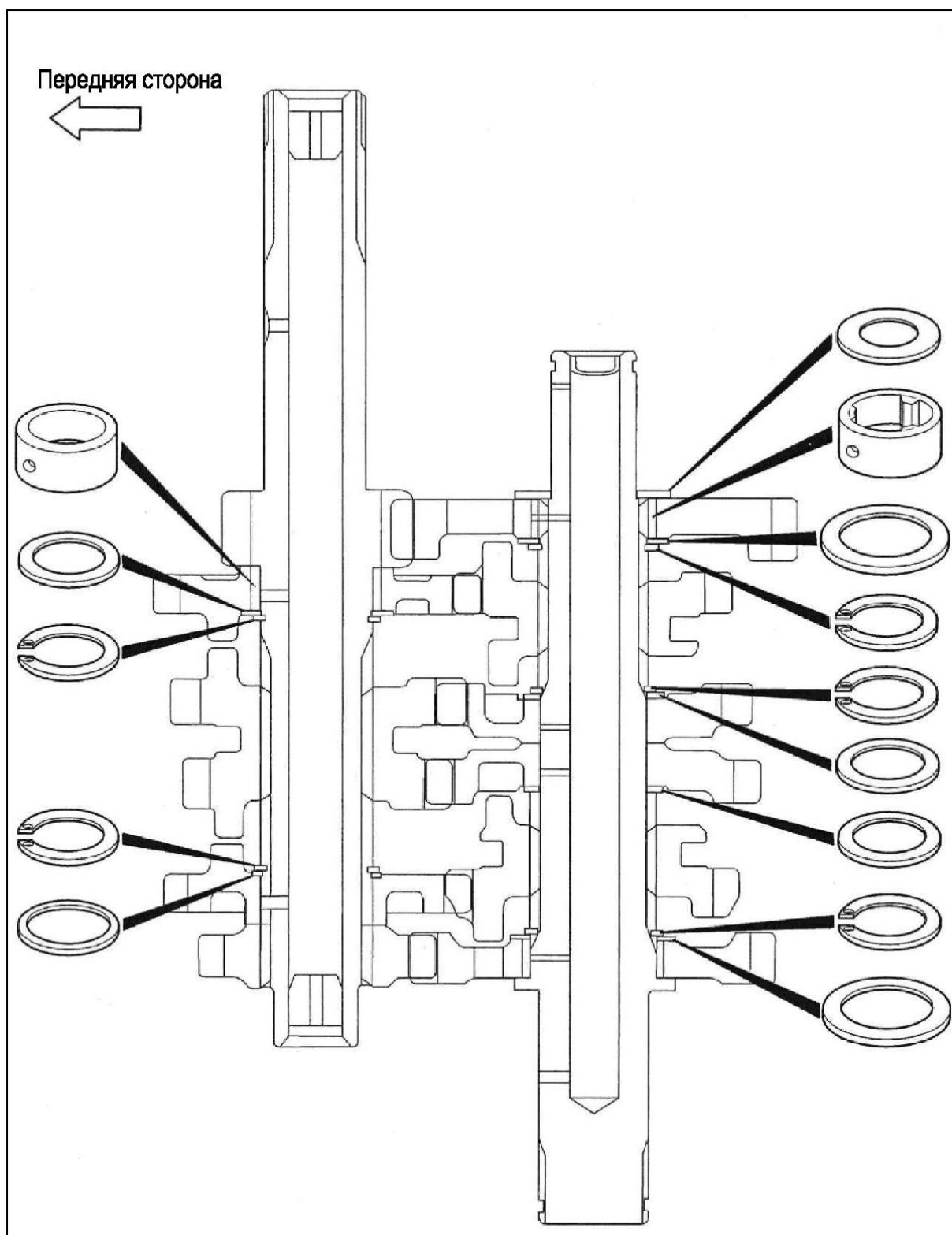
При сборке трансмиссии следует обратить внимание на расположение и позиционирование всех шайб и пружинных колец. Для правильной установки шестерен, шайб и пружинных колец руководствуйтесь поперечным разрезом (См. 3-40)

• При установке нового пружинного кольца обратите внимание на его ориентацию. Прижмите его к стенке канавки по направлению действующего при работе осевого усилия. Закругленная кромка должна быть обращена к шестерне.

! ВНИМАНИЕ

При установке втулки шестерни первой передачи совместите смазочное отверстие (2) втулки с соответствующим отверстием (1) на валу.

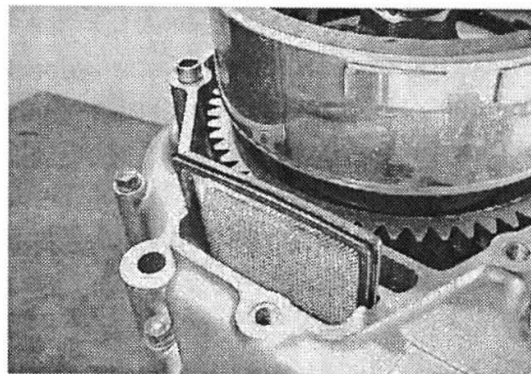




МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР ПОДДОНА

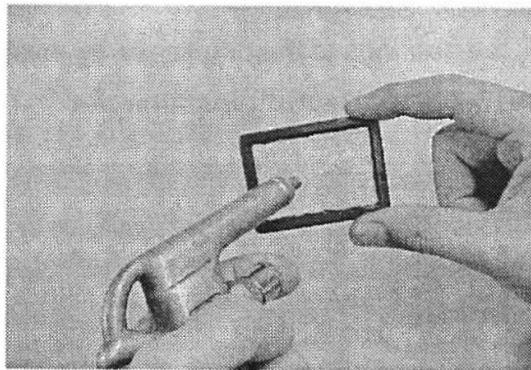
ПРОВЕРКА

Проверьте фильтр на наличие повреждений и загрязнений.



ОЧИСТКА

Продуйте фильтр поддона сжатым воздухом.



МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

Раздел...2-11

СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ


Собирайте двигатель в порядке, обратном разборке. Последующие операции требуют особого внимания или специальных мер предосторожности.

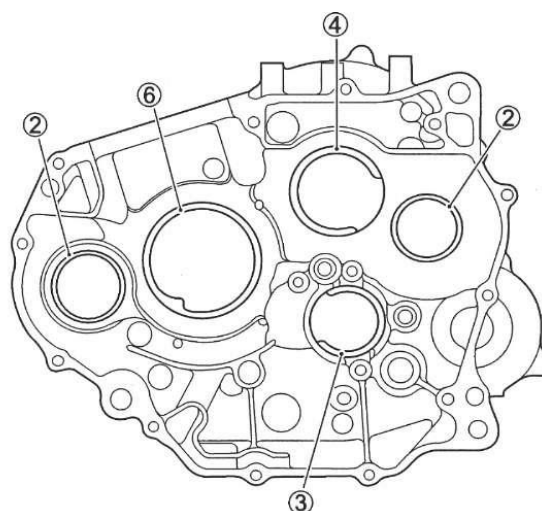
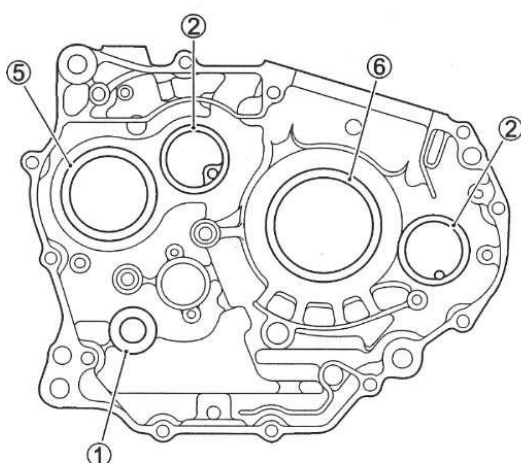
ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед сборкой смазывайте моторным маслом всевращающиеся и скользящие детали.

ПОДШИПНИКИ КАРТЕРА

- Установите в картер подшипники, используя специальный инструмент.

 **09913-70210: Приспособление для установки подшипников**



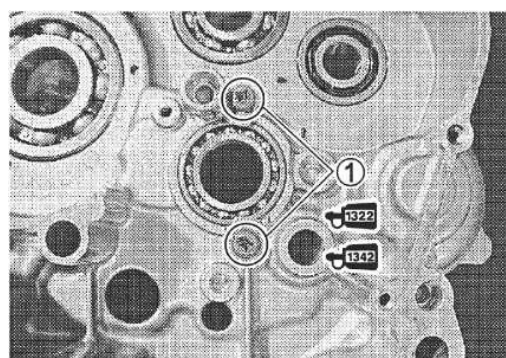
Подшипник	Приспособление
(1)	22 мм
(2)	40 мм
(3)	42 мм
(4)	52 мм
(5)	55 мм
(6)	68 мм

- Установите фиксаторы подшипников (1).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесите небольшое количество фиксатора резьбы *THREAD LOCK SUPER "1322"* или *THREAD LOCK "1342"* на винты крепления фиксаторов подшипников.

 **99000-32050: THREAD LOCK "1342" (Для США)**
99000-32110: THREAD LOCK SUPER "1322"
 (Для других стран)




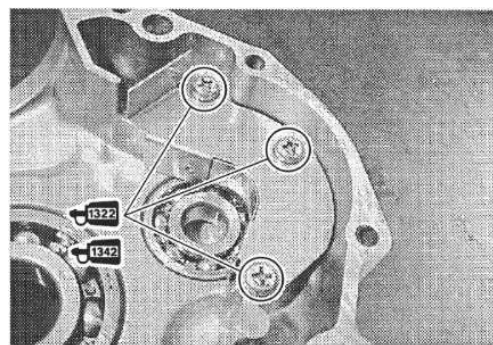
- Установите фиксатор подшипника балансирного вала.

ПРИМЕЧАНИЕ:

*Нанесите небольшое количество фиксатора резьбы **THREAD LOCK SUPER "1322"** или **THREAD LOCK "1342"** на резьбу винтов крепления фиксатора подшипника.*

 **99000-32050: фиксатор резьбы **THREAD LOCK "1342"** (Для США)**

 **99000-32110: фиксатор резьбы **THREAD LOCK SUPER "1322"** (Для других стран)**

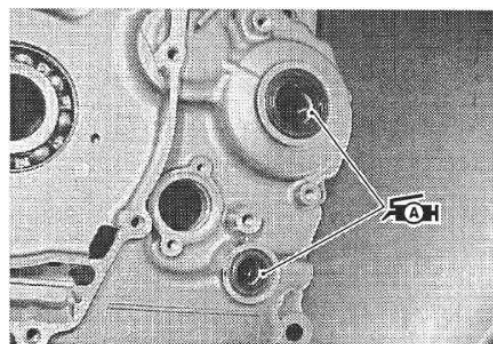


МАСЛЯНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

- Установите в отверстия картера масляные уплотнения.
- Нанесите на кромки уплотнений смазку

 **99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A" (Для США)**

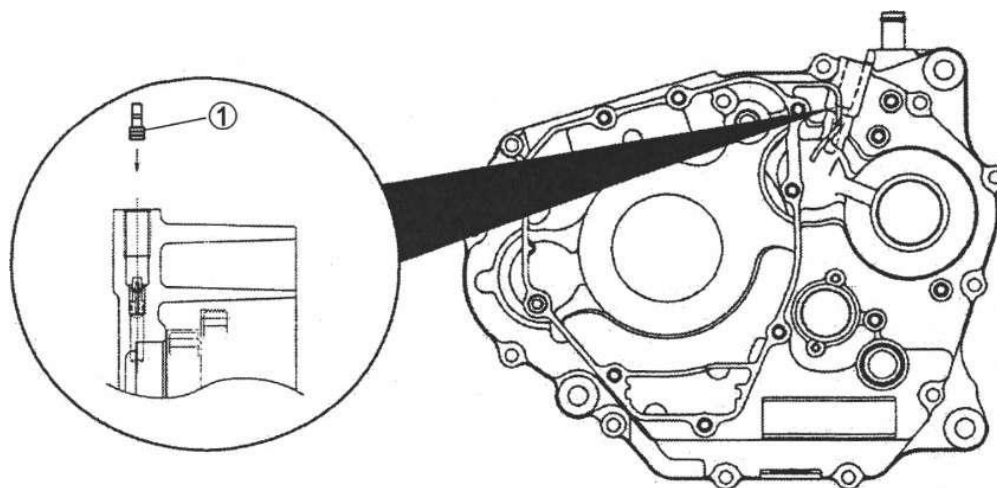
99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" (Для других стран)



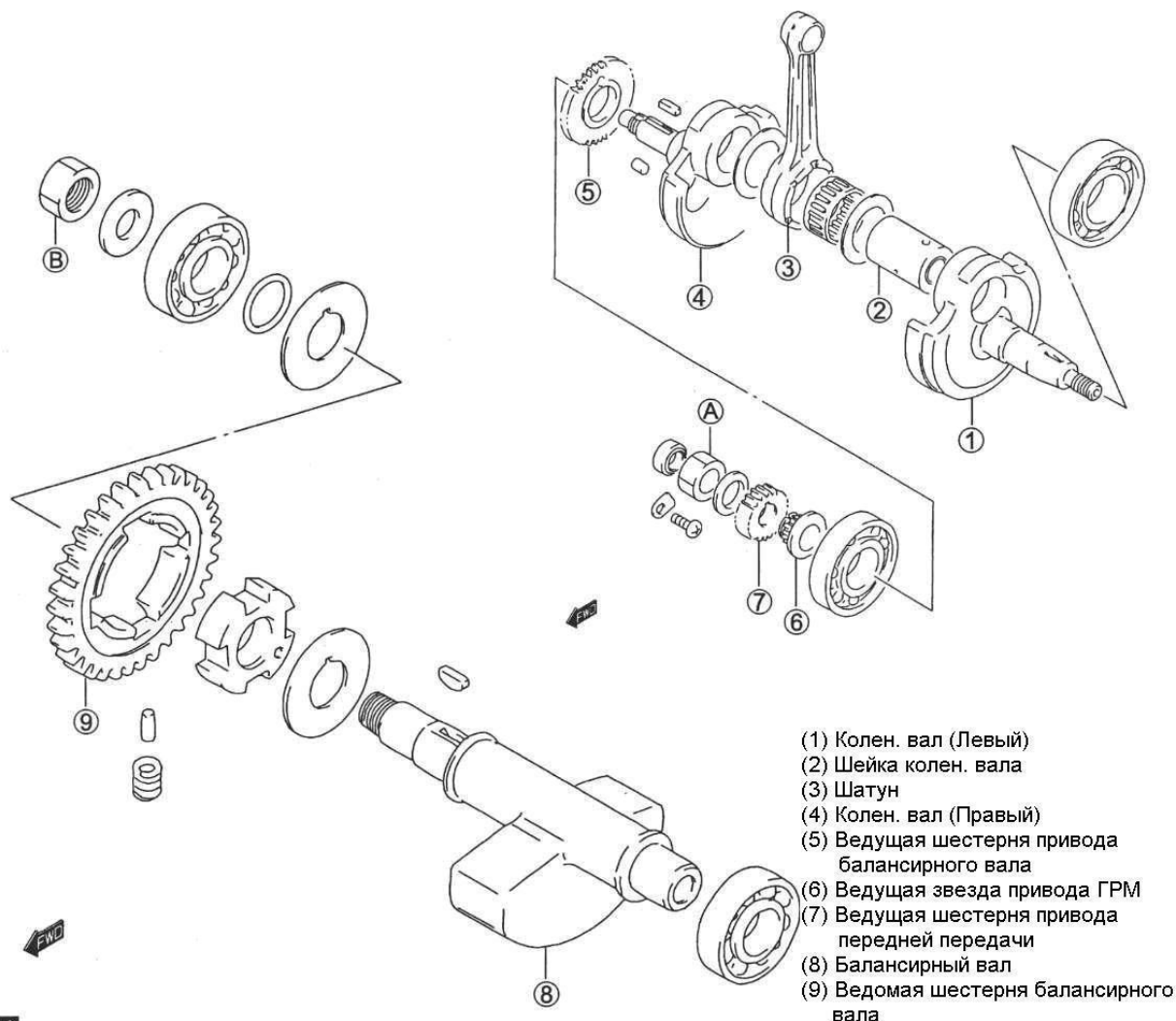
- Установите масляный жиклер (1)

! ВНИМАНИЕ

Резиновое уплотнительное кольцо замените новым.



КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ И БАЛАНСИРНЫЙ ВАЛ



- (1) Колен. вал (Левый)
- (2) Шейка колен. вала
- (3) Шатун
- (4) Колен. вал (Правый)
- (5) Ведущая шестерня привода балансирующего вала
- (6) Ведущая звезда привода ГРМ
- (7) Ведущая шестерня привода передней передачи
- (8) Балансирный вал
- (9) Ведомая шестерня балансирующего вала



Деталь	Н-м	Кгс-м
А	70	7,0
В	50	5,0

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

• При установке коленчатого вала в картер необходимо запрессовывать его левую сторону в левую половину картера используя специальный инструмент.



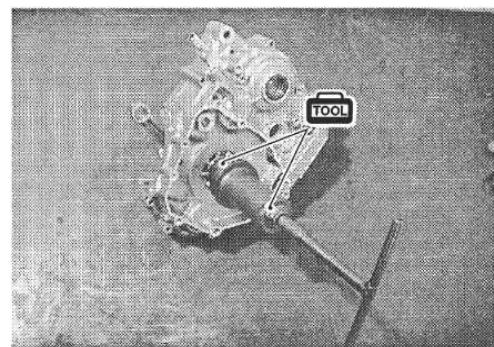
09910-32812: Приспособление для установки коленчатого вала.

09911-11310: Насадка

09910-20116: Держатель шатуна

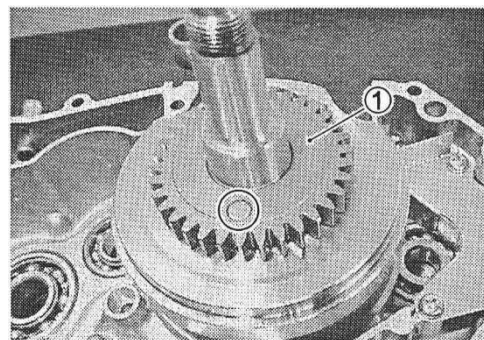
! ПРЕДОСТОРОЖНОСТЬ

При установке коленчатого вала в картер никогда не постукивайте по нему пластиковым молотком. Всегда используйте специальное приспособление, иначе может быть нарушена точность совмещения сопрягаемых деталей.



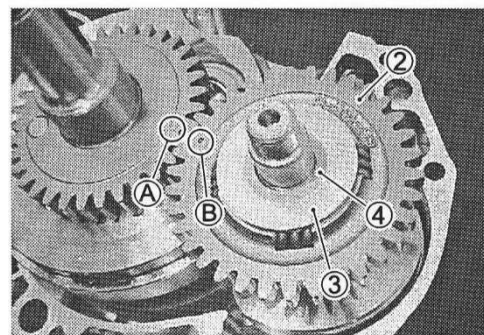
БАЛАНСИРНЫЙ ВАЛ И ПЕРЕДАЧИ

• При установке ведущей шестерни (1) привода балансирующего вала совместите со штифтом отверстие в щеке коленчатого вала

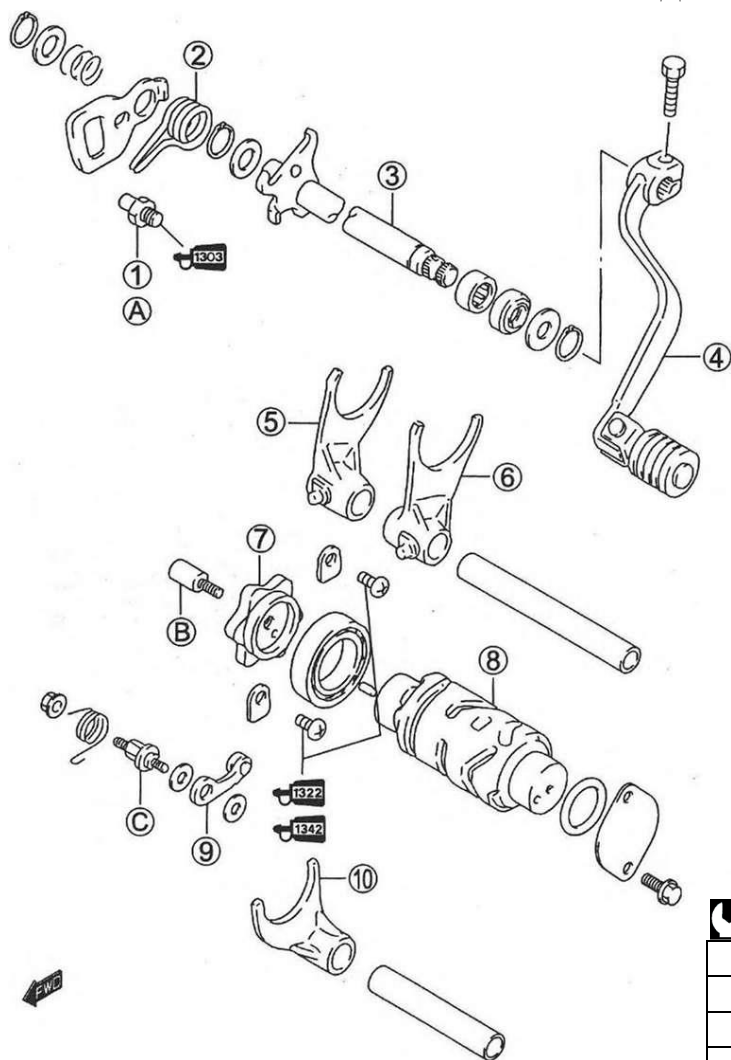


• При установке ведомой шестерни (2) совместите отметки (А) и (В)

• Установите шайбы (3) и (4)



СЕЛЕКТОР И ВИЛКИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ



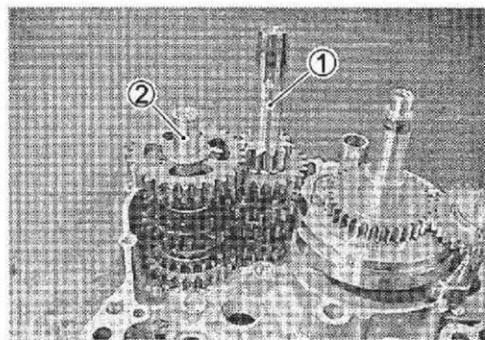
- (1) Стопор
- (2) Возвратная пружина
- (3) Вал переключения передач
- (4) Лапка переключения передач
- (5) Вилка №16) Вилка №2
- (7) Кулачок фиксатора
- (8) Селектор переключения передач
- (9) Фиксатор селектора
- (10) Вилка №3



ДЕТАЛЬ	Н-м	Кгс-М
(А)	19	1,9
(В)	10	1,0
(С)	10	1,0

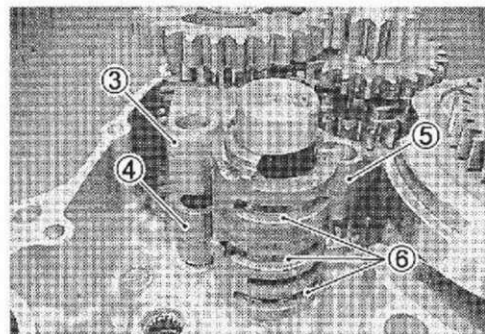
ТРАНСМИССИЯ

- Установите ведомый (1) и ведущий (2) валы в сборе в левую часть картера.



МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ

- Установите вилки (3), (4), и (5) в соответствующие канавки (6).



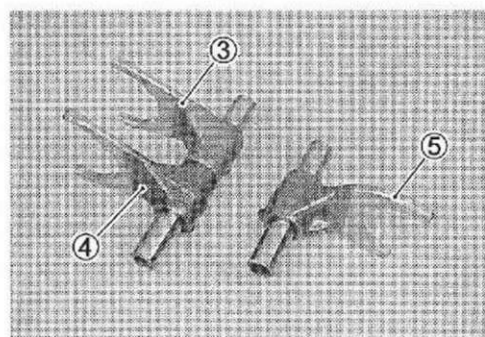
(3) : Вилка №1

(4) : Вилка №2

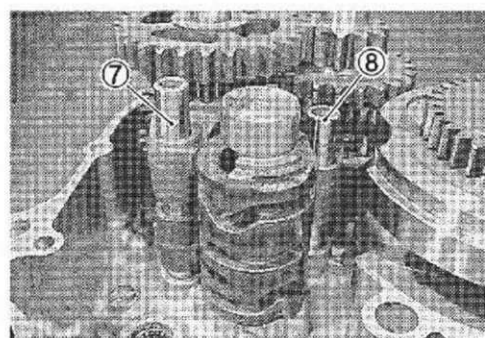
(5) : Вилка №3

ПРИМЕЧАНИЕ:

Используемые вилки - (3), (4) и (5) очень похожи. Внимательно рассмотрите фотографию для того, чтобы установить их в правильном положении.



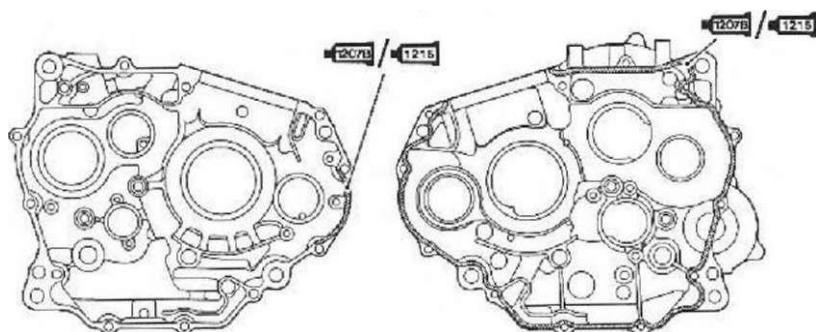
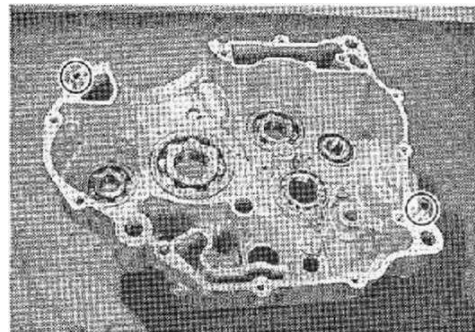
- Установите валы вилок (7) и (8) .



КАРТЕР

- Удалите герметик с привалочных поверхностей левой и правой половин картера и тщательно сотрите масляные пятна.
- Установите в левую половину установочные штифты, как показано на рисунке.
- Смажьте маслом нижнюю головку шатуна и шестерни.
- Нанесите "SUZUKI BOND 1207B" на привалочные поверхности левой и правой половин картера и в течение нескольких минут соберите картер.

 **99104-31140: SUZUKI BOND 1207B (для США)**
99000-31110: SUZUKI BOND 1215 (для остальных стран)



- Закрепите в нужном положении хомуты для проводки.
- Затяните крепеж картера соответствующим моментом.



Крепеж картера

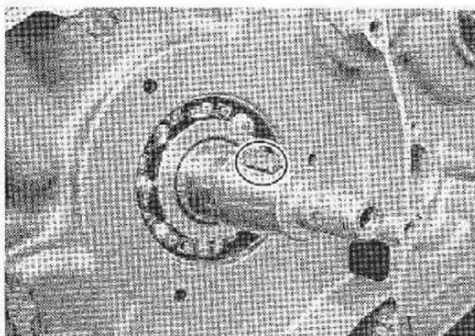
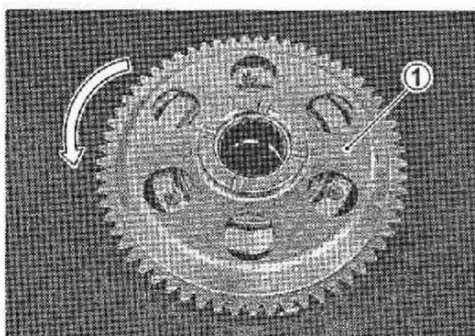
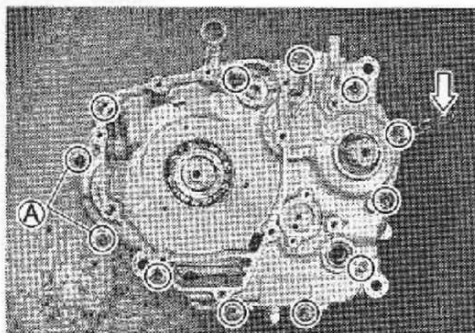
Болты А	17 Н*м (1,7 кгс*м)
Остальной крепеж	11 Н*м (1,1 кгс*м)

- После затяжки крепежа проверьте валы на легкость вращения.
- При обнаружении повышенного сопротивления вращению попробуйте освободить валы легким постукиванием пластмассовым молотком.


УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРА

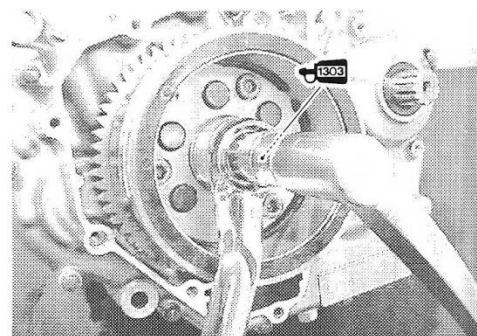
- Установите шестерню привода стартера (1) на сцепление стартера.

- Обезжирьте коническую часть ротора генератора и коленвала.
- Установите шпонку.



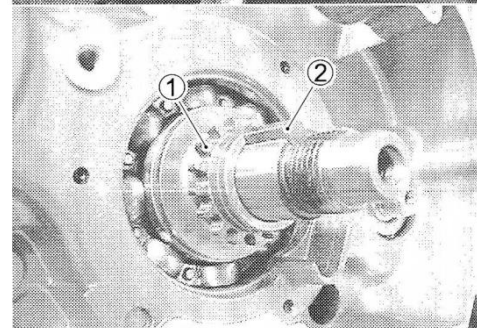
- Установите сборку ротора генератора.
- Наложите THREAD LOCK SUPER “1303” на резьбу гайки ротора генератора и затените ее с заданным моментом.

 **99000-32030: THREAD LOCK SUPER “1303”**
Момент затяжки гайки ротора генератора:
100 N*m (10 кгс*м, 72,5 lb-ft)



ВЕДУЩЕЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО

- Установите звездочку цепи ГРМ (1).
- Вставьте ключ (2) в слот на коленвале.

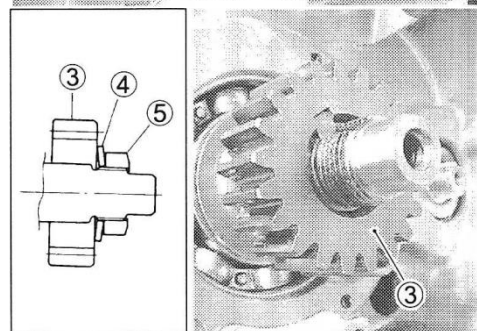


Установите ведущее зубчатое колесо (3), совместив прорезь и ключ.


- Установите волнистую шайбу (4) и гайку ведущего зубчатого колеса (5), как показано на иллюстрации.

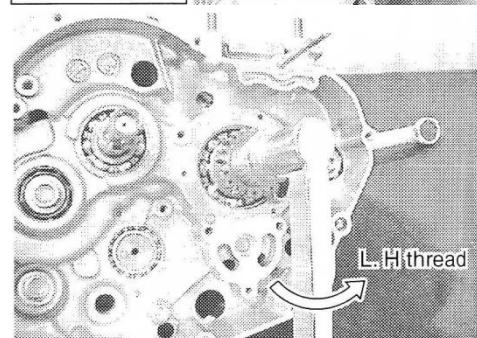
ПРИМЕЧАНИЕ:

Гайка (5) имеет левостороннюю резьбу.

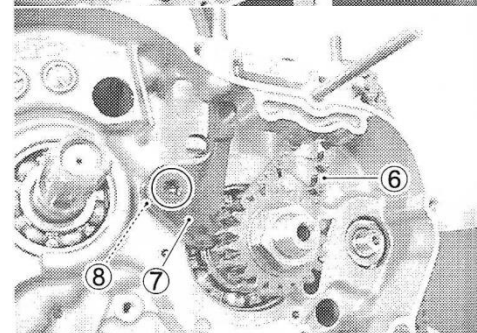


- Затяните гайку ведущего зубчатого колеса с заданным моментом, удерживая ротор генератора 27-мм ключом.

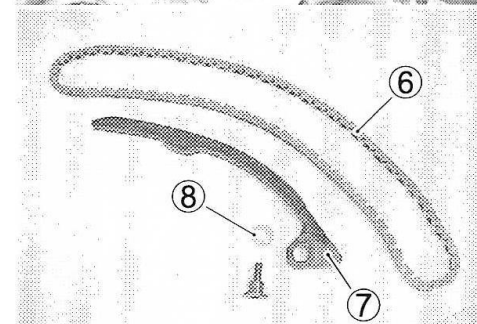
 **Момент затяжки гайки ведущего зубчатого колеса:**
70 N*m (7.0 кгс*м, 50,5 lb-ft).



- Установите цепь ГРМ (6) на звездочку.



- Установите тензорметр (7) и шайбу (8)



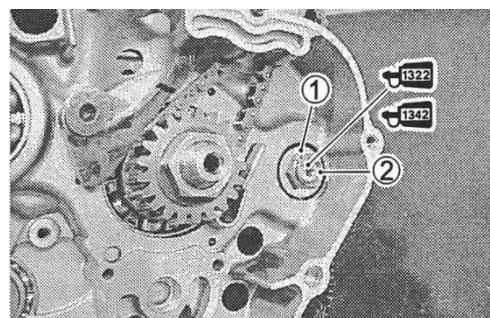
ГАЙКА БАЛАНСИРА

- Нанесите фиксатор резьбы THREAD LOCK SUPER "1322" или THREAD LOCK "1342" на резьбу вала.

 **99000-32050: THREAD LOCK 1342** (Для США)

 **99000-32110: THREAD LOCK SUPER 1322**
(Для других стран)

- Установите шайбу (1)
- Затяните гайку балансира соответствующим моментом, удерживая ротор генератора ключом на 27.
- Застопорите гайку (2) балансира кернением.



ПЕРЕДАЧА

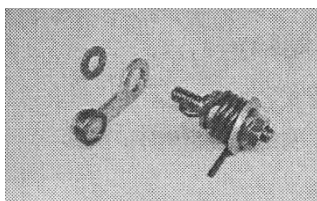
- Совместите отверстие в кулачке фиксатора передач со штифтом на барабане селектора
- Нанесите немного фиксатора резьбы THREAD LOCK SUPER "1322" или THREAD LOCK "1342" на резьбу болта кулачка фиксатора передач и затяните соответствующим моментом.

 **99000-32050: THREAD LOCK 1342"**(Для США)

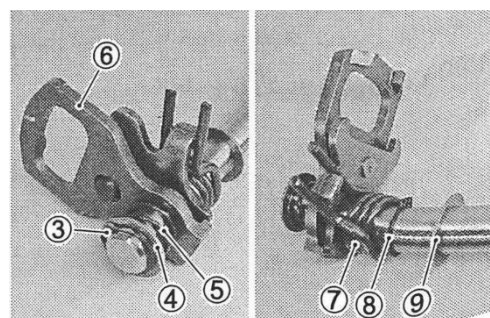
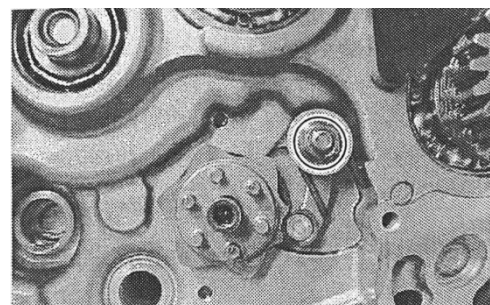
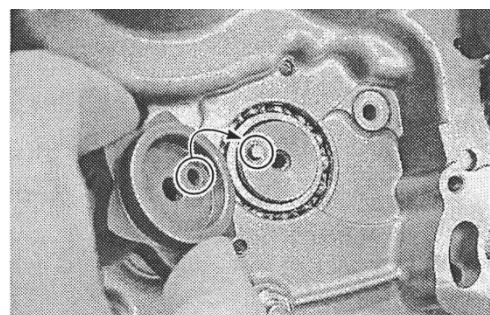
 **99000-32110: THREAD LOCK SUPER 1322"**
(Для других стран)

 **Болт кулачка фиксатора передач: 10 Н*м (1,0 кгс*м)**

- Установите стопор барабана селектора и его пружину
- Затяните болт стопора соответствующим моментом



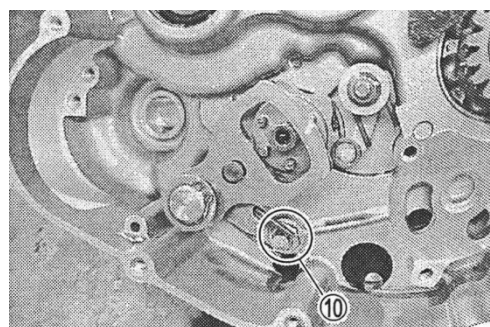
- Установите стопорные пружинные кольца (3), (8), шайбы (4), (9), пружины (5), (7), и рычаг (6) переключения передач на шток переключения передач



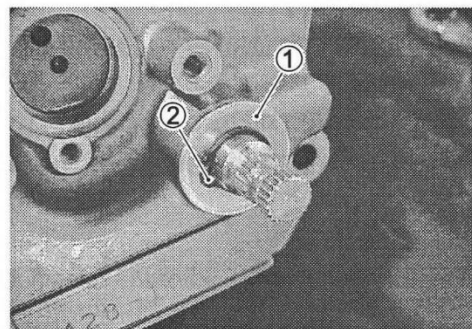
- Установите шток переключения передач

ПРИМЕЧАНИЕ:

Стопор (10) расположите между концами возвратной пружины



- Установите на вал передачи шайбу и пружинное кольцо.

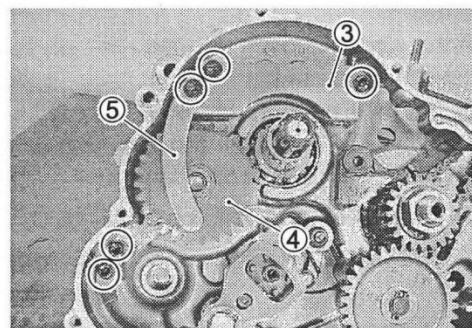


- Нанесите на резьбу крепежа немного фиксатора резьбы THREAD LOCK SUPER 1322 или THREAD LOCK 1342

 **99000-32050: THREAD LOCK "1342" (Для США)**

 **99000-32110: THREAD LOCK SUPER "1322" (Для других стран)**

- Установите перегородку (3)
- Установите промежуточную шестерню кик-стартера (4)
- Установите фиксатор (5)



МАСЛЯНЫЙ НАСОС

- Перед установкой масляного насоса (6) нанесите масло на внутренние поверхности трения корпуса и вала


- Нанесите на резьбу крепежа маслонасоса немного фиксатора резьбы THREAD LOCK SUPER "1322" или THREAD LOCK "1342"

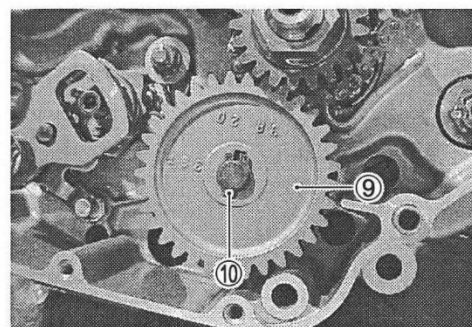
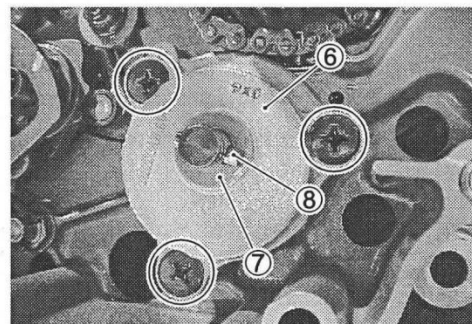
 **99000-32050: THREAD LOCK "1342" (Для США)**

 **99000-32110: THREAD LOCK SUPER "1322" (Для других стран)**

- Затяните крепеж маслонасоса
- Установите шайбу (7) и шплинт (8)

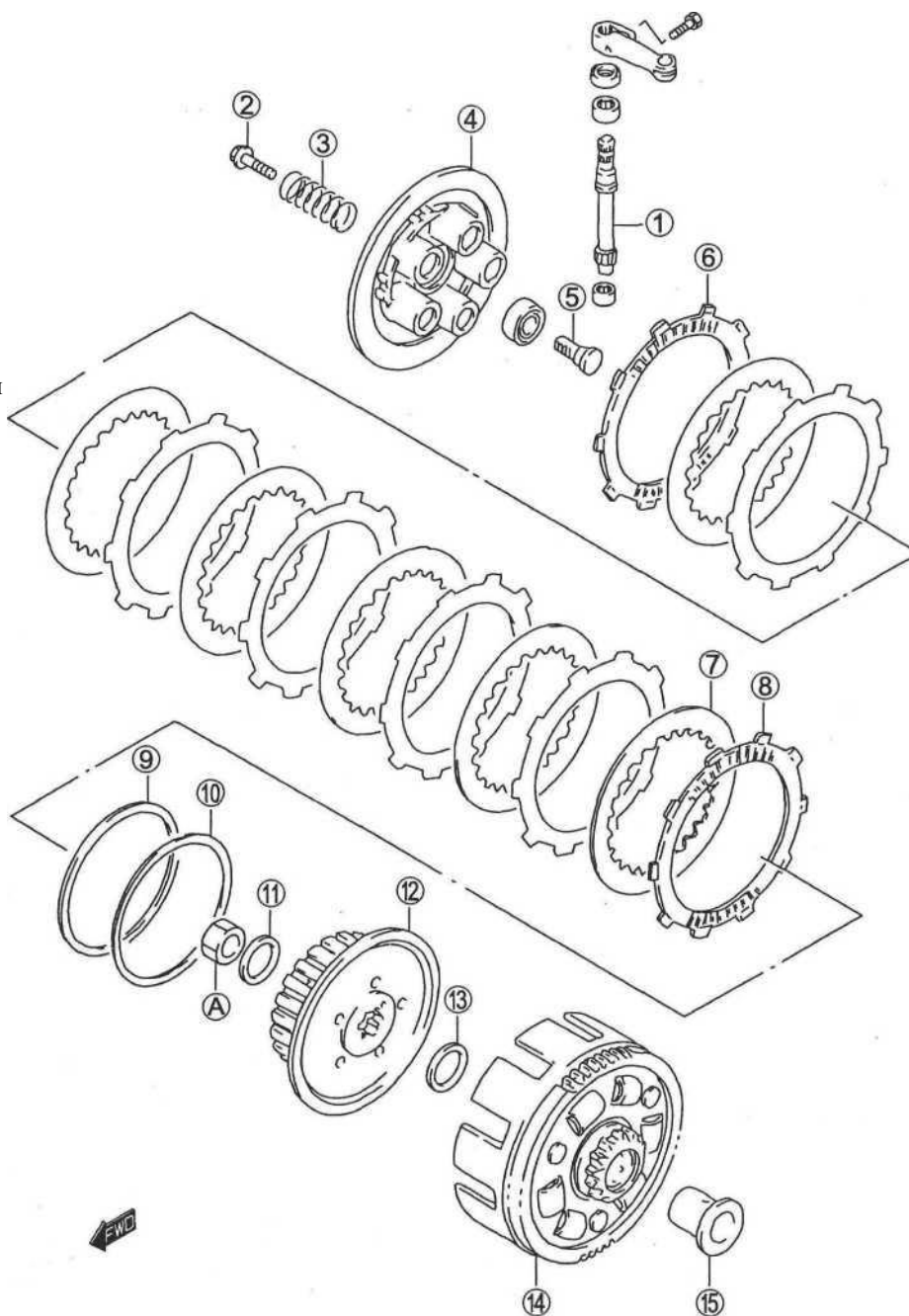
Установите шестерню привода насоса (9) и стопорное кольцо (10)

 **09900-06107: Клещи для снятия и установки разжимных колец**



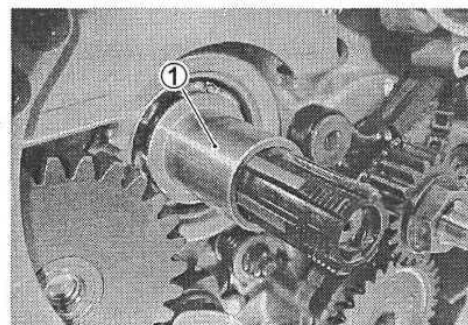
- 1 Вал привода выключения сцепления
- 2 Болт
- 3 Пружина
- 4 Нажимной диск
- 5 Шток выключения сцепления
- 6 Ведущий диск (6 шт.)
- 7 Ведомый диск (6 шт.)
- 8 Ведущий диск (1 шт.)
- 9 Пружинная шайба
- 10 Гнездо пружинной шайбы
- 11 Шайба
- 12 Внутренний барабан сцепления
- 13 Шайба
- 14 Корзина сцепления
- 15 Дистанционная втулка

(А) Контрящая гайка внутреннего барабана сцепления

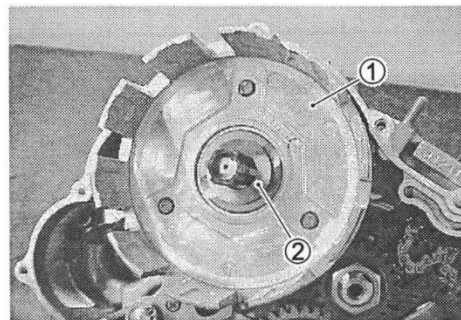


Деталь	Н*м	Кгс*м
®	50	5.0

- Установите дистанционную втулку (1) на вторичный вал



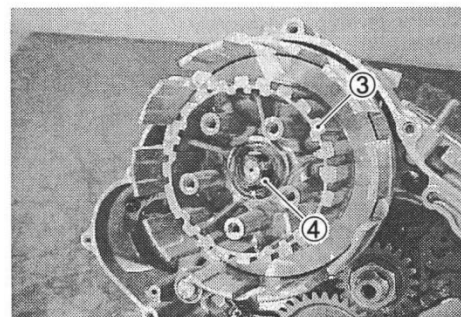
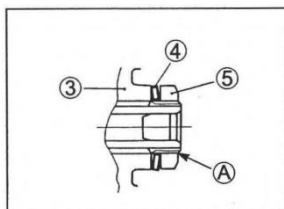
- Установите корзину сцепления (1) и упорную шайбу (2)



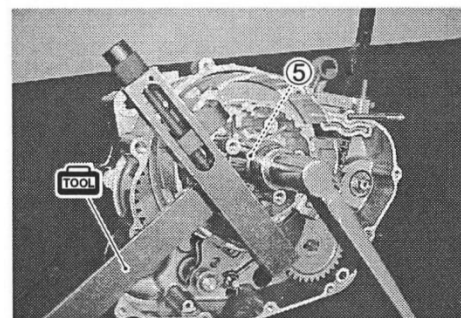
- Установите внутренний барабан сцепления (3), стопорную шайбу (4) и гайку (5)

ПРИМЕЧАНИЕ:

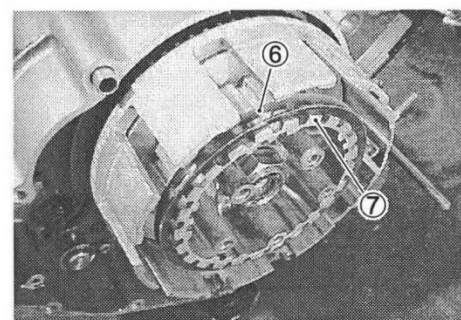
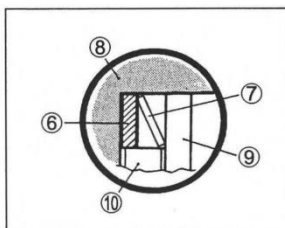
Шайба (4) вогнутой стороной должна быть обращена в сторону внутреннего барабана сцепления



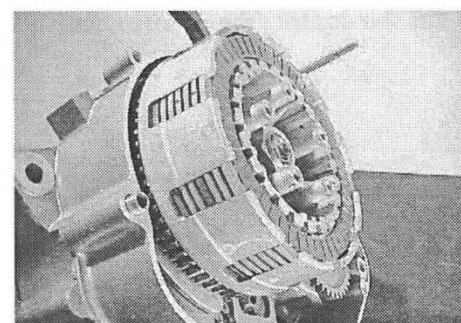
- Затяните гайку (?) соответствующим моментом
TOOL 09920-53740: Держатель барабана
TOOL Гайка внутреннего барабана сцепления: 50 Н*м (5 кгс*м)
- Законтрите гайку (4) кернением в месте (A)



- Установите волнистую шайбу (7) ее гнездо (6) внутренний барабан (8) как показано на рисунке (9) Ведомый диск (10) Ведущий диск №2

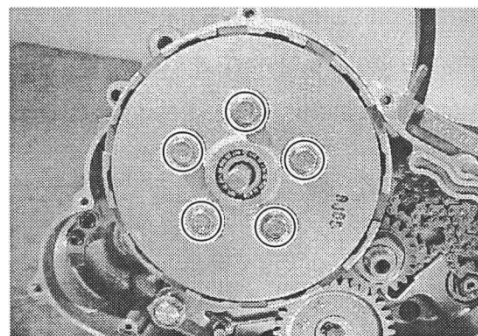


- Установите ведущие и ведомые диски один за другим в предписанном порядке, сначала ведущий диск

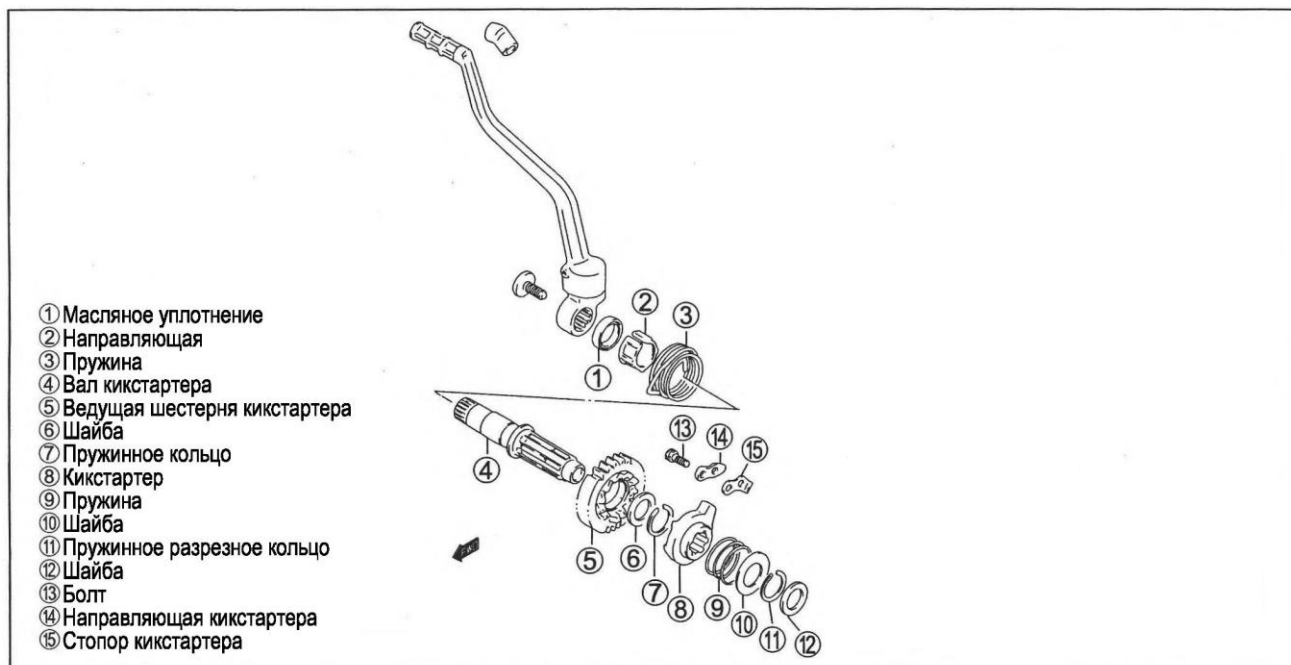


- Вставьте шток выключения сцепления в нажимной диск и установите его на корзину сцепления.
- Установите на нажимной диск пружины и их болты.
- Затяните болты пружин по диагонали соответствующим моментом.

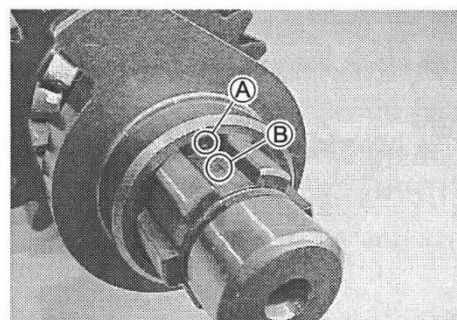
 **Болты пружин сцепления: 10 Н*м (1,0 кгс*м)**



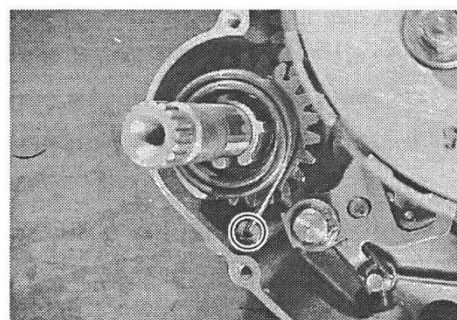
КИКСТАРТЕР



- При установке ведущей шестерни кикстартера на вал совместите метку (А) на кикстартере с канавкой (Б) на валу кикстартера.



- Установите вал кикстартера в сборе, после чего зацепите конец пружины за бобышку картера.



- Установите на крышку сцепления новые масляные уплотнения (1) и фиксаторы (2)



Болт фиксатора: 8 Н*м (0,8 кгс*м)

- Затяните болт фиксатора соответствующим моментом.

- Установите валик привода выключения сцепления (3), подшипники (4) (5) и масляное уплотнение (6).

- Установите на корпус штифты, новую прокладку и крышку сцепления.

!ВНИМАНИЕ

Для избежания течей используйте новую прокладку

- Затяните болты сцепления до указанного момента



Болты пружин сцепления: 10 Н*м (1,0 кгс*м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Зубья штока выключения сцепления должны быть обращены вперед.

!ВНИМАНИЕ

Для избежания течей используйте новую прокладку

Нанесите фиксатор THREAD LOCK SUPER "1322" или THREAD LOCK "1342" на установочный болт кикстартера.

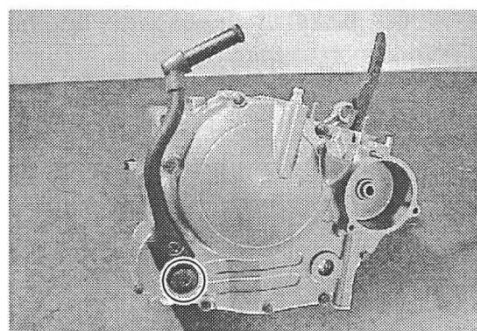
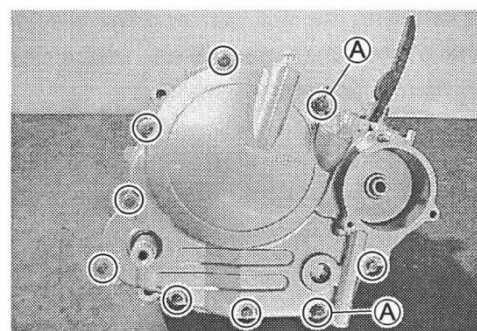
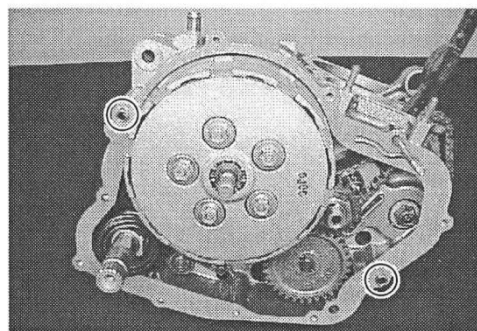
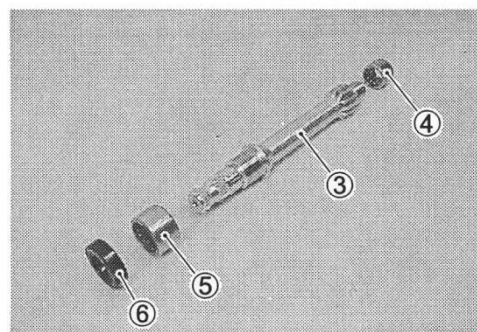
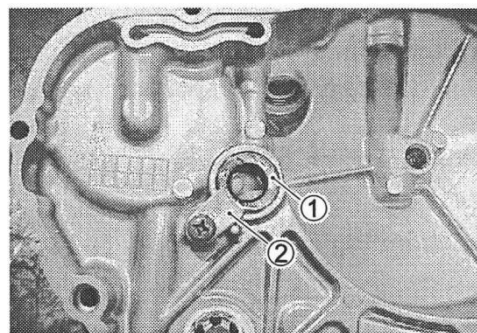
99000-32050: THREAD LOCK "1342" (для США)

99000-32110: THREAD LOCK SUPER "1322" (для других стран)

- Затяните установочный болт кикстартера соответствующим моментом.



Установочный болт кикстартера: 23 Н*м (2,3 кгс*м)

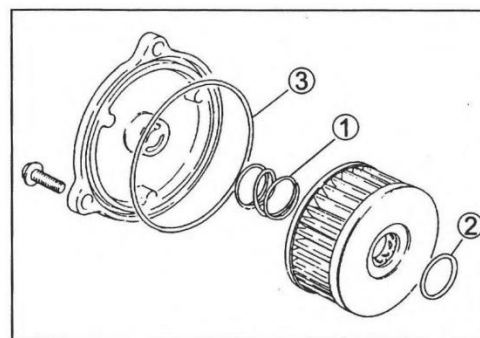


МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

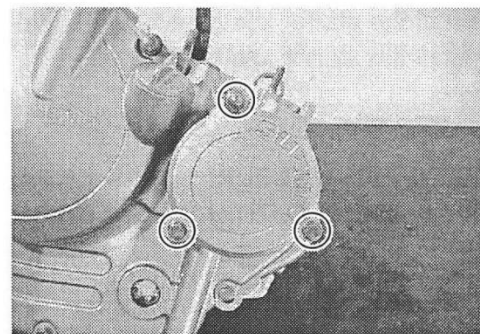
- Установите новый масляный фильтр

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что пружина (1) и новые резиновые уплотнительные кольца (2), (3) установлены правильно.

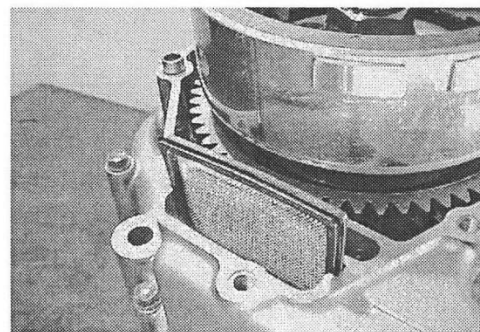
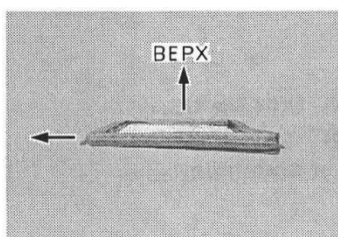


- Установите крышку фильтра.



ФИЛЬТР ПОДДОНА

- Установите новый масляный фильтр



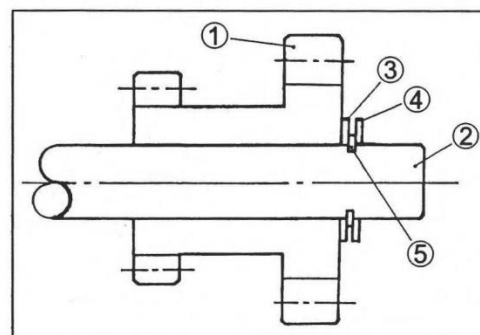
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ СТАРТЕРА

- Установите промежуточную шестерню, как показано на рисунке.

- (1) Промежуточная шестерня №2 стартера
- (2) Ось промежуточной шестерни
- (3) Шайба
- (4) Шайба
- (5) Пружинное кольцо

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сцепление и шестерни смажьте моторным маслом



КРЫШКА ГЕНЕРАТОРА

- Нанесите SUZUKI BOND "1207B" или "1215" на поверхность канавки уплотнения кабеля.

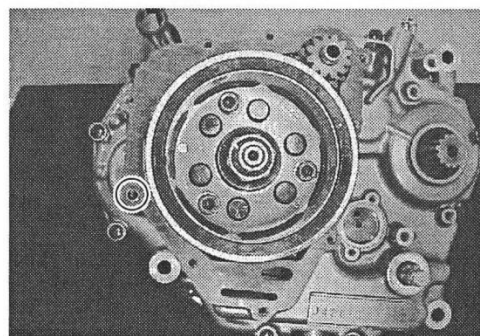
1207B 99000-31140: SUZUKI BOND "1207B" (для США)

1215 99000-31110: SUZUKI BOND "1215" (для других стран)

- Установите штифт и новую прокладку.

ВНИМАНИЕ

Для избежания течей используйте новую прокладку



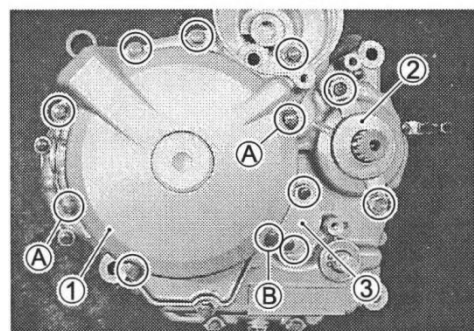
- Установите крышку генератора (1).
- Установите фиксатор масляного уплотнения (2).
- Установите крышку (3).

!ВНИМАНИЕ

Для избежания течей используйте новое уплотнительное кольцо

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Тщательно совместите прокладку с болтами (А)
- * На болт (В) установите проволоочный хомут.



- Установите промежуточную шестерню №1 стартера и ось (5).
- Установите крышку передачи.

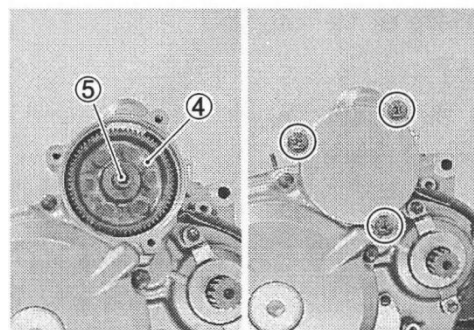
ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесите смазку на резиновое уплотнительное кольцо.

99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A" (для



99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" (для других стран)



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА.

- Установите двигатель стартера.

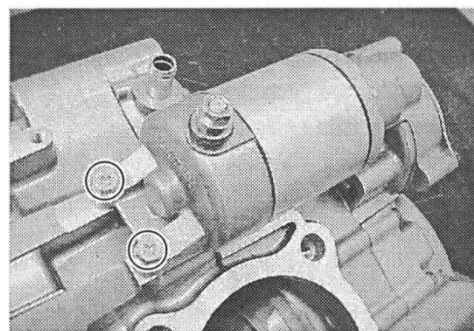
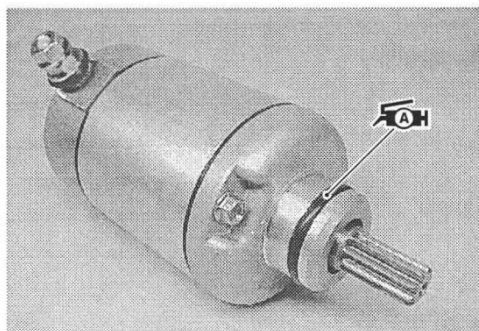
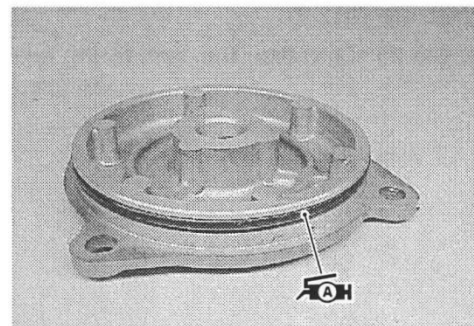
ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесите смазку на резиновое уплотнительное кольцо.

99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A" (для

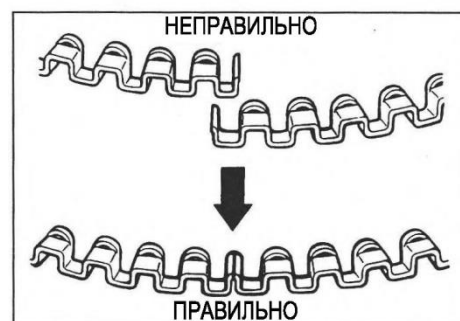
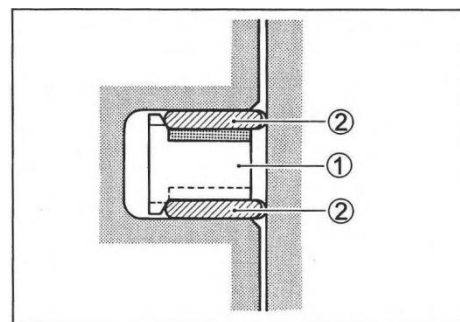


99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A" (для других стран)



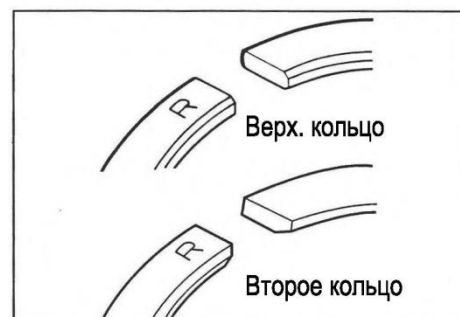
МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО

Сначала установите в канавку осевой расширитель (1). Потом установите верхний и нижний диски (2) по обе стороны расширителя. Новые диски и расширитель не имеют верхней и нижней стороны. При повторной установке ранее использованных деталей устанавливайте их в первоначальном положении и направлении.



ВЕРХНЕЕ КОЛЬЦО И ВТОРОЕ КОЛЬЦО

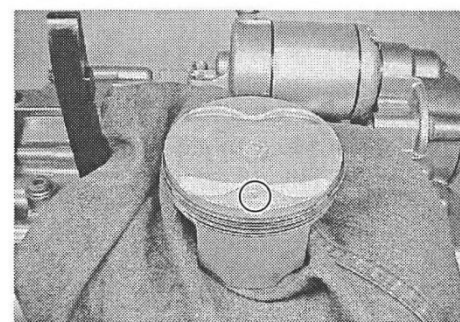
Верхнее и второе кольца отличаются по форме внутренней стороны. На обоих кольцах имеется буква "R". При установке колец на поршень убедитесь, что буква "R" сверху.



- Замки колец расположите как показано на рисунке. Перед установкой поршня в цилиндр проверьте правильность положения замков.



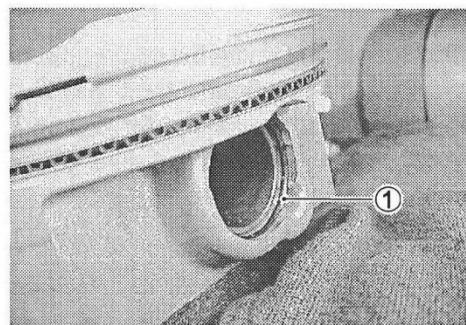
- Подложите чистую ветошь под основание цилиндра, чтобы пружинные кольца не упали в картер.
- Нанесите молибденовую смазку на поршневой палец.
- Нанесите молибденовую смазку на верхнюю головку шатуна.
- При установке поршня ориентируйте сторону со стрелкой к выхлопу.



- Установите пружинные кольца (1).

!ВНИМАНИЕ

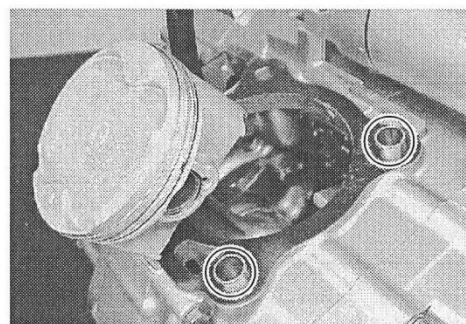
Используйте новые пружинные кольца, чтобы избежать их поломки, возможной при использовании изогнутых колец.



- Вставьте установочные штифты и уложите новую прокладку.

!!ВНИМАНИЕ

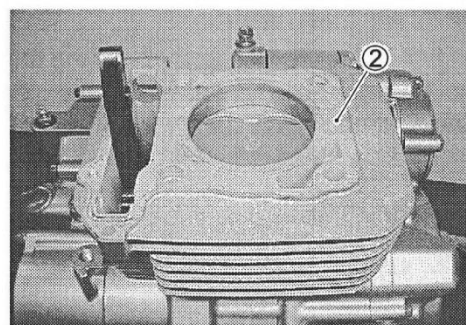
Для избежания течей используйте новую прокладку.



- Удерживая кольца в требуемых положениях, вставьте поршень в цилиндр (2).

ПРИМЕЧАНИЕ:

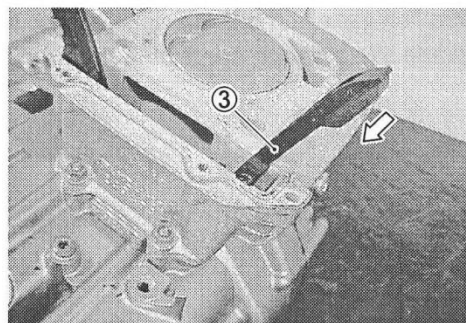
При установке цилиндра держите цепь в натяжении, чтобы она не заклинила между звездами при повороте коленвала.



- Установите направляющую цепи ГРМ (3).

ПРИМЕЧАНИЕ:

В картере отлит специальный держатель для направляющей цепи ГРМ. Убедитесь, что направляющая (3) установлена правильно.

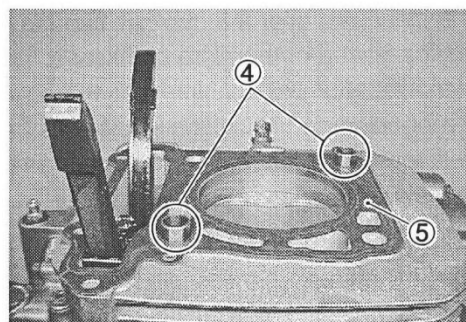


ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

- Установите штифты (4) и новую прокладку (5).

!ВНИМАНИЕ

Для избежания прорыва газов используйте новую прокладку.



- Установите на цилиндр головку.
- Болты и шайбы должны быть правильно установлены, как показано на рисунке.

(А) медные шайбы.

- Затяните болты головки по диагонали соответствующим моментом.



Болты головки:

(А) (М10): (Предварительная затяжка) 25 Н*м (2,5 кгс*м), (Окончательная затяжка) 42 Н*м (4,2 кгс*м)

(В) (М6): 10 Н*м (1,0 кгс*м)

- Затяните крепеж у основания цилиндра соответствующим моментом.

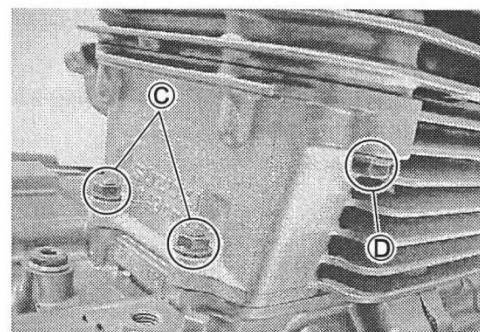
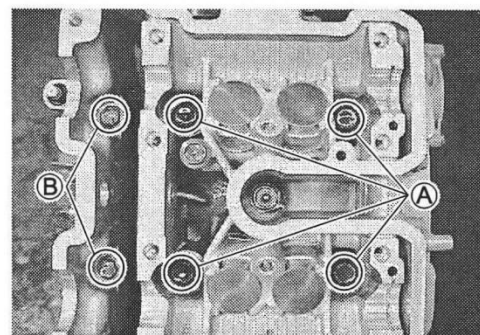


Гайки у основания цилиндра (С) 10 Н*м (1,0 кгс*м)

- Затяните болт цилиндра соответствующим моментом.



Болт цилиндра (0) 10 Н*м (1,0 кгс*м)



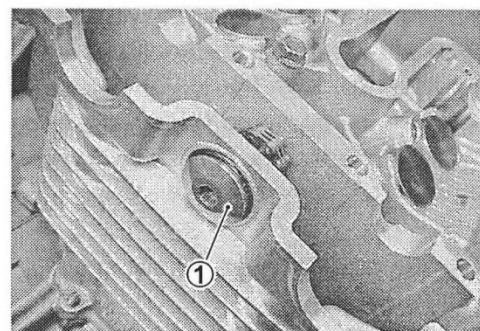
- Подгоните новую прокладку и затяните боковой болт цилиндра (1)



Боковой болт цилиндра 14 Н*м (1,4 кгс*м)

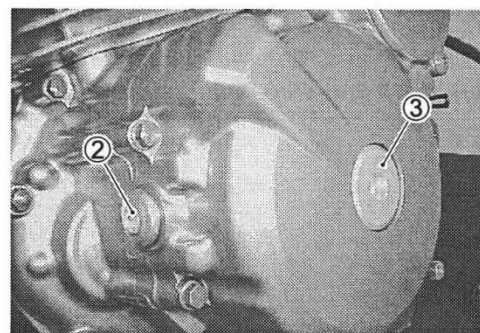
!ВНИМАНИЕ

Для избежания прорыва газов используйте новую прокладку.

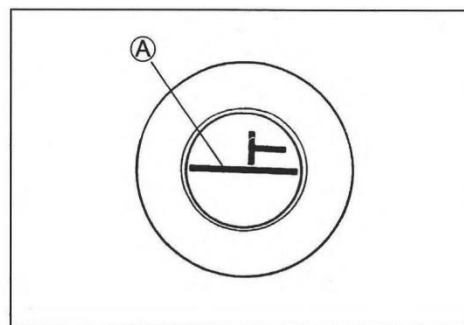


КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ

- Для проверки положения клапанов снимите заглушку (2) и заглушку в крышке генератора (3).



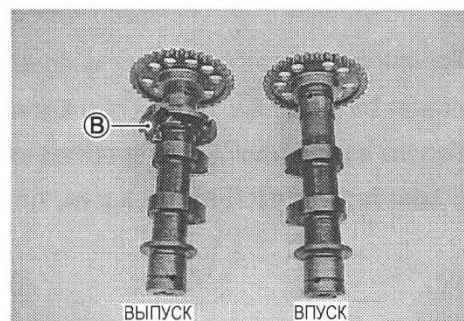
- Поворачивайте ротор генератора ключом против часовой стрелки до тех пор, пока знак "Т" (А) на роторе генератора не совпадет с центром контрольного отверстия при натянутой цепи ГРМ.



- Уложите каждый распредвал в правильное положение.

ПРИМЕЧАНИЕ:

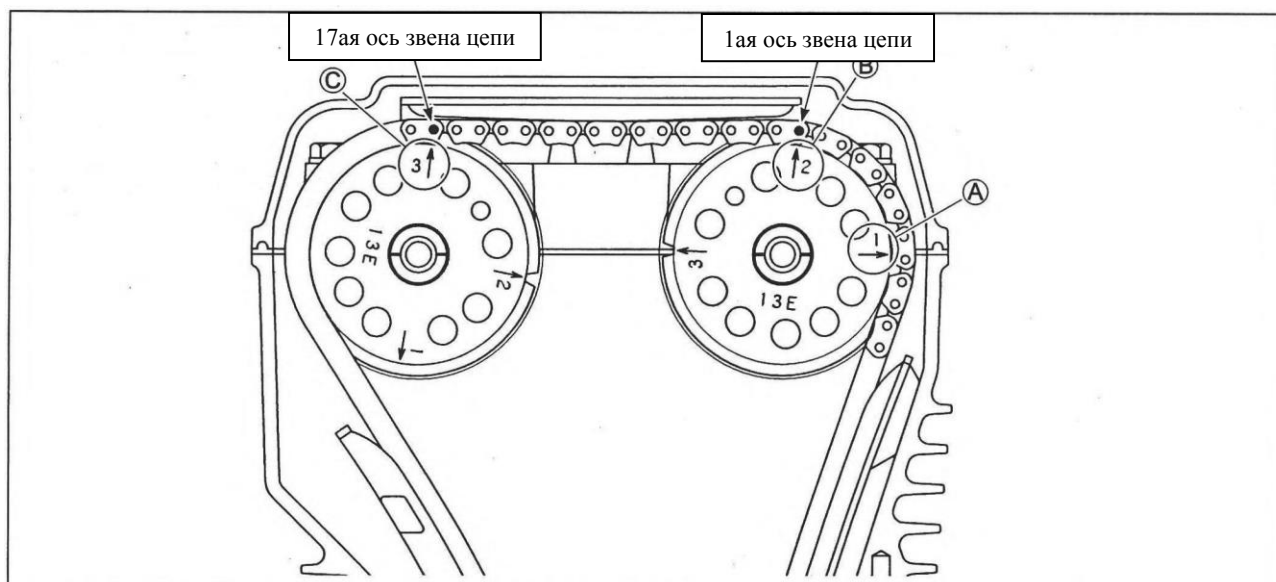
Выпускной распредвал можно отличить от впускного по наличию автоматического декомпрессора (В).



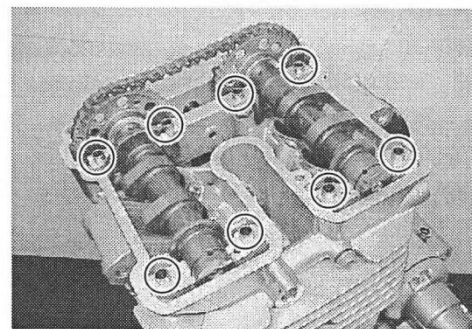
- При знаке "Т", совмещенном с центром контрольного отверстия, придерживайте распредвал и натяните цепь, чтобы убрать провисание между звездами коленвала и выпускного распредвала.
- На звезде выпускного распредвала имеется стрелка с цифрой "1" (А). Поверните выпускной распредвал так, чтобы совместить конец стрелки с разъемом головки цилиндра. Уложите цепь ГРМ на звезду выпускного распредвала.
- Другая стрелка с цифрой "2" (В) должна указывать точно вверх. Пересчитайте оси звеньев цепи по направлению ко впускному распредвалу начиная с оси звена, находящейся непосредственно над стрелкой "2" и заканчивая отсчет семнадцатой осью звена. Установите цепь ГРМ на звезду впускного распредвала, разместив семнадцатую ось звена над стрелкой с цифрой "3" (С) на звезде.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Свяжите цепь с каждой звездой проволочными зажимами, чтобы предотвратить разъединение при укладывании крышек подшипников распредвалов. Не поворачивайте коленвал до тех пор, пока крышки валов и натяжитель цепи не будут надежно закреплены.



- Вставьте установочные штифты крышек подшипников.



- Затяните крепеж крышек и направляющей цепи.

!ВНИМАНИЕ

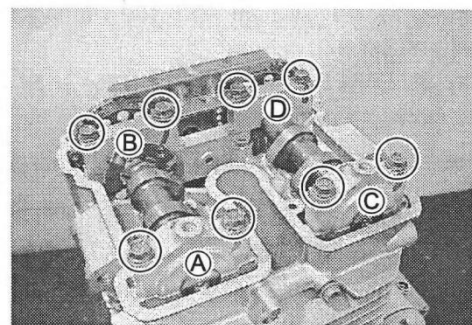
Положение каждой крышки подшипника определяется отлитыми на них буквами. устанавливайте крышки правильно.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Неравномерная затяжка болтов крышек подшипников может привести к повреждению головки цилиндра или распредвалов.

- Затяните болты крышек соответствующим моментом.


 Болты крышек подшипников: 10 Н*м (1,0 кгс*м)



НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ

- Зафиксируйте пружину растяжения шлицевой отверткой.

- Установите натяжитель цепи ф на цилиндр и затяните его крепеж соответствующим моментом.

 Болты натяжителя цепи: 10 Н*м (1,0 кгс*м)

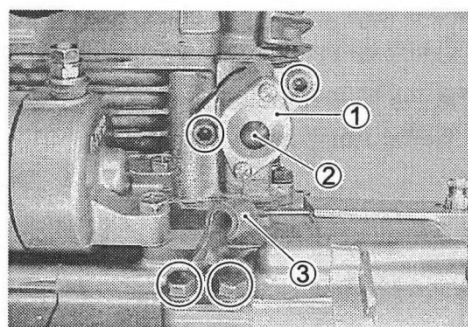
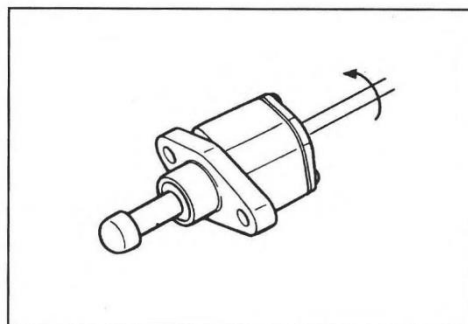
ПРИМЕЧАНИЕ:

После установки натяжителя цепи поверните отвертку против часовой стрелки.

!ВНИМАНИЕ

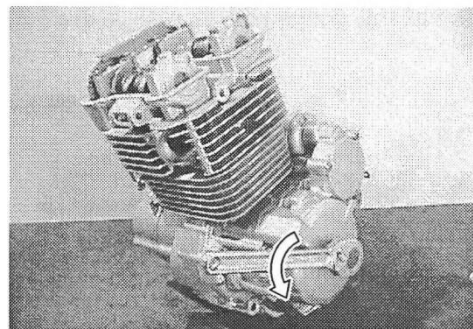
После установки регулятора натяжения цепи убедитесь в его работе, проверив натяжение цепи.

- Установите резиновый колпачок (2).
- Установите хомут тросика сцепления (3).



КРЫШКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

- Проверните ротор генератора на 2 оборота против часовой стрелки и совместите отметку "T" на роторе генератора с центром контрольного отверстия,
- Перепроверьте положение распредвалов.
- Отрегулируйте зазор по клапанам. (раздел...2 - 5)



- Тщательно сотрите масло с сопрягаемых поверхностей головки и крышки цилиндра.
- Нанесите SUZUKI BOND "1207B" на прокладку головки со стороны звезд, как показано на рисунке.

 99104-31140: SUZUKI BOND "1207B" (для США)

 99000-31140: SUZUKI BOND "1207" (для других стран)



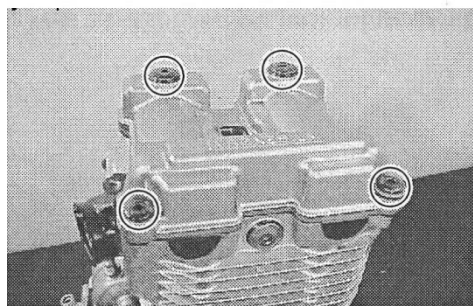
- Установите крышку на головку цилиндра и затяните крепеж соответствующим моментом.



Болты крышки головки цилиндра:

Предварительная затяжка: 10 Н*м (1,0 кгс*м)

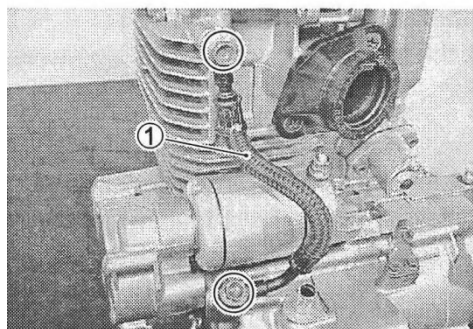
Окончательная затяжка: 14 Н*м (1,4 кгс*м)



- Установите патрубок радиатора (1) и затяните его крепеж соответствующим моментом.



Болты патрубка радиатора: 20 Н*м (2,0 кгс*м)

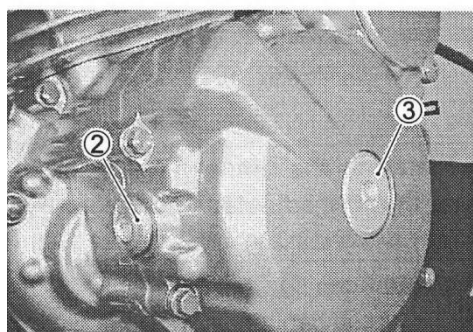


- Установите заглушку (2) и пробку (3) крышки генератора, после чего затяните их соответствующим моментом.



Заглушка для проверки зазора по клапанам: 23 Н*м (2,3 кгс*м)

Пробка крышки генератора: 11 Н*м (1,1 кгс*м)



ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА И СИСТЕМА СМАЗКИ

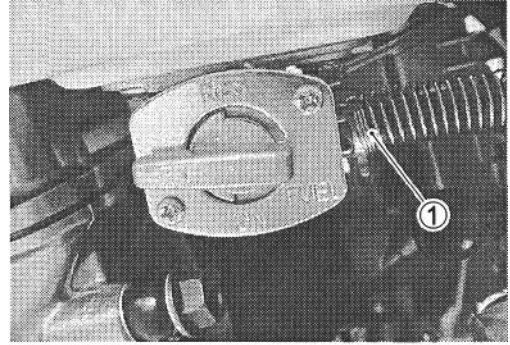
СОДЕРЖАНИЕ

БЕНЗОБАК.....	4-2
СНЯТИЕ БЕНЗОБАКА	4-2
ТОПЛИВНЫЙ КРАН.....	4-2
СНЯТИЕ ТОПЛИВНОГО КРАНА/ФИЛЬТРА.....	4-2
ПРОВЕРКА И ОЧИСТКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА.....	4-2
ПРОВЕРКА БЕНЗОПРОВОДА	4-2
КАРБЮРАТОР	4-3
УСТРОЙСТВО (Е-03, Е-28).....	4-3
УСТРОЙСТВО (Е-33).....	4-4
СПЕЦИФИКАЦИИ.....	4-5
РАСПОЛОЖЕНИЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО НОМЕРА	4-5
СНЯТИЕ КАРБЮРАТОРА	4-6
РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА (Е-03, Е-28).....	4-6
ОЧИСТКА (Е-03, Е-28).....	4-9
ПРОВЕРКА (Е-03, Е-28).....	4-10
СБОРКА И УСТАНОВКА (Е-03, Е-28)	4-10
РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА (Е-33).....	4-14
ОЧИСТКА (Е-33).....	4-16
ПРОВЕРКА (Е-33)	4-16
СБОРКА И УСТАНОВКА (Е-33).....	4-17
СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ	4-18
БЛОК-СХЕМА УСТРОЙСТВА СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ.	4-18
ДАВЛЕНИЕ МАСЛА.....	4-19
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	4-19
ФИЛЬТР ПОДДОНА КАРТЕРА.....	4-19
МАСЛЯНЫЙ РАДИАТОР.....	4-19

БЕНЗОБАК

СНЯТИЕ БЕНЗОБАКА

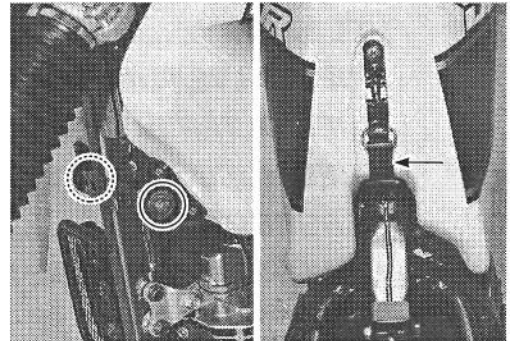
- Снимите боковую облицовку и сидение. (раздел 5-3)
- Поверните топливный кран в положение "OFF" и отсоедините бензопровод (1) от крана.



- Снимите бензобак.

! ВНИМАНИЕ

Бензин огне- и взрывоопасен. Держите его подальше от горячих предметов, источников искр и открытого огня.



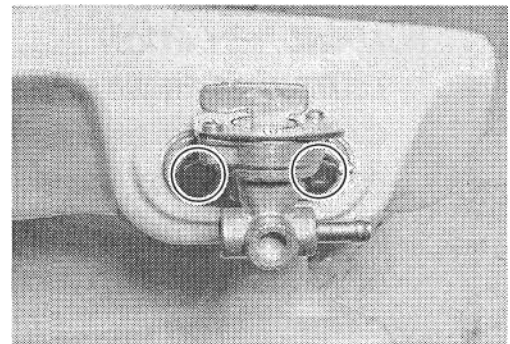
ТОПЛИВНЫЙ КРАН

СНЯТИЕ ТОПЛИВНОГО КРАНА/ФИЛЬТРА

- Снимите боковую облицовку. (раздел 5-3)
- Снимите сидение. (раздел 5-3)
- Снимите бензобак. (раздел 4-2)
- Открутите болты и снимите топливный кран.

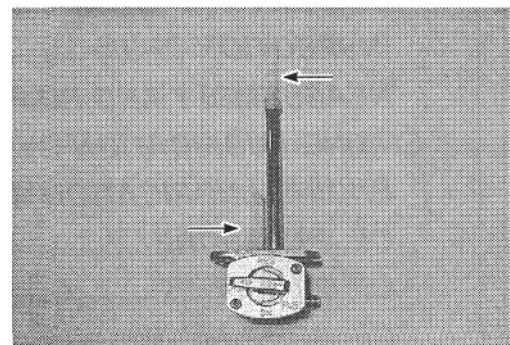
! ВНИМАНИЕ

Бензин взрывоопасен. Работать следует с максимальной предосторожностью. Прокладки и резиновые уплотнения должны быть заменены новыми для предотвращения утечки бензина.



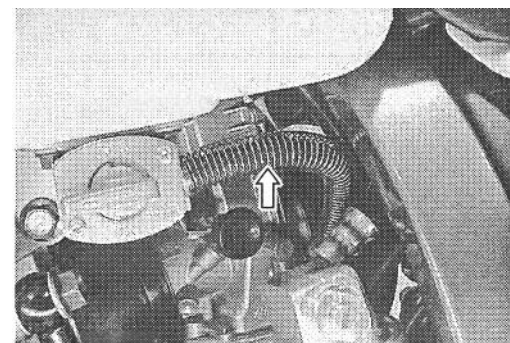
ПРОВЕРКА И ОЧИСТКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Если фильтр загрязнен, то топливо будет плохо поступать, что скажется на мощности двигателя. Очистите фильтр сжатым воздухом.



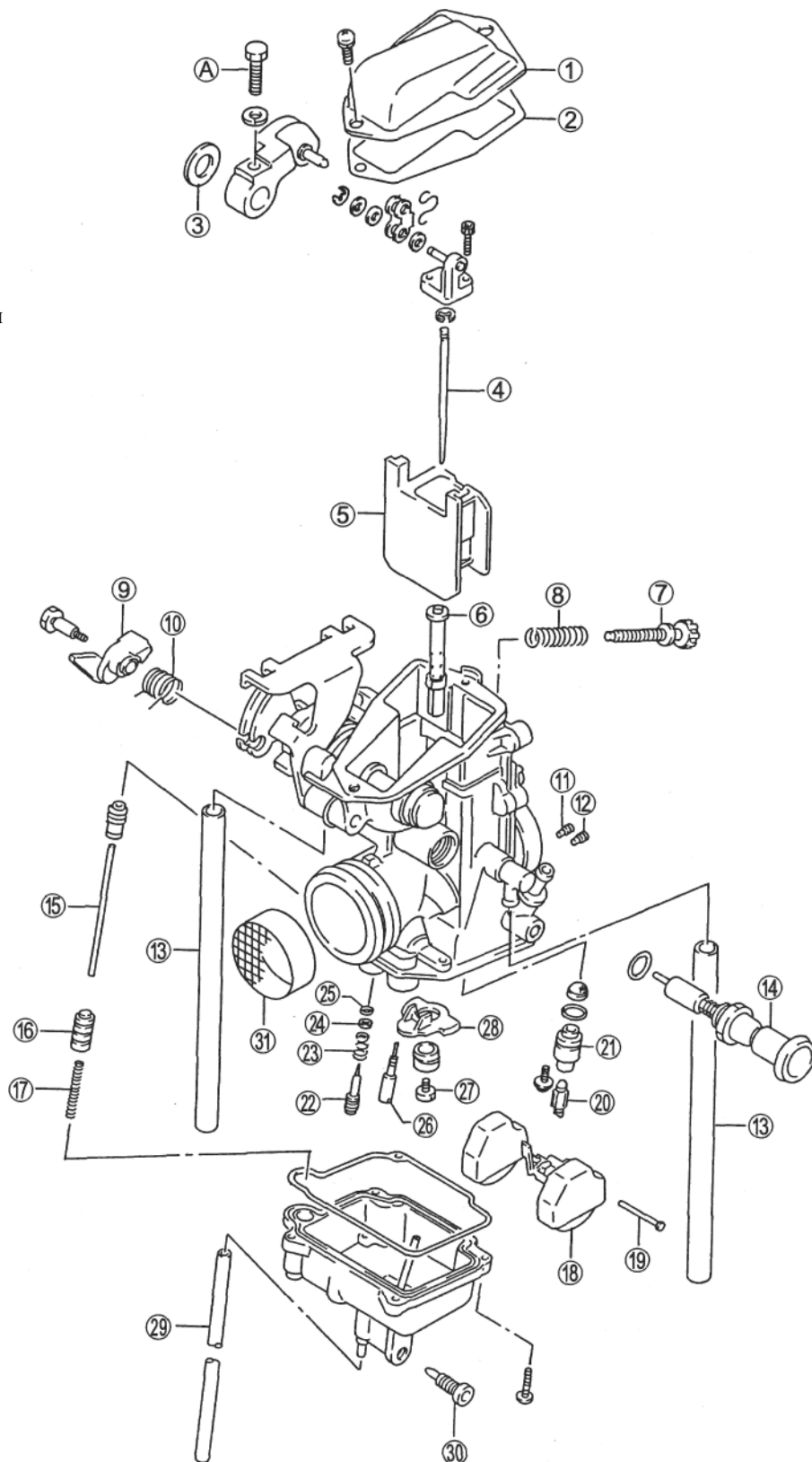
ПРОВЕРКА БЕНЗОПРОВОДА

Визуально проверьте состояние бензопровода на наличие повреждений и протечек. Если бензопровод поврежден, то замените его новым.



КАРБЮРАТОР УСТРОЙСТВО (для Е-03, Е-28)

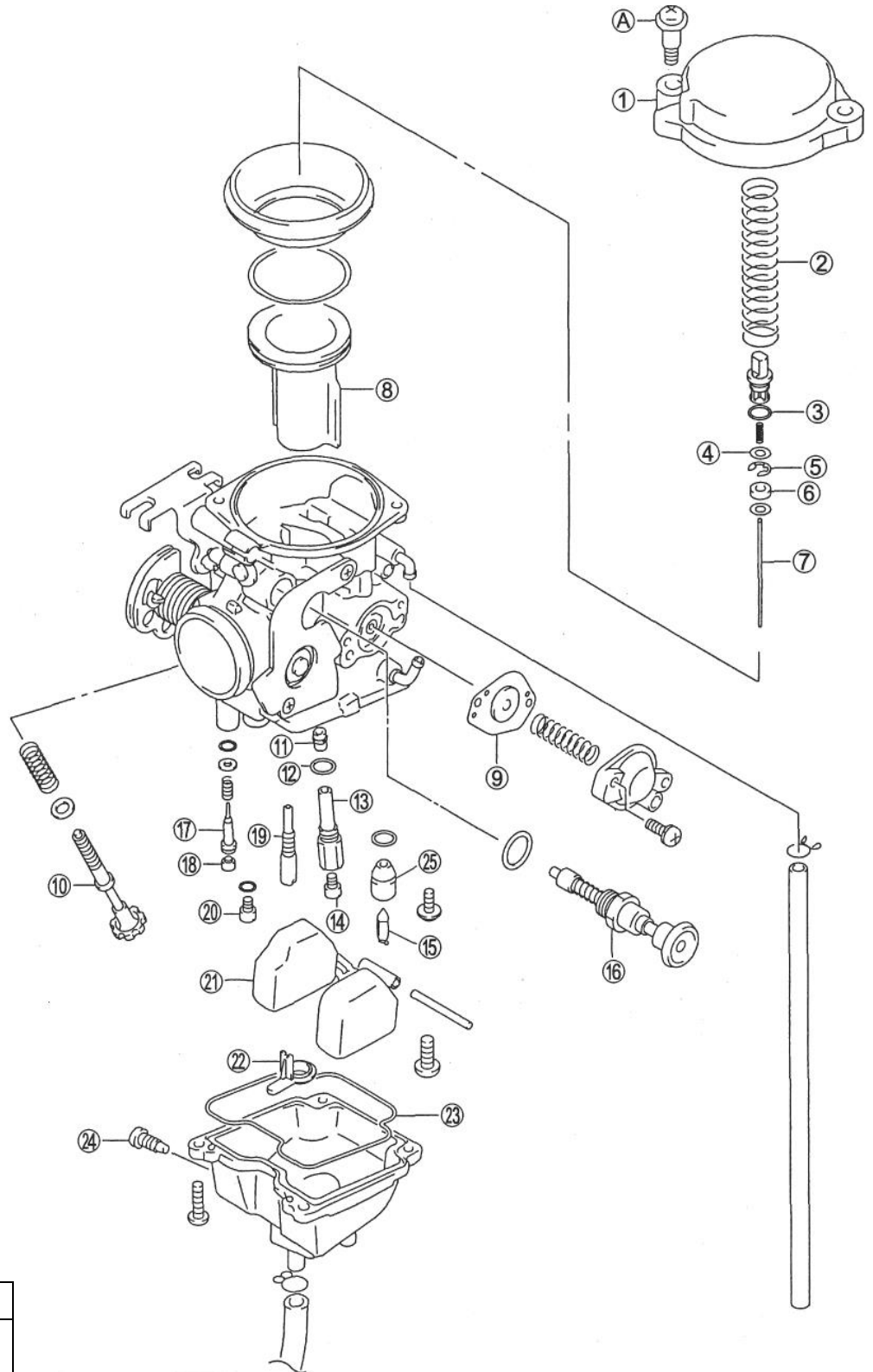
1. Верхняя крышка
 2. Прокладка
 3. Прокладка
 4. Игла
 5. Дроссельная заслонка
 6. Топливный жиклер
 7. Винт-ограничитель хода заслонки
 8. Пружина
 9. Рычаг
 10. Пружина
 11. Главный воздушный жиклер
 12. Воздушный жиклер системы холостого хода
 13. Трубка вентиляции
 14. Кнопка подсоса
 15. Шток
 16. Поршень ускорительного насоса
 17. Пружина
 18. Поплавок
 19. Ось поплавка
 20. Игольчатый клапан
 21. Седло игольчатого клапана
 22. Винт качества
 23. Пружина
 24. Кольцо
 25. Прокладка
 26. Топливный жиклер холостого хода
 27. Главный топливный жиклер
 28. Основание
 29. Трубка перелива
 30. Дренажный винт
 31. Сетка на впуске
- (А) Болт рычага привода заслонки



ДЕТАЛЬ	Н-м	кгс-м
(А)	3,5	0,35

УСТРОЙСТВО (для Е-33)

1. Верхняя крышка
2. Пружина
3. Кольцо
4. Прокладка
5. Стопорное кольцо
6. Кольцо
7. Игла
8. Заслонка
9. Диафрагма
10. Регулятор
11. Жиклер
12. Кольцо
13. Седло жиклера
14. Главный топливный жиклер
15. Игольчатый клапан
16. Кнопка подсоса
17. Винт качества
18. Пробка
19. Топливный жиклер холостого хода
20. Пусковой жиклер
21. Поплавок
22. Основание
23. Прокладка
24. Дренажный винт
25. Седло игольчатого клапана



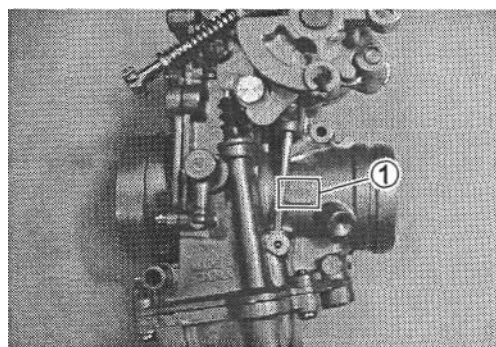
ПОЗ.	Н-м	кгс-м
(А)	3,5	0,35

СПЕЦИФИКАЦИИ

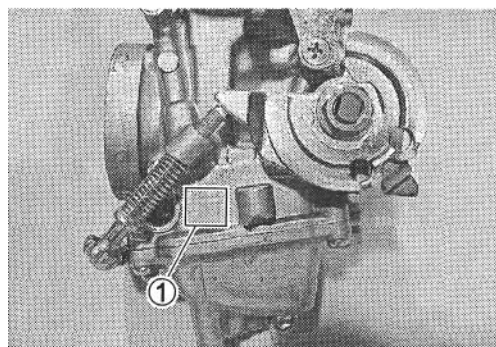
ПОЗИЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИИ	
	E-03, 28	E-33
Модель карбюратора	MIKUNI TM28	MIKUNI BSR 32
Диаметр диффузора	28 мм	32 мм
Идентификационный номер	13E3	13E4
Обороты холостого хода ,об/мин	1600 ± 100 об/мин	1500 ± 100 об/мин
Уровень топлива в поплавковой камере	14,2 ± 1,0 мм	13.0 ± 1,0 мм
Главный топливный жиклер	№ 127,5	№ 132,5
Главный воздушный жиклер	1,2 мм	—
Игла	6FN3-3rd	5DH46
Топливный жиклер	P-6M	P-OM
Топливный жиклер холостого хода	№37,5	№ 12,5
Винт качества	Заводская настройка (1 ¹ / ₄ оборота назад от упора)	Заводская настройка (2 ³ / ₄ оборота назад от упора)
Свободный ход ручки газа (тянущий трос)	2,0 - 4,0 мм	—

РАСПОЛОЖЕНИЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО НОМЕРА

Идентификационный номер (1) расположен на карбюраторе



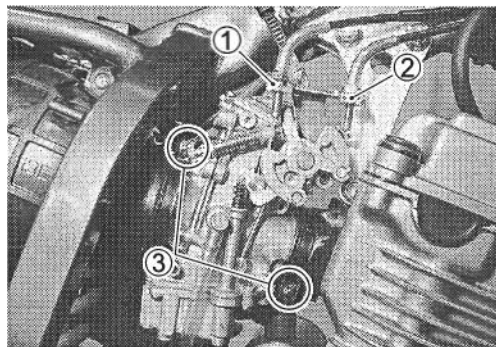
E-03, E-28



E-33

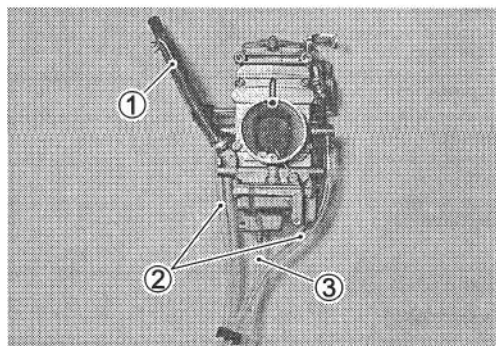
СНЯТИЕ КАРБЮРАТОРА

- Отсоедините троса газа (1) и (2).
- Ослабьте хомуты (3).
- Отсоедините карбюратор от двигателя.
- Отсоедините карбюратор от короба воздушного фильтра.

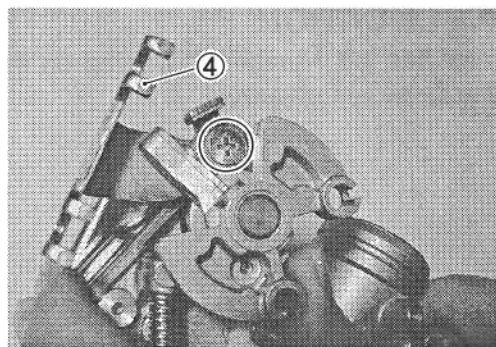


РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА (Е-03, Е-28)

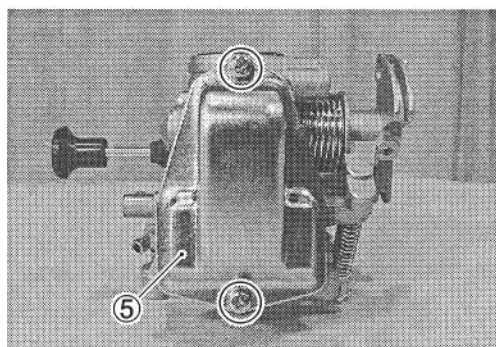
- Отсоедините топливный шланг (1), вентиляционные трубки (2) и трубку перелива (3) от карбюратора.



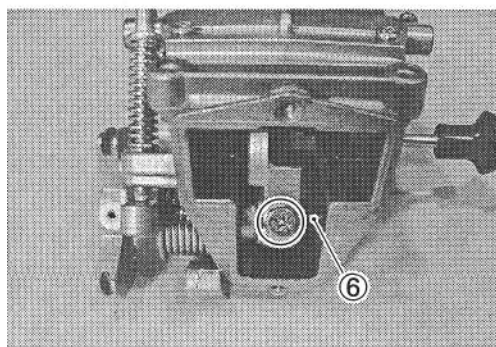
- Снимите кронштейн крепления тросов газа (4).



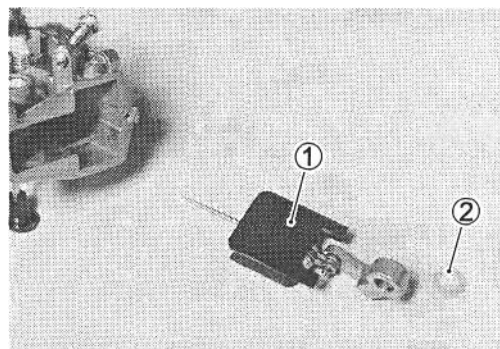
- Снимите верхнюю крышку карбюратора (5).



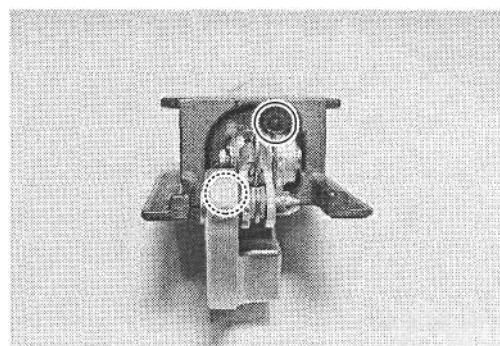
- Снимите ось рычага привода заслонки (6).



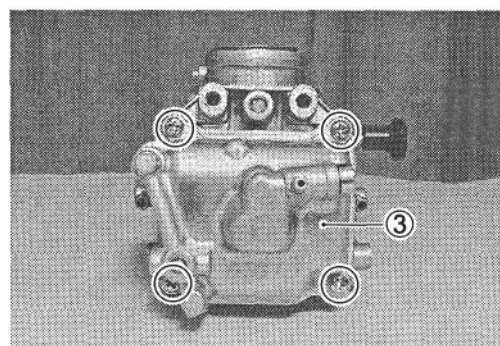
- Снимите механизм заслонки (1) и прокладку (2).



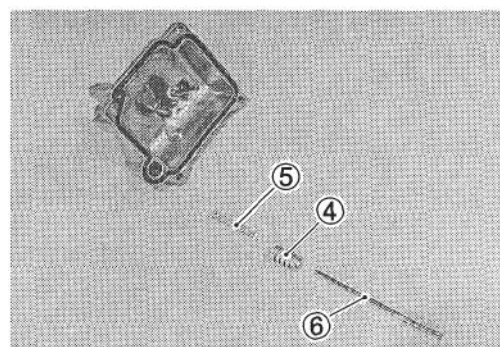
- Снимите рычаг привода и заслонку.



- Снимите крышку поплавковой камеры (3).



- Снимите поршень ускорительного насоса (4), пружину (5) и шток (6).



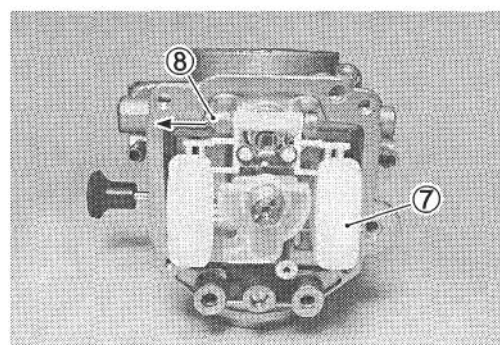
- Снимите поплавки (7) предварительно сняв ось поплавков (8).

ПРИМЕЧАНИЕ:

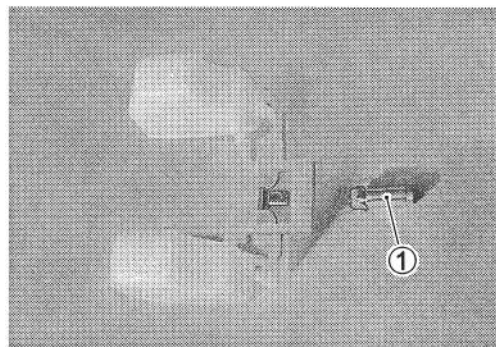
Снимите поплавки вместе с игольчатым клапаном.

! ВНИМАНИЕ

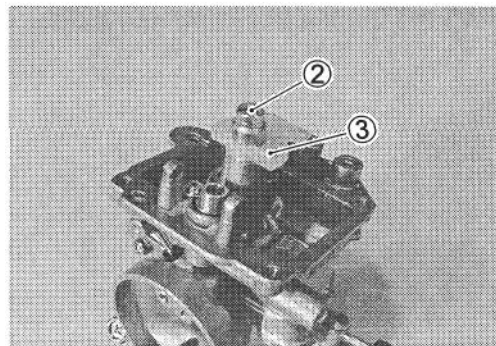
При снятии оси поплавков, будьте осторожны, не повредите корпус карбюратора.



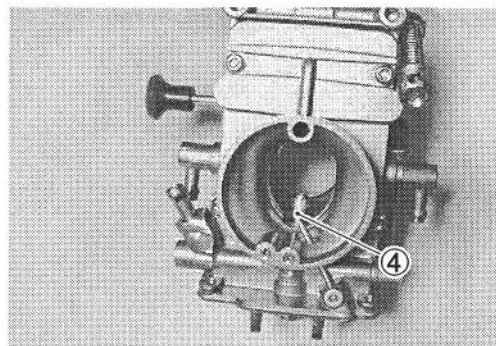
- Снимите игольчатый клапан (1).



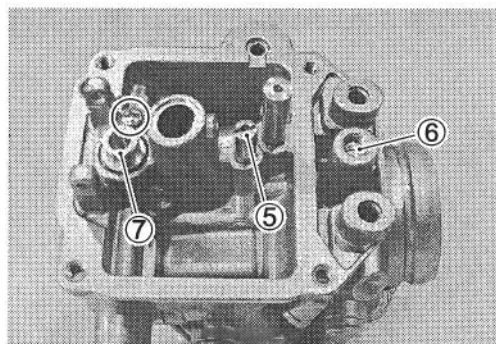
- Снимите главный топливный жиклер (2) и основание (3).



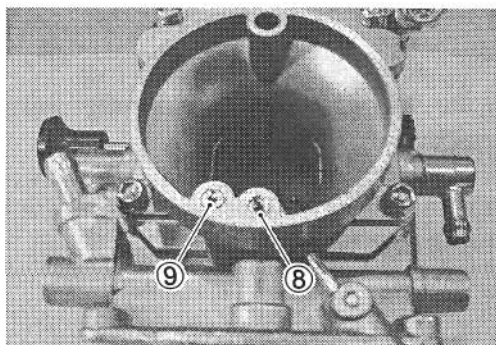
- Снимите топливный жиклер (4) со стороны диффузора.



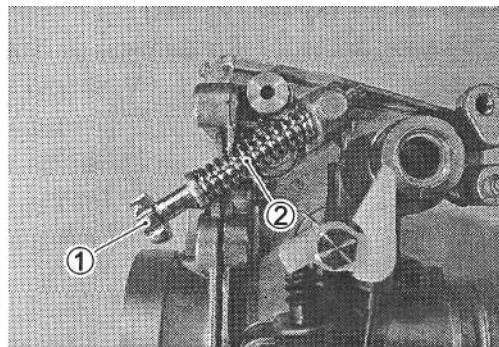
- Снимите топливный жиклер холостого хода (5), винт качества (6) и седло игольчатого клапана (7).



- Снимите главный воздушный жиклер (8) и воздушный жиклер системы холостого хода (9).



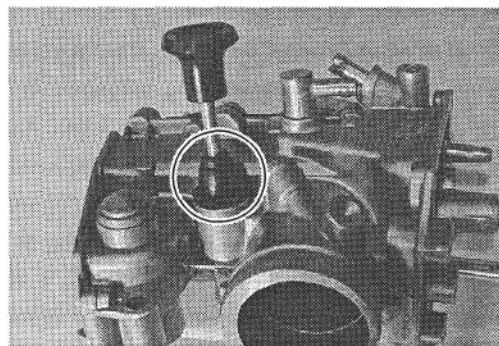
- Снимите винт-ограничитель хода заслонки (1) и пружину (2).



- Снимите кнопку подсоса.

! ВНИМАНИЕ

Не отвинчивайте 4 винта на корпусе карбюратора

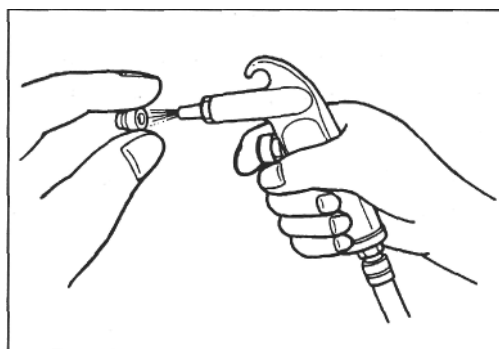


ОЧИСТКА (E-03, E-28)

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Некоторые жидкости для очистки карбюратора, особенно предназначенные для обработки погружением, коррозионно опасны и должны использоваться очень аккуратно. Следуйте указаниям производителя по использованию и хранению жидкости.

- Очистите все жиклеры очистителем карбюратора и продуйте их сжатым воздухом.
- Основательно прочистите все контуры карбюратора—не только зоны, кажущиеся вам проблемными. Очистите каналы в корпусе карбюратора аэрозолем и замочите каждый канал при необходимости, чтобы избавиться от грязи и налета. Просушите корпус сжатым воздухом.



! ВНИМАНИЕ

Не используйте проволоку для чистки жиклеров и каналов. Проволока может повредить их. Если компоненты не могут быть очищены с помощью жидкости для очистки, то необходимо использовать проникающий очиститель в виде раствора, следует замочить в нем детали. Всегда следуйте указаниям производителя по использованию и очистке компонентов карбюратора.

- После очистки соберите карбюратор, используя новые уплотнения и прокладки. Установите винт качества в соответствии с заводской установкой, используя новое резиновое кольцо.

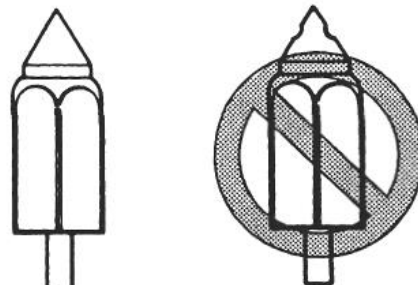
ПРОВЕРКА (Е-03, Е-28)

Проверьте следующие детали на предмет повреждений и загрязнений.

- | | |
|---|---|
| * Топливный жиклер системы холостого хода | * Игольчатый клапан |
| * Главный топливный жиклер | * Пусковой жиклер |
| * Главный воздушный жиклер | * Прокладки и уплотнения |
| * Воздушный жиклер системы холостого хода | * Манжета оси дросселя |
| * Отверстия топливного жиклера | * Выход жиклера холостого хода и обводные отверстия |
| * Поплавков | |

ПРОВЕРКА ИГОЛЬЧАТОГО КЛАПАНА

Если между игольчатым клапаном и седлом клапана попадет посторонний предмет, клапан будет пропускать бензин, что приведет к переливу поплавковой камеры. Если седло клапана и игольчатый клапан изношены сверх допуска, может произойти то же самое. И напротив, если клапан заедает, бензин может не поступать в поплавковую камеру. Очистите поплавковую камеру и детали поплавкового механизма с помощью очистителя. Если игольчатый клапан изношен, как показано на картинке, замените игольчатый клапан вместе с седлом. Очистите топливный канал смесительной камеры (имеется в виду распылитель топливного жиклера) сжатым воздухом.



ПРАВИЛЬНО

НЕПРАВИЛЬНО

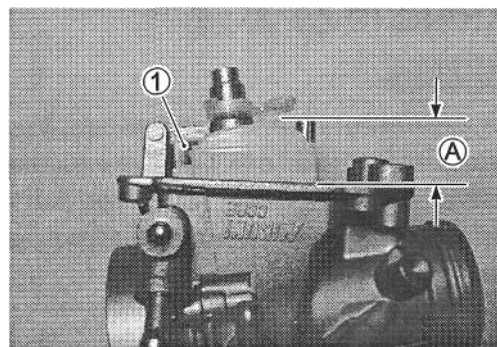
РЕГУЛИРОВКА УРОВНЯ ТОПЛИВА В ПОПЛАВКОВОЙ КАМЕРЕ

Для проверки уровня топлива, переверните карбюратор и измерьте расстояние «А» в момент, когда «язычок» поплавка касается игольчатого клапана.

Подогните «язычок» поплавка (1) для достижения требуемого расстояния (А).

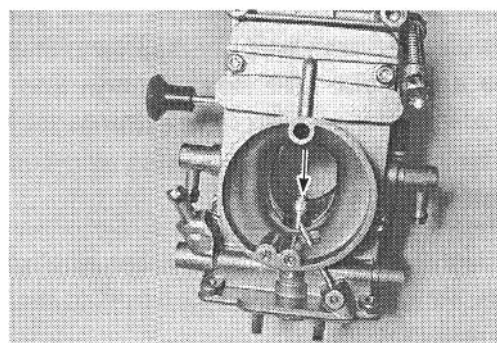
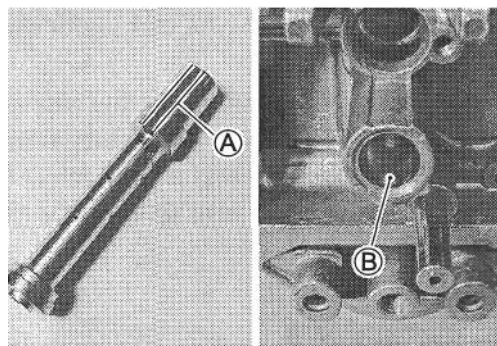
Уровень топлива в поплавковой камере: $14,2 \pm 1,0$ мм

 09900-20102: Штангенциркуль

**СБОРКА И УСТАНОВКА (Е-03, Е-28)**

Соберите и установите карбюратор в последовательности, обратной разборке и снятию. Обратите внимание на следующие моменты:

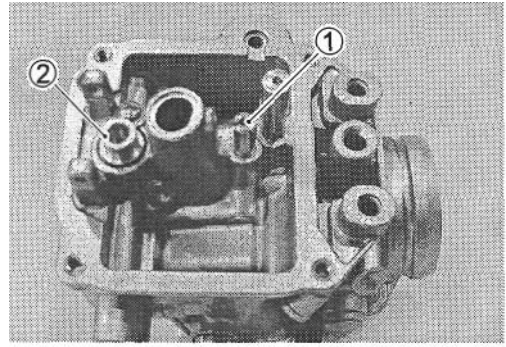
- Установите топливный жиклер, совмещая прорезь (А) с направляющей (В).



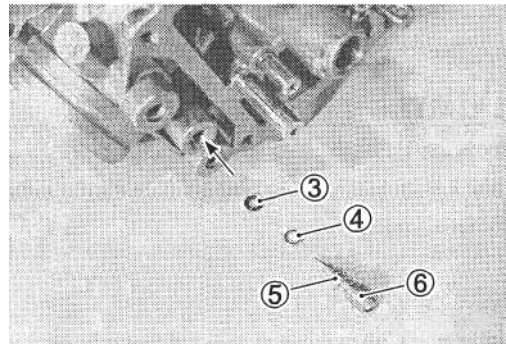
- Установите топливный жиклер холостого хода (1) и седло игольчатого клапана (2).

! ВНИМАНИЕ

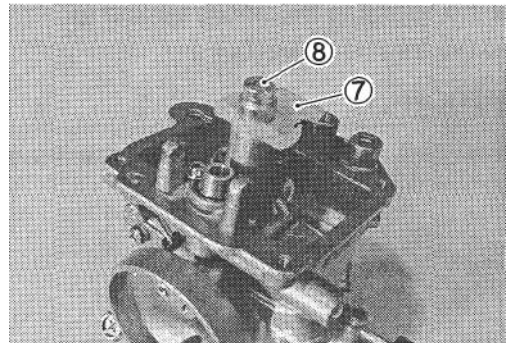
Используйте новое резиновое кольцо.



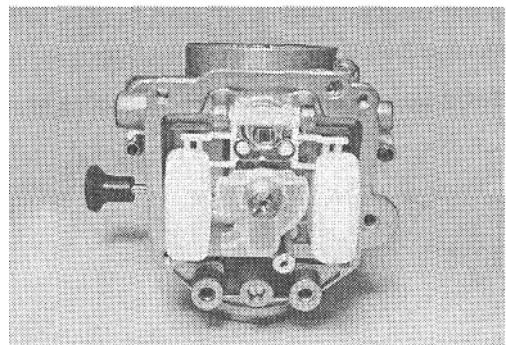
- Установите винт качества.
- (3) Резиновое кольцо
- (4) Шайба
- (5) пружина
- (6) Винт качества
- Закрутите винт качества до упора, и потом отверните его на требуемое количество оборотов.



- Установите основание (7) и главный топливный жиклер (8).



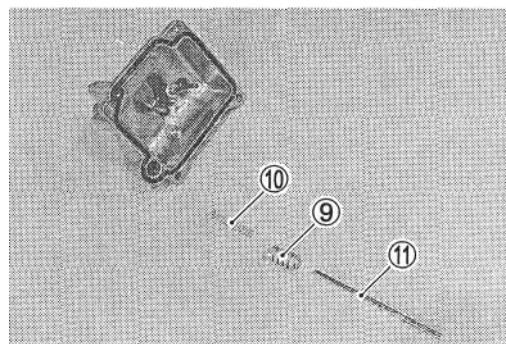
- Установите поплавковый механизм на место.



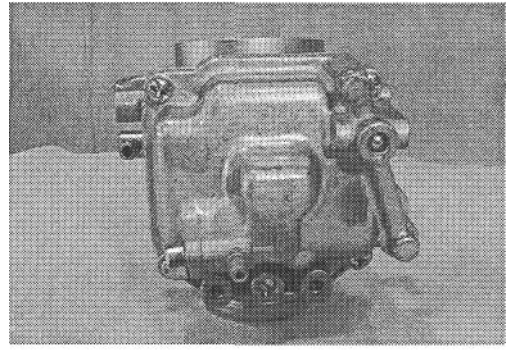
- Установите механизм ускорительного насоса ((9)-поршень, (10) – пружина и (11) – шток).

! ВНИМАНИЕ

Установите поршень ускорительного насоса малым выступом в сторону пружины.



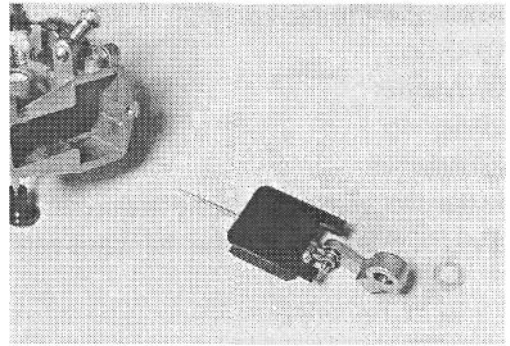
- Установите крышку поплавковой камеры.



- Установите дроссельную заслонку.
- Установите механизм дросселя и прокладку.

! ВНИМАНИЕ

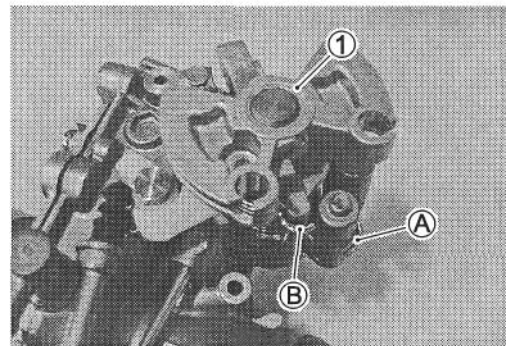
- * Замените прокладку на новую.
- * Установите прокладку между корпусом карбюратора и дроссельной заслонкой.



- Зацепите пружину за крепления (A) и (B).
- Установите привод (1).

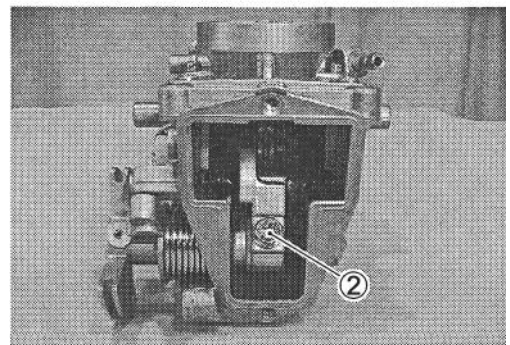
! ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что привод вращается без заеданий.

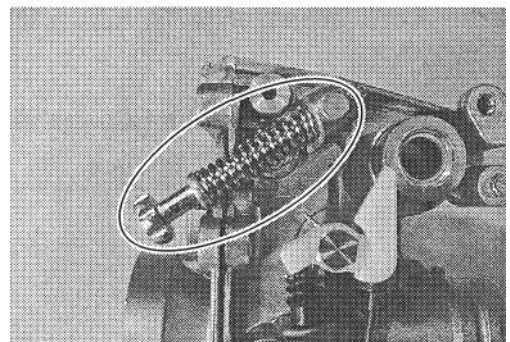


- Установите механизм привода дроссельной заслонки.
- Затяните болт (2) нормируемым моментом.

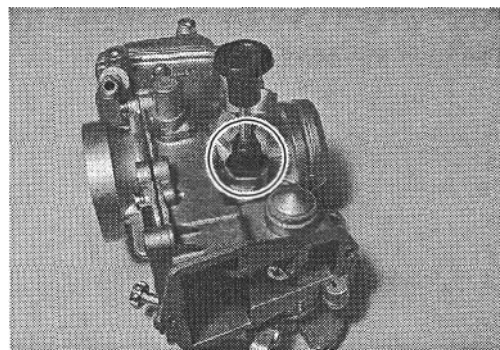
 Болт рычага заслонки (2): 3,5 Н-м (0,35 кгс-м)



- Установите винт-ограничитель хода заслонки.



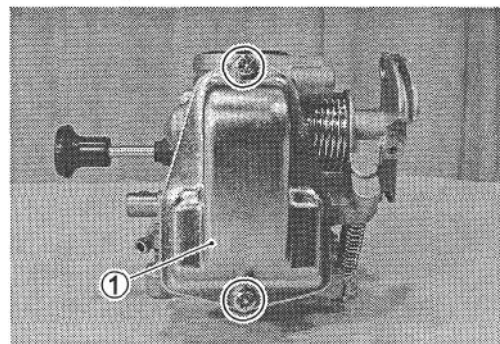
- Установите кнопку подсоса.



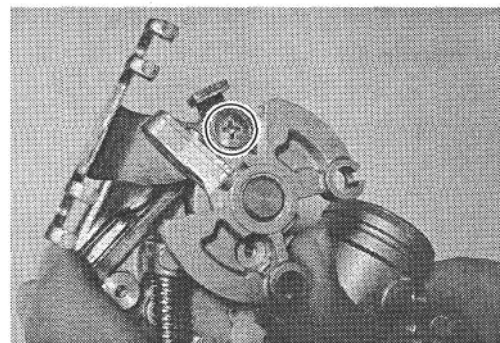
- Установите верхнюю крышку (1).

ВНИМАНИЕ

Используйте новую прокладку, чтобы предотвратить утечку топлива.

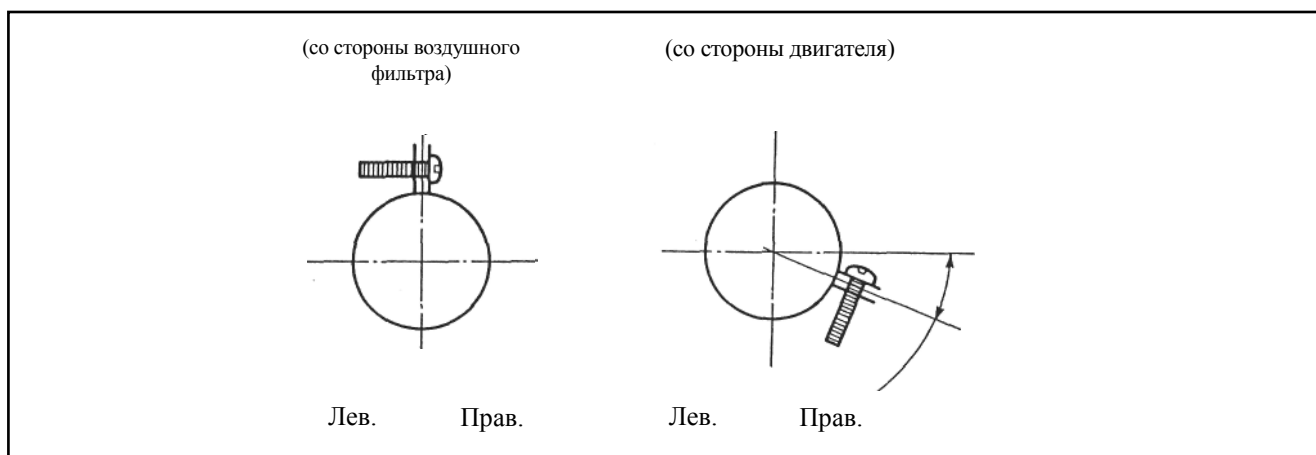


- Установите кронштейн крепления троса газа.



ХОМУТЫ КРЕПЛЕНИЯ

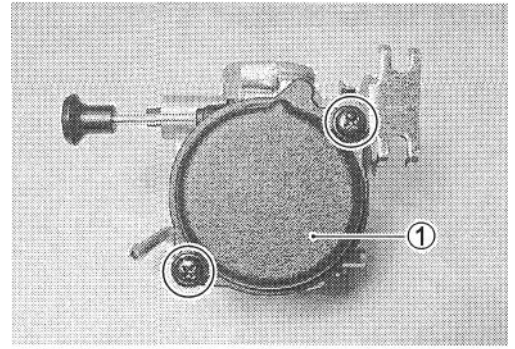
Сориентируйте хомуты как показано на картинке.



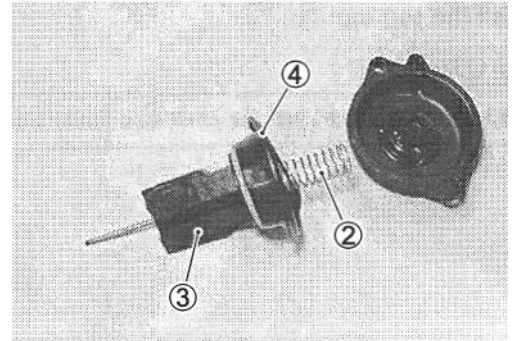
- После установки карбюратора, отрегулируйте следующие позиции в соответствии со спецификацией:
 - * Свободный ход троса газараздел 2-12
 - * Обороты холостого ходараздел 2-13

РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА (Е-33)

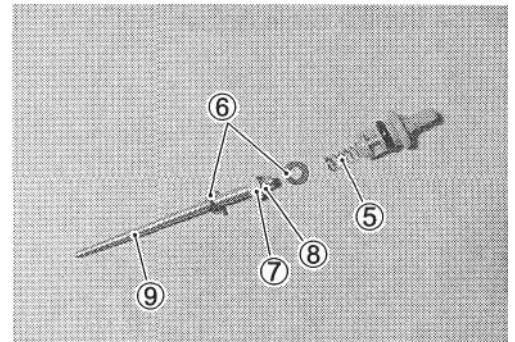
- Снимите верхнюю крышку карбюратора (1).



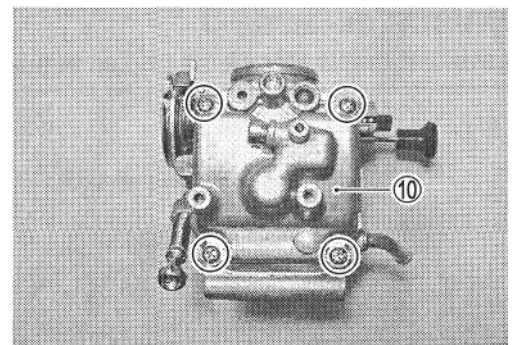
- Снимите пружину (2) и дроссельную заслонку (3) с диафрагмой (4).



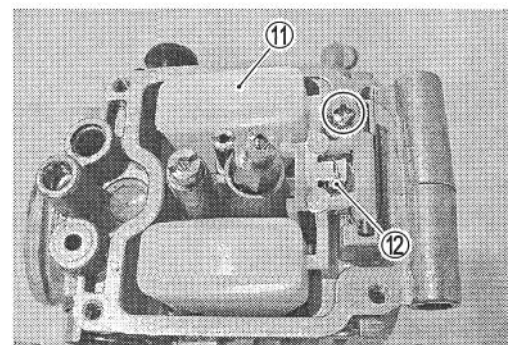
- Снимите пружину (5), прокладки (6), фиксатор (7), стопорное кольцо (8) и иглу (9).



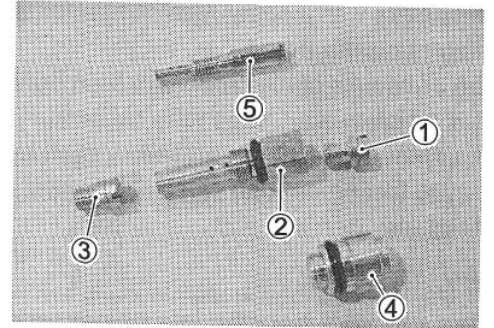
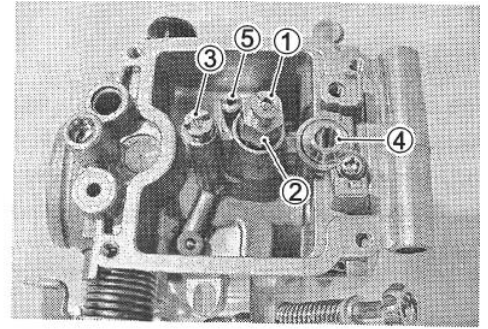
- Снимите крышку поплавковой камеры (10).



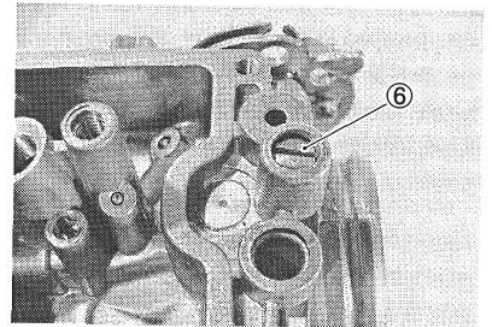
- Снимите поплавок (11) и игольчатый клапан (12).



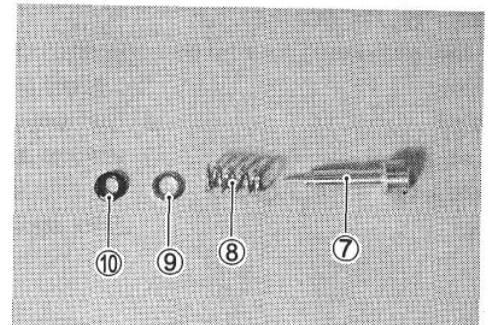
- Снимите главный топливный жиклер (1), седло жиклера (2), пусковой жиклер (3), седло клапана (4) и топливный жиклер холостого хода (5).



- Медленно вращайте винт качества (6) по часовой стрелке и сосчитайте количество оборотов до упора. Отметьте количество оборотов винта, чтобы установить его впоследствии в правильное положение.



- Снимите винт качества (7) с пружиной (8), шайбой (9), и уплотнительное резиновое кольцо (10).



ОЧИСТКА (Е-33)

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

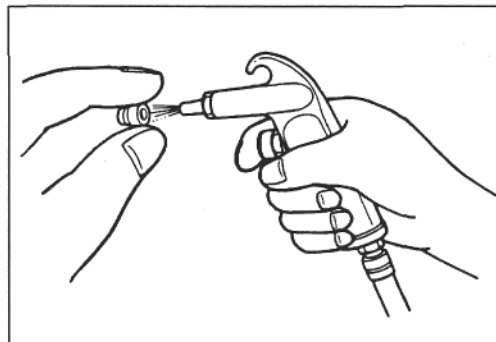
Некоторые жидкости для очистки карбюратора, особенно предназначенные для очистки погружением, коррозионно опасны и должны использоваться с осторожностью. Следуйте указаниям производителя по использованию и хранению жидкости.

- Очистите все жиклеры спреем - очистителем карбюратора и продуйте их сжатым воздухом.
- Тщательно очистите все каналы карбюратора, не только явно загрязненные. Используйте спрей-очиститель и дайте отмокнуть загрязнениям. Продуйте корпус сжатым воздухом досуха.

! ВНИМАНИЕ

Не используйте проволоку для чистки жиклеров и каналов. Проволока может повредить их. Если компоненты не могут быть очищены с помощью жидкости для очистки, возможно, придется воспользоваться очистителем, специально предназначенным для погружения в него деталей и отмывания. Всегда следуйте указаниям производителя очистителя для правильного его использования при очистке компонентов карбюратора.

- После очистки соберите карбюратор, используя новые уплотнения и прокладки. Установите винт качества в соответствии с заводской настройкой, используя новую прокладку.



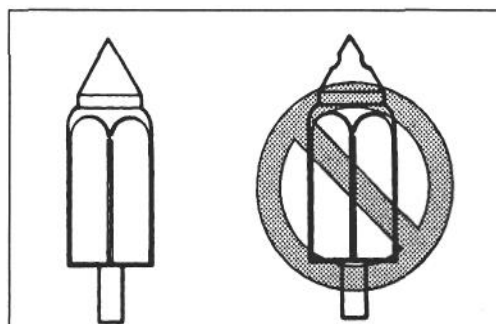
ПРОВЕРКА (Е-33)

Проверьте следующие детали на предмет повреждений и загрязнений.

- | | |
|---|---|
| * Топливный жиклер системы холостого хода | * Игольчатый клапан |
| * Главный топливный жиклер | * Пусковой жиклер |
| * Главный воздушный жиклер | * Прокладки и уплотнения |
| * Воздушный жиклер системы холостого хода | * Манжета оси дросселя |
| * Отверстия топливного жиклера | * Выход жиклера холостого хода и обводные отверстия |
| * Поплавок | |

ПРОВЕРКА ИГОЛЬЧАТОГО КЛАПАНА

Если между игольчатым клапаном и седлом клапана попадет посторонний предмет, клапан будет пропускать бензин, что приведет к переливу поплавковой камеры. Если износ седла клапана превышает допуск, может случиться то же самое. Напротив, при заедании клапана бензин может не поступать в поплавковую камеру. Очистите поплавковую камеру и детали поплавкового механизма бензином. Если игла изношена, как показано на рисунке, замените ее вместе с седлом. Продуйте топливопровод смесительной камеры сжатым воздухом.



ПРАВИЛЬНО

НЕПРАВИЛЬНО

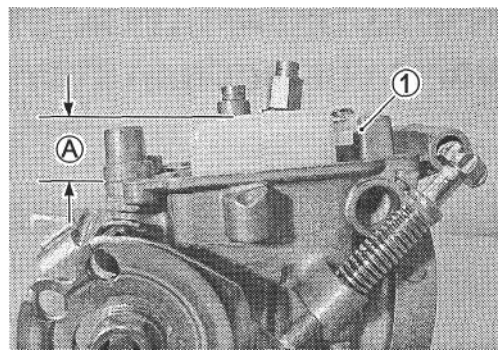
РЕГУЛИРОВКА УРОВНЯ ТОПЛИВА В ПОПЛАВКОВОЙ КАМЕРЕ

Для проверки уровня топлива переверните карбюратор и измерьте расстояние «А» в момент, когда «язычок» поплавка касается иглычатого клапана.

Подогните «язычок» поплавка (1) для достижения требуемого расстояния (А).

Уровень топлива в поплавковой камере: $13,0 \pm 1,0$ мм

 09900-20102: Штангенциркуль

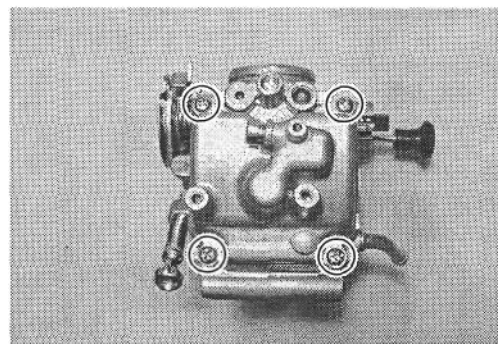


СБОРКА И УСТАНОВКА (Е-33)

Соберите и установите карбюратор в последовательности, обратной разборке. Обратите внимание на следующие моменты:

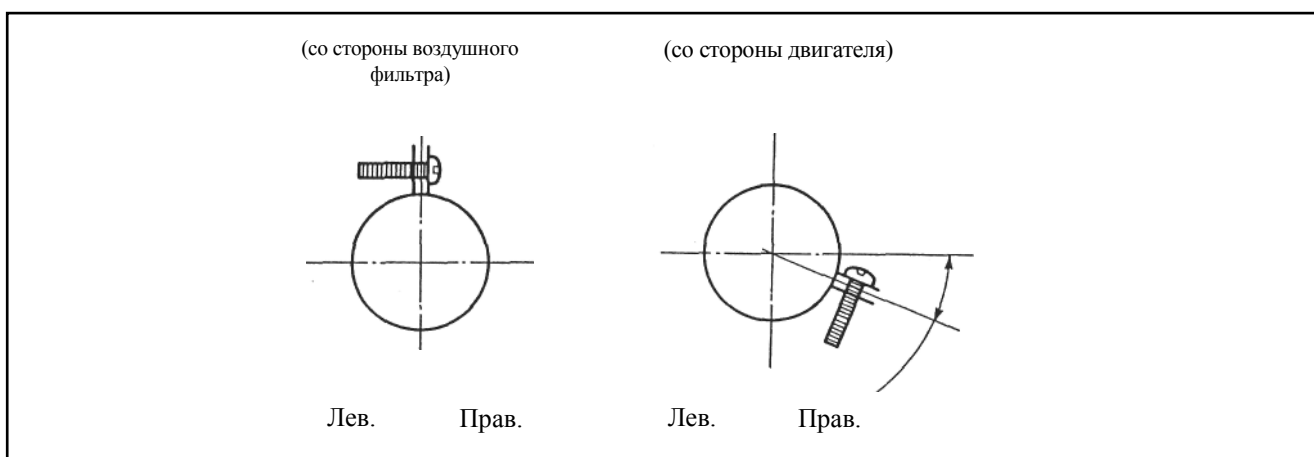
!ВНИМАНИЕ

- * Установите снятые детали на свои места.
- * Замените уплотнения новыми.



ХОМУТЫ КРЕПЛЕНИЯ

Сориентируйте хомуты как показано на картинке.

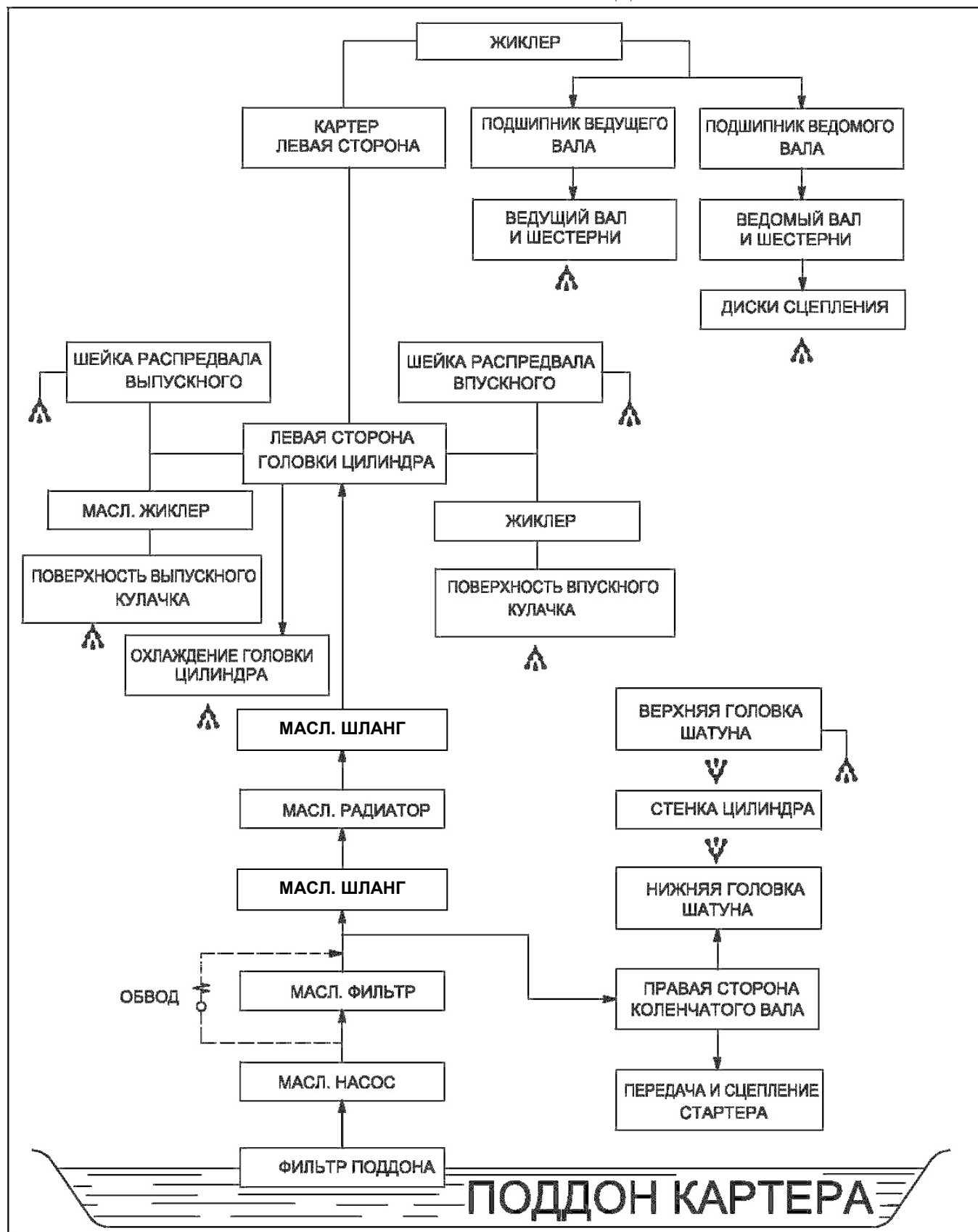


• После установки карбюратора, отрегулируйте следующие позиции в соответствии со спецификацией:

- * Свободный ход троса газа раздел 2-12
- * Обороты холостого хода раздел 2-13

СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ

БЛОК-СХЕМА УСТРОЙСТВА СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ



ДАВЛЕНИЕ МАСЛА

См. раздел 2-24

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

См. раздел 2-11

ФИЛЬТР В ПОДДОНЕ КАРТЕРА

См. раздел 3-41

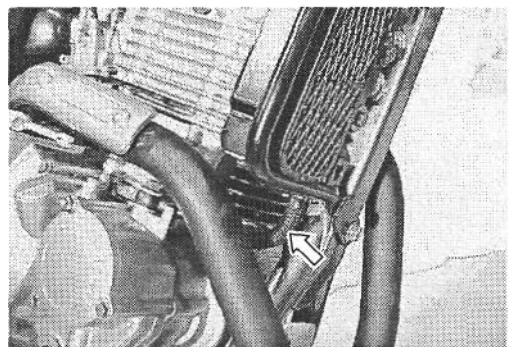
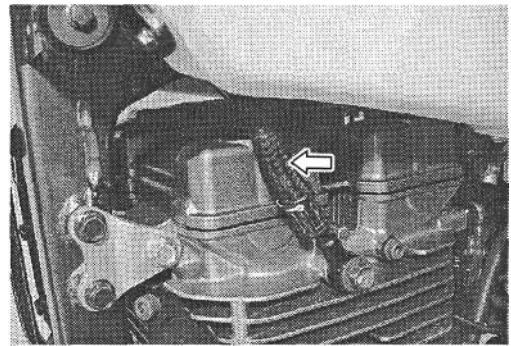
ПРИМЕЧАНИЕ:

При располовинивании картера, рекомендуется промыть фильтр в поддоне чистящим средством, и затем просушить его сжатым воздухом.

МАСЛЯНЫЙ РАДИАТОР

ПРОВЕРКА МАСЛОПРОВОДОВ РАДИАТОРА

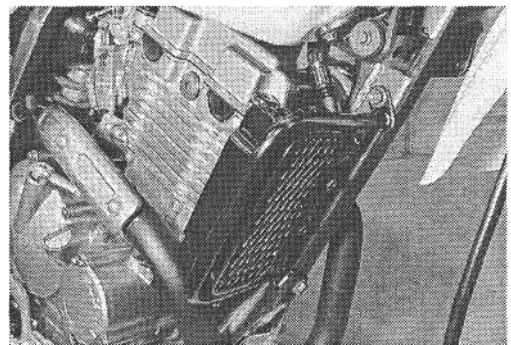
Проверьте маслопроводы на наличие повреждений и потеков масла. Если найдены какие-либо дефекты, замените маслопроводы новыми.



ПРОВЕРКА И ОЧИСТКА МАСЛЯНОГО РАДИАТОРА

Удалите загрязнения радиатора путем продувки сжатым воздухом.

Проверьте радиатор на наличие потеков масла. Если найдены какие-либо дефекты, замените радиатор на новый. Если жалюзи радиатора загнуты, выпрямите их, используя маленькую плоскую отвертку.



ШАССИ

СОДЕРЖАНИЕ

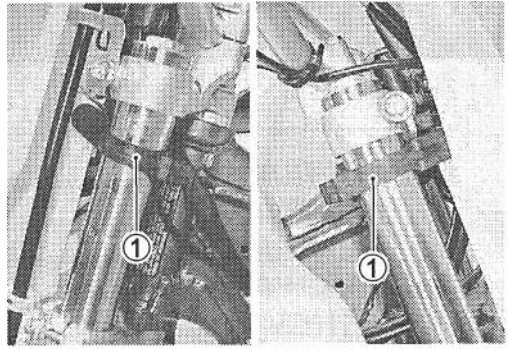
ВНЕШНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ.....	5-2
СНЯТИЕ	5-2
УСТАНОВКА.....	5-3
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО	5-4
СНЯТИЕ	5-5
РАЗБОРКА И ПРОВЕРКА	5-5
СБОРКА И УСТАНОВКА	5-7
ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА	5-9
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА.....	5-9
ПРОВЕРКА	5-12
СБОРКА И УСТАНОВКА	5-13
РЕГУЛИРОВКА ДЕМПФИРОВАНИЯ	5-16
РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ.....	5-17
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА.....	5-17
ПРОВЕРКА.....	5-19
СБОРКА И УСТАНОВКА	5-20
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО	5-23
СНЯТИЕ	5-24
РАЗБОРКА И ПРОВЕРКА	5-24
СБОРКА И УСТАНОВКА	5-25
ЗАДНИЙ МАЯТНИК И АММОТИЗАТОР	5-27
СНЯТИЕ	5-29
РАЗБОРКА И ПРОВЕРКА	5-31
СБОРКА И УСТАНОВКА	5-35
РЕГУЛИРОВКА ДЕМПФИРОВАНИЯ.....	5-36
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА.....	5-36
УТИЛИЗАЦИЯ АММОТИЗАТОРА.....	5-37
ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ.....	5-38
ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	5-39
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ	5-40
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА СУШПОРТА.....	5-40
ПРОВЕРКА СУШПОРТА.....	5-41
СБОРКА И УСТАНОВКА СУШПОРТА	5-42
ПРОВЕРКА ТОРМОЗНОГО ДИСКА	5-43
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА.....	5-44
ПРОВЕРКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА.....	5-45
СБОРКА И УСТАНОВКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА	5-45
ЗАДНИЙ ТОРМОЗ.....	5-47
ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК.....	5-48
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ	5-48
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА СУШПОРТА.....	5-49
ПРОВЕРКА СУШПОРТА И ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА	5-50
СБОРКА И УСТАНОВКА СУШПОРТА	5-50
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА.....	5-51
ПРОВЕРКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА.....	5-53
СБОРКА И УСТАНОВКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА	5-53

ВНЕШНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

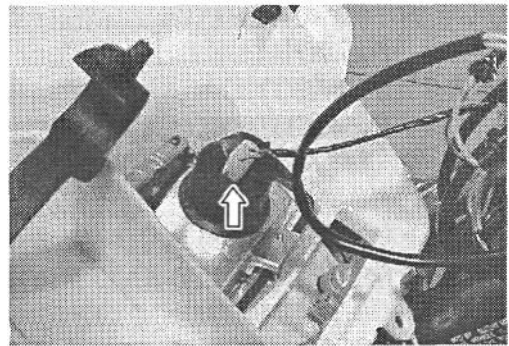
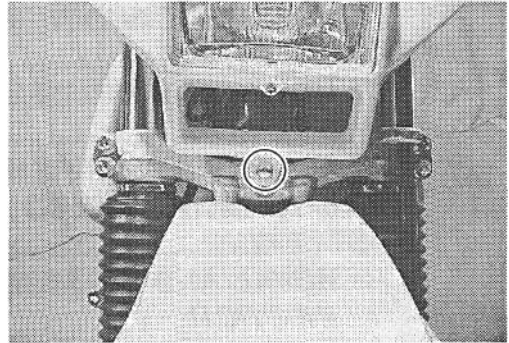
СНЯТИЕ

ОБТЕКАТЕЛЬ ФАРЫ

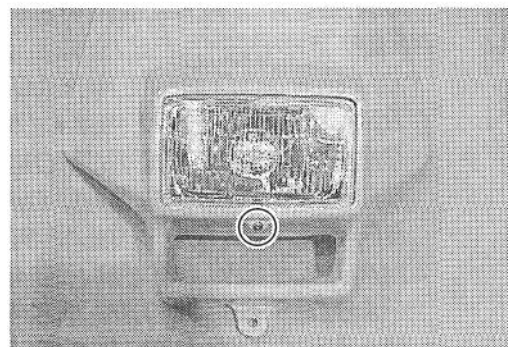
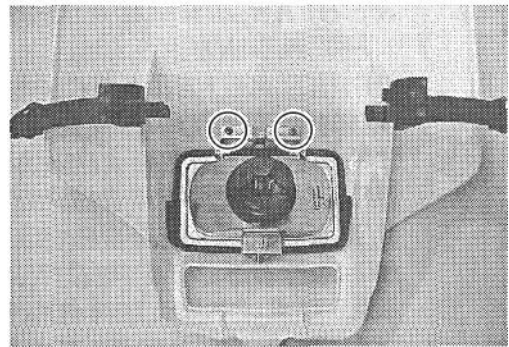
- Снимите резиновые хомуты (1) с перьев вилки.



- Снимите обтекатель вместе с фарой.

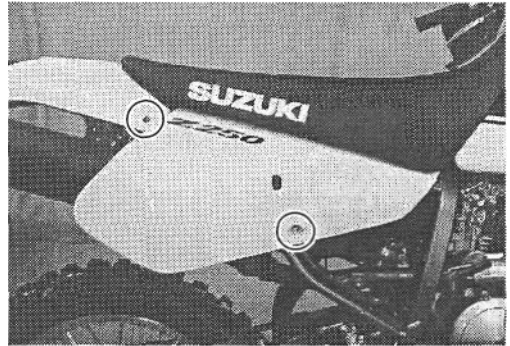


- Выньте фару из обтекателя.

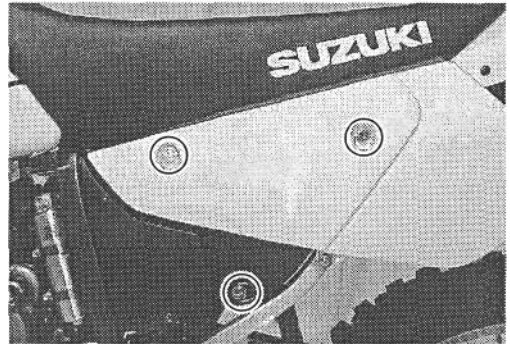


ОБЛИЦОВКА РАМЫ И СЕДЛО

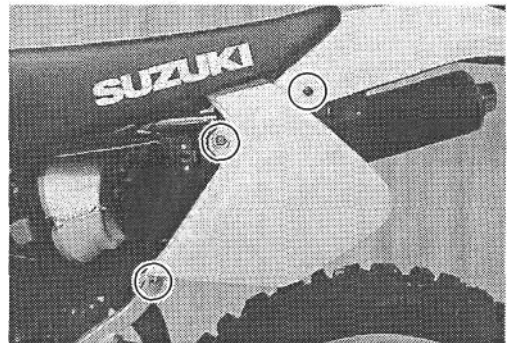
- Снимите правую облицовку рамы.



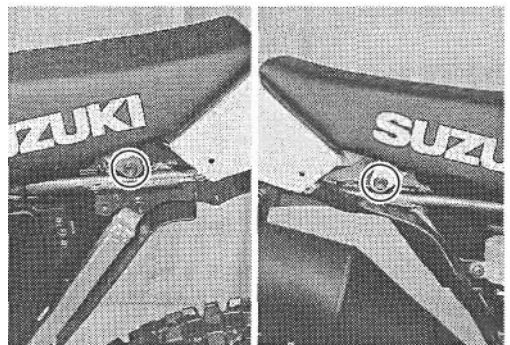
- Снимите левую облицовку рамы/крышку фильтра.



- Снимите верхний щиток.



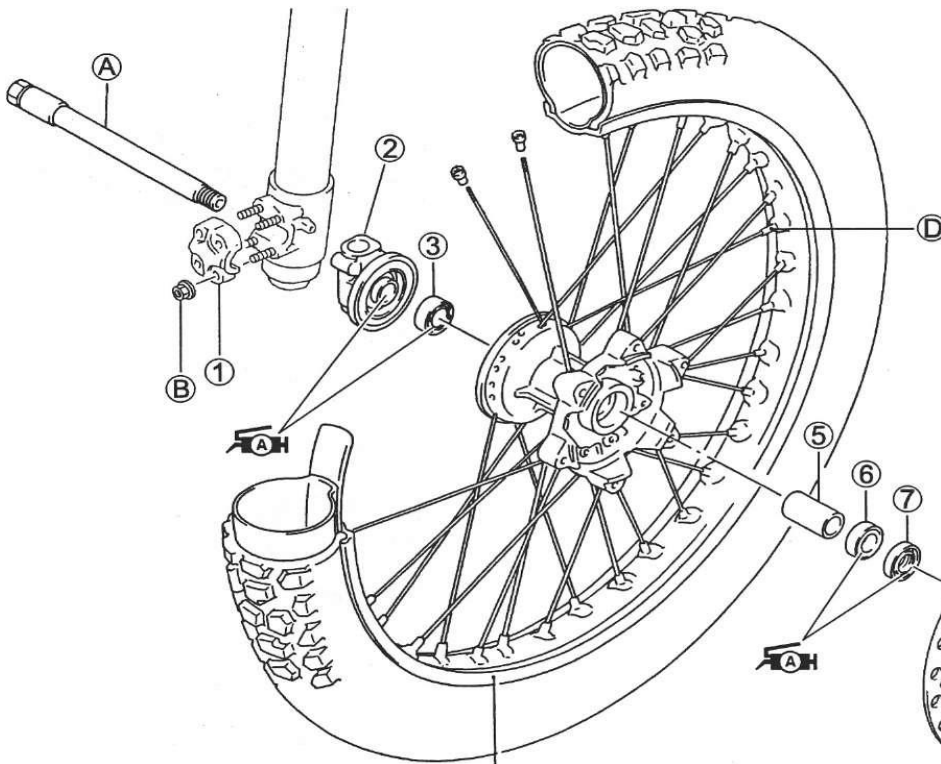
- Снимите седло.



СБОРКА

Установите на место обтекатель фары, облицовки и седло в обратном порядке.

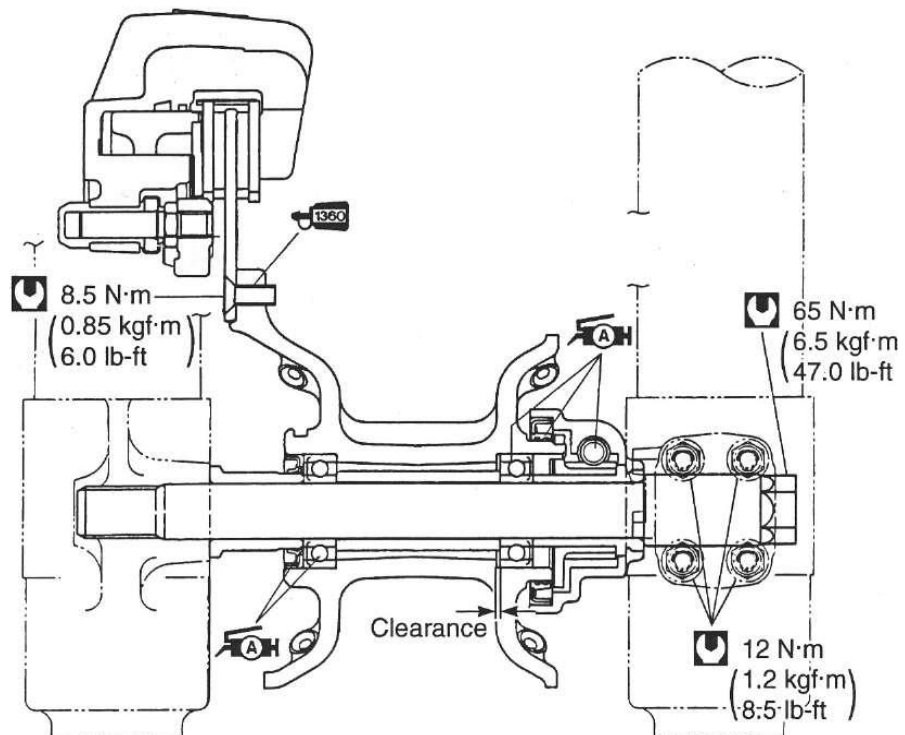
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО



- (1) Крышка оси
- (2) Редуктор одометра
- (3) Подшипник правый
- (4) Переднее колесо
- (5) Втулка
- (6) Подшипник левый
- (7) Сальник
- (8) Тормозной диск
- (9) Втулка

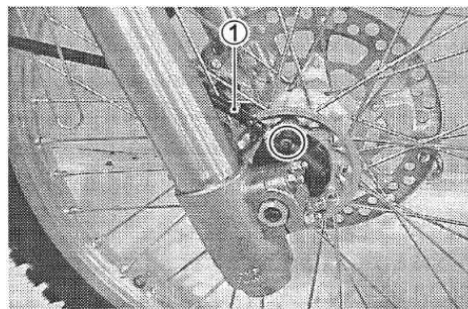
- (A) Ось передняя
- (B) Гайка крышки
- (C) Болт
- (D) Гайка спицы

Позиция	Н*м	кгм	lb-ft
(A)	65	6.5	47.0
(B)	12	1.2	8.5
(C)	10	1.0	7.0
(D)	4	0.4	3.0

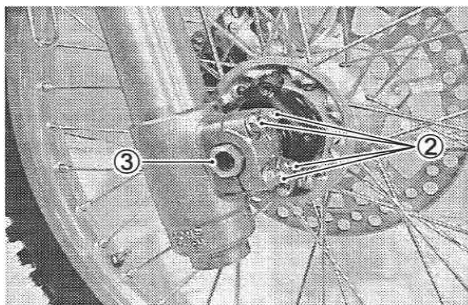


ДЕМОНТАЖ

- Отсоедините кабель спидометра (1).

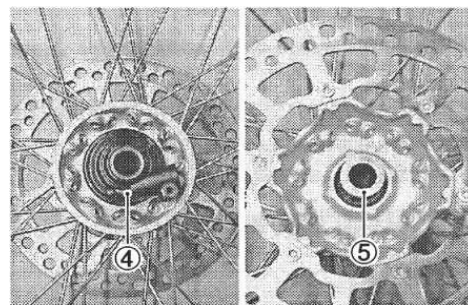


- Ослабьте гайки держателя передней оси (2) и переднюю ось (3)
- Поставьте мотоцикл на подставку либо деревянный блок.
- Снимите ось (3) и переднее колесо.

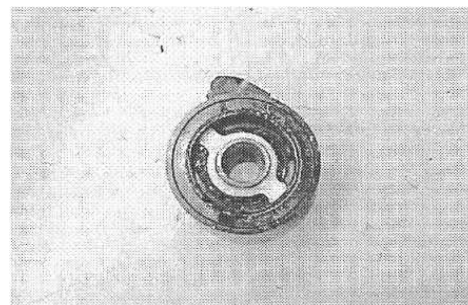
**! ВНИМАНИЕ**

Не нажимайте рычаг переднего тормоза пока снято колесо.

- Снимите редуктор одометра (4) и втулку (5).

**ДЕФЕКТОВКА И РАЗБОРКА****РЕДУКТОР ОДОМЕТРА**

Проверьте сальник редуктора одометра на наличие повреждений. Если повреждения выявлены, замените редуктор.

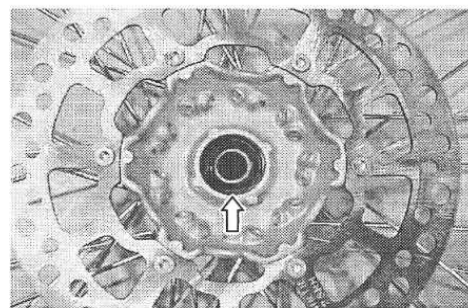
**САЛЬНИК СТУПИЦЫ**

Проверьте сальник ступицы на наличие повреждений. Если повреждения выявлены, замените сальник

- Снимите сальник ступицы и левый подшипник. (Раздел ...5-7)

! ВНИМАНИЕ

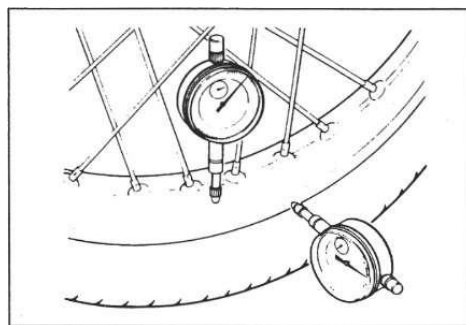
Замените снятый сальник новым.



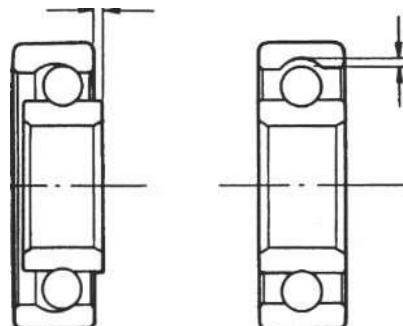
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО

Убедитесь, что биение колеса (осевое и радиальное) не превышает сервисный предел (процедура проверки показана на рисунке – необходимо проверять биение при вращении колеса). Чрезмерное биение обычно является следствием изношенных подшипников и может быть устранено их заменой. Если замена подшипников не привела к уменьшению биения – замените колесо (обод) новым.

ИНФ Биение обода колеса (осевое и радиальное)
Допустимый предел: 2мм (0,08 дюйма)

**КОЛЕСНЫЕ ПОДШИПНИКИ**

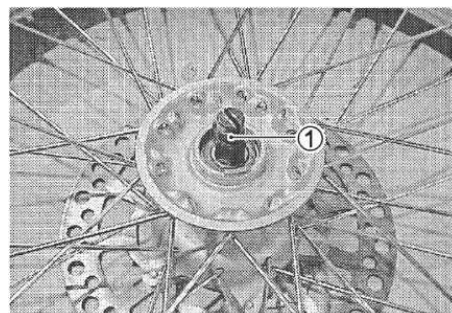
Проверьте люфт колесных подшипников. Вращайте внутреннюю обойму подшипника для проверки наличия посторонних шумов и плавности хода. При выявлении некорректной работы подшипника замените новым.



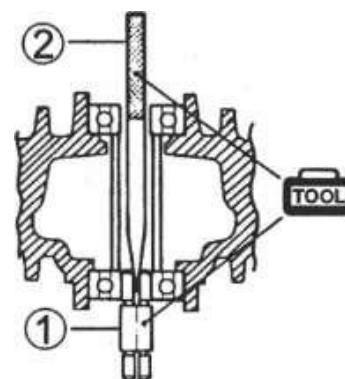
Снимите подшипник следующим образом:

- Вставьте съемник подшипников (1) в подшипник.
- Вставьте выколотку-клин (2) в щель съемника подшипников (1) (см. чертеж).
- Выбейте подшипник ударами по выколотке.

TOOL 09941-50111: Съемник подшипников

**! ВНИМАНИЕ**

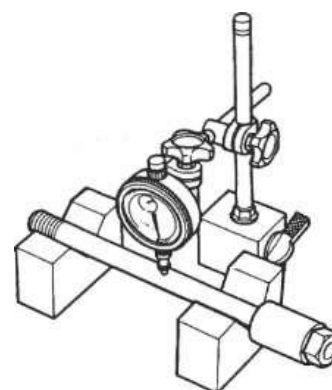
Замените подшипник новым.

**ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ**

Измерьте биение оси переднего колеса с помощью индикатора. При превышении сервисного предела замените новой осью.

TOOL 09900-20606: Индикатор (1/100 мм)
09900-20701: Магнитная стойка
09900-21304: Набор блоков (100 мм)

ИНФ Биение оси колеса:
Сервисный предел: 0,25 мм (0,010 дюйма)



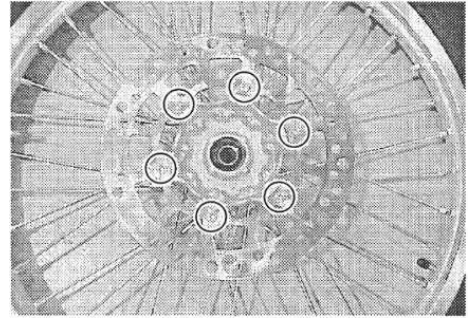
ТОРМОЗНОЙ ДИСК

Проверьте тормозной диск на наличие износа либо повреждений. При необходимости замените новым. Измерьте тормозной диск (раздел...5-43)

- Снимите тормозной диск.

ПОКРЫШКА раздел 2-18

ГАЙКИ СПИЦ раздел 2-19



СБОРКА И МОНТАЖ

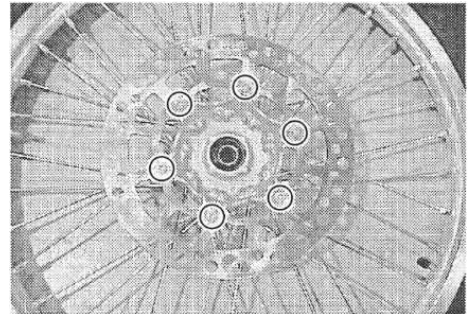
Соберите и установите переднее колесо в порядке, обратном демонтажу и разборке. Обратите внимание на следующие моменты:

ТОРМОЗНОЙ ДИСК

- Убедитесь, что диск чистый, без следов смазки. Нанесите на болты тормозного диска резьбовой фиксатор THREAD LOCK SUPER "1360", после чего затяните болты необходимым усилием.


 99000-32130: THREAD LOCK SUPER "1360"

 Болт тормозного диска: 10 Н*м (1.0 кгс*м)



КОЛЕСНЫЕ ПОДШИПНИКИ

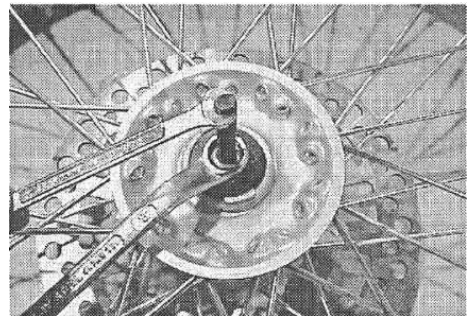
- Установите колесные подшипники с помощью специнструмента.

 09924-84510: Специнструмент

09924-84521: Специнструмент

! ВНИМАНИЕ

Сперва установите левый подшипник, затем установите правый (раздел...5-5)



САЛЬНИК СТУПИЦЫ КОЛЕСА

- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на рабочую кромку сальника.


Для США

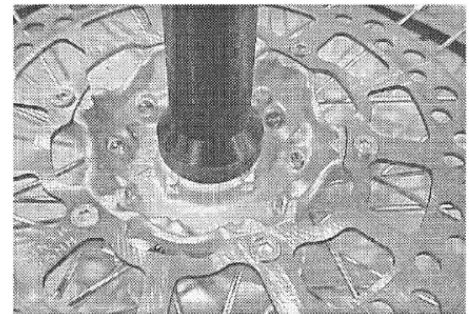
 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

Для других стран

 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

- Установите сальник с помощью специнструмента.

 09951-76010: Специнструмент



РЕДУКТОР ОДОМЕТРА

- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на кромку сальника и выступы привода (1).

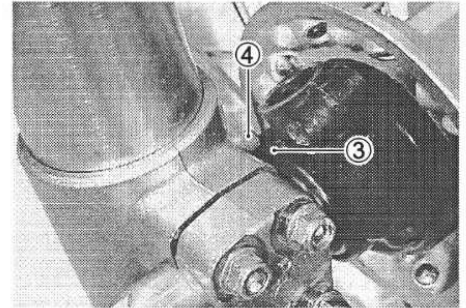
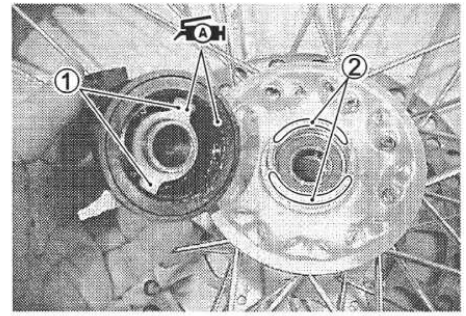
Для США

 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"


Для других стран

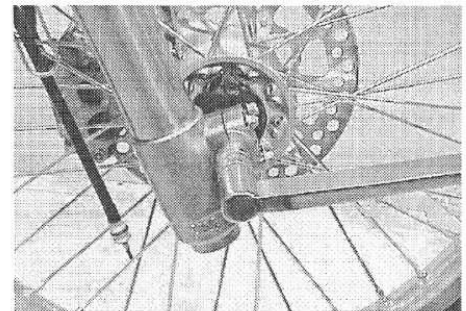
 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

- Совместите выступы привода редуктора (1) с выемками В ступице колеса (2)
- Совместите стопор на редукторе (3) со стопором на вилке

**ОСЬ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА**

- Затяните ось переднего колеса соответствующим усилием.

 Передняя ось: 65 Н*м (6.5 кгс*м)



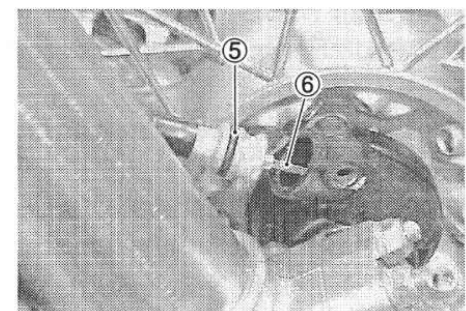
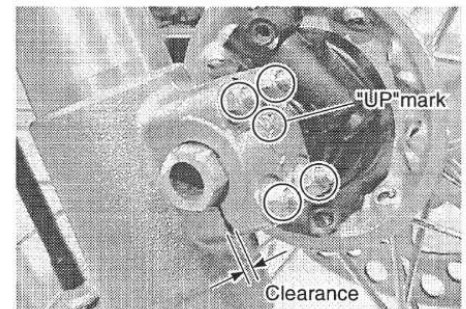
- Затяните гайки крышки передней оси соответствующим усилием.

 Гайка крышки передней оси: 12 Н*м (1.2 кгс*м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

При обтяжке гаек крышки оси сначала затяните верхние гайки, затем нижние. Обратите внимание на рисунок: метка "UP" на крышке должна быть вверху, зазор между крышкой и вилкой должен быть только снизу.

- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на резиновое кольцо (5) и трос спидометра (6).



Для США

 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

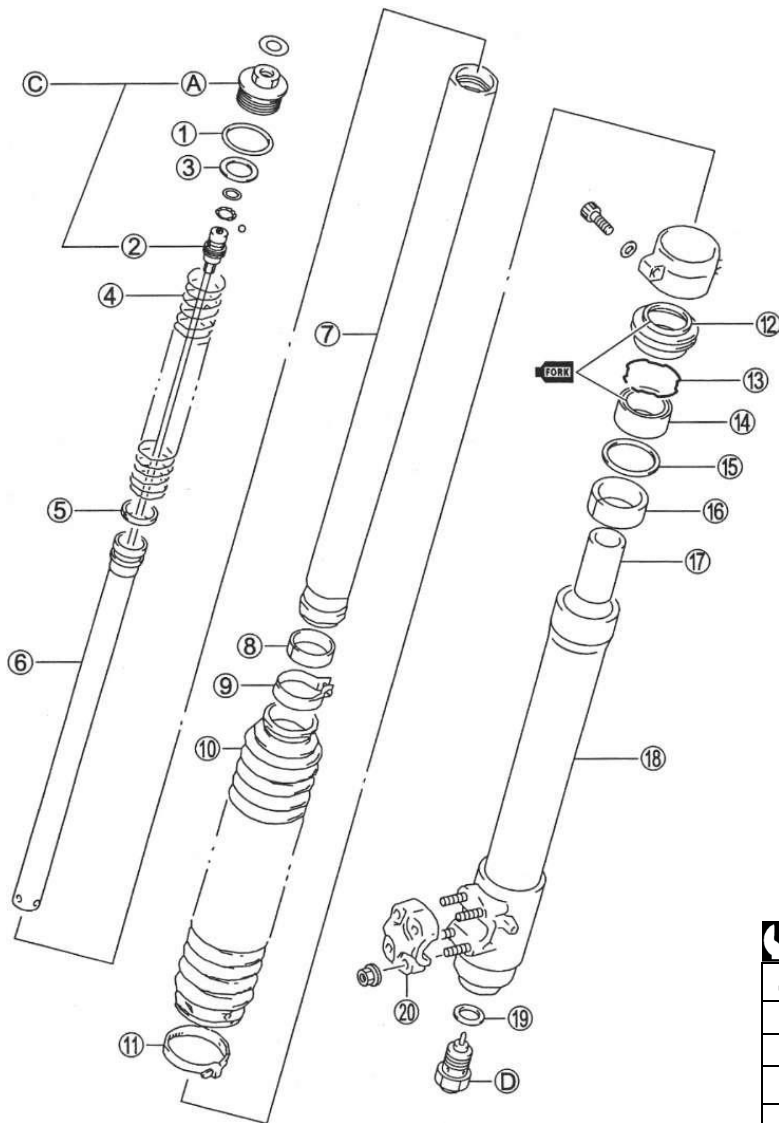
Для других стран

 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

ПРИМЕЧАНИЕ:

После установки переднего колеса проверьте функционирование переднего тормоза нажатием на ручку тормоза.

ВИЛКА



- (1) Уплотнительное кольцо
- (2) Держатель регулятора отбоя
- (3) Шайба пружины
- (4) Пружина
- (5) Направляющая штока
- (6) Шток амортизатора (картридж)
- (7) Перо вилки (стойка)
- (8) Антифрикционный вкладыш пера
- (9) Хомут пыльника
- (10) Пыльник
- (11) Хомут пыльника
- (12) Пыльник
- (13) Кольцо стопорное
- (14) Сальник
- (15) Шайба упорная
- (16) Антифрикционный вкладыш корпуса пера
- (17) Втулка
- (18) Корпус пера
- (19) Прокладка
- (20) Крышка оси

- (A) Крышка пера вилки
- (B) Контргайка пера вилки
- (C) Крышка пера и держатель регулятора отбоя
- (D) Болт штока амортизатора



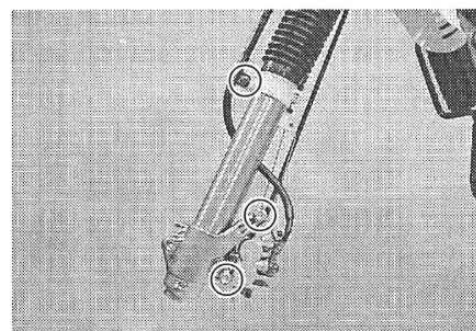
Деталь	Н*м	Кгс*м
(A)	23	2.3
(B)	20	2.0
(C)	35	3.5
(D)	35	3.5

ДЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА

- Снимите переднее колесо. (раздел...5-5)
- Снимите хомут тормозного шланга и тормозной суппорт.

! ВНИМАНИЕ

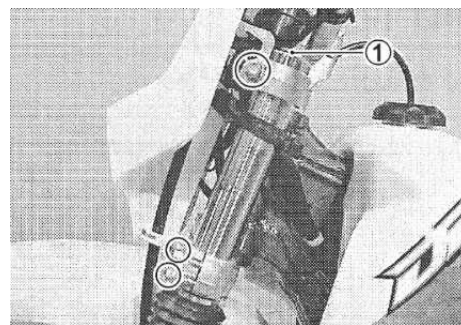
Подвесьте тормозной суппорт к раме с помощью веревки, обратите внимание на то, чтобы тормозной шланг не перекручивался



- Снимите вилку после того как ослаблены болты крепления вилки в траверсах (верхней и нижней).

ПРИМЕЧАНИЕ:

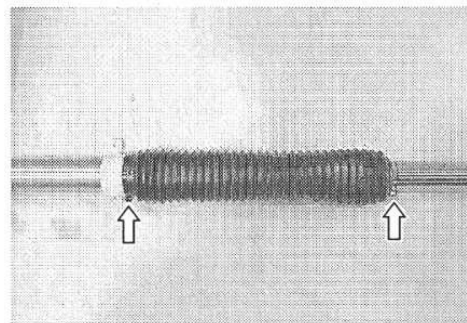
Слегка открутите крышку (1) чтобы облегчить дальнейшую разборку.



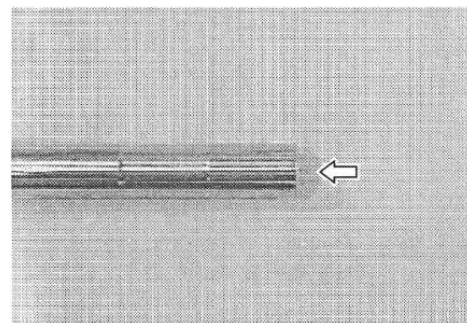
- Снимите пыльник.

! ВНИМАНИЕ

Замените нижний хомут пыльника новым.



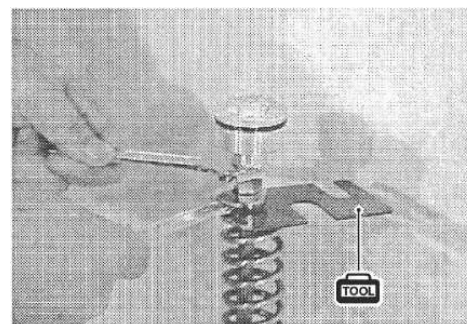
- Снимите крышку и осторожно потяните перо вниз.



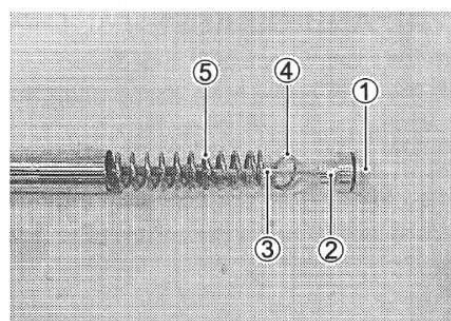
- Используя спецприспособление открутите гайку штока.

TOOL 09940-94922:
(спецприспособление)

Стопорная пластина



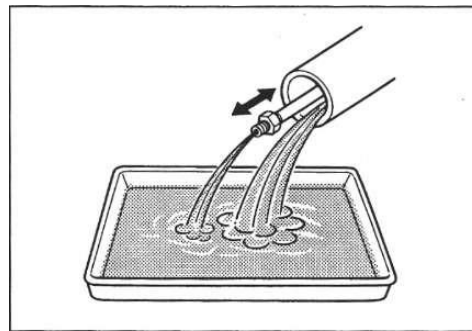
Снимите крышку (1) вместе с корпусом регулятора отбоя (2), регулятор отбоя (3), затем снимите шайбу пружины (4) и пружину (5).



- Переверните вилку, вдвиньте и вытяните шток несколько раз, пока не выльется все масло.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Держите вилку перевернутой несколько минут, чтобы вытекло все масло.

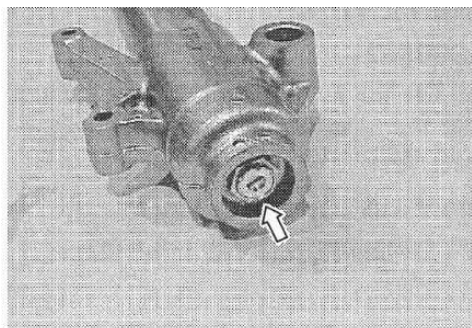


- Снимите болт регулировки сжатия

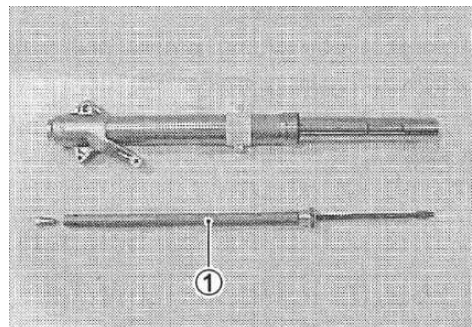
ПРИМЕЧАНИЕ:

** Для облегчения снятия болта зажмите в тисках корпус правого пера за крепеж крышки оси; корпус левого пера за крепеж тормозного суппорта.*

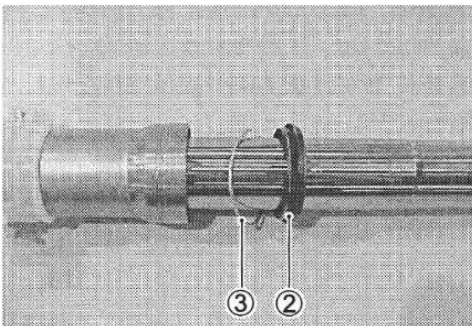
** Если болт не откручивается, используйте пневмогайковерт.*



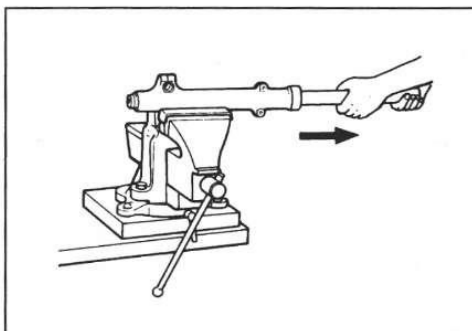
- Снимите шток (1).



- Снимите пыльник (2) и стопорное кольцо (3)



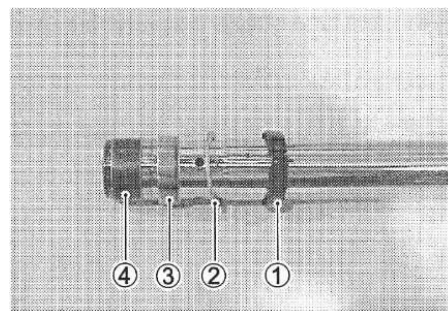
- Аккуратно выньте перо из корпуса.



- Снимите сальник (1), шайбу (2), антифрикционный вкладыш корпуса пера (3), антифрикционный вкладыш пера (4).

! ВНИМАНИЕ

Сальник (1), вкладыши (3) и (4) при сборке вилки подлежат замене на новые.

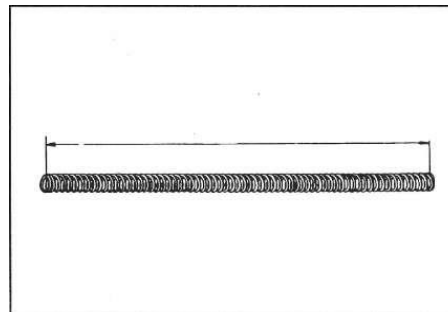


ДЕФЕКТОВКА

ПРУЖИНА

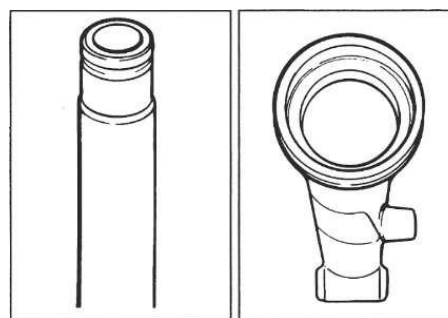
Измерьте длину пружины в свободном положении. Если пружина короче необходимого, замените пружину на новую.

ИНФ Предельное значение длины пружины: 492 мм (19.4 дюйма)



ПЕРО ВИЛКИ И КОРПУС ПЕРА

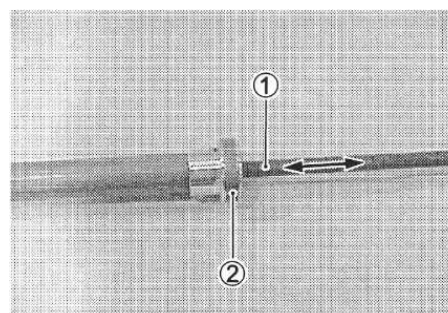
Проверьте рабочую поверхность пера и корпуса пера на наличие механических повреждений. При выявлении повреждений замените новыми деталями.



ШТОК И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ШТОКА

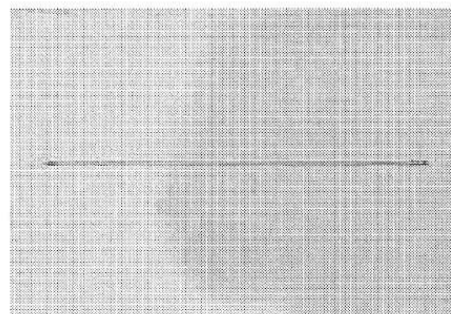
Проверьте плавность хода амортизатора штока от руки (1). Шток должен скользить плавно. При выявлении неисправности замените новым.

Проверьте направляющую штока (2) на наличие повреждений. При выявлении повреждений замените новой деталью.



МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ОТБОЯ

Проверьте механизм регулировки отбоя на наличие износа или повреждений. При выявлении неисправности замените новым.



СБОРКА И МОНТАЖ

Соберите и установите вилку в порядке, обратном демонтажу и разборке. Обратите внимание на следующие нюансы:

ВКЛАДЫШИ ПЕРЬЕВ, САЛЬНИКИ

- Удерживая перо вертикально, установите антифрикционный вкладыш пера от руки. (предварительно очистите перо).

! ВНИМАНИЕ

Не повредите покрытые тефлоном поверхности антифрикционных вкладышей при установке пера. Смажьте вилочным маслом антифрикционные вкладыши перед установкой.

- Смажьте кромку сальника вилочным маслом перед установкой.

FORK Масло 99000-99001-SS7: SUZUKI FORK OIL SS-07

- Установите антифрикционный вкладыш корпуса пера (1), шайбу (2) и сальник (3) на перо.

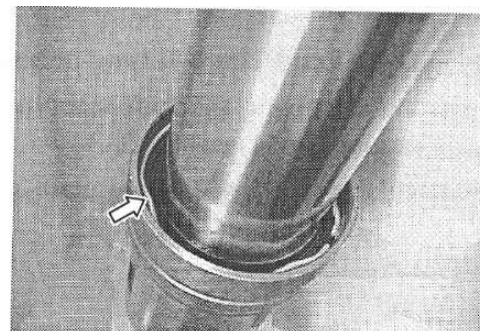
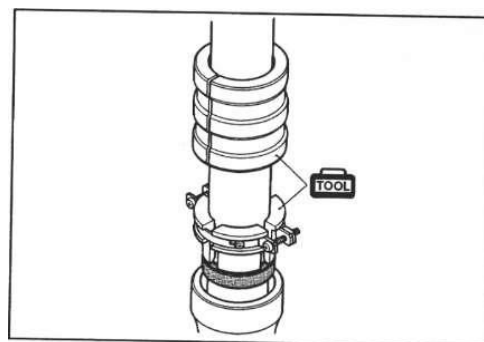
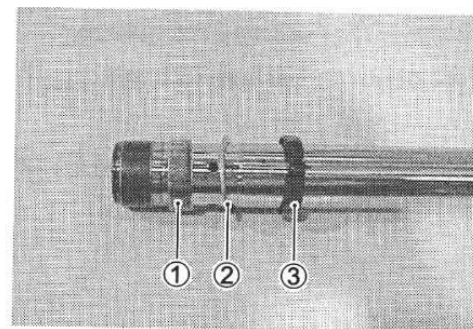
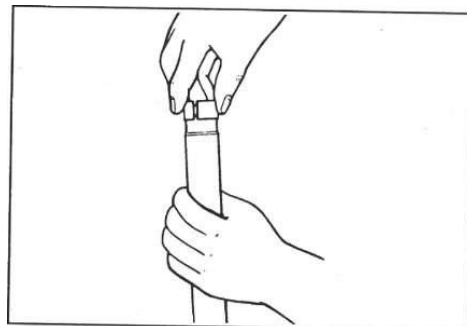
- Установите перо со штоком в корпус пера, а также установите сальник, используя спецприспособление.

TOOL 09940-52861: Приспособление для установки сальника передней вилки

- Установите стопор сальника.

! ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что стопорное кольцо надежно зафиксировано.



БОЛТ ШТОКА

- Затяните болт штока соответствующим усилием.



Болт штока: 35 Н*м (3.5 кгс*м)

! ВНИМАНИЕ

Используйте новую прокладку для предотвращения течи масла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед установкой болта штока отрегулируйте сопротивление сжатия в самое мягкое положение.

ВИЛОЧНОЕ МАСЛО

- Установите вилку вертикально, не устанавливая пружину.

- Наполните перо соответствующим вилочным маслом.



99000-99001-SS7: SUZUKI FORK OIL SS-07



Количество для заливки (каждое перо): 526 мл

- Прокачайте несколько раз перо и шток.
- Удерживая вертикально вилку, добейтесь необходимого уровня масла с помощью спецприспособления.



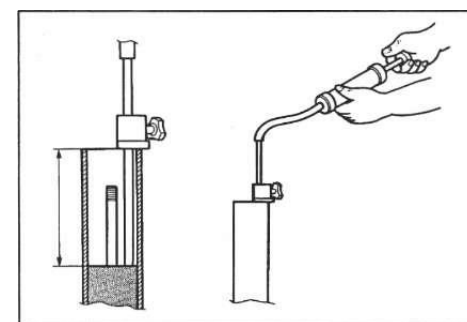
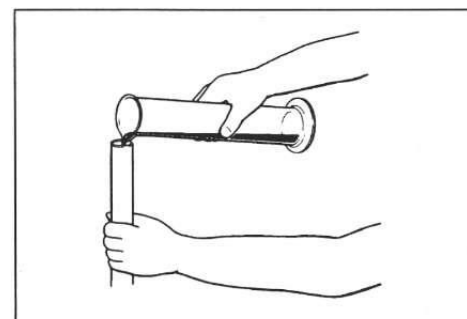
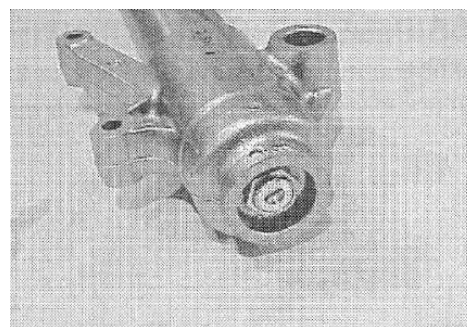
09943-74111: Мерное приспособление



Уровень масла в вилке: 143 мм

ПРИМЕЧАНИЕ:

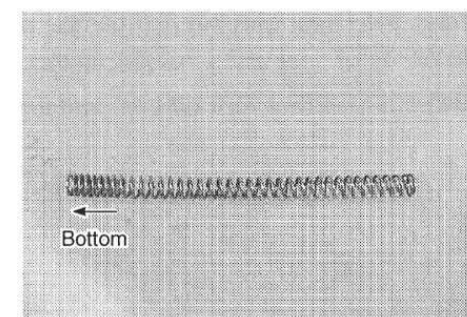
Перед регулировкой уровня полностью сожмите перо.

**ПРУЖИНА**

- Установите пружину.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Край пружины с меньшим шагом витка должен быть внизу.



- Потяните шток используя специнструмент.

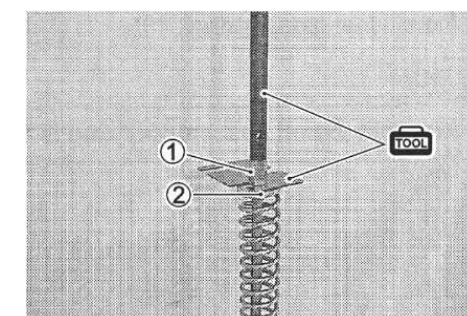


09940-52841: Держатель штока

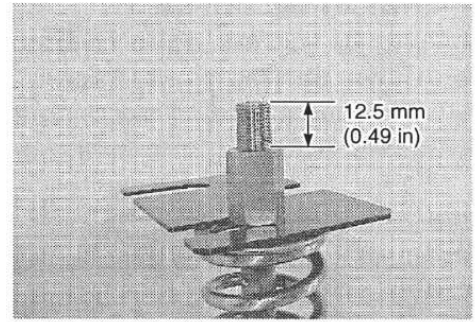
- Сожмите пружину, затем установите специнструмент между контргайкой (1) и шайбой (2).



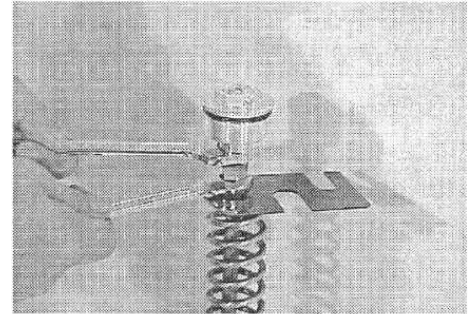
09940-94922: Специнструмент



- Отрегулируйте стопорный болт как показано на рисунке.



- Аккуратно прокручивая корпус регулятора отбоя, добейтесь его установки на шток.
- Затяните контргайку штока соответствующим усилием, придерживая при этом корпус регулятора отбоя.



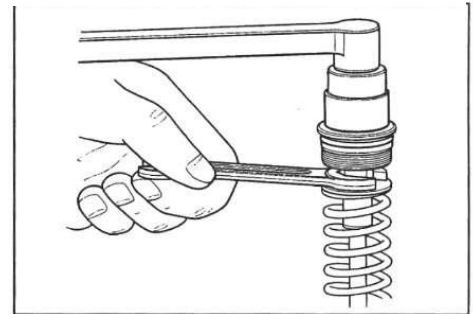
Контргайка штока: 20 Н*м (2.0 кгс*м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед установкой крышки установите регулятор в положения «мягко».

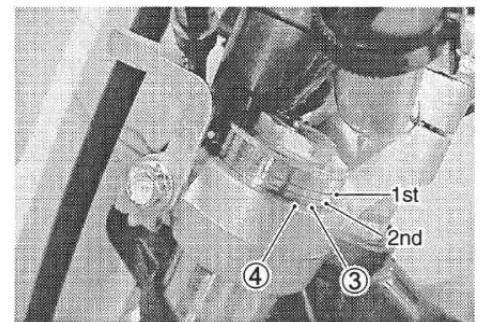
- Затяните крышку пера соответствующим усилием.

Крышка пера: 35 Н*м (3.5 кгс*м)



- Нанесите вилочное масло на кольцо

- При установке вилки в траверсы совместите третью риску пера (3) с верхним краем траверсы (4).

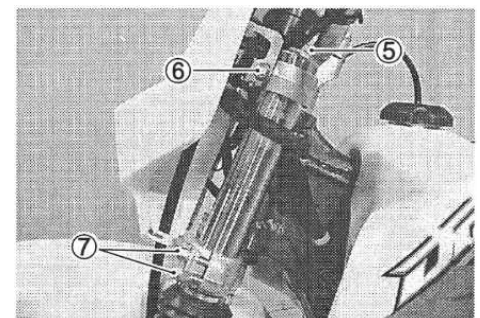


- Затяните крышку пера, болты крепления перьев в верхней (6) и нижней (7) траверсах соответствующим усилием.

Крышка пера: 23 Н*м (2,3 кгс*м)

Болт крепления пера в верхней траверсе: 26 Н*м (2,6 кгс*м)

Болт крепления пера в нижней траверсе: 26 Н*м (2,6 кгс*м)



ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО раздел...5-8

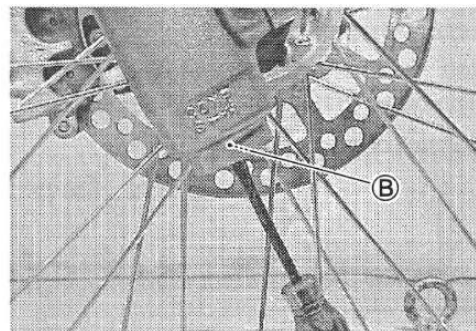
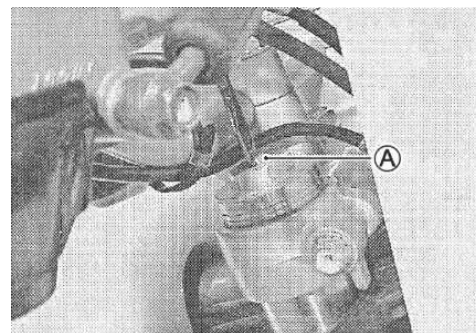
РЕГУЛИРОВКА ПОДВЕСКИ

После установки вилки отрегулируйте усилие сжатия и отбоя как указано далее. Закрутите винты регулировки сжатия и отбоя до упора, затем выкрутите их на стандартное значение.

- ИНФ** Стандартные значения регулировок
Винт регулировки отбоя (А) выкрутить на 8 щелчков
Винт регулировки сжатия (В) выкрутить на 7 щелчков

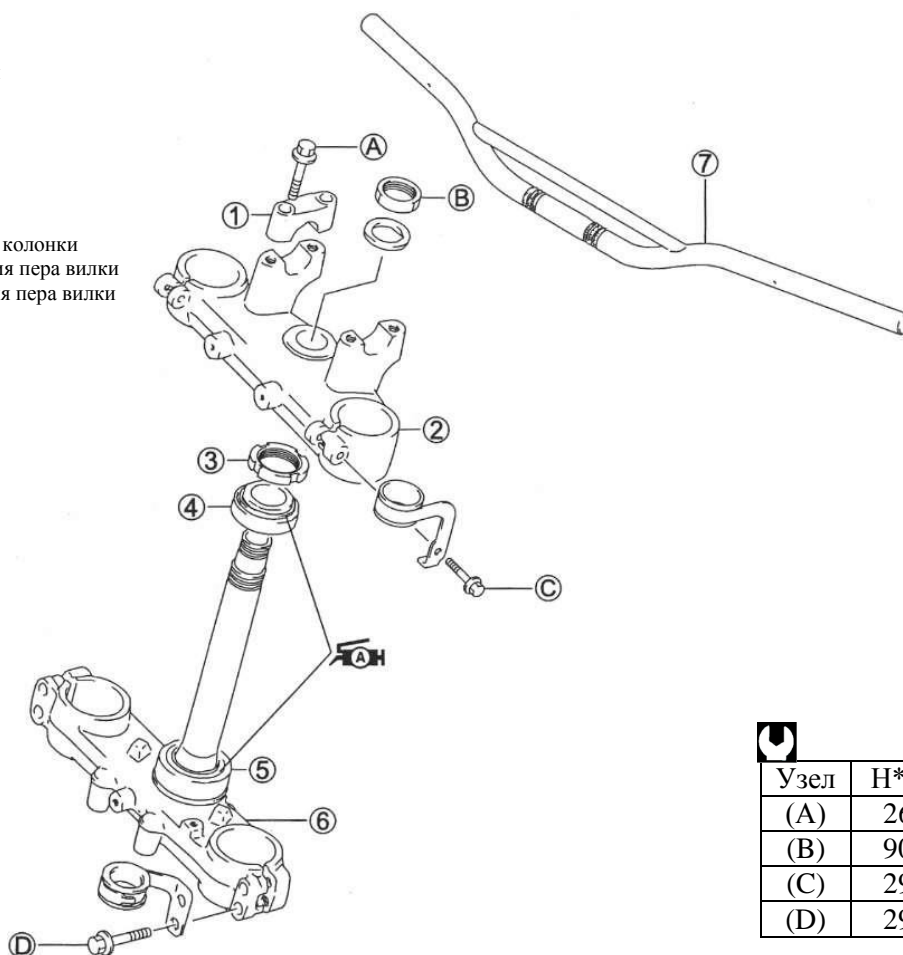
! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Необходимо выставить одинаковое значение регулировки как на левом, так и на правом пере вилки.



- (1) Держатель руля
- (2) Верхняя траверса
- (3) Гайка рулевой колонки
- (4) Подшипник
- (5) Подшипник
- (6) Нижняя траверса
- (7) Руль

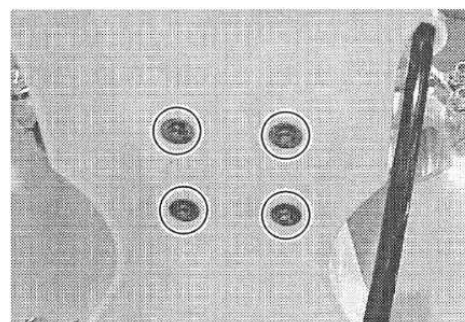
- (A) Болт держателя руля
- (B) Верхняя гайка рулевой колонки
- (C) Верхний болт крепления пера вилки
- (D) Нижний болт крепления пера вилки



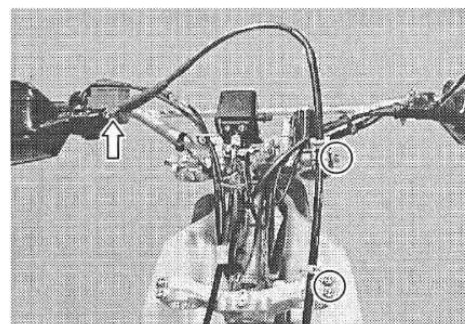
Узел	Н*м	Кгс*м
(A)	26	2,6
(B)	90	9,0
(C)	29	2,6
(D)	29	2,6

ДЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА

- Снимите переднее колесо. (раздел...5-5)
- Снимите вилку. (раздел...5-9 и 5-10)
- Снимите переднее крыло.



- Снимите кожух фары. (раздел...5-2)
- Снимите главный тормозной цилиндр, тормозной суппорт со шлангом переднего тормоза.

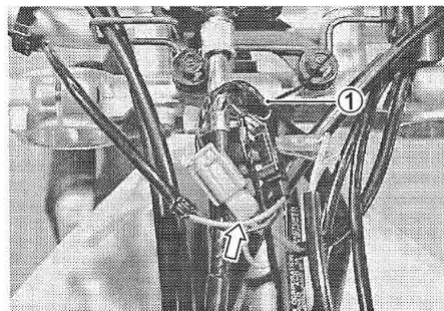


- Отсоедините электроразъемы, демонтируйте электропроводку.

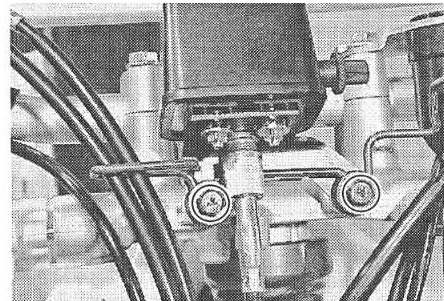
- Снимите хомут (1).

ПРИМЕЧАНИЕ:

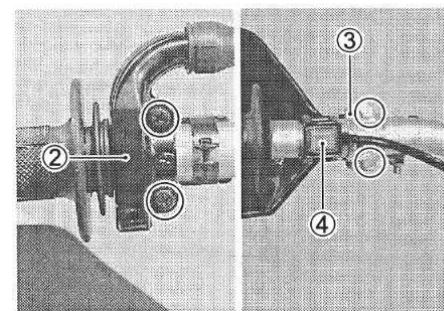
Замените хомут новым.



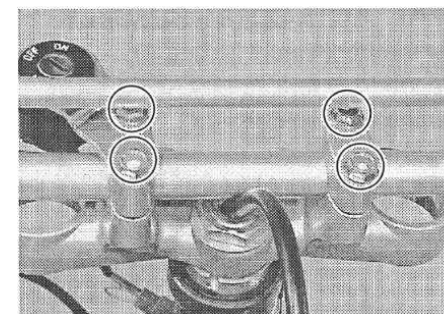
- Снимите одометр с кабелем.



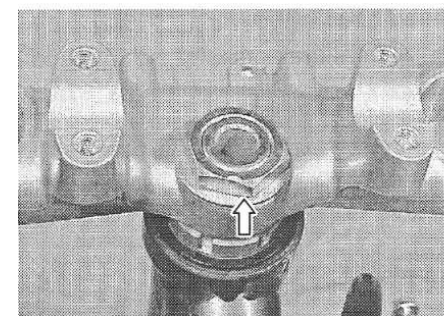
- Снимите кожух ручки газа (2) с ручкой газа.
- Снимите держатель ручки сцепления (3) и кнопку остановки двигателя (4).




- Снимите руль и выключатель зажигания.



- Снимите верхнюю траверсу.



- Снимите гайку рулевой колонки используя специнструмент.

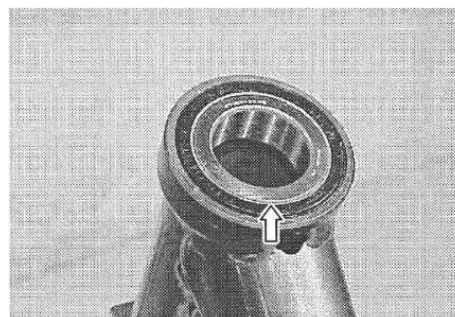
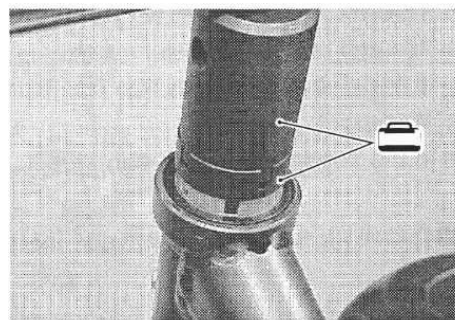
 **09940-14911: Спецключ**
09940-14960: Спецголовка

- Снимите нижнюю траверсу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы избежать падения, придерживайте траверсу рукой.

- **Снимите верхний подшипник рулевой колонки.**



ДЕФЕКТОВКА

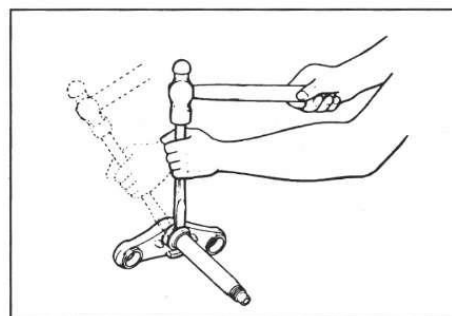
Проверьте снятые узлы на наличие нижеуказанных неисправностей. При выявлении неисправности замените новыми деталями.

- * Износ либо уменьшение твердости рабочих поверхностей рулевой колонки
- * Износ либо поломка подшипников
- * Посторонний шум при вращении подшипника
- * Искривление рулевой колонки либо руля


- Снимите нижний подшипник с помощью зубила.

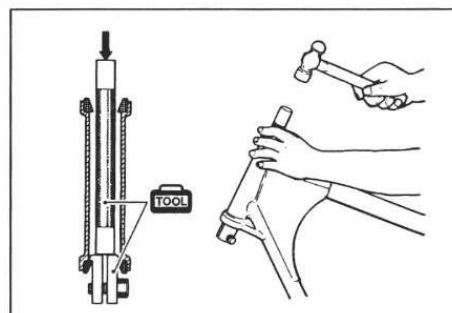
! ВНИМАНИЕ

Замените подшипник новым.



- Снимите обоймы верхнего и нижнего подшипников с помощью специнструмента.

 **09941-54911: Съемник обоймы подшипника**
09941-74911: Запрессовщик рулевого подшипни



СБОРКА И УСТАНОВКА

Соберите и установите рулевую колонку в порядке, обратном демонтажу и разборке. Обратите внимание на следующие нюансы:


ВНЕШНИЕ ОБОЙМЫ ПОДШИПНИКОВ

- Запрессуйте внешние обоймы верхнего и нижнего подшипников используя специнструмент.

 **09941-34513: Запрессовщик обойм подшипников**

ПОДШИПНИКИ

- Запрессуйте нижний подшипник рулевой колонки используя специнструмент.

 **09925-18011: Специнструмент**

- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на верхний и нижний подшипники рулевой колонки.

Для США


 **99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

Для других стран

 **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

ГАЙКА РУЛЕВОЙ КОЛОНКИ

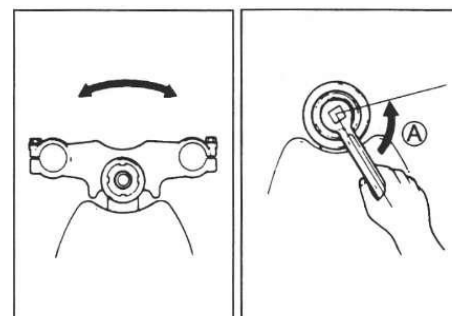
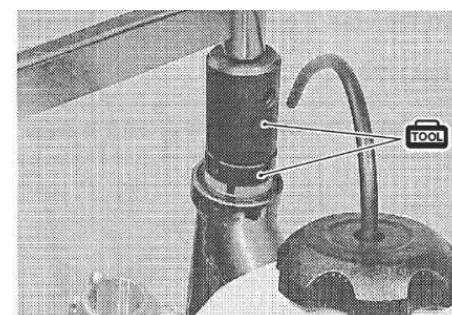
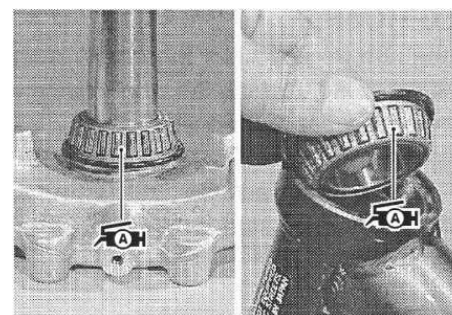
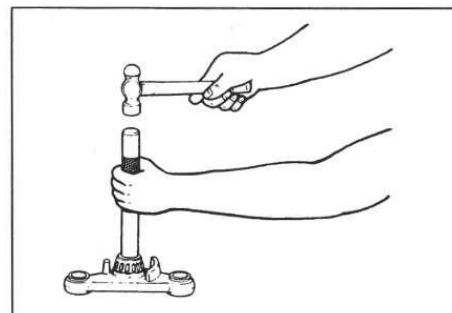
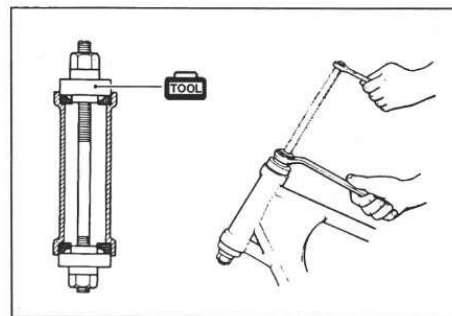
- Затяните гайку рулевой колонки усилием 45 Н*м (4,5 кгс*м) используя специнструмент.

 **09940-14911: Спецключ**
09940-14960: Спецголовка

- Покачайте траверсы относительно рулевой колонки 5-6 раз для того, чтобы подшипники сели по месту.
- Ослабьте гайку рулевой колонки на ¼ - ½ оборота

ПРИМЕЧАНИЕ:

Регулировка гайки варьируется в зависимости от конкретного мотоцикла.

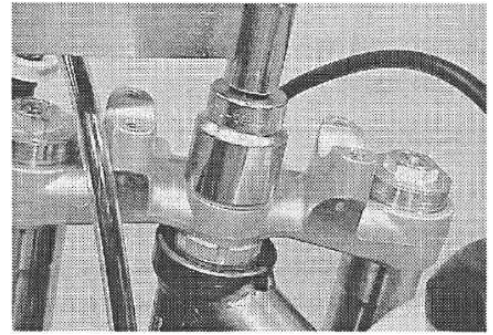


- Затяните гайку рулевой колонки соответствующим усилием.

 **Гайка рулевой колонки: 90 Н*м (9.0 кгс*м)**

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед затяжкой гайки временно установите перья вилки в траверсы.



РУЛЬ

- При установке руля обратите внимание, чтобы метка (1), выбитая на хомуте руля смотрела вперед по ходу движения.
- Установите руль таким образом, чтобы выбитая на руле метка (2) совпала с местом сопряжения хомута крепления руля..
- Сначала затяните болты (3) – передние по ходу мотоцикла, затем болты (4).

 **Болт крепления руля: 26 Н*м (2.6 кгс*м)**

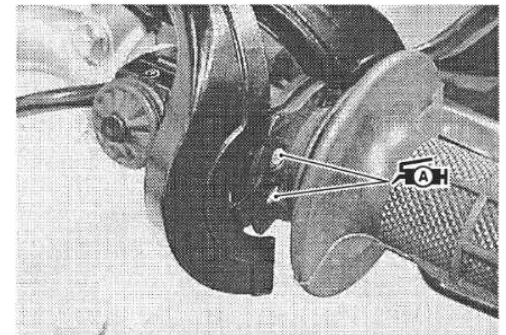
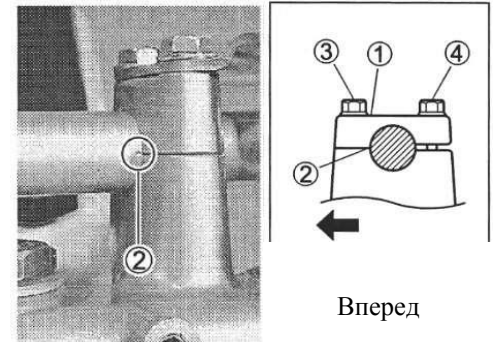
- Установите главный тормозной цилиндр переднего тормоза. (раздел...5-46)
- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на концы тросов газа.

Для США

 **99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

Для других стран

 **99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"**

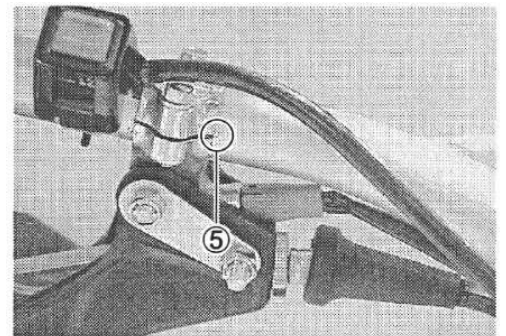


- Установите ручку сцепления таким образом, чтобы метка (5) на руле совпала с местом сопряжения хомута крепления ручки сцепления.

ПЕРЕДНЯЯ ВИЛКА.....раздел 5-15

ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ раздел 5-43

ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО раздел 5-8

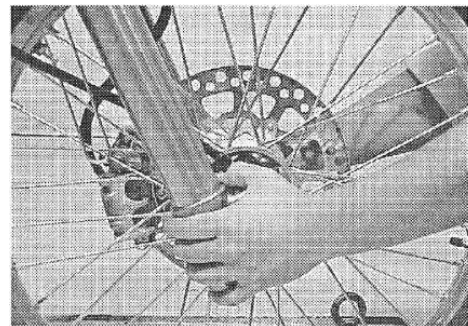


ПРИМЕЧАНИЕ:

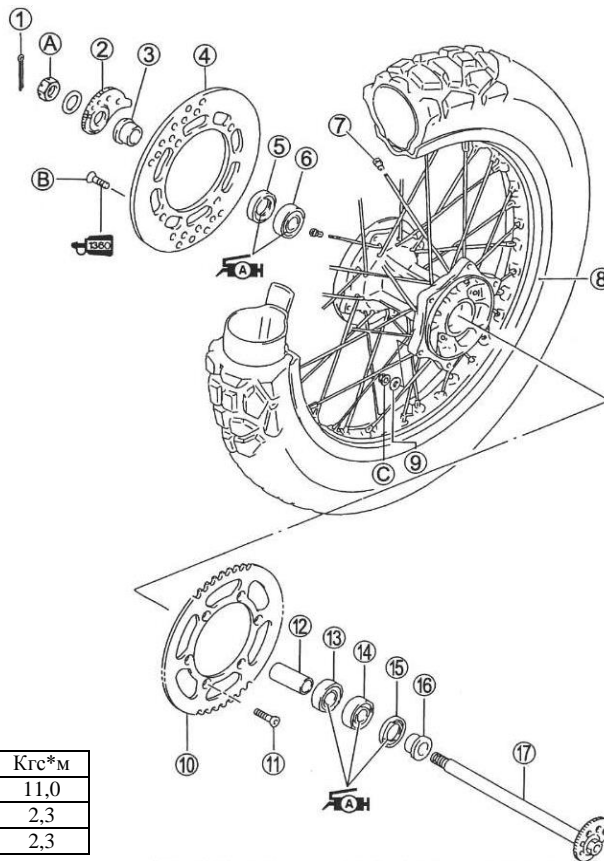
Покачайте вилку за корпус перьев, чтобы убедиться, что рулевая колонка не ослаблена.

! ВНИМАНИЕ

После проведения регулировок и установки руля резко подергайте переднее колесо вперед и назад, чтобы убедиться, что нет люфтов и все работы проведены корректно. После этого проверьте плавность поворота руля вправо и влево, если есть неровность в работе – отрегулируйте гайку рулевой колонки снова.

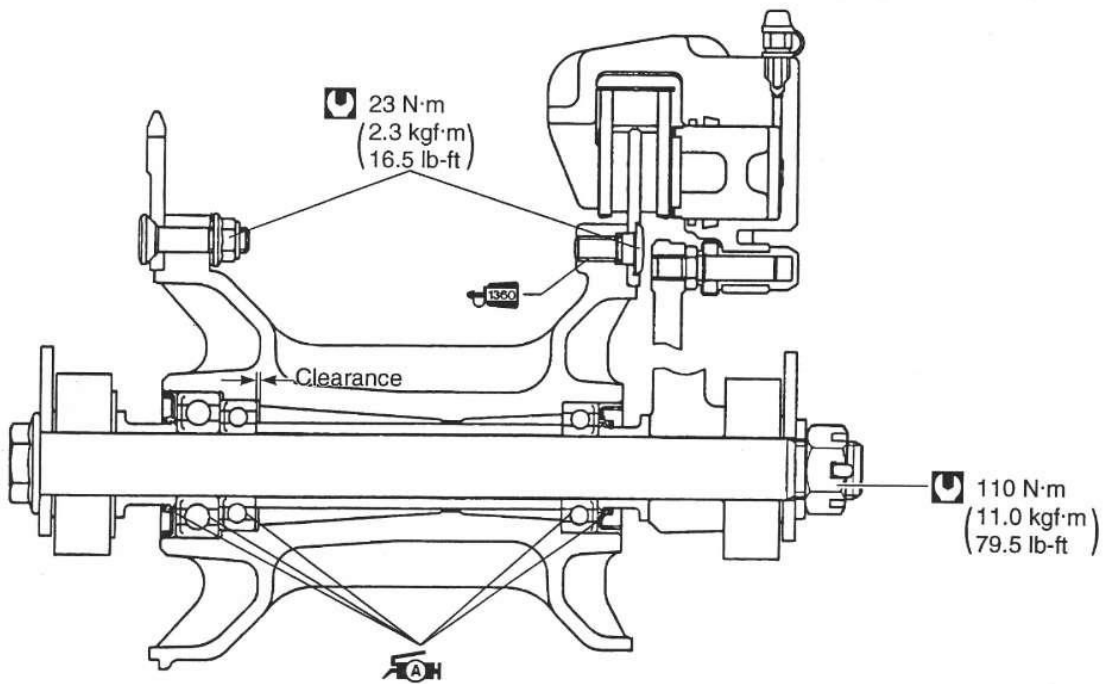


ЗАДНЕЕ КОЛЕСО



- (1) Шплинт
- (2) Регулятор натяжения цепи
- (3) Втулка
- (4) Тормозной диск
- (5) Сальник
- (6) Подшипник
- (7) Гайка спицы
- (8) Заднее колесо
- (9) Шайба
- (10) Задняя звездочка
- (11) Болт крепления звездочки
- (12) Втулка распорная
- (13) Подшипник
- (14) Подшипник
- (15) Сальник
- (16) Втулка
- (A) Гайка задней оси
- (B) Болт тормозного диска
- (C) Болт крепления звездочки

Узел	Н*м	Кгс*м
(A)	110	11,0
(B)	23	2,3
(C)	23	2,3



ДЕМОНТАЖ

- Снимите шплинт.

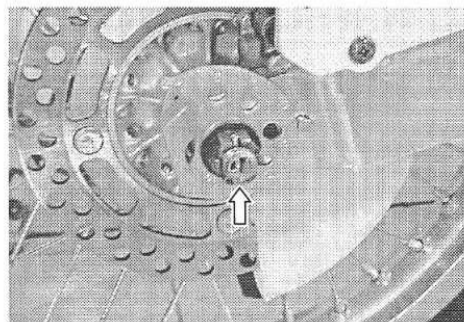
! ВНИМАНИЕ

Замените снятый шплинт новым.

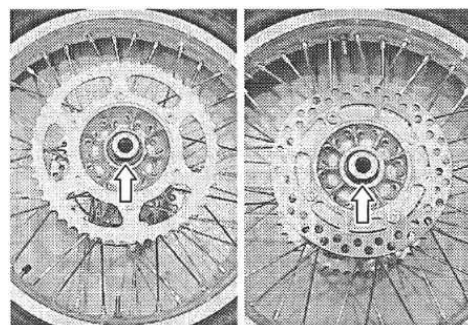
- Отверните гайку задней оси.
- Установите мотоцикл на подъемник или деревянный блок, снимите заднюю ось и заднее колесо.

! ВНИМАНИЕ

Не нажимайте педаль заднего тормоза при снятом колесе.



- Снимите втулки (правую и левую).



ДЕФЕКТОВКА И РАЗБОРКА

СТУПИЧНЫЕ САЛЬНИКИ раздел 5-5

СТУПИЧНЫЕ ПОДШИПНИКИ . раздел 5-6

ЗАДНЕЕ КОЛЕСО раздел 5-6

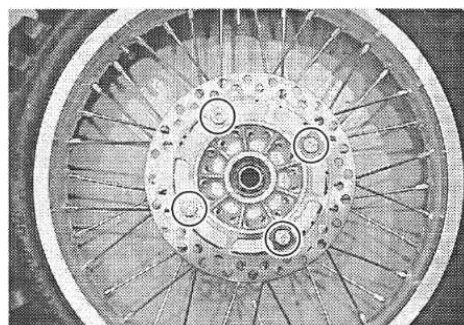
ЗАДНЯЯ ОСЬ раздел 5-6

ЗАДНИЙ ТОРМОЗНОЙ ДИСК

Проверьте тормозной диск на наличие износа и повреждений. При выявлении чрезмерного износа либо повреждений замените диск новым.

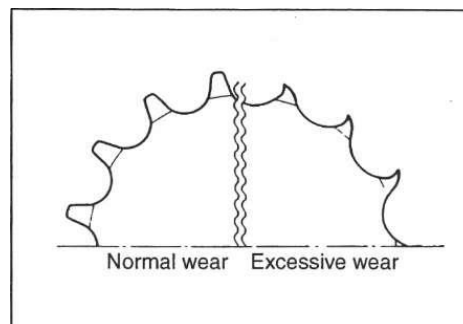
Замерьте тормозной диск. (раздел 5-43)

- Снимите тормозной диск.

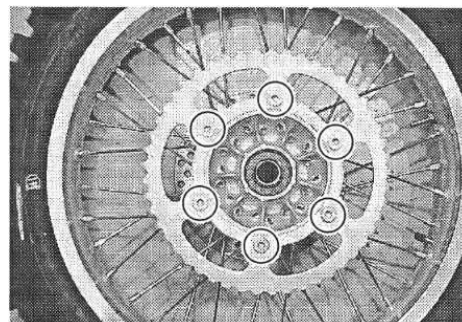


ЗАДНЯЯ ЗВЕЗДОЧКА

Проверьте заднюю звездочку на наличие износа и повреждений (на рисунке – слева показано нормальное состояние зубьев, справа – износ). Если выявлено, замените комплект звездочку и цепь.



- Снимите звездочку.

**СБОРКА И УСТАНОВКА**

Соберите и установите заднее колесо в порядке, обратном демонтажу и разборке. Обратите внимание на следующие нюансы:

СТУПИЧНЫЕ ПОДШИПНИКИ

- Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на ступичные подшипники.


Для США

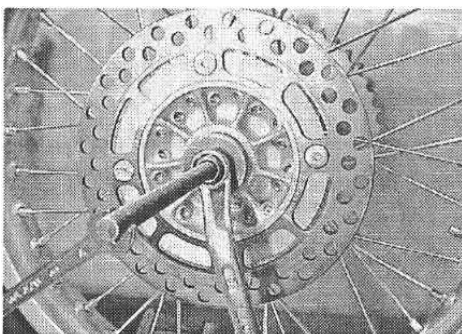
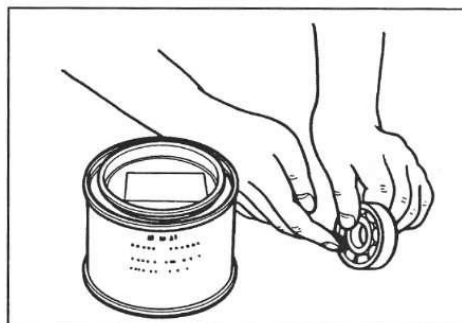
 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

Для других стран

 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

- Установите подшипник, используя специнструмент.

 09941-34513: Специнструмент

**! ВНИМАНИЕ**

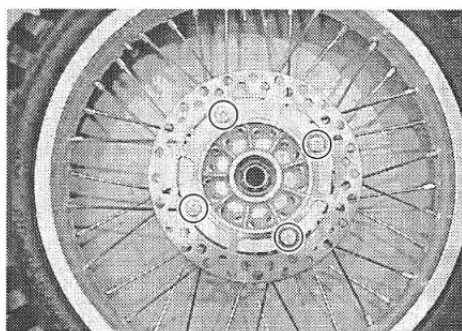
Сначала установите правый подшипник, затем левый. Закрытая сторона подшипника должна быть направлена наружу колеса. (раздел...5-23)

ЗАДНИЙ ТОРМОЗНОЙ ДИСК

- Убедитесь, что тормозной диск чистый, без следов смазки. Нанесите резьбовой фиксатор THREAD LOCK SUPER "1360" на резьбу болта, затяните болт соответствующим моментом.


 99000-32130: THREAD LOCK SUPER "1360"

 Болт крепления тормозного диска: 23 Н*м (2.3 кгс*м)



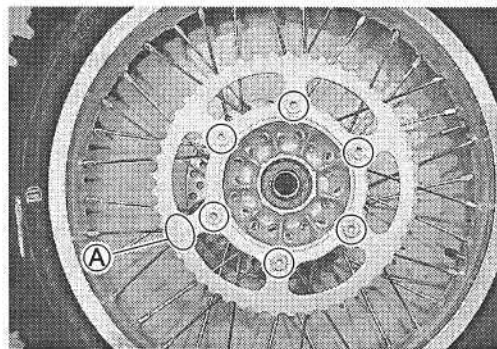
ЗАДНЯЯ ЗВЕЗДОЧКА

- Затяните болты задней звездочки соответствующим моментом.

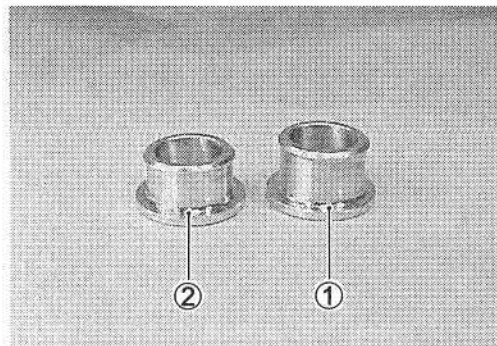
 **Болт задней звездочки: 23 Н-м (2.3 кгс-м)**

ПРИМЕЧАНИЕ:

Штампованная метка А на задней звездочке должна быть обращена наружу колеса.

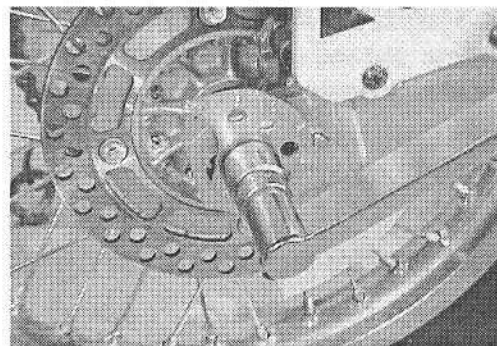
**ВТУЛКИ ЗАДНЕГО КОЛЕСА**

- Установите втулки заднего колеса.
Длинная втулка (1) : со стороны звездочки
Короткая втулка (2): со стороны тормозного диска

**ЗАДНЕЕ КОЛЕСО**

- Отрегулируйте провисание цепи после установки задней оси. (раздел...2-14)
- Затяните гайку задней оси соответствующим моментом.

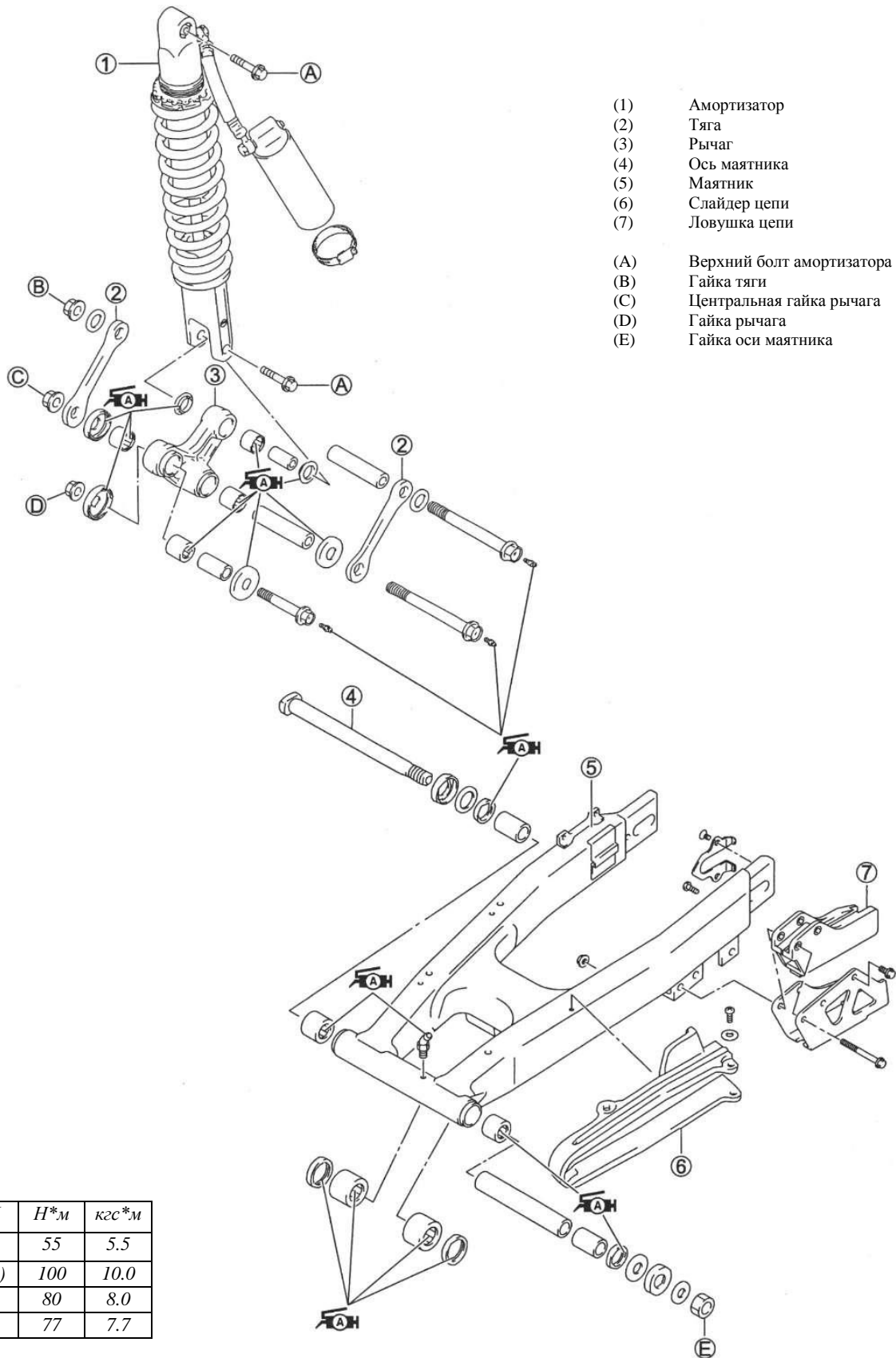
 **Гайка задней оси: 110 Н-м (11.0 Кгс-м)**

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

* После затяжки гайки задней оси, установите новый шплинт.

* После установки заднего колеса нажмите несколько раз на тормозную педаль чтобы проверить работоспособность тормоза.

ЗАДНИЙ МАЯТНИК И ПОДВЕСКА

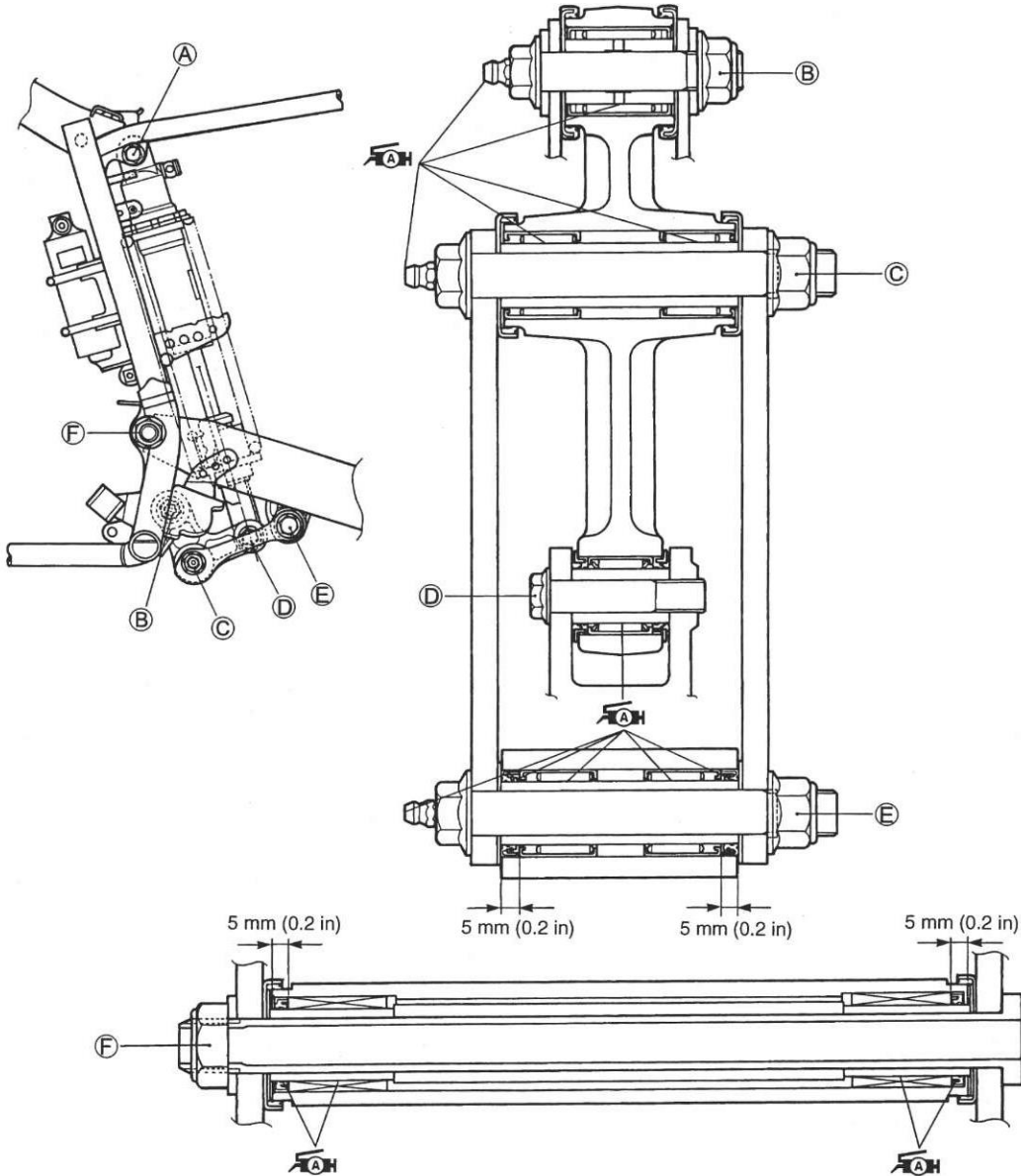
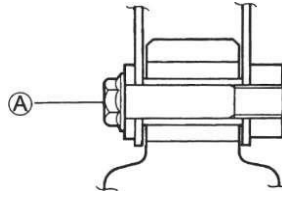


УЗЕЛ	Н*М	КГС*М
(A)	55	5.5
(B), (C)	100	10.0
(D)	80	8.0
(E)	77	7.7



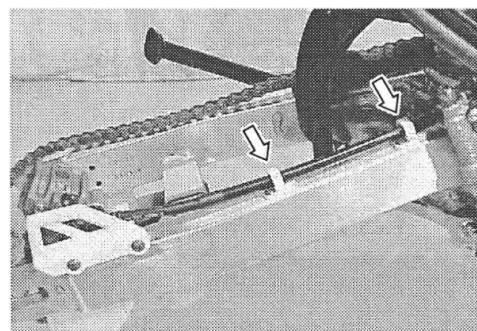
УЗЕЛ	Н*М	кгс*М
(А)	55	5.5
(В)	80	8.0
(С)	100	10.0
(D)	55	5.5
(E)	100	10.0
(F)	77	7.7

Левая сторона ← → Правая сторона

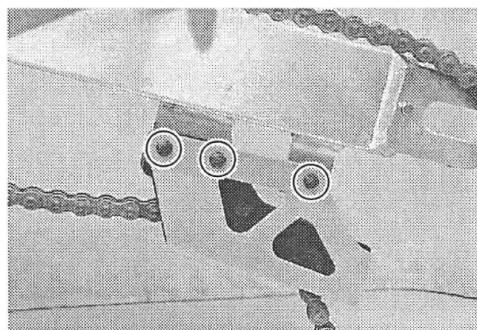


ДЕМОНТАЖ

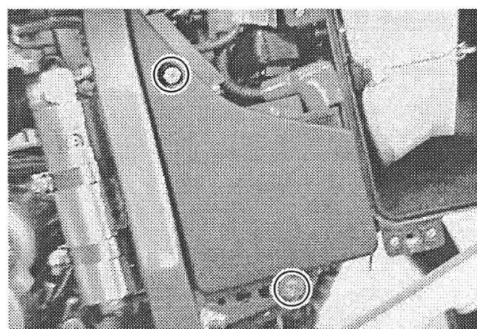
- Снимите заднее колесо. (раздел...5-24)
- Отсоедините тормозной шланг и тормозной суппорт от держателей.



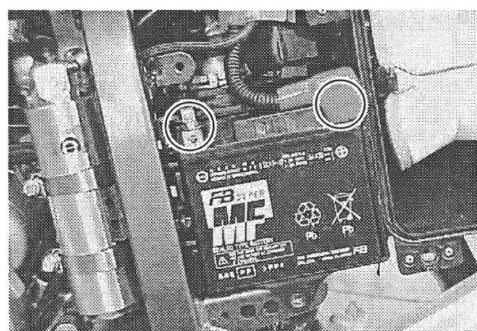
- Снимите ловушку цепи.



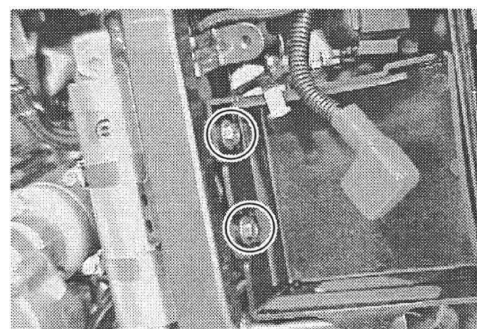
- Снимите сиденье (СМ 5-3)
- Снимите крышку АКБ.



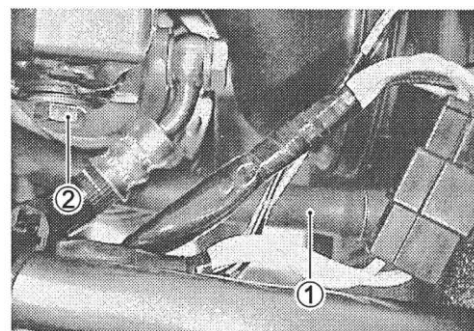
- Снимите батарею.



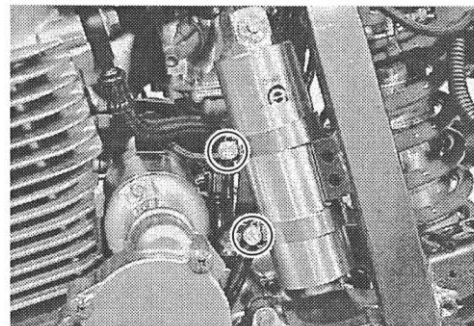
- Снимите корпус АКБ.



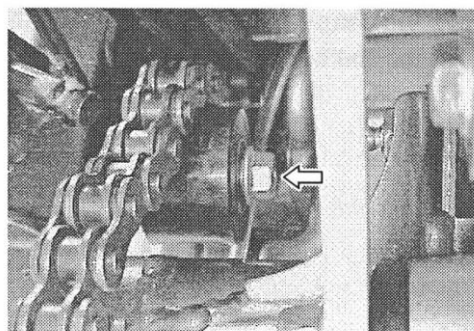
- Снимите шланг (1) вентиляции картера (сапун)
- Снимите верхний болт крепления амортизатора (2).



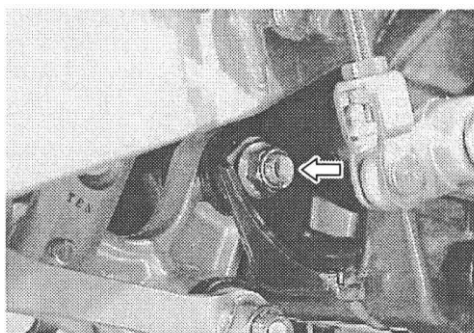
- Отсоедините крепление бачка амортизатора от рамы



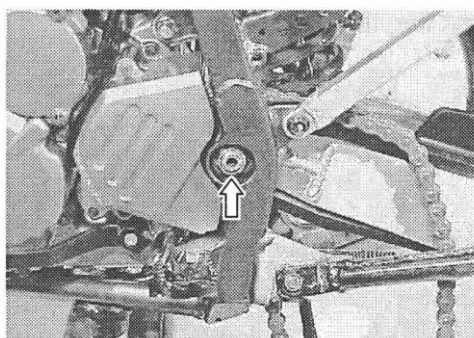
- Снимите ролик цепи



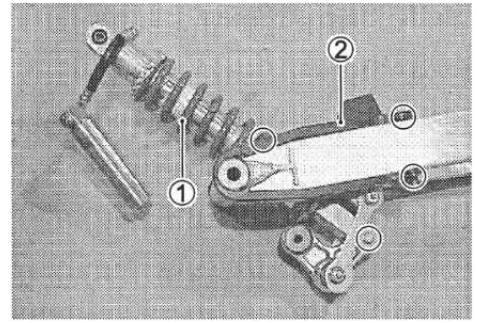
- Снимите болт и гайку рычага.



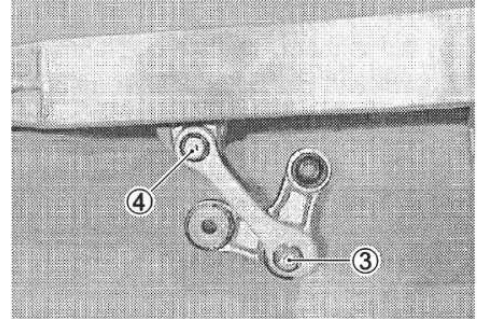
- Снимите гайку и ось маятника
- Снимите заднюю подвеску в сборе.



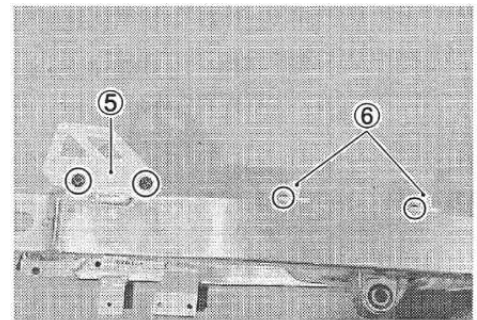
- Снимите амортизатор (1).
- Снимите слайдер цепи (2).



- Снимите центральный болт и гайку рычага (3).
- Снимите болт и гайку тяги (4)

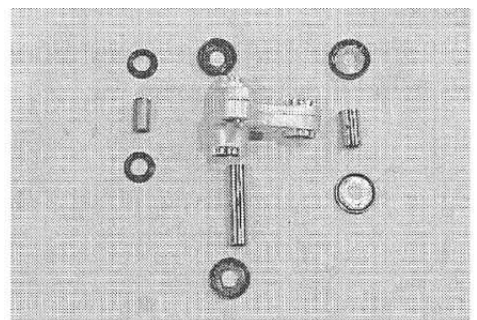
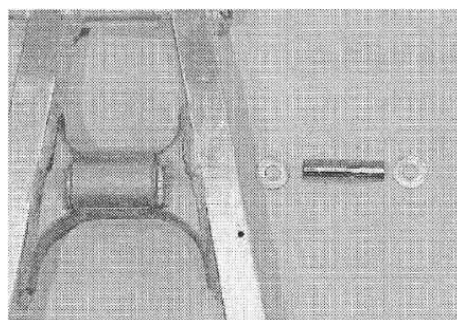
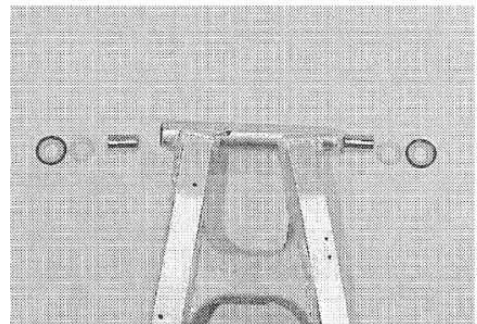


- Снимите защитный кожух тормозного суппорта (5)
- Снимите крепление тормозного шланга (6)



ДЕФЕКТОВКА И РАЗБОРКА ВТУЛКИ МАЯТНИКА

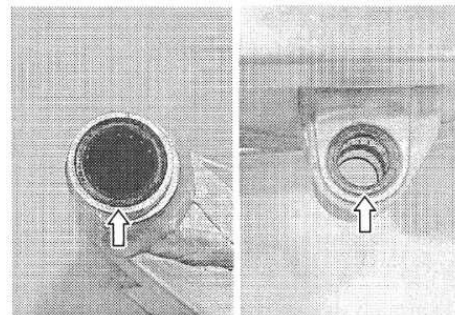
- Снимите крышки пыльников, шайбы, втулки маятника и рычага.
- Проверьте износ втулок, при повреждениях замените.



- Снимите пыльники.

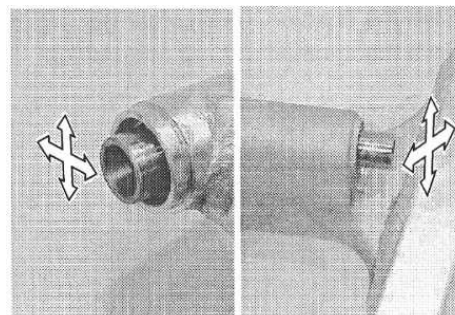
!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Снятые пыльники заменить новыми.



ПОДШИПНИК МАЯТНИКА

Вставьте втулки в игольчатые подшипники, проверьте износ подшипников покачиванием втулок. Если износ чрезмерный, замените подшипники новыми



- Снимите игольчатые подшипники маятника используя специнструмент.

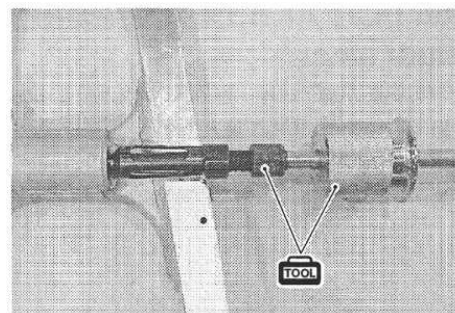
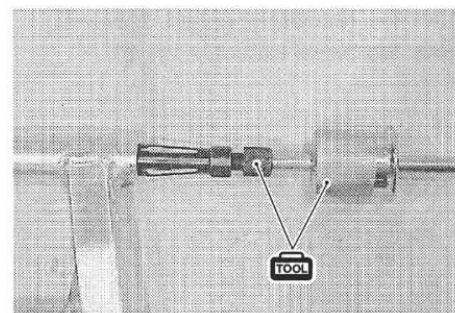


09923-74510: Выпрессовщик подшипников

09930-30102: Вал

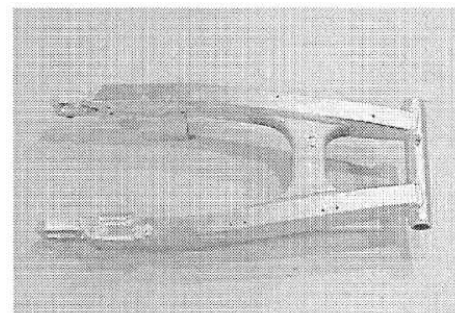
!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Замените снятые подшипники новыми.



МАЯТНИК

Проверьте маятник на наличие повреждений. При выявленных повреждениях замените новым.



ИГОЛЬЧАТЫЕ ПОДШИПНИКИ РЫЧАГА

Вставьте втулки в подшипники и проверьте износ подшипников покачиванием втулок в разные стороны. При повышенном люфте замените подшипники новыми.

- Удалите подшипники рычага используя специнструмент.



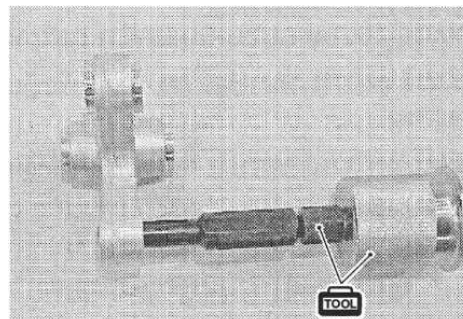
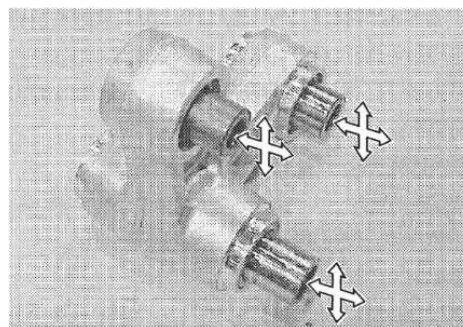
09923-73210: СЪЕМНИК ПОДШИПНИКОВ

09923-74510: СЪЕМНИК ПОДШИПНИКОВ

09930-30102: Вал

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

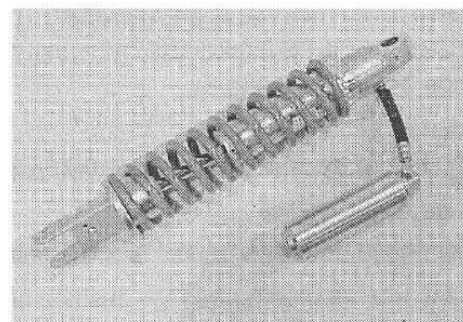
Замените снятые подшипники новыми.

**АМОРТИЗАТОР**

Осмотрите амортизатор на наличие повреждений. При выявлении замените новым.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не пытайтесь разобрать амортизатор. Деталь неремонтопригодная.

**ОСЬ МАЯТНИКА**

Измерьте биение оси маятника используя индикатор. Если величина биения превышает допустимый предел, замените ось.

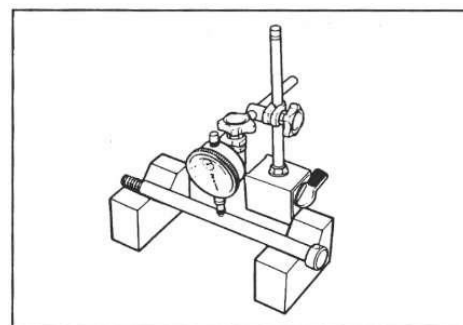


09900-20606: Индикатор

09900-20701: Магнитная стойка

09900-21304: Блок

ИИФ Предельно допустимая величина биения оси маятника: 0.3 мм



СБОРКА И УСТАНОВКА


Соберите и установите маятник и ходовую часть в порядке, обратном демонтажу и разборке. Обратите внимание на следующие нюансы:

ИГОЛЬЧАТЫЙ ПОДШИПНИК МАЯТНИКА

• Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на втулки, пыльники и игольчатые подшипники перед установкой.

 Для США

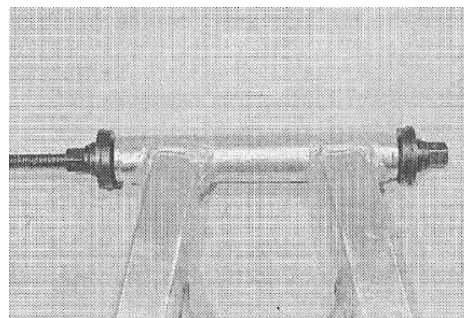
99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

 Для других стран

99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"


• Запрессуйте игольчатые подшипники в маятник используя специнструмент.

 **09941-34513: Запрессовщик внешних обойм**



ИГОЛЬЧАТЫЕ ПОДШИПНИКИ РЫЧАГА

• Нанесите смазку SUZUKI SUPER GREASE "A" на втулки, пыльники и игольчатые подшипники перед установкой.

 Для США

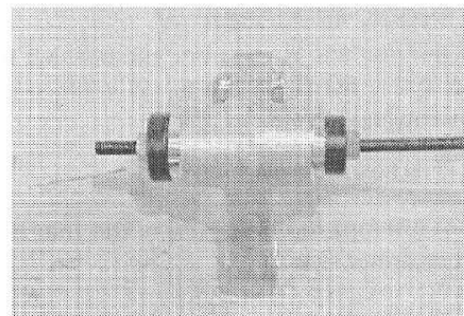
99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

 Для других стран

99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"


• Запрессуйте игольчатые подшипники в рычаг используя специнструмент.

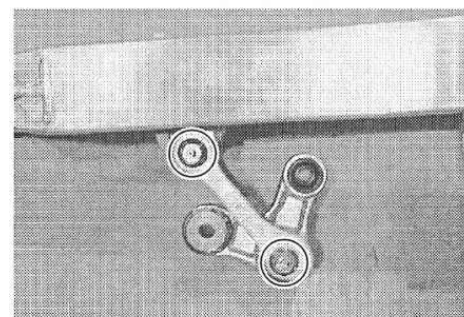
 **09924-84521: Запрессовщик подшипников**




ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

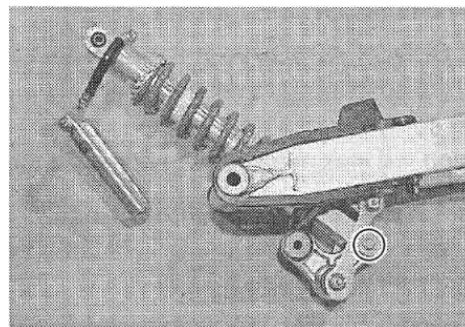
• Затяните гайки тяги и рычага соответствующим усилием.

 **Гайка тяги и рычага: 100 Н*м (10.0 кгс*м)**




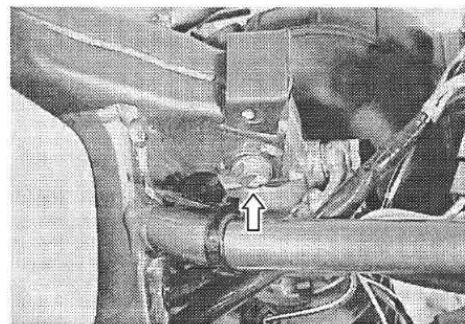
Затяните нижний болт крепления амортизатора соответствующим усилием.

 **Нижний болт крепления амортизатора:
55 Н*м (5.5 кгс*м)**



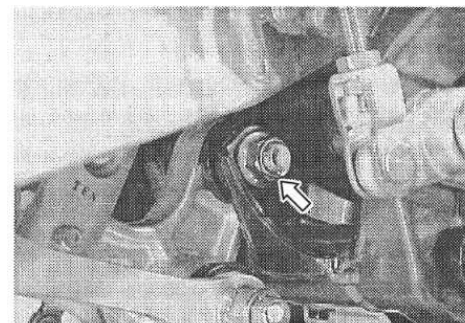
• Затяните верхний болт крепления амортизатора соответствующим усилием.

 **Верхний болт крепления амортизатора:
55 Н*м (5.5 кгс*м)**



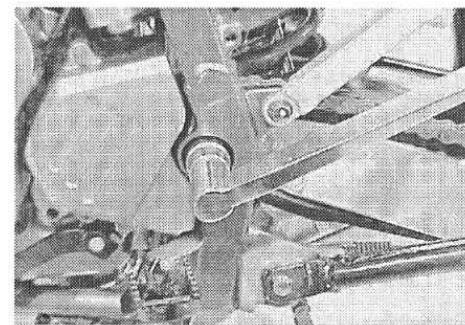
• Затяните гайку крепления рычага соответствующим усилием.

 **Гайка крепления рычага:
80 Н*м (8.0 кгс*м)**



• Затяните гайку оси маятника соответствующим усилием.

 **Гайка оси маятника: 77 Н*м (7.7 кгс*м)**



РЕГУЛИРОВКА ПОДВЕСКИ РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ АМОРТИЗАТОРА

- Отрегулируйте вращением гайки (1) значение длины пружины (А), равным 269,4 мм.
- Затяните контргайку (2) соответствующим усилием.

Контргайка: 90 Н*м (9.0 кгс*м)

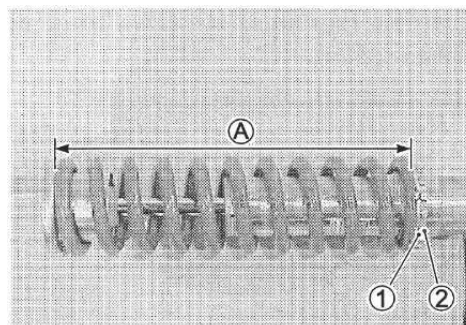


ТАБЛИЦА УСТАНОВКИ ПРУЖИНЫ

	ЗНАЧЕНИЕ ПРЕДУСТАНОВКИ ПРУЖИНЫ (А)
Мягкая	271 мм
Стандартная	269.4 мм
Жесткая	257 мм

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не выставляйте длину пружины менее 257 мм

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ СЖАТИЯ АМОРТИЗАТОРА

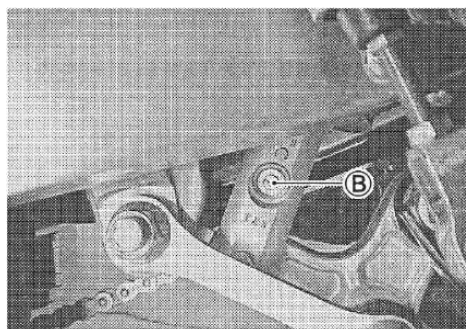
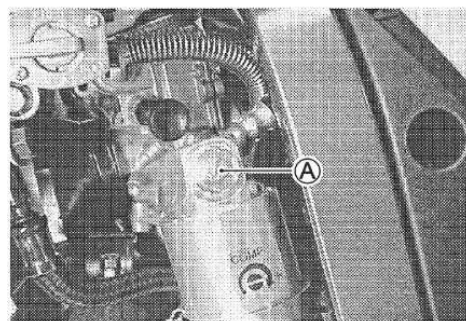
После монтажа подвески отрегулируйте значения сжатия и отбоя следующим образом. Полностью закрутите винты регулировки по часовой стрелке, затем выставьте стандартное значение, откручивая винты против часовой стрелки.



Стандартное значение:

Винт регулировка сжатия (А): 1 ¼ оборота против часовой стрелки

Винт регулировки отбоя (В): 3 оборота против часовой стрелки



ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ОСМОТР И РЕГУЛИРОВКА

После установки заднего колеса, отрегулируйте перед поездкой следующие значения.

- * Приводная цепь (провисание) (раздел...2-14)
- * Давление в шинах (раздел...2-19)

УТИЛИЗАЦИЯ АМОРТИЗАТОРА

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

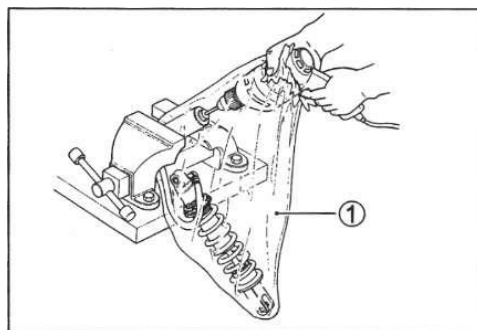
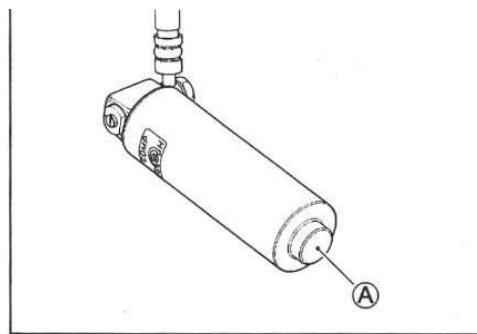
- Амортизатор содержит в себе азот, закачанный под высоким давлением.
- Неверное обращение с амортизатором может вызвать взрыв.
- Держите в стороне от огня и источников тепла для предотвращения взрыва.
- Стравите избыточное давление газа перед утилизацией.

СТРАВЛИВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

- * Набейте керном метку (А) для рассверливания отверстия.
- * Накройте амортизатор прозрачным пластиковым пакетом (1).
- * Зажмите резервуар в тиски.
- * Просверлите отверстие дрелью.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

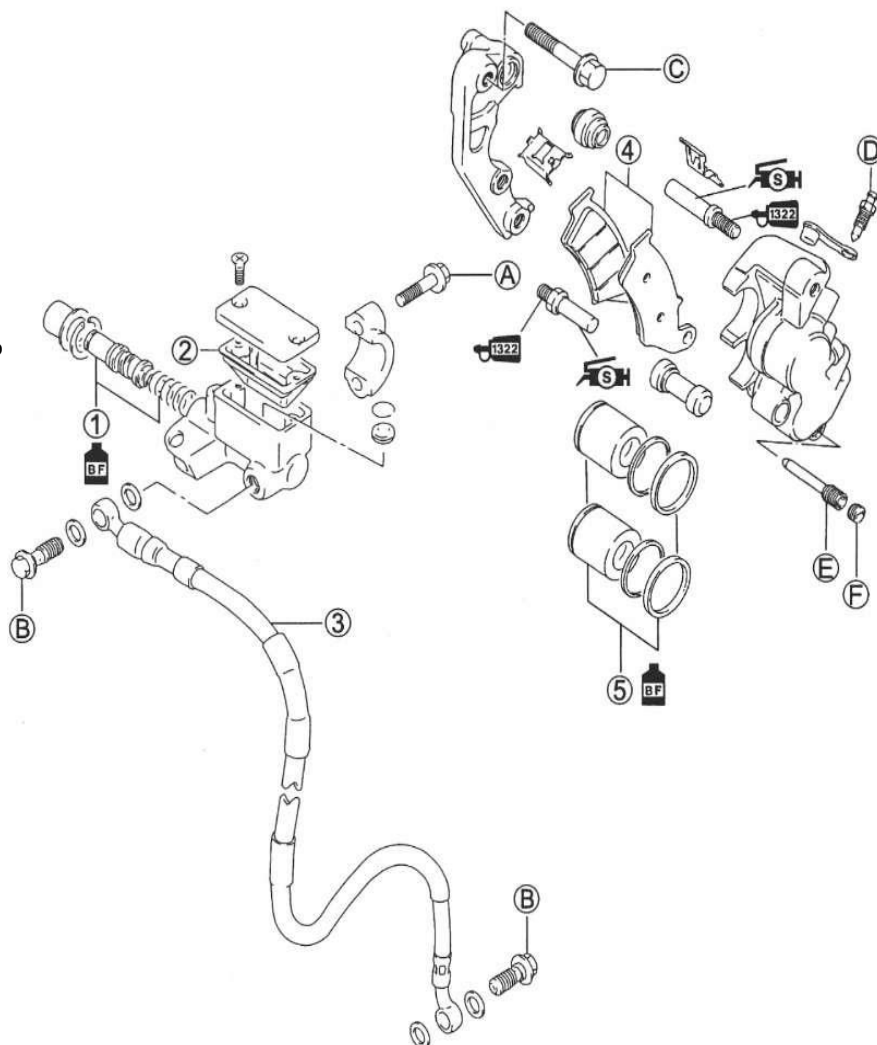
Обязательно используйте защитные очки либо маску при выполнении данной процедуры.



- (1) Поршень ГТЦ*
- (2) Диафрагма
- (3) Тормозной шланг
- (4) Колодки тормозные
- (5) Комплект поршней суппорта

- (A) Болт хомута крепления ГТЦ
- (B) Штуцер тормозного шланга
- (C) Болт крепления суппорта
- (D) Штуцер стравливания воздуха
- (E) Болт крепления колодок
- (F) Заглушка

*ГТЦ – главный тормозной цилиндр



Узел	Н*м	кгс*м
(A)	10	1.0
(B)	23	2.3
(C)	26	2.6
(D)	7.5	0.75
(E)	18	1.8
(F)	2.5	0.25

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

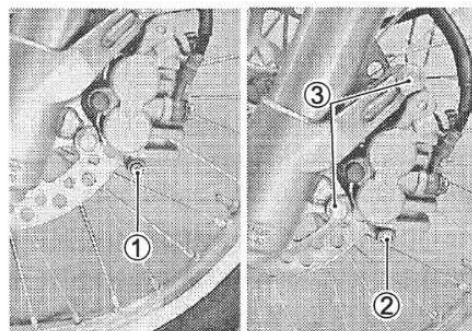
- Тормозная система заполнена тормозной жидкостью классификации DOT4 на основе гликоля. Не применяйте (или смешивайте) тормозную жидкость другой спецификации (на основе силикона либо нефтепродуктов) при замене, так как это может вызвать серьезные поломки тормозной системы.
- Не используйте тормозную жидкость из старой, использованной либо негерметичной тары.
- Не используйте тормозную жидкость, оставшуюся с последней замены, либо хранившуюся продолжительное время.
- При хранении тормозной жидкости герметично закрывайте упаковку, храните в недосягаемости от детей.
- При доливке тормозной жидкости убедитесь в отсутствии грязи и посторонних частиц в жидкости.
- При помывке компонентов тормозной системы всегда используйте только новую тормозную жидкость, а не сольвенты.
- Загрязненный тормозной диск либо тормозные колодки уменьшают эффективность торможения. Очищайте диск специальными чистящими жидкостями.

!ВНИМАНИЕ

Используйте тормозную жидкость с осторожностью: жидкость вступает в реакцию с краской, пластиком, резиной и т. Д.

ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

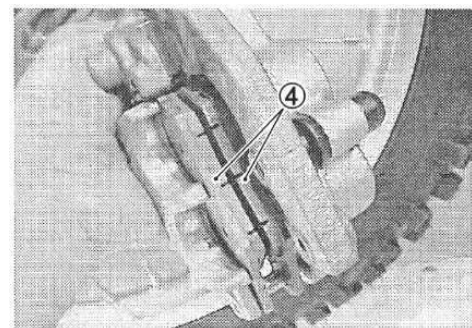
- Снимите заглушку (1) и ослабьте болт крепления колодок (2).
- Снимите болты крепления суппорта (3).



- Снимите болты крепления колодок и колодки (4).

!ВНИМАНИЕ

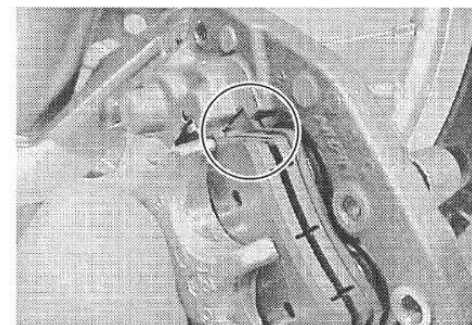
- * Не нажимайте рычаг тормоза при снятых колодках.
- * Меняйте колодки комплектом, иначе эффективность торможения значительно снизится.




- Установите новые колодки.

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь, что колодки вошли в зацепление с направляющими, как указано на рисунке.



- Затяните болты крепления тормозного суппорта (3), болт крепления колодок (2) и заглушку (1) соответствующим усилием.

-  **Болт крепления суппорта: 26 Н*м (2,6 кгс*м)**
 - Болт крепления колодок: 18 Н*м (1,8 кгс*м)**
 - Заглушка: 2,5 Н*м (0,25 кгс*м)**

ПРИМЕЧАНИЕ:

После замены колодок несколько раз нажмите рычаг тормоза, чтобы проверить функционирование тормозной системы, затем проверьте уровень тормозной жидкости.

ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

- Установите мотоцикл на ровную поверхность, расположите руль прямо.
- Снимите крышку и диафрагму главного тормозного цилиндра (ГТЦ).
- Откачайте из бачка максимально возможное количество старой тормозной жидкости.
- Наполните бачок новой тормозной жидкостью.

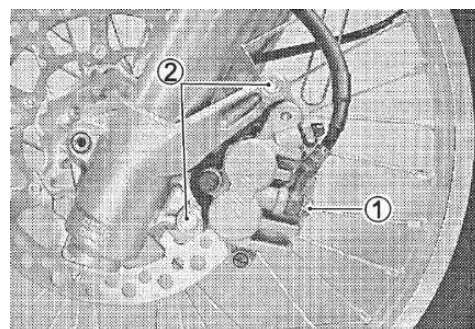
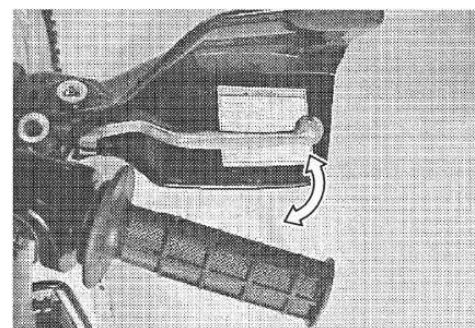
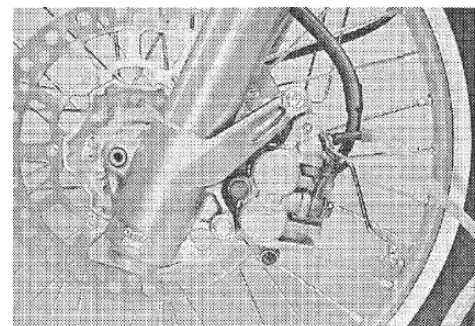
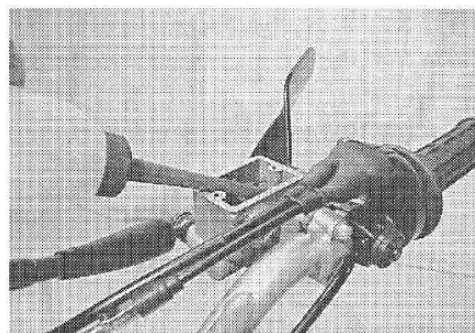


Тормозная жидкость спецификации: DOT 4

- Наденьте прозрачный шланг на штуцер прокачки воздуха, другой конец шланга опустите в емкость.
- Ослабьте штуцер и прокачивайте рычаг тормоза до тех пор, пока из тормозной системы не прокачается старая жидкость и не пойдет новая. При отпускании рычага необходимо затягивать штуцер.
- Затяните штуцер прокачки воздуха, отсоедините прозрачный шланг. Наполните бачок новой тормозной жидкостью до верхнего края контрольного окна.

!ВНИМАНИЕ

Удалите воздух из тормозной системы. (раздел...2-17)



ЛЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

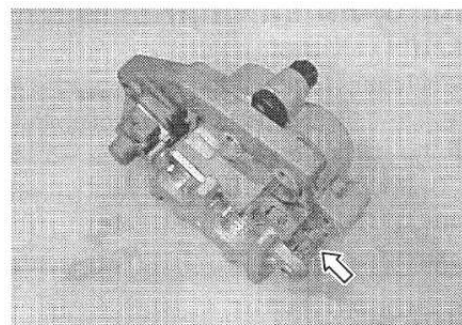
- Отсоедините шланг от тормозного суппорта (открутите штуцер (1)), дайте стечь жидкости в емкость.
- Снимите суппорт, открутив болты крепления (2).

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

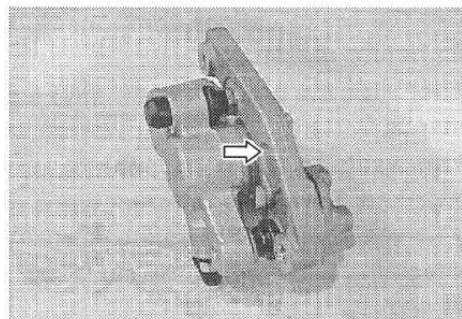
* **Никогда не используйте повторно тормозную жидкость, оставшуюся с предыдущей замены, либо хранящуюся долгое время, во избежание поломки тормозной системы.**

* **Протечки тормозной жидкости угрожают безопасному вождению и разрушают лакокрасочные покрытия. Поэтому проверьте шланги и соединения на наличие протечек.**

- Снимите тормозные колодки. (раздел...5-39)
- Снимите пружину.



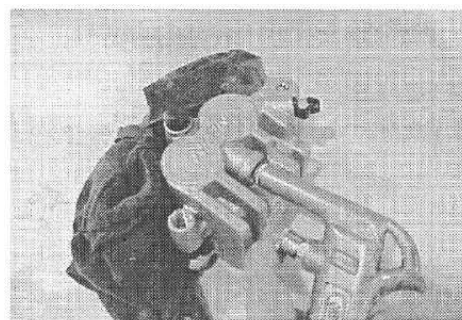
- Снимите крепление тормозного суппорта.



- С помощью сжатого воздуха выньте поршни из суппорта (поршни предварительно накройте ветошью).

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

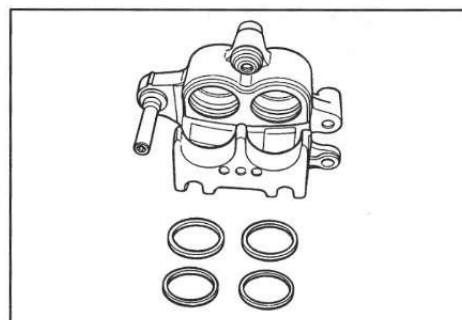
Во избежание выхода из строя поршней, не используйте очень высокое давление.



- Снимите уплотнения поршней (сальники и пыльники).

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте снятые уплотнения повторно, во избежание утечек тормозной жидкости.



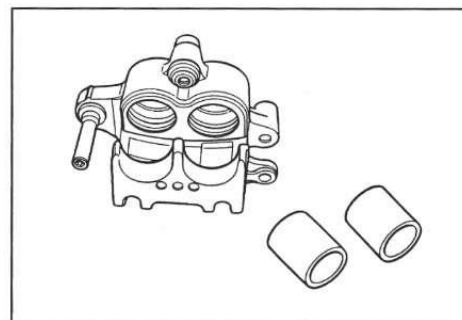
ДЕФЕКТОВКА ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ

Осмотрите стенки направляющих поршней на тормозных суппортах на наличие царапин, вмятин и других повреждений. При выявлении повреждений замените тормозной суппорт.

ПОРШНИ ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

Осмотрите поршни тормозных суппортов на наличие царапин и других повреждений. При выявлении повреждений замените поршень.



СБОРКА И УСТАНОВКА ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

Соберите и установите тормозной суппорт в порядке, обратном демонтажу и разборке. Уделите внимание следующим нюансам:

- Промойте сверления в суппортах, а также поршни, в соответствующей тормозной жидкости. Тщательно промойте канавки под уплотнительные кольца и пыльники.



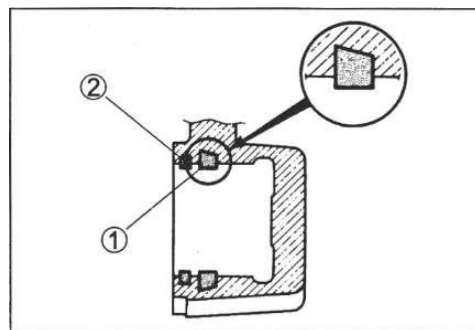
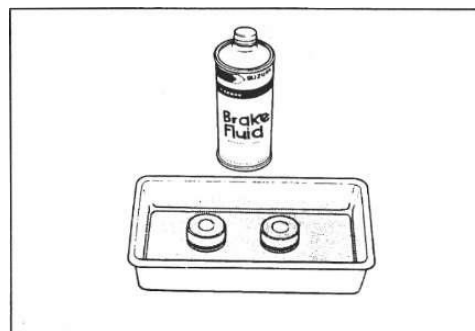
Тормозная жидкость: DOT 4

!ВНИМАНИЕ

- Промойте комплектующие тормозного суппорта новой тормозной жидкостью перед сборкой.
- Не протирайте детали от тормозной жидкости после мойки.
- При мойке деталей используйте соответствующую тормозную жидкость. Никогда не используйте разные типы тормозных жидкостей либо очищающие жидкости (бензин, керосин, сольвент).
- Замените снятые уплотнения и пыльники новыми.
- Нанесите тормозную жидкость на все уплотнения и пыльники, поршни и сверления в суппортах перед сборкой.

УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

- Установите уплотнения поршня (1) и пыльники (2) в соответствующие канавки на тормозном суппорте как указано на рисунке.

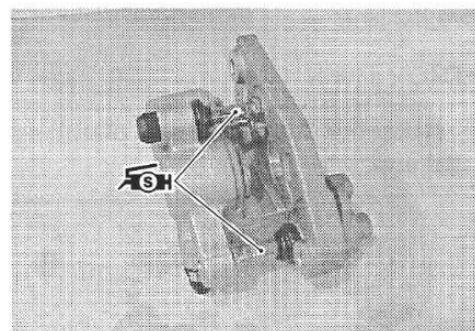


КРЕПЛЕНИЕ ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

- Нанесите смазку SUZUKI SILICON GREASE на суппорт как указано на рисунке.



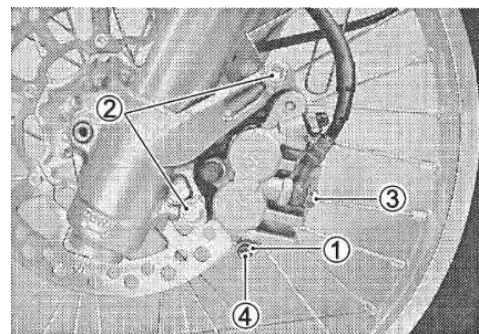
99000-25100: SUZUKI SILICONE GREASE



- Затяните болт крепления колодок (1), болты крепления суппорта (2), штуцер (3) и заглушку (4) соответствующим усилием.



- Болт крепления колодок: 18 Н*м (1.8 кгс*м)**
- Болт крепления суппорта: 26 Н*м (2.6 кгс*м)**
- Штуцер тормозного шланга: 23 Н*м (2.3 кгс*м)**
- Заглушка: 2.5 Н*м (0.25 кгс*м)**



ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед установкой суппорта полностью задвиньте поршни в суппорт.

!ВНИМАНИЕ

Удалите воздух из тормозной системы после установки суппорта. (раздел...2-17)

ДЕФЕКТОВКА ТОРМОЗНОГО ДИСКА

Проверьте тормозной диск на наличие трещин и повреждений, затем измерьте толщину диска микрометром. При выявлении повреждений либо повышенном износе (толщина диска ниже допустимого предела) замените диск.



09900-20205: Микрометр (0 - 25 мм)



Толщина диска

Допустимый предел: (Передний): 2.5 мм
(Задний): 3.5 мм

Измерьте биение диска используя индикатор. При превышении допустимого предела замените диск.



09900-20606: Индикатор (1/100 мм)

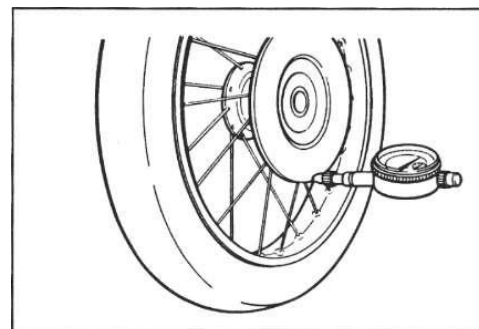
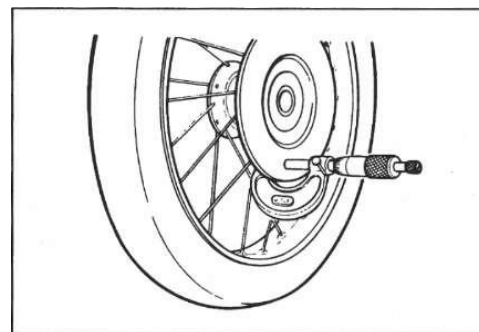
09900-20701: Магнитная стойка



Биение тормозного диска

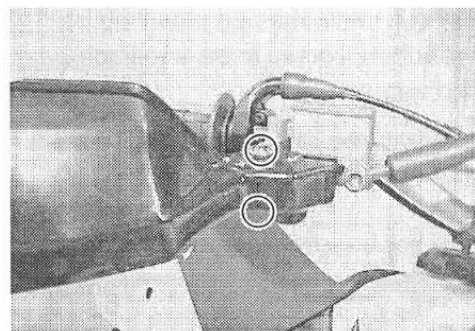
Допустимый предел (Передний и Задний): 0.30 мм

- Если какой-либо замер выходит за допустимый предел, замените диск новым. (раздел...5-7, 5-24 и 5-25)



ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР: ДЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА

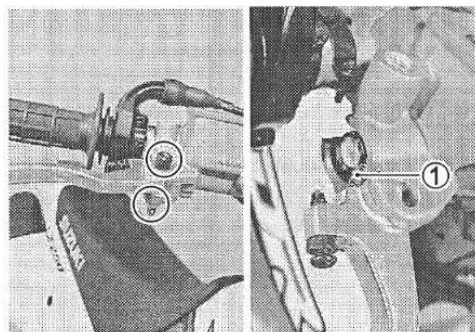
- Снимите защиту рычага переднего тормоза.



- Снимите рычаг переднего тормоза.

ПРИМЕЧАНИЕ:

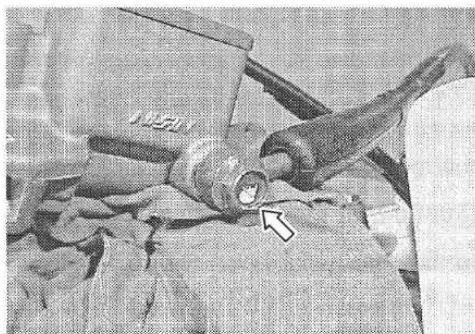
Не потеряйте пружину (1).



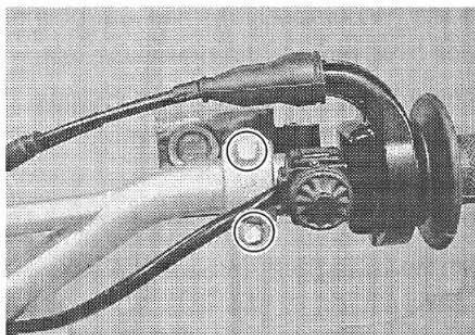
- Положите под штуцер тормозного шланга ветошь. Снимите штуцер и отсоедините тормозной шланг.

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

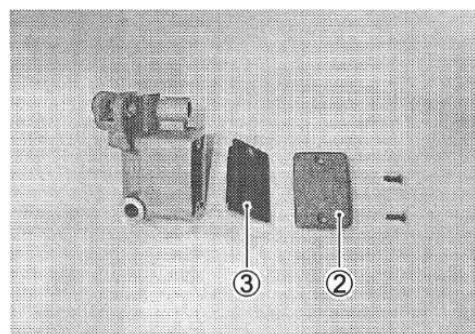
Немедленно вытирайте тормозную жидкость, попавшую на узлы мотоцикла, так как тормозная жидкость химически агрессивна по отношению к лакокрасочным покрытиям, пластику, резине и т. д.



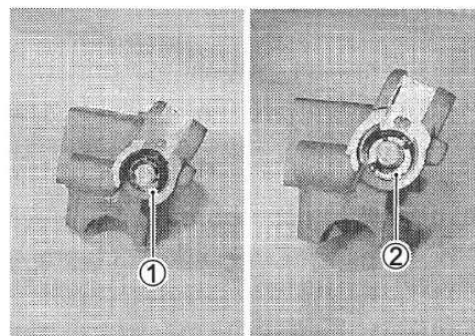
- Снимите главный тормозной цилиндр в сборе.



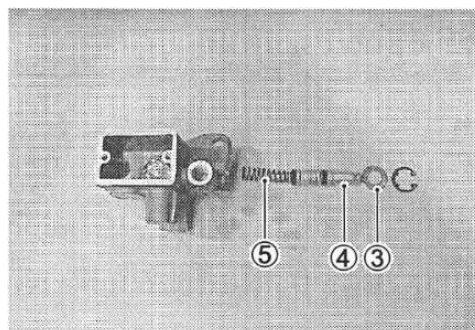
- Снимите крышку расширительного бачка (2) и диафрагму (3).
- Слейте тормозную жидкость.



- Снимите пыльник (1) и стопорное кольцо (2).



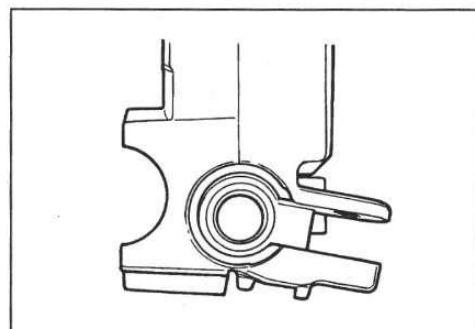
- Снимите шайбу (3), поршень (4) и пружину (5).



ДЕФЕКТОВКА ГЛАВНОГО ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА

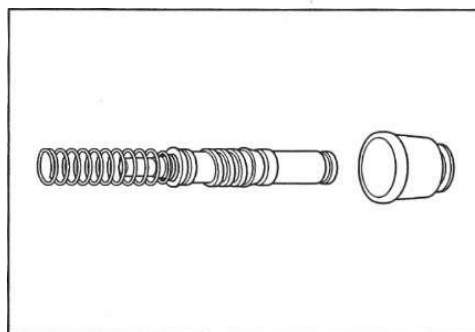
ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР

Проверьте поверхность направляющей поршня в суппорте на наличие царапин и других повреждений. При выявлении повреждений замените суппорт.



ПОРШЕНЬ И РЕЗИНОВЫЕ ДЕТАЛИ

Проверьте поверхность поршня, манжеты (первичная/вторичная), пыльник на наличие износа, царапин, других повреждений. При выявлении повреждений замените поршень.



ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР: СБОРКА И УСТАНОВКА

Соберите и установите главный тормозной цилиндр в порядке, обратном демонтажу и разборке. Уделите внимание следующим нюансам:

!ВНИМАНИЕ

- Промойте комплектующие тормозного суппорта новой тормозной жидкостью перед сборкой.
- Не протирайте детали от тормозной жидкости после мойки.
- При мойке деталей используйте соответствующую тормозную жидкость. Никогда не используйте разные типы тормозных жидкостей либо очищающие жидкости (бензин, керосин, сольвент).
- Замените снятые уплотнения и пыльники новыми.
- Нанесите тормозную жидкость на все уплотнения и пыльники, поршень и сверление в цилиндре перед сборкой.



Тормозная жидкость: DOT 4

- При установке главного тормозного цилиндра на руль совместите соприкасающиеся поверхности хомута (1) с меткой (2) на руле и затяните соответствующим усилием (сначала затяните верхний болт).



Болт хомута ГТЦ: 10 Н*м (1.0 кгс*м)

- Затяните штуцер соответствующим усилием.

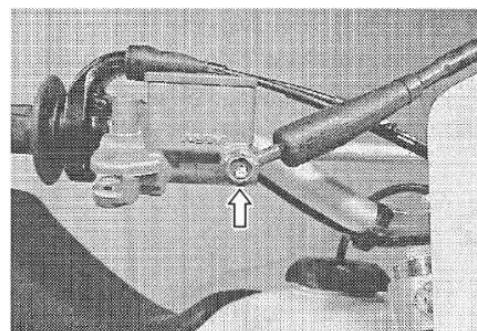
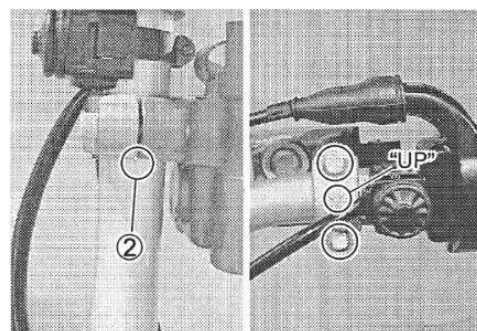
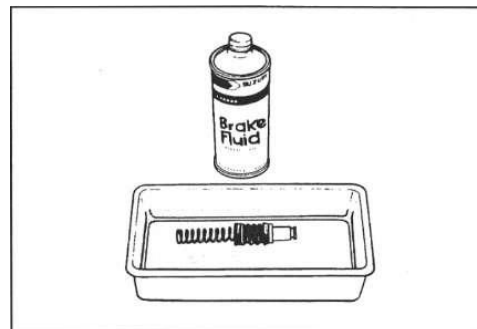


Штуцер тормозного шланга: 23 Н*м (2.3 кгс*м)

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

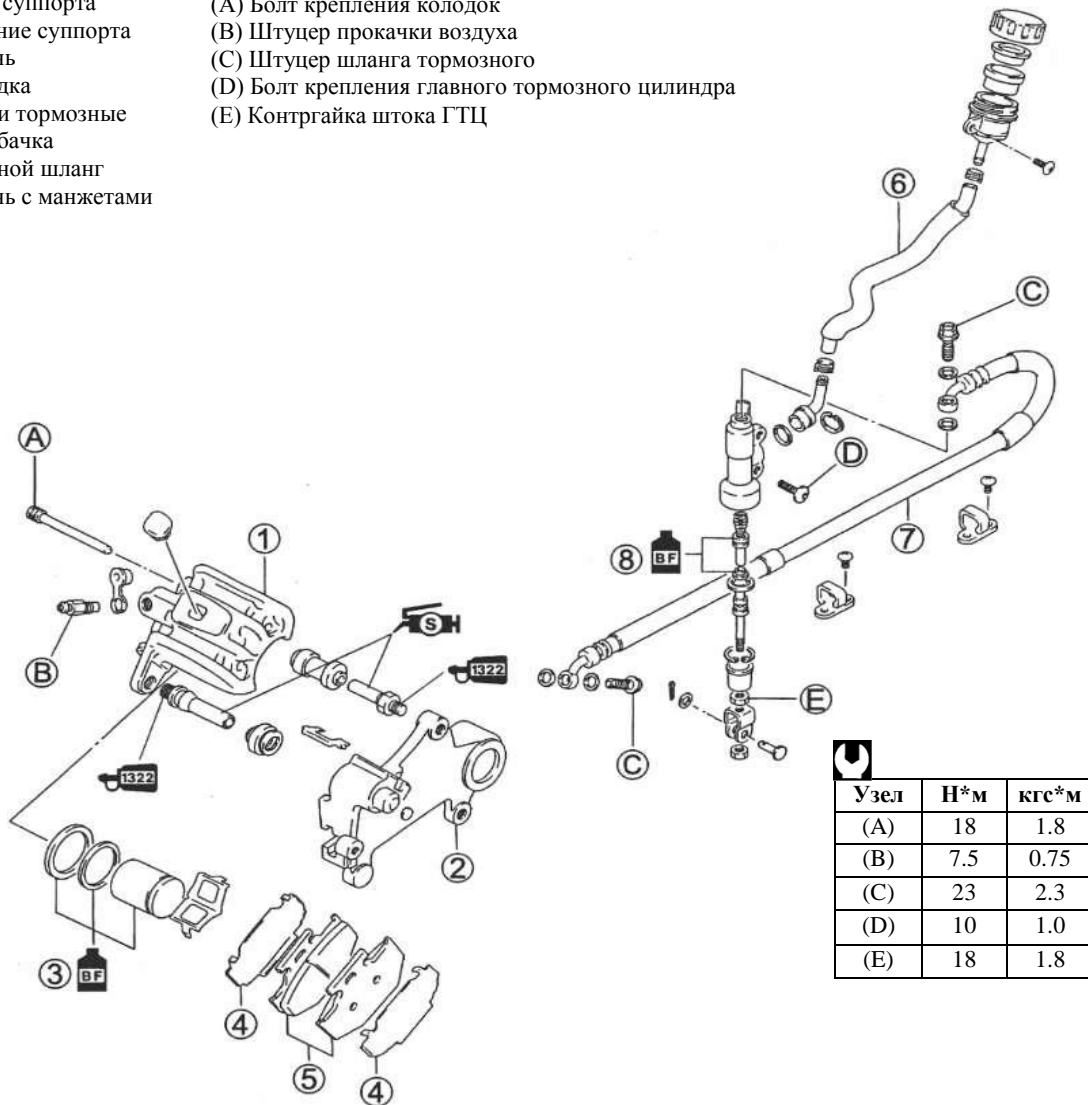
Удалите воздух из тормозной системы после установки ГТЦ. (раздел...2-17)

- Отрегулируйте свободный ход рычага. (раздел...2-18)



ЗАДНИЙ ТОРМОЗ

- | | |
|-------------------------|---|
| (1) Корпус суппорта | (A) Болт крепления колодок |
| (2) Крепление суппорта | (B) Штуцер прокачки воздуха |
| (3) Поршень | (C) Штуцер шланга тормозного |
| (4) Прокладка | (D) Болт крепления главного тормозного цилиндра |
| (5) Колодки тормозные | (E) Контргайка штока ГТЦ |
| (6) Шланг бачка | |
| (7) Тормозной шланг | |
| (8) Поршень с манжетами | |



!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Тормозная система заполнена тормозной жидкостью классификации DOT4 на основе гликоля. Не применяйте (или смешивайте) тормозную жидкость другой спецификации (на основе силикона либо нефтепродуктов) при замене, так как это может вызвать серьезные поломки тормозной системы.
- Не используйте тормозную жидкость из старой, использованной либо негерметичной тары.
- Не используйте тормозную жидкость, оставшуюся с последней замены, либо хранившуюся продолжительное время.
- При хранении тормозной жидкости герметично закрывайте упаковку, храните в недосягаемости от детей.
- При доливке тормозной жидкости убедитесь в отсутствии грязи и посторонних частиц в жидкости.
- При помывке компонентов тормозной системы всегда используйте только новую тормозную жидкость, а не сольвенты.
- Загрязненный тормозной диск либо тормозные колодки уменьшают эффективность торможения. Очищайте диск специальными чистящими жидкостями.

!ВНИМАНИЕ

Используйте тормозную жидкость с осторожностью: жидкость вступает в реакцию с краской, пластиком, резиной и т.д.

ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

- Снимите заднее колесо. (СМ 5-24)
- Снимите защиту суппорта (1).
- Снимите болты крепления колодок (2).
- Снимите колодки (3) с прокладками.

!ВНИМАНИЕ

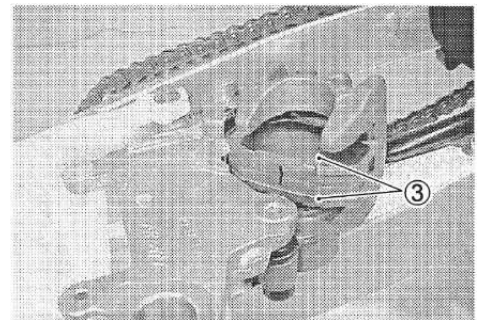
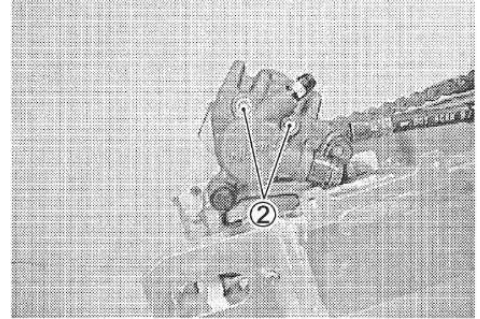
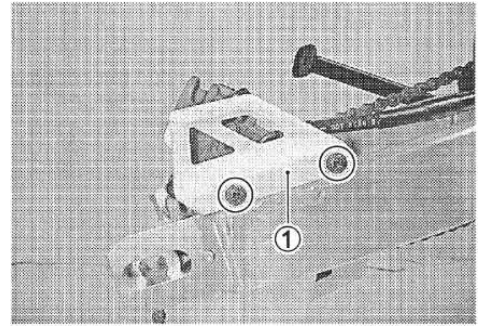
- * Не нажимайте педаль тормоза пока сняты колодки.
- * Меняйте колодки комплектом, во избежание ухудшения функционирования тормозной системы.

- Затяните болты крепления колодок (2) соответствующим усилием.

 Болт крепления колодок: 18 Н*м (1.8 кгс*м)


ПРИМЕЧАНИЕ:

После замены колодок несколько раз нажмите педаль тормоза для проверки функционирования тормозной системы, проверьте уровень тормозной жидкости.



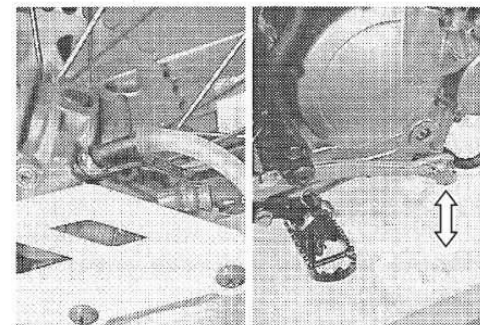
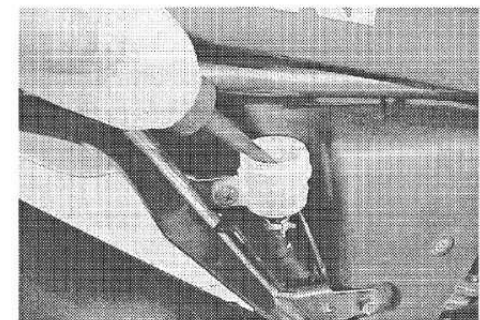
ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

- Снимите правый кожух. (раздел...5-3)
- Снимите крышку бачка.
- Замените тормозную жидкость. (раздел...5-40)

 Тормозная жидкость: DOT 4

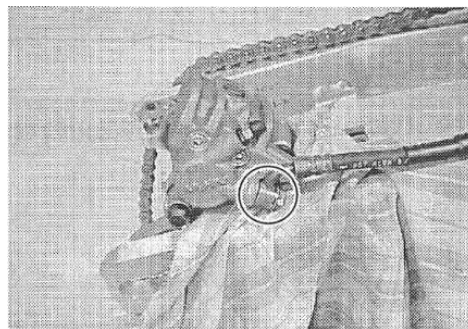
!ВНИМАНИЕ

Удалите воздух из тормозной системы. (раздел...2-17)



ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ: ДЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА

- Снимите заднее колесо. (раздел...5-24)
- Снимите защиту суппорта. (раздел...5-48)
- Снимите колодки. (раздел...5-48)
- Отсоедините тормозной шланг от суппорта (открутите штуцер), слейте тормозную жидкость в подходящую емкость.
- Снимите тормозной суппорт.

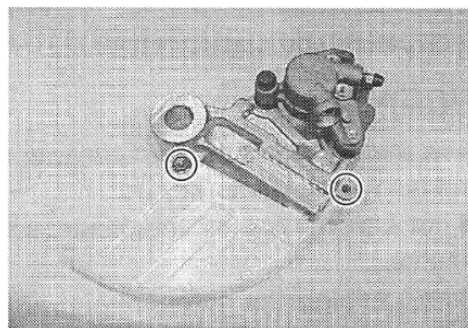


!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

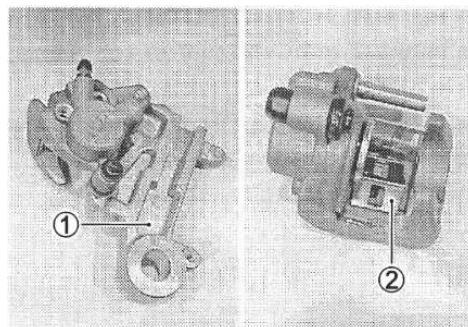
* **Никогда не используйте повторно тормозную жидкость, оставшуюся с предыдущей замены, либо хранящуюся долгое время, во избежание поломки тормозной системы.**

* **Протечки тормозной жидкости угрожают безопасному вождению и разрушают лакокрасочные покрытия. Поэтому проверьте шланги и соединения на наличие протечек.**

- Снимите защиту тормозного диска.



- Снимите крепление суппорта (1).
- Снимите пружину (2).



- С помощью сжатого воздуха выньте поршень из суппорта (поршни предварительно накройте ветошью).

!ВНИМАНИЕ

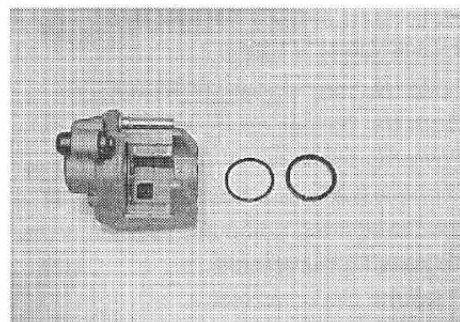
Во избежание выхода из строя поршня, не используйте чрезмерно высокое давление.



- Снимите пыльник и уплотнительное кольцо.

!ВНИМАНИЕ

Не используйте снятые уплотнения повторно, во избежание утечек тормозной жидкости.



ДЕФЕКТОВКА ТОРМОЗНОГО СУППОРТА И ДИСКА

ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ.....	5-41
ПОРШЕНЬ СУППОРТА.....	5-41
ТОРМОЗНОЙ ДИСК.....	5-43

ТОРМОЗНОЙ СУППОРТ: СБОРКА И УСТАНОВКА

Соберите и установите тормозной суппорт в порядке, обратном демонтажу и разборке. Уделите внимание следующим нюансам:

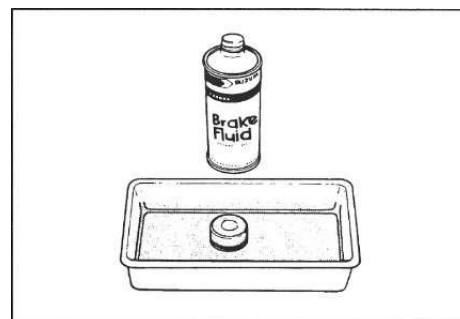
- Промойте сверления в суппортах, а также поршни, в соответствующей тормозной жидкости. Тщательно промойте канавки под уплотнительные кольца и пыльники.



Тормозная жидкость: DOT 4

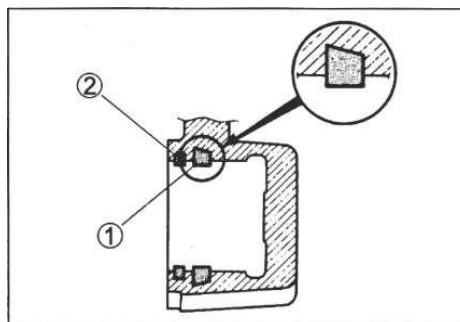
!ВНИМАНИЕ

- Промойте комплектующие тормозного суппорта новой тормозной жидкостью перед сборкой.
- Не протирайте детали от тормозной жидкости после мойки.
- При мойке деталей используйте соответствующую тормозную жидкость. Никогда не используйте разные типы тормозных жидкостей либо очищающие жидкости (бензин, керосин, сольвент).
- Замените снятые уплотнения и пыльники новыми.
- Нанесите тормозную жидкость на все уплотнения и пыльники, поршни и сверления в суппортах перед сборкой.



УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

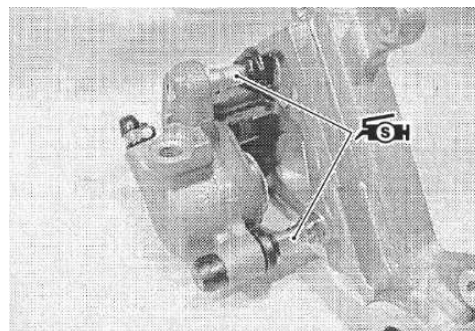
- Установите уплотнения поршня (1) и пыльники (2) в соответствующие канавки на тормозном суппорте как указано на рисунке.




КРЕПЛЕНИЕ ТОРМОЗНОГО СУППОРТА

- Нанесите смазку SUZUKI SILICON GREASE на направляющие суппорта.

 99000-25100: SUZUKI SILICONE GREASE

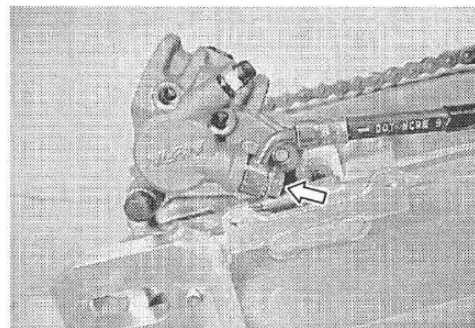


- Затяните штуцер тормозного шланга соответствующим усилием.

 Штуцер тормозного шланга: 23 Н*м (2.3 кгс*м)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед установкой заднего колеса утопите поршень полностью в суппорт.

**!ВНИМАНИЕ**

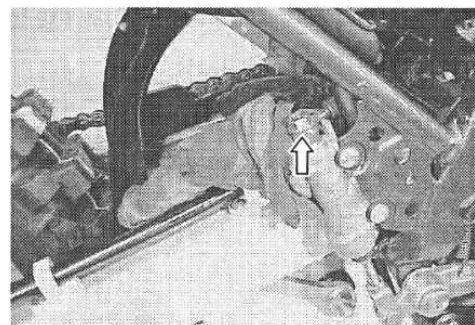
Удалите воздух из тормозной системы после установки заднего колеса. (раздел...2-17)

**ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР:
ДЕМОНТАЖ И РАЗБОРКА**

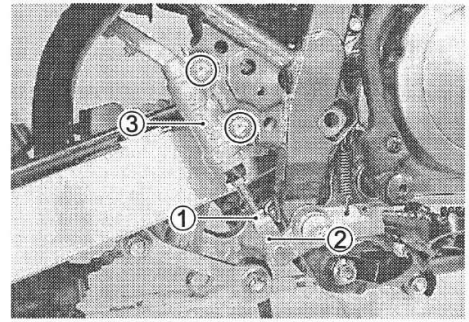
- Снимите правый кожух. (раздел...5-3)
- Положите под штуцер тормозного шланга ветошь. Снимите штуцер и отсоедините тормозной шланг, слейте тормозную жидкость в подходящую емкость.

!ВНИМАНИЕ

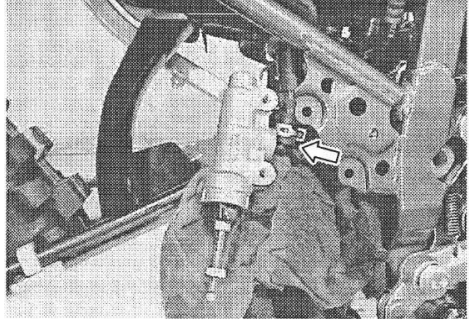
Немедленно вытирайте тормозную жидкость, попавшую на узлы мотоцикла, так как тормозная жидкость химически агрессивна по отношению к лакокрасочным покрытиям, пластику, резине и т. д.



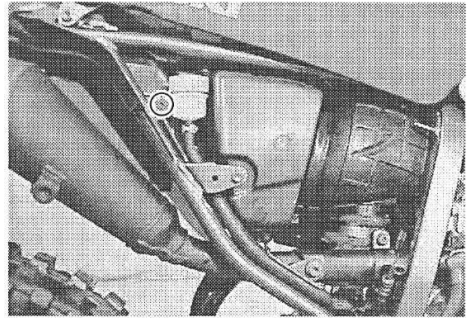
- Ослабьте шток ГТЦ (1) и снимите гайку (2)
- Снимите ГТЦ (3).



- Подложите ветошь, отсоедините тормозной шланг.



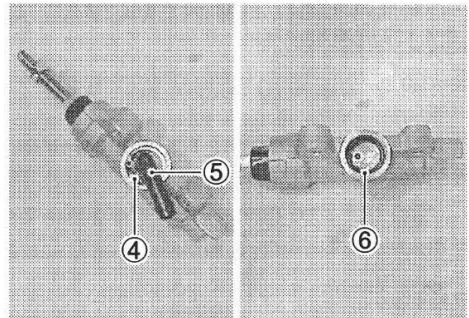
- Снимите расширительный бачок со шлангом.



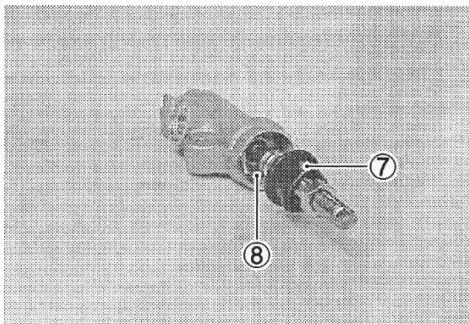
- Снимите стопорное кольцо (4), штуцер (5), кольцо (6).

!ВНИМАНИЕ

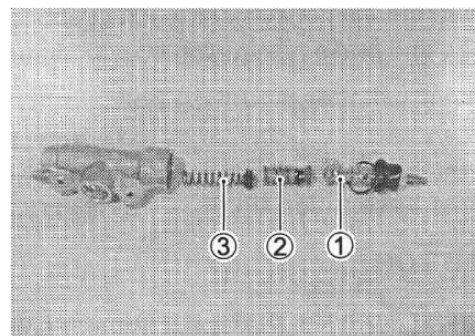
Замените снятое кольцо новым.



- Потяните на себя пыльник (7), снимите стопорное кольцо (8).



- Снимите толкатель (1), поршень (2) и пружину (3).



ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР: ДЕФЕКТОВКА

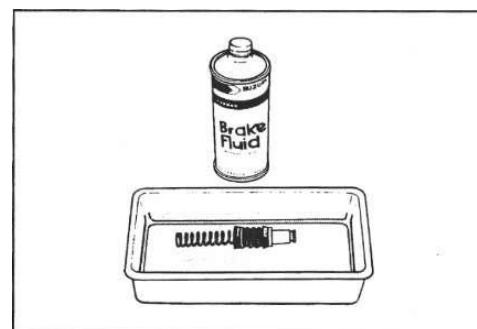
ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР 5-45
ПОРШЕНЬ И РЕЗИНОВЫЕ ДЕТАЛИ..... 5-45

ГЛАВНЫЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР: СБОРКА И УСТАНОВКА

Соберите и установите главный тормозной цилиндр в порядке, обратном демонтажу и разборке. Уделите внимание следующим нюансам:

!ВНИМАНИЕ

- Промойте комплектующие тормозного суппорта новой тормозной жидкостью перед сборкой.
- Не протирайте детали от тормозной жидкости после мойки.
- При мойке деталей используйте соответствующую тормозную жидкость. Никогда не используйте разные типы тормозных жидкостей либо очищающие жидкости (бензин, керосин, сольвент).
- Замените снятые уплотнения и пыльники новыми.
- Нанесите тормозную жидкость на все уплотнения и пыльники, поршень и сверление в цилиндре перед сборкой.



Тормозная жидкость: DOT 4

- Затяните болты крепления ГТЦ (1), контргайку штока ГТЦ (2) и штуцер тормозного шланга (3) соответствующим усилием.



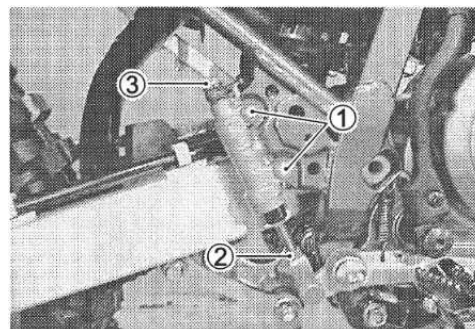
Болт крепления ГТЦ: 10 Н*м (1.0 кгс*м)

Контргайка штока ГТЦ: 18 Н*м (1.8 кгс*м)

Штуцер тормозного шланга: 23 Н*м (2.3 кгс*м)

!ВНИМАНИЕ

Удалите воздух из тормозной системы после сборки ГТЦ. (раздел...2-17)



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

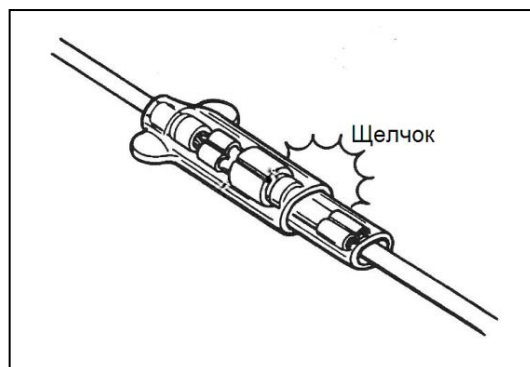
СОДЕРЖАНИЕ

ВАЖНЫЕ МОМЕНТЫ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ	6- 2
МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ	6- 4
СИСТЕМА ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ	6- 5
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6- 5
ОСМОТР	6- 6
СТАРТЕР	6- 9
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6- 9
СНЯТИЕ И РАЗБОРКА СТАРТЕРА.....	6- 10
ОСМОТР МОТОРА СТАРТЕРА.....	6- 11
СБОРКА СТАРТЕРА.....	6- 12
ОСМОТР РЕЛЕ СТАРТЕРА.....	6- 13
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ.....	6- 14
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	6- 14
ОСМОТР	6- 16
ОДОМЕТР.....	6- 18
ЛАМПЫ	6- 19
ФАРА ГОЛОВНОГО СВЕТА.....	6- 19
ЗАДНИЙ ФОНАРЬ	6- 19
РЕЛЕ	6- 19
РЕЛЕ СТАРТЕРА.....	6- 19
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ.....	6- 20
АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ.....	6- 21
СПЕЦИФИКАЦИЯ.....	6- 21
НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА	6- 21
ОБСЛУЖИВАНИЕ	6- 22
ВОССТАНОВИТЕЛЬНАЯ ЗАРЯДКА	6- 23

ВАЖНЫЕ МОМЕНТЫ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ

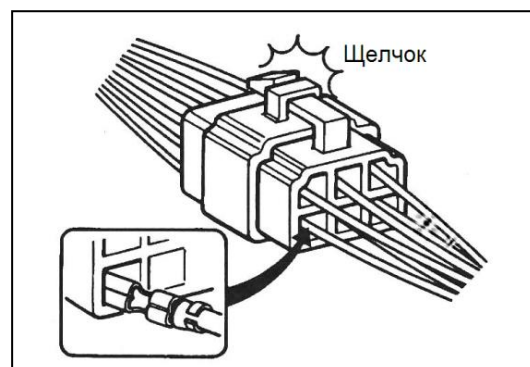
РАЗЪЕМЫ

- Разъединяя разъем, убедитесь, что держитесь за колодку; не тяните за подводящие провода.
- Подключая разъем, сожмите его до характерного щелчка.
- Осмотрите разъем на предмет коррозии, загрязнения и повреждения изоляции.



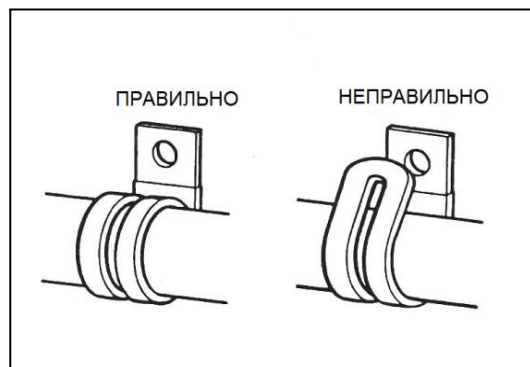
РАЗЪЕМЫ

- При разъединении разъема с фиксатором не забудьте освободить фиксатор. Подключая разъем, сожмите его до щелчка фиксатора.
- Разъединяя разъем, убедитесь, что держитесь за колодку разъема; не переставляйте подводящие провода.
- Осмотрите каждый контакт на разъеме на предмет расшатанности или деформации.
- Осмотрите каждый контакт на предмет коррозии и загрязнения.



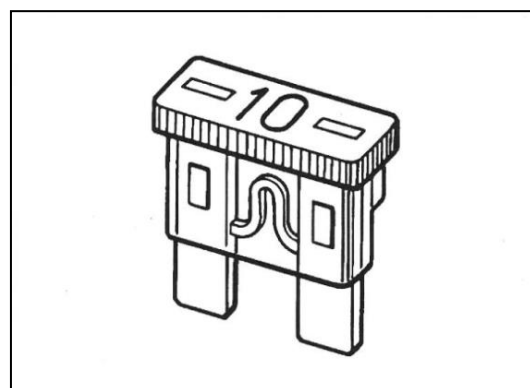
ЗАЖИМЫ

- Для ознакомления с прокладкой и фиксацией проводов, обратитесь к разделу "ПРОКЛАДКА И ФИКСАЦИЯ ПРОВОДОВ". (7-9)
- Согните зажим должным образом, как показано на рисунке.
- Фиксируя провода зажимом, не допускайте провисания.
- Не используйте провод или подобную замену для групповых зажимов.



ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ

- При перегорании плавкого предохранителя, всегда найдите причину, исправьте проблему, и затем замените плавкий предохранитель.
- Не используйте плавкий предохранитель другого номинала.
- Не используйте никаких заменителей плавкого предохранителя (например, провод).



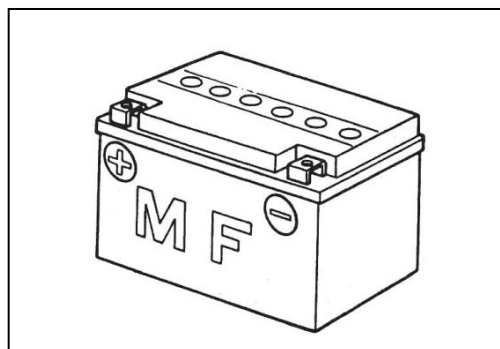
ЭЛЕКТРОННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

- Не бросайте любые детали, содержащие полупроводники (например, коммутатор, реле-регулятор/выпрямитель).
- При осмотре детали тщательно следуйте инспекционным инструкциям. Пренебрежение надлежащими процедурами может привести к повреждению детали.



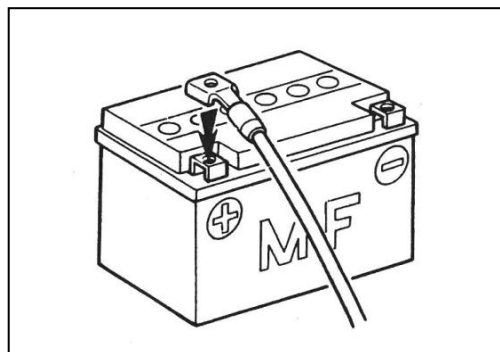
АККУМУЛЯТОР

- MF (необслуживаемый) аккумулятор, используемый в этом мотоцикле, не требует обслуживания (например, контроль уровня электролита, пополнение дистиллированной водой).
- Во время нормальной зарядки не происходит выделения никакого водородного газа. Однако если батарея испытывает перегрузки, водородный газ может быть выделен. Поэтому, когда заряжается аккумулятор, удостоверьтесь, что поблизости нет открытого пламени или источников искры (например, короткого замыкания).
- Убедитесь, что зарядка батареи происходит в хорошо проветриваемом открытом помещении.
- Отметим, что зарядное устройство для MF аккумулятора отличается от устройства для обычного аккумулятора. Не заменяйте MF аккумулятор обычным аккумулятором.



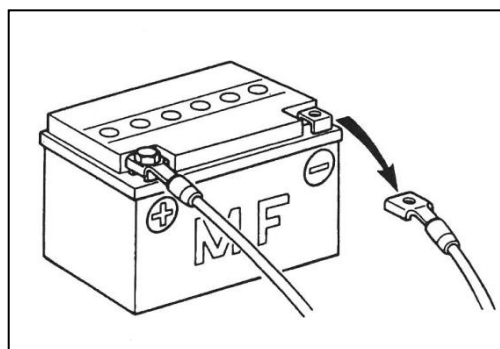
СОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА

- При отсоединении клемм от аккумулятора, первой отсоединяйте минусовую клемму.
- При подключении клемм к аккумулятору, первой подключайте плюсовую клемму.
- Если клеммы подвергаются коррозии, выньте аккумулятор, помойте под струей теплой воды, и зачистите клеммы проволочной щеткой.
- После подключения аккумулятора, покройте клеммы консистентной смазкой.
- Покройте смазкой так же клемму плюсового провода.



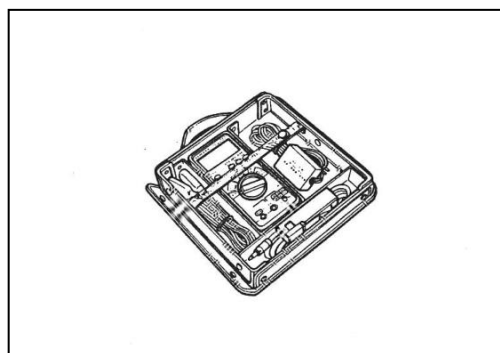
ПРОЦЕДУРА МОНТАЖА

- Для подробного рассмотрения монтажа проводов обратитесь к разделу "ПРОКЛАДКА И ФИКСАЦИЯ ПРОВОДОВ" (7-9).



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МУЛЬТИТЕСТЕРА

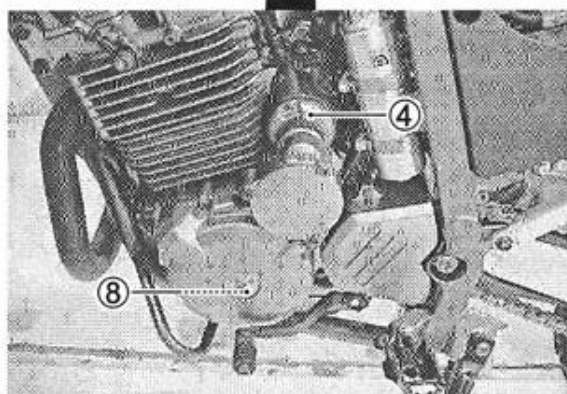
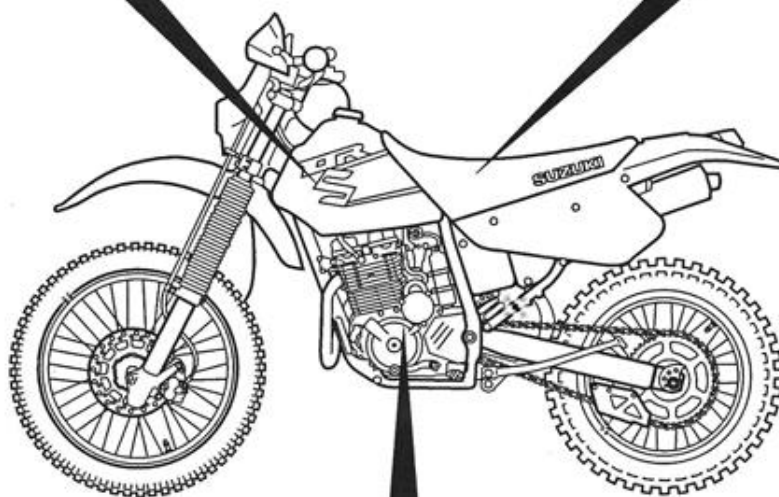
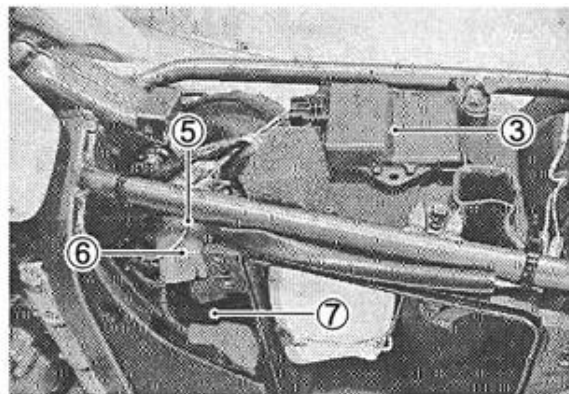
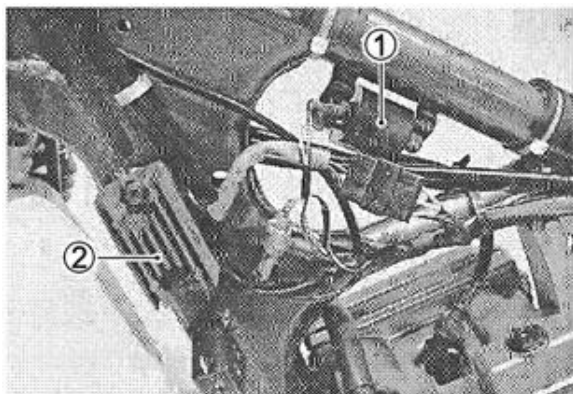
- Используйте мультитестер должным образом. Неправильное использование может принести повреждения мотоциклу и пользователю.
- Если напряжение и другие текущие значения не известны, начинайте измерения в самом высоком диапазоне.
- Изменяя сопротивление, удостоверьтесь, что на измеряемом элементе нет напряжения. Если имеется напряжение, то безопасность пользователя может быть под угрозой.
- После использования тестера, убедитесь, что повернули выключатель в позицию «Выключен».



!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Перед использованием мультитестера, ознакомьтесь с инструкцией по его использованию.

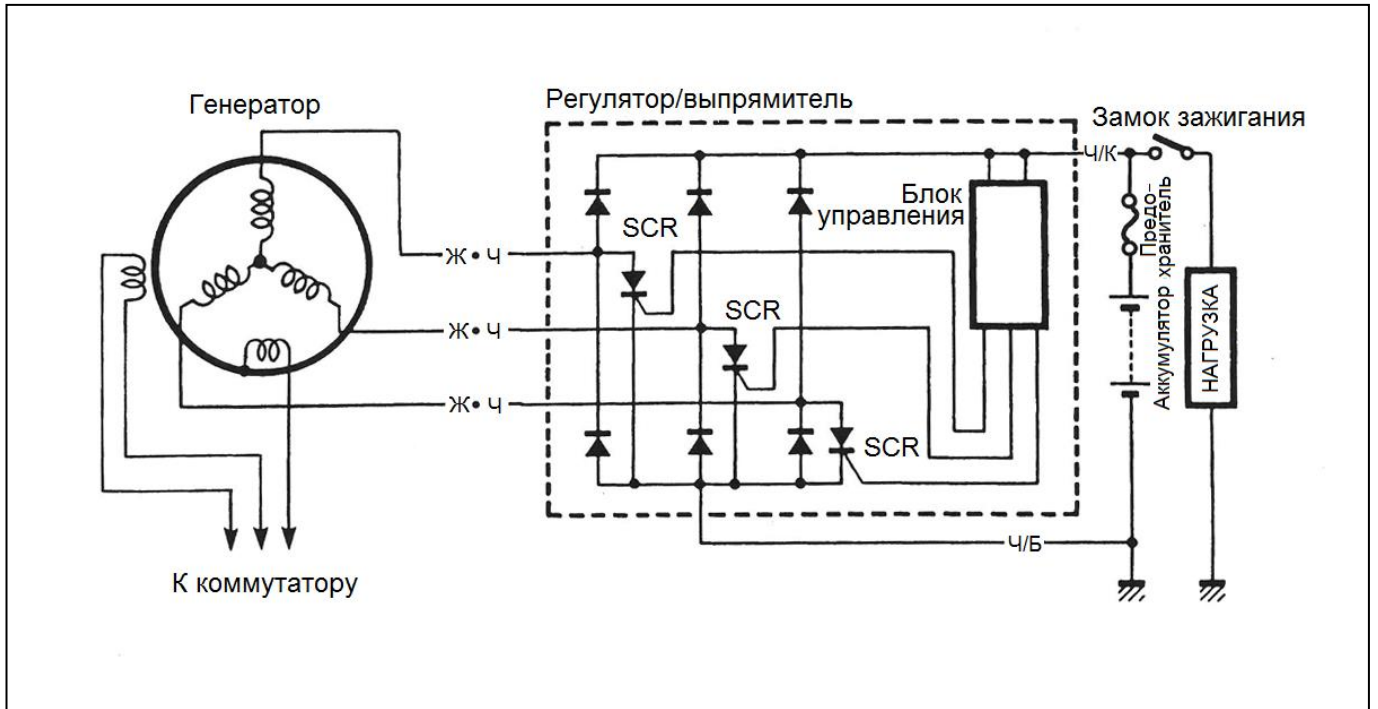
МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ



- 1) Катушка зажигания
- 2) Реле-регулятор/выпрямитель
- 3) Коммутатор (CDI)
- 4) Стартер

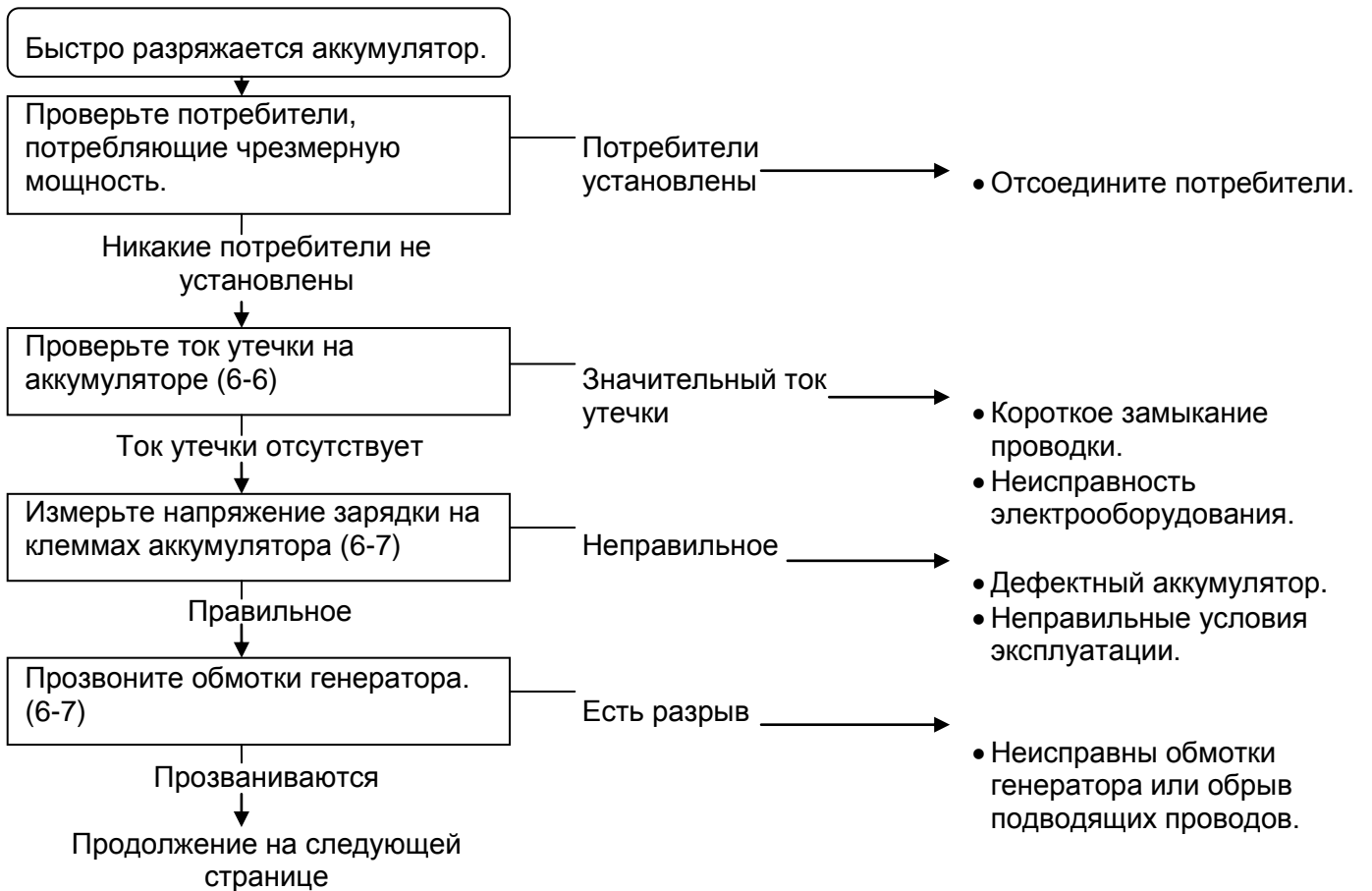
- 5) Предохранители
- 6) Реле стартера
- 7) Аккумулятор
- 8) Генератор

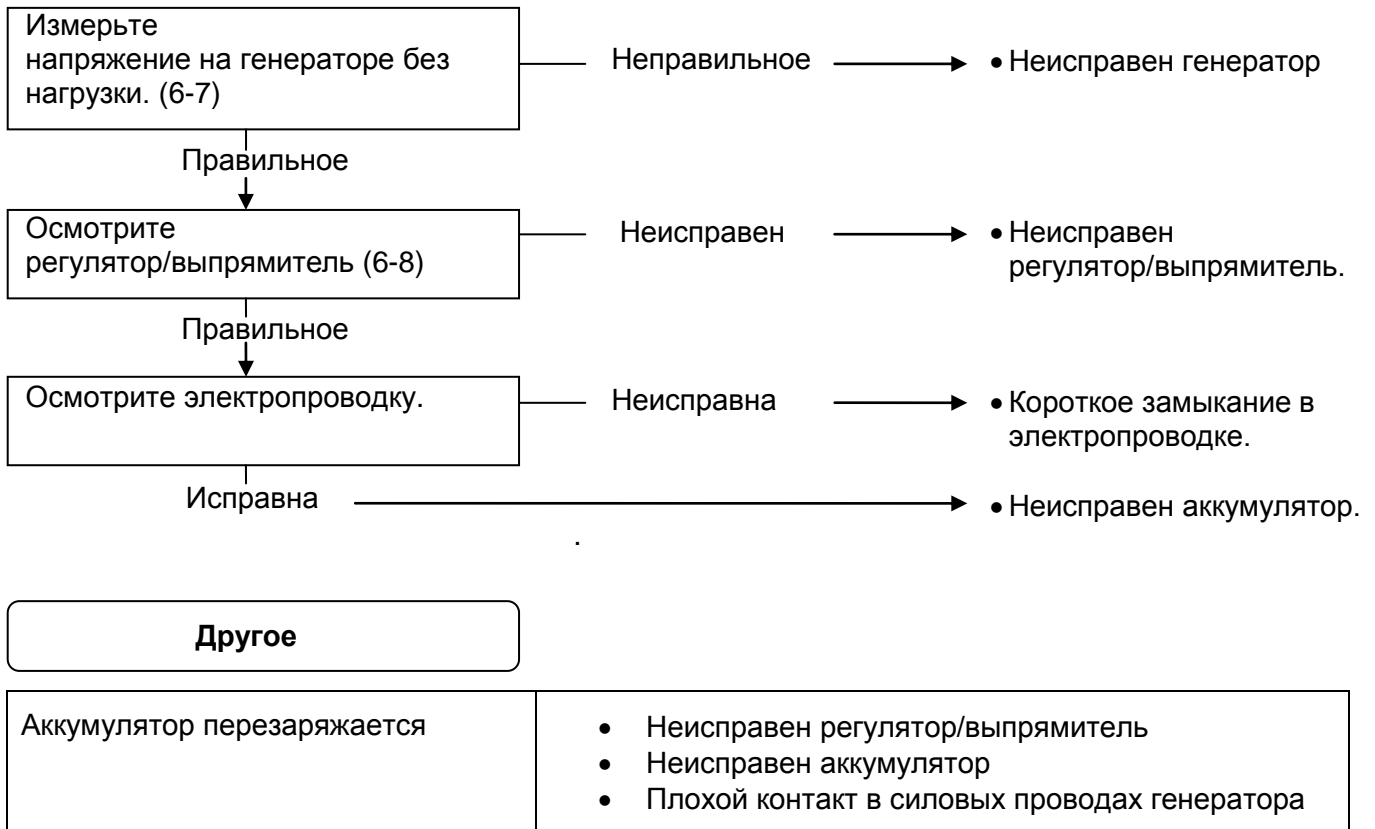
СИСТЕМА ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ



*SCR - кремниевый управляемый диод

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



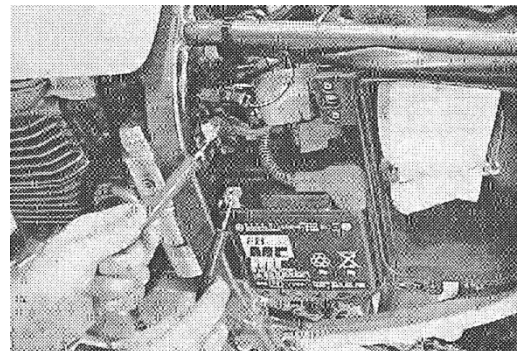


ПРОВЕРКА ТОК УТЕЧКИ АККУМУЛЯТОРА


!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Поверните замок зажигания в положение «Выключено»
- Снимите крышку воздушного фильтра. (5-3)
- Снимите крышку аккумулятора.
- Отсоедините минусовую клемму аккумулятора.

Измерьте ток между минусовой клеммой силового провода и минусовой клеммой аккумулятора используя мультитестер. Если показания превышают указанную величину, утечка очевидна.



 **09900-25008:** мультитестер

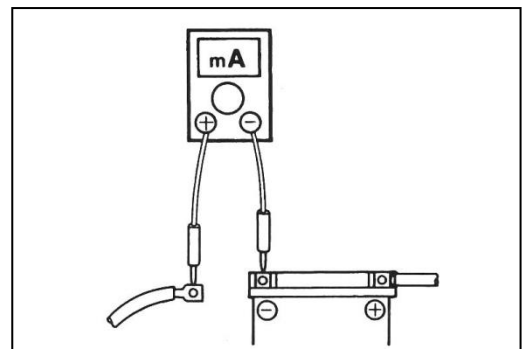
 Установка ручки тестера: Измерение постоянного тока, 20 мА

 Допустимый ток утечки аккумулятора: до 1 мА

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- Поскольку ток утечки может оказаться большим, изначально установите больший предел измерений, чтобы не повредить мультитестер.
- При измерении тока не поворачивайте ключ в замке зажигания в положение «Включено».

Для того чтобы найти чрезмерную утечку тока, отсоединяйте один за другим подключенные приборы и разъемы, каждый раз проверяя показания.






РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ

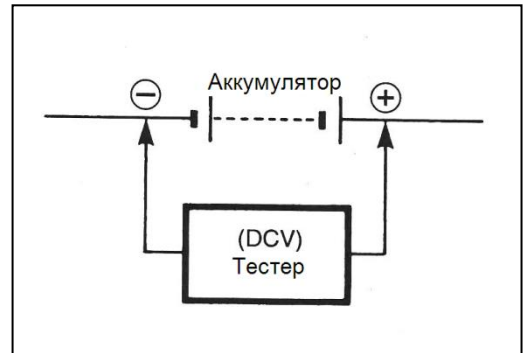
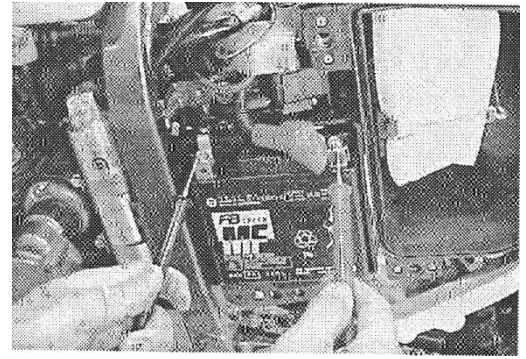
- Снимите крышку воздушного фильтра. (раздел...5-3)
- Снимите крышку аккумулятора.

Измерьте постоянное напряжение между плюсовой и минусовой клеммами аккумулятора, используя мультитестер. Если напряжение не укладывается в указанную величину, осмотрите генератор и регулятор/выпрямитель. (6-7 и 6-8)

ПРИМЕЧАНИЕ:

При выполнении этого измерения удостоверьтесь, что аккумулятор полностью заряжен




-  **09900-25008: мультитестер**
-  **Установка ручки тестера: Измерение постоянного напряжения**
-  **Напряжение зарядки: 14.0–15.5 В при 5 000 об/мин**

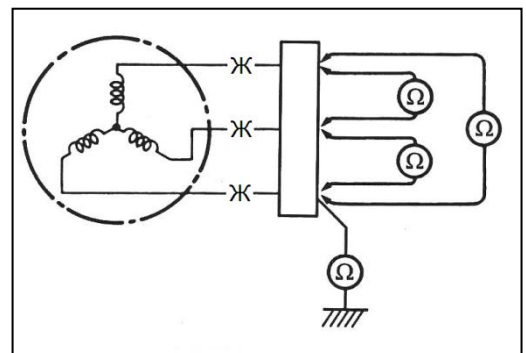
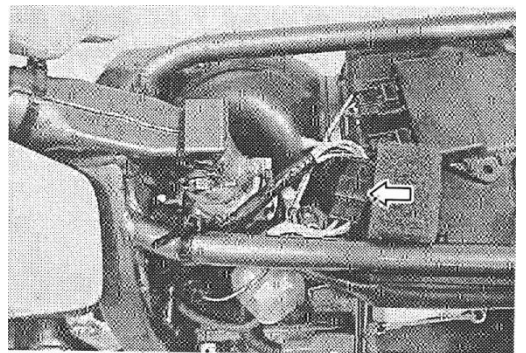


СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТОК ГЕНЕРАТОРА

- Снимите сидение. (раздел...5-3)
- Разъедините разъем генератора.

Измерьте сопротивление между тремя силовыми проводами обмоток, используя мультитестер. Если сопротивление не укладывается в указанную величину, замените обмотку статора новой. Кроме того, проверьте, что ротор генератора изолирован.




-  **09900-25008: мультитестер**
-  **Установка ручки тестера: Измерение сопротивления**
-  **Сопротивление обмотки генератора:**
 0.7 - 1.5 Ом (Желтый-Желтый);
 ∞ Ом (Желтый-Земля)

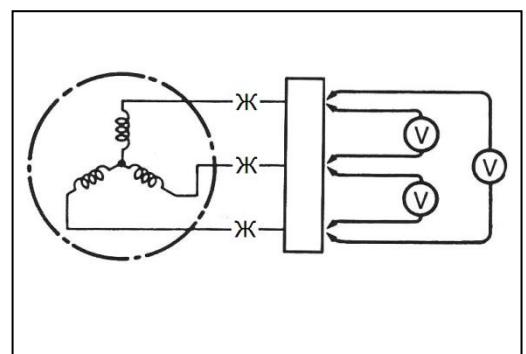


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА БЕЗ НАГРУЗКИ

- Снимите сидение. (раздел...5-3)
- Разъедините разъем генератора.
- Запустите двигатель и установите 5 000 об/мин.

Измерьте переменное напряжение между силовыми проводами генератора, используя мультитестер. Если напряжение не укладывается в указанную величину, замените генератор новым.

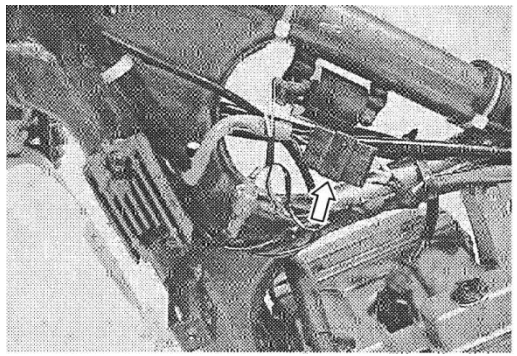
-  **09900-25008: мультитестер**
-  **Установка ручки тестера: Измерение переменного напряжения**
-  **Напряжение на обмотках генератора без нагрузки: не менее 75 В при 5000 об/мин (при холодном двигателе)**



РЕГУЛЯТОР/ВЫПРИМИТЕЛЬ

- Снимите топливный бак. (4-2)
- Разъедините разъем регулятора/выпрямителя.

Измерьте напряжение между проводами подводящей колодки, используя мультитестер, как показано на рисунке. Если напряжение не укладывается в указанную величину, замените регулятор/выпрямитель новым.



09900-25008: мультитестер

Установка ручки тестера: Проверка диода

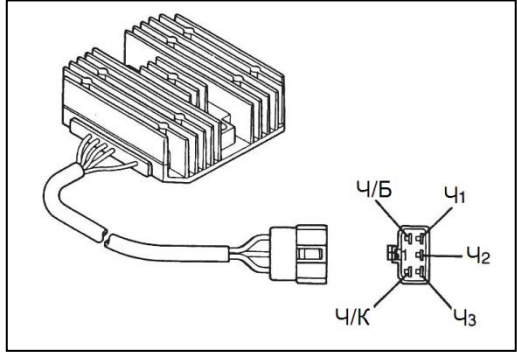
Величина: Вольты

		Плюсовой щуп тестера				
Минусовой щуп тестера	Ч/К		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,5-1,2
	Ч ₁	*		*	*	0,4-0,7
	Ч ₂	*	*		*	0,4-0,7
	Ч ₃	*	*	*		0,4-0,7
	Ч/Б	*	*	*	*	

* Показания: не менее 1,4 В (напряжение батареек мультитестера)

ПРИМЕЧАНИЕ:

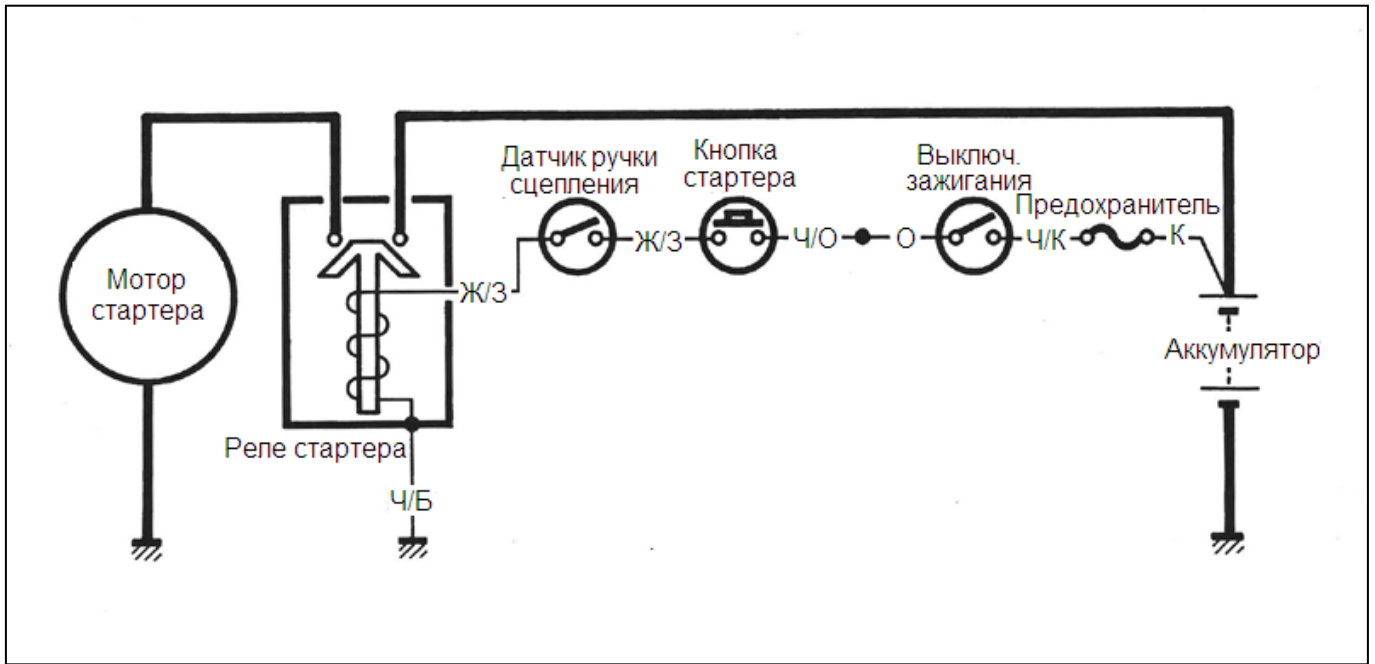
Если тестер показывает ниже 1.4 В, когда щупы тестера не соединены, замените батарею мультитестера.



ЦВЕТ ПРОВОДОВ

- Ч : Черный
- Ч/К : Черный с Красной полоской
- Ч/Б : Черный с Белой полоской

СТАРТЕР



ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Стартер не вращается

КПП находится в нейтральном положении. Поверните ключ в замке зажигания в положение «Включено». Выжмите рычаг сцепления. Прислушайтесь к щелчку от реле стартера, когда нажимаете на кнопку запуска.

Щелчок

Проверьте, вращается ли стартер, если его клемму соединить с плюсовой клеммой аккумулятора. (Не используйте тонкий провод, так как стартер потребляет большую мощность).

Вращается / Не вращается
 • Неисправен стартер

- Неисправно реле стартера
- Болтающийся или разъединенный силовой провод стартера

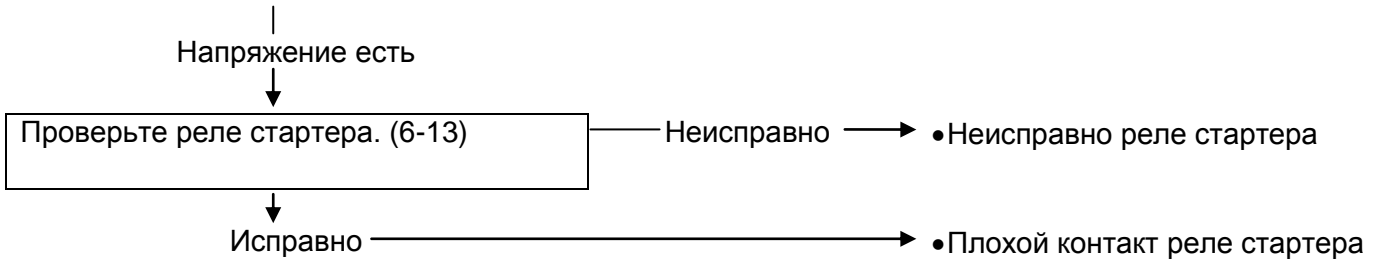
Нет щелчка

Измерьте напряжение на реле стартера в разъеме реле (между Ж/З(+) и Ч/Б(-) проводами), при нажатии на кнопку стартера.

Напряжение отсутствует

- Неисправен замок зажигания
- Неисправна кнопка стартера
- Неисправен выключатель положения рычага сцепления
- Неисправен разъем подключения
- Обрыв в электропроводке

Продолжение на следующей странице

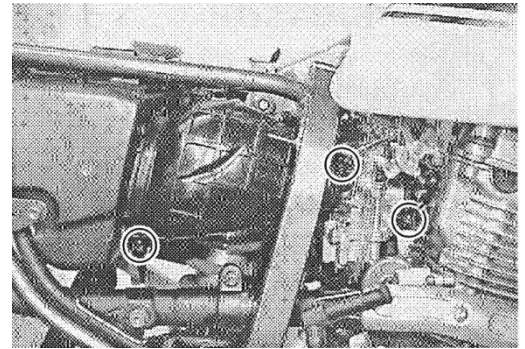


Другое

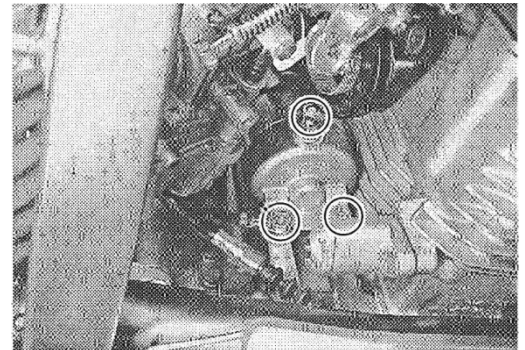
Двигатель не поворачивается, хотя стартер вращается.	• Неисправна обгонная муфта стартера.
--	---------------------------------------

СНЯТИЕ И РАЗБОРКА СТАРТЕРА

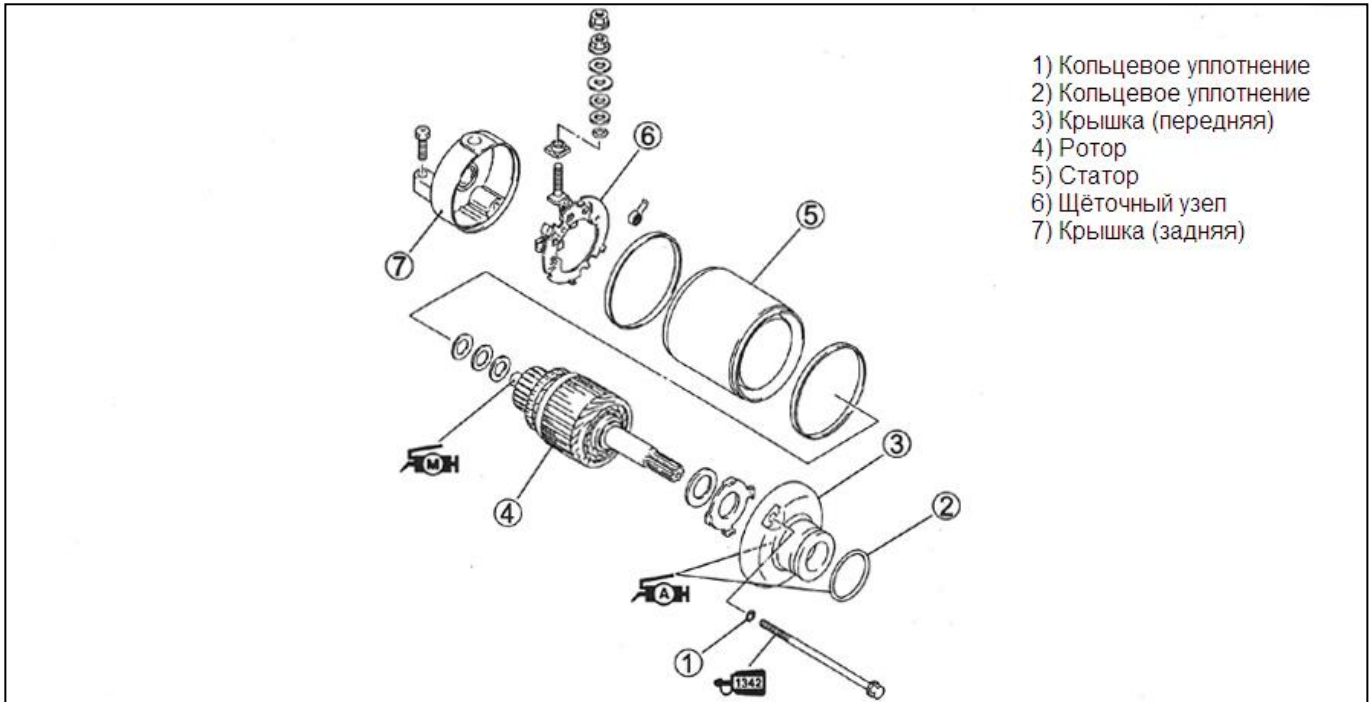
- Удалите впускной патрубок карбюратора.
- Удалите карбюратор из впускного патрубка головки цилиндра



- Разъедините силовой провод стартера.
- Снимите стартер.

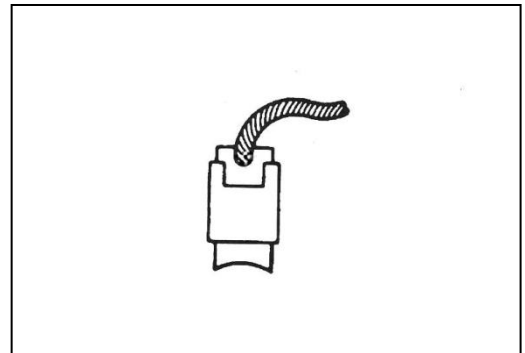


* Разберите стартер как показано на рисунке.



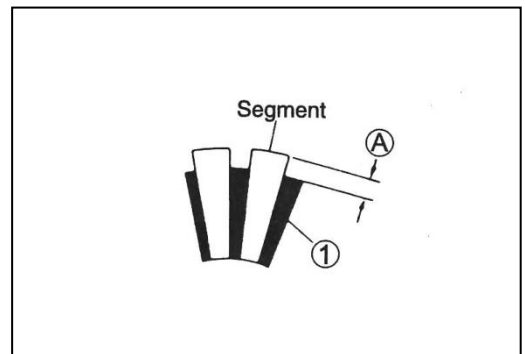
ОСМОТР СТАРТЕРА УГОЛЬНЫЕ ЩЕТКИ

Осмотрите угольные щетки на предмет неправильного износа, трещин, или потертостей в щеткодержателе. Если были найдены какие-либо повреждения, щетки заменяют новыми в сборе.




КОЛЛЕКТОР

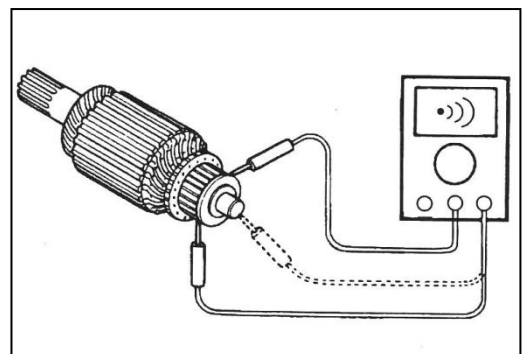
Осмотрите коллектор на предмет изменение цвета, ненормального износа и канавки (А). Если найдены потертости, замените деталь новой. Если поверхность коллектора изменила цвет, отполируйте ее наждачной бумагой (зернистостью 400) и вытрите ее чистой сухой тканью. Если нет канавки (А), срежьте изоляционный материал (1) полотном пилы.



ОСМОТР ОБМОТКИ РОТОРА

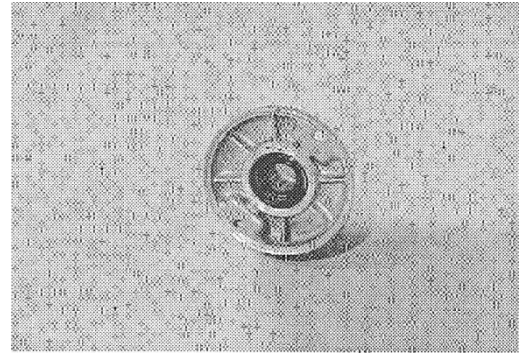
Прозвоните ротор: между всеми сегментами и между сегментами и валом ротора, используя мультитестер. Если есть разрыв между сегментами или есть замыкания между сегментами и валом, замените деталь новой.

 **09900-25008: мультитестер**
 **Установка ручки тестера: Прозвонка или Измерение сопротивления**



САЛЬНИК

Проверьте кромку уплотнения на повреждение или протечку. Если найдены какие-либо повреждения, заменяют наконечник кожуха (внутреннюю часть) в стартере новым.



СБОРКА СТАРТЕРА

Соберите и установите стартер в обратном порядке разборке и снятию. Обратите внимание на следующие моменты:

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Замените снятые кольцевые уплотнители новыми, чтобы предотвратить течь масла.

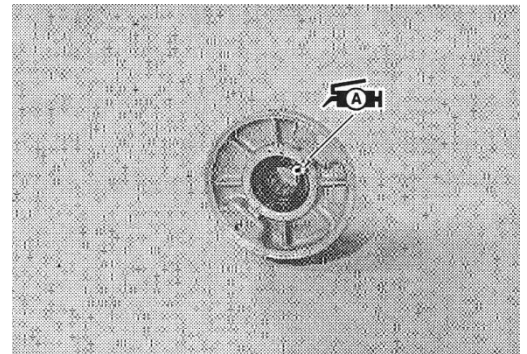
- Смажьте кромку сальника смазкой SUZUKI SUPER GREASE "A".

Для США

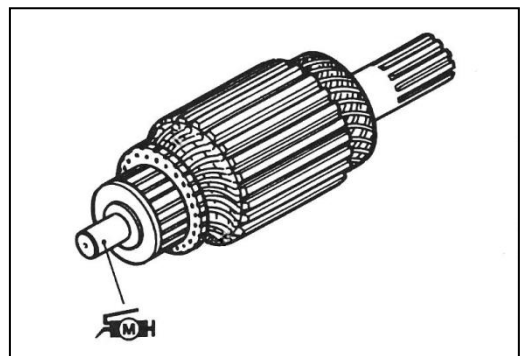
 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

Для других стран

 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"

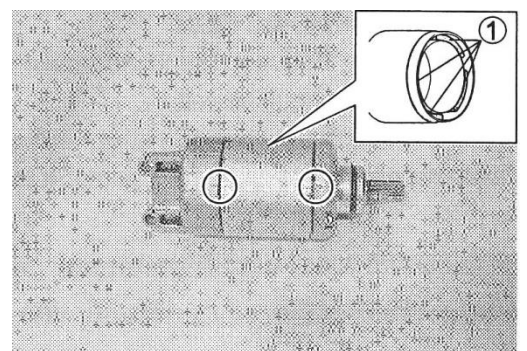


- Нанесите на вал ротора небольшое количество смазки SUZUKI MOLY PASTE.



 99000-25140: SUZUKI MOLY PASTE

- Переднюю часть магнето в стартере расположите к приводной шестерне вала ротора.
- Согласуйте положение метки на стартере с меткой на корпусе.



- Нанесите небольшое количество фиксатора резьбы THREAD LOCK "1342" на болты корпуса стартера.

 99000-32050: THREAD LOCK "1342"

- Нанесите на кольцевое уплотнение смазку SUZUKI SUPER GREASE "A".

Для США

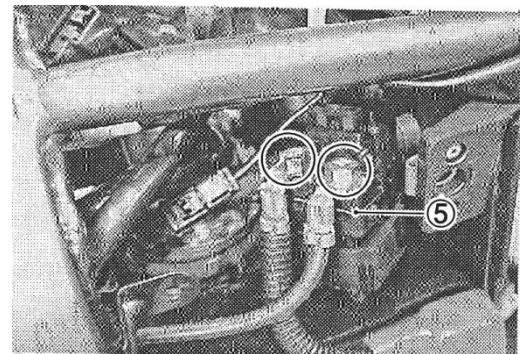
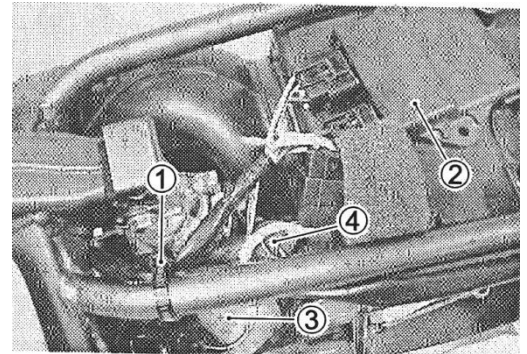
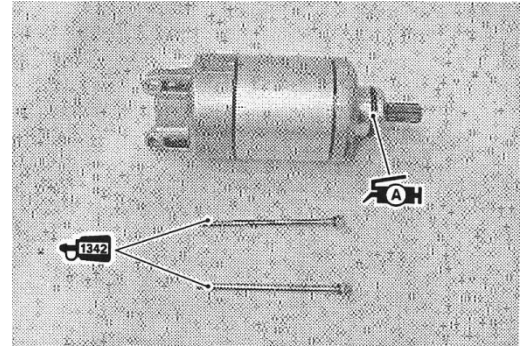
 99000-25030: SUZUKI SUPER GREASE "A"

Для других страны


 99000-25010: SUZUKI SUPER GREASE "A"


ОСМОТР РЕЛЕ СТАРТЕРА

- Снимите сидение. (раздел...5-3)
- Отсоедините от аккумулятора минусовой провод.
- Снимите хомут фиксирующий проводку (1) и затем сдвиньте коммутатор (2) вперед.
- Снимите кожух реле стартера (3) и отсоедините от него разъем (4).
- Отсоедините подводящие провода.
- Удалите реле стартера (5).



Подайте 12 В на клеммы (A) и (B) и проверьте сопротивление между силовыми клеммами реле, используя мультитестер. Если реле стартера щелкает и замыкает контакты, реле в порядке.

 09900-25008: мультитестер


 Установка ручки тестера: Прозвонка или измерение сопротивления


!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

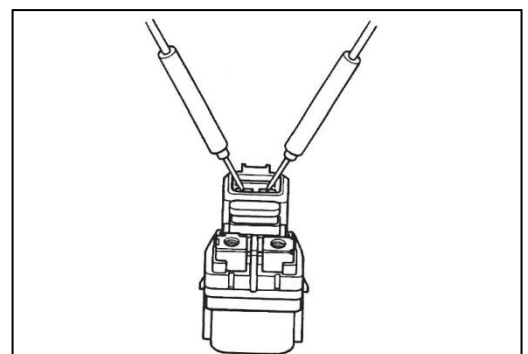
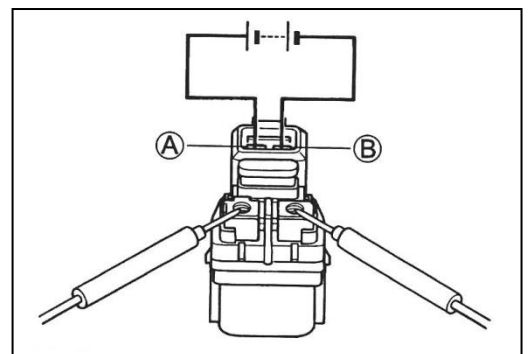
Не подавайте напряжение батареи на реле стартера больше 5 секунд, так как обмотка реле может быть перегрета и повреждена.

Измерьте сопротивление обмотки реле между клеммами, используя мультитестер. Если сопротивление не укладывается в указанную величину, замените реле стартера новым.

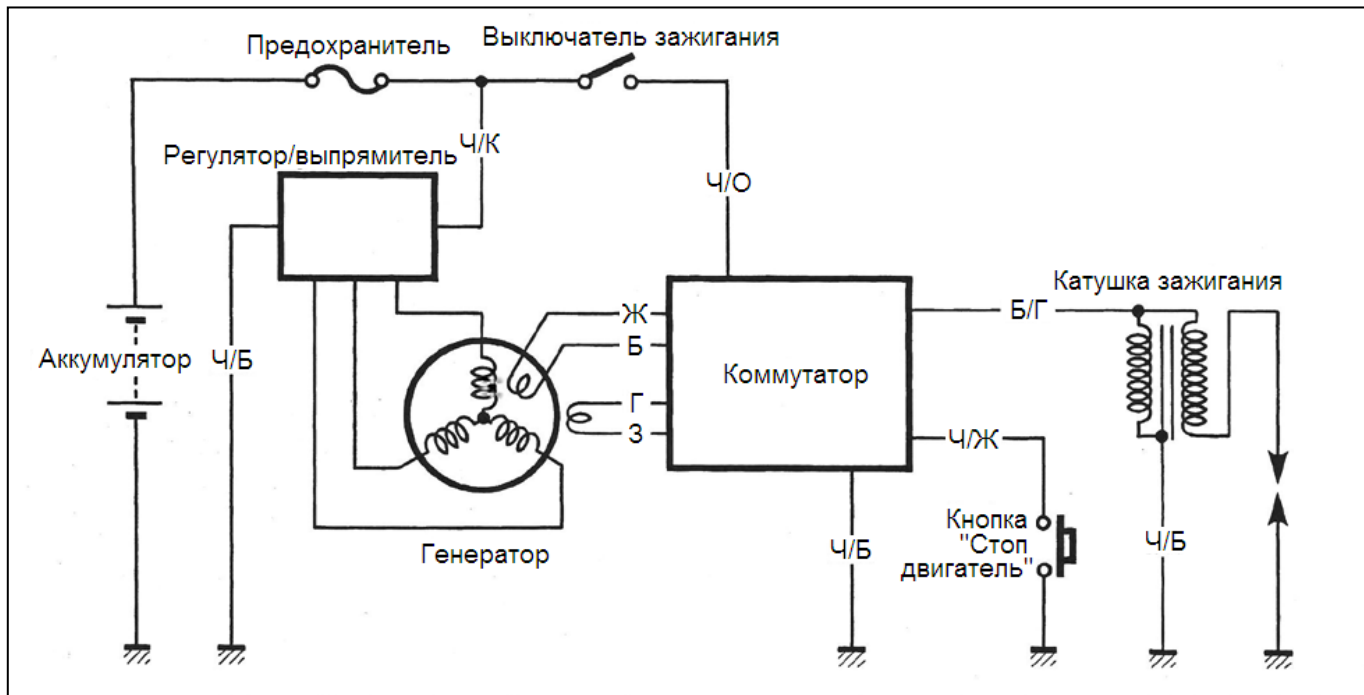
 09900-25008: мультитестер

 Установка ручки тестера: Измерение сопротивления

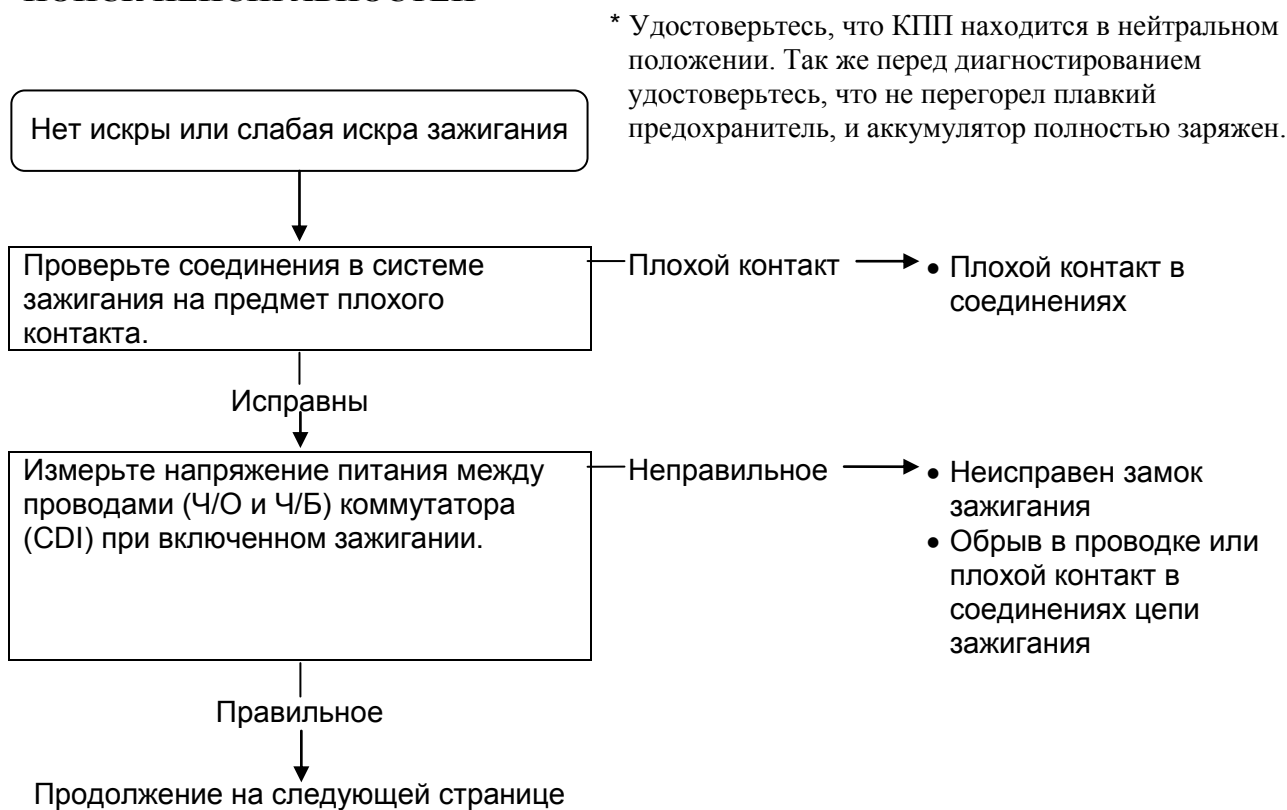
 Сопротивление реле стартера: 3 – 5 Ом

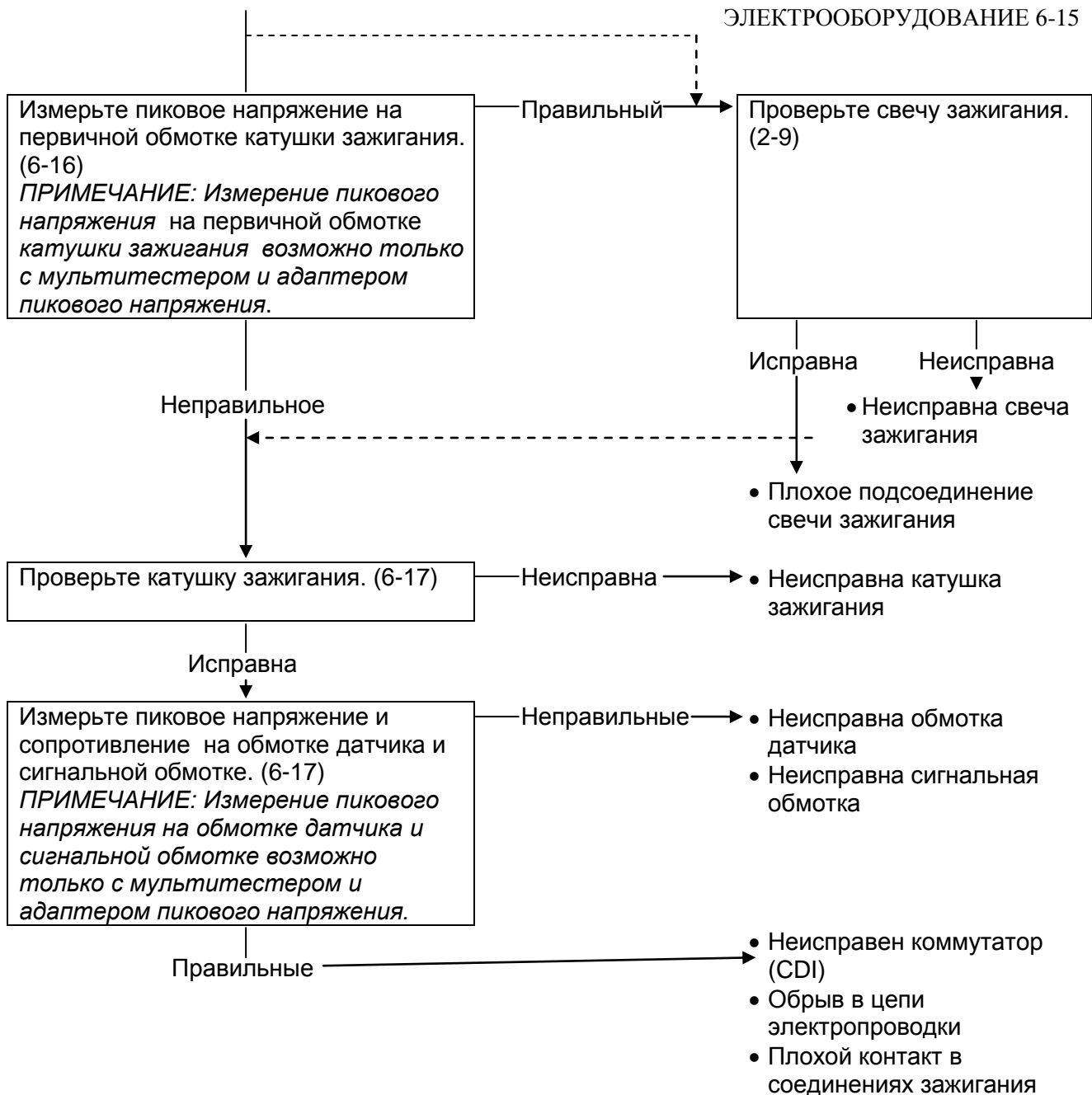


СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ



ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ





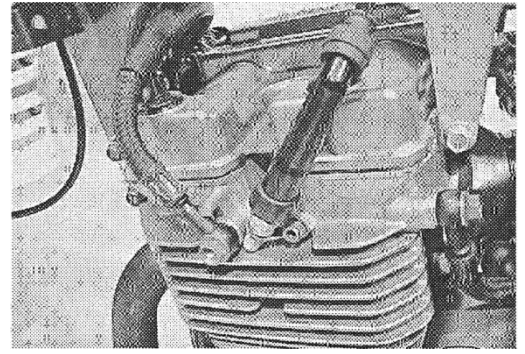
ПРОВЕРКА

ПИКОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ НА ПЕРВИЧНОЙ ОБМОТКЕ КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

- Снимите топливный бак. (раздел...4-2)
- Снимите колпачок свечи зажигания.
- Подсоедините новую свечу зажигания к колпачку свечи зажигания и «заземлите» ее к головке цилиндра.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Удостоверьтесь, что колпачок свечи зажигания и свеча зажигания надежно соединены.



!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ


Не позволяйте свече зажигания касаться покрытия головки цилиндра, иначе покрытие головки цилиндра может быть повреждено.

Для измерения пикового напряжения на первичной обмотке катушки зажигания необходимо использовать мультитестер в следующем порядке.

- Соедините мультитестер с адаптером пикового напряжения следующим образом:
 (+) щуп: Черно/Белый провод;
 (-) щуп: Бело/Голубой провод.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не отсоединяйте входные провода от катушки зажигания.


 **09900-25008:** мультитестер.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Перед использованием мультитестера и адаптера пикового напряжения, убедитесь, что действия соответствуют инструкциям к приборам.

- Установите КПП в нейтральное положение, и поверните ключ в замке зажигания в положение «Включено».
- Выжмите рычаг сцепления.
- Нажмите на кнопку стартера и прокручивайте двигатель в течение нескольких секунд, затем измерьте пиковое напряжения на первичной обмотке катушки зажигания.
- Повторите вышеупомянутую процедуру несколько раз и возьмите самое высокое значение пикового напряжения.

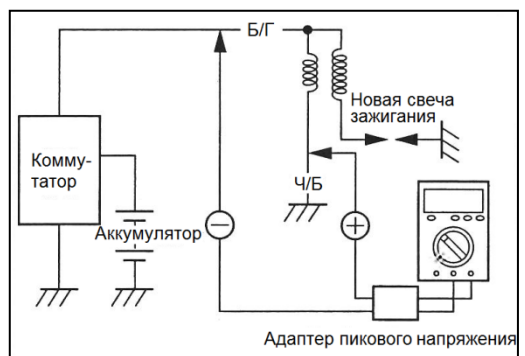
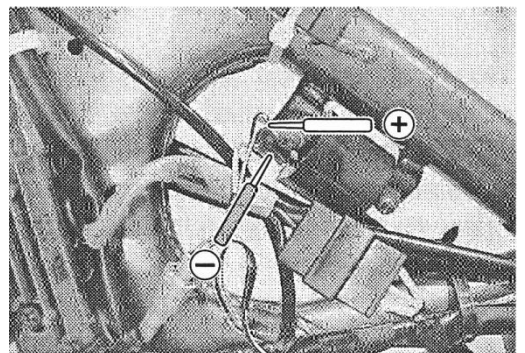
 **Установка ручки тестера: Постоянное напряжение**

 **Пиковое напряжения на первичной обмотке катушки зажигания: не менее 150 В**

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

При измерениях не касайтесь щупов тестера и свечи зажигания, чтобы предотвратить удар током.

Если напряжение ниже указанной величины, проверьте катушку зажигания. (раздел...6-17)





СОПРОТИВЛЕНИЕ КАТУШКИ ЗАЖИГАНИЯ

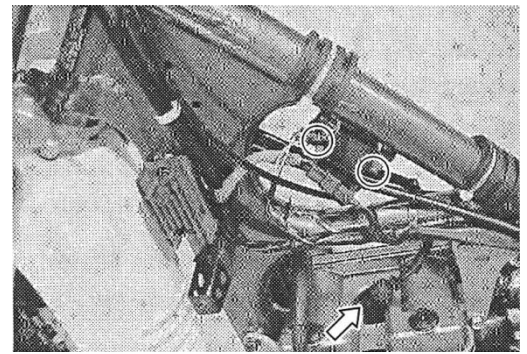
- Снимите топливный бак. (раздел...4-2)
- Отсоедините провода от катушки зажигания и колпачок свечи зажигания, снимите катушку зажигания.

Измерьте сопротивление первичной и вторичной обмоток катушки зажигания, используя мультитестер. Если сопротивление на первичной и вторичной обмотках близко к указанной величине, обмотки исправны.

 **09900-25008: мультитестер**

 **Установка ручки тестера: Сопротивление**

 **Сопротивление обмоток катушки зажигания:**
Первичной: 0.1 - 1.5 Ом (Клемма - Земля)
Вторичной: 12 - 20 кОм (Клемма - колпачок свечи зажигания)



ПИКОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ НА ОБМОТКЕ ДАТЧИКА И СИГНАЛЬНОЙ ОБМОТКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: Удостоверьтесь, что все разъемы соединены должным образом.

- Снимите сидение. (раздел...5-3)
- Отсоедините разъем с проводами от коммутатора (CDI). Измерьте пиковое напряжение на обмотке датчика и сигнальной обмотке как описано ниже.
- Соедините мультитестер с адаптером пикового напряжения следующим образом.

Обмотка датчика: (+) Щуп: Зеленый провод
 (-) Щуп: Голубой провод

Сигнальная обмотка: (+) Щуп: Белый провод
 (-) Щуп: Черный провод

 **09900-25008: мультитестер**

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Перед использованием мультитестера и адаптера пикового напряжения, убедитесь, что действия соответствуют инструкциям к приборам.

- Установите КПП в нейтральное положение, и поверните ключ в замке зажигания в положение «Включено».
- Выжмите рычаг сцепления.
- Нажмите на кнопку стартера и прокручивайте двигатель в течение нескольких секунд, затем измерьте пиковое напряжение на обмотке датчика и сигнальной обмотке.
- Повторите вышеупомянутую процедуру несколько раз и возьмите самое высокое значение пикового напряжения.

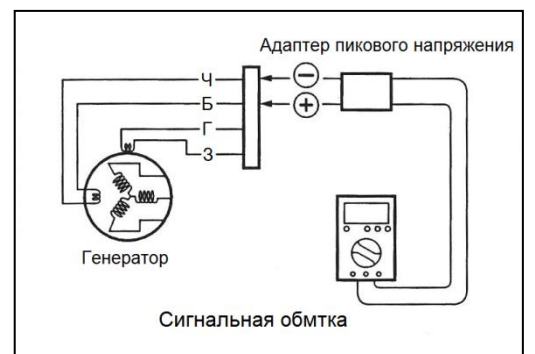
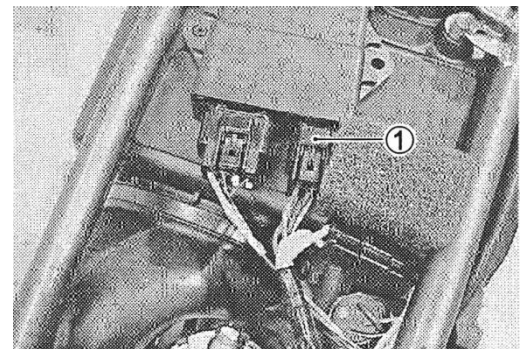
 **Установка ручки тестера: Постоянное напряжение**

 **Пиковое напряжение обмотки датчика:**

не менее 5.0 В

Пиковое напряжение сигнальной обмотки:

не менее 1.2 В



СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТКИ ДАТЧИКА И СИГНАЛЬНОЙ ОБМОТКИ

- Снимите сидение. (5-3)
- Отсоедините разъем генератора.

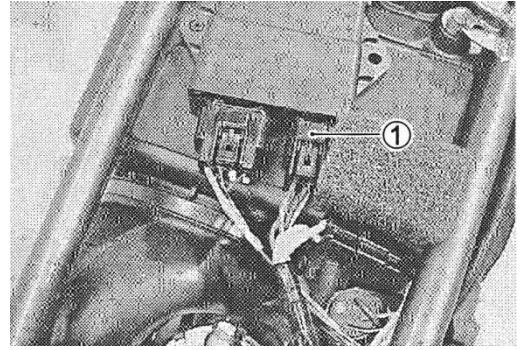
Измерьте сопротивление между проводами, используя мультитестер. Если сопротивление не укладывается в указанную величину, обмотка датчика и сигнальная обмотка должны быть заменены.

TOOL 09900-25008: мультитестер

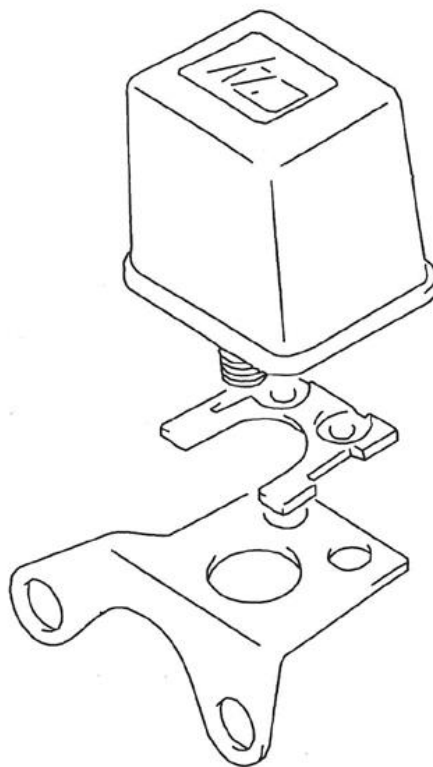
Установка ручки тестера: Измерение сопротивления

ИНФ Сопротивление нагрузочной обмотки:
390 - 620 Ом (Голубой - Зеленый)

Сопротивление сигнальной обмотки:
0.1 - 1.2 Ом (Черный - Белый)



ОДОМЕТР

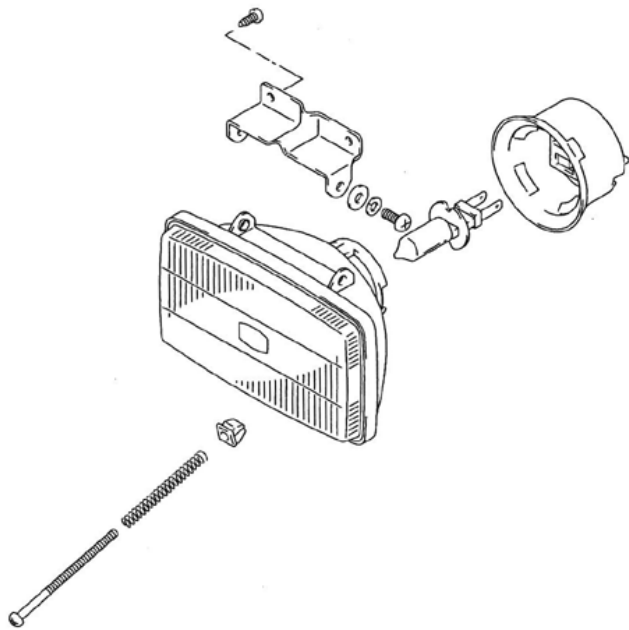


СНЯТИЕ ОДОМЕТРА

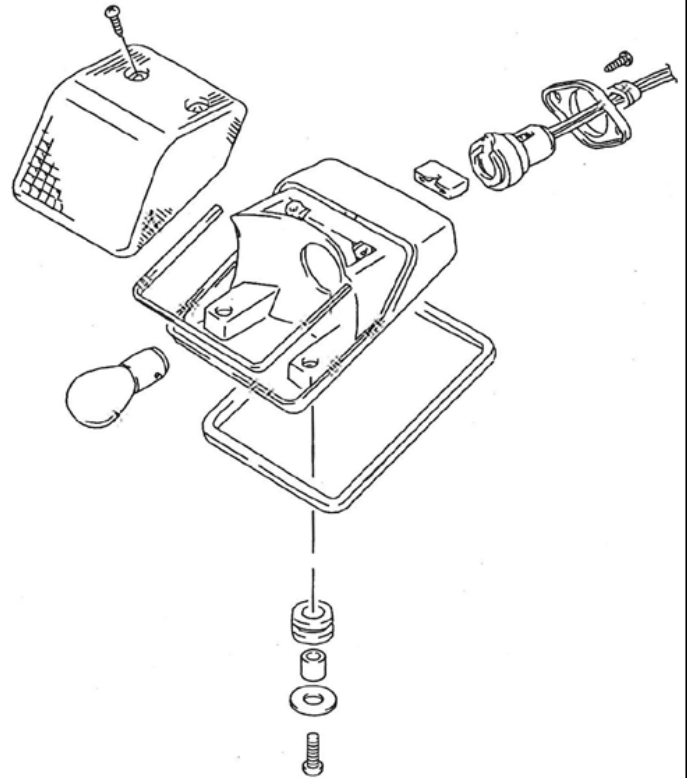
(раздел...5-18)

ЛАМПЫ

ГОЛОВНАЯ ФАРА
12 V 55 W



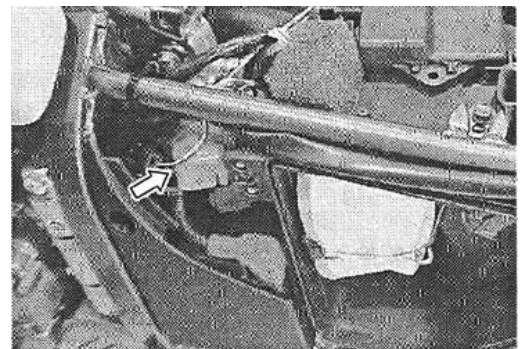
ЗАДНИЙ ФОНАРЬ
12 V 5 W



РЕЛЕ

РЕЛЕ СТАРТЕРА

Реле стартера расположено под сидением. (раздел...6-13)



ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Прозвоните каждый выключатель, используя мультитестер. Если найдена какая-либо неисправность, замените соответствующий блок выключателей новым.



09900-25008: мультитестер

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ

Цвет / Позиция	К	О
ВКЛ		
ВЫКЛ		

КНОПКА "СТОП ДВИГАТЕЛЬ"

Цвет / Позиция	Ч/Б	Ч/Ж
Нажата		
Отпущена		

КНОПКА СТАРТЕРА

Цвет / Позиция	О	Ч/Ж
Нажата		
*		

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ РЫЧАГА СЦЕПЛЕНИЯ

Цвет / Позиция	Ж/З	Ж/З
ВКЛ		
ВЫКЛ		

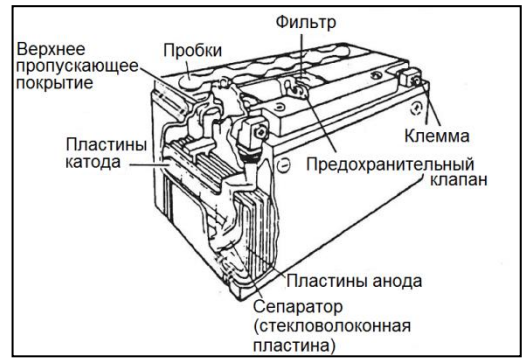
ЦВЕТ ПРОВОДОВ

- О : Оранжевый
- К : Красный
- Ч/Б : Черный с Белой полоской
- Ч/Ж : Черный с Желтой полоской
- Ж/З : Желтый с Зеленой полоской

АККУМУЛЯТОР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

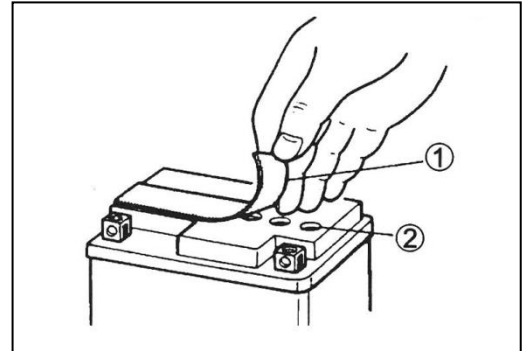
Тип	FTZ5L-BS
Емкость	12В, 16.2 кС (4.5 А*Ч)/10HR



НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА

ЗАПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТОМ

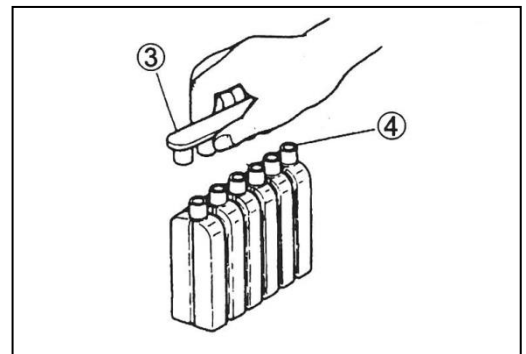
- Удалите алюминиевую ленту (1), которая закрывает заливные отверстия аккумулятора (2).



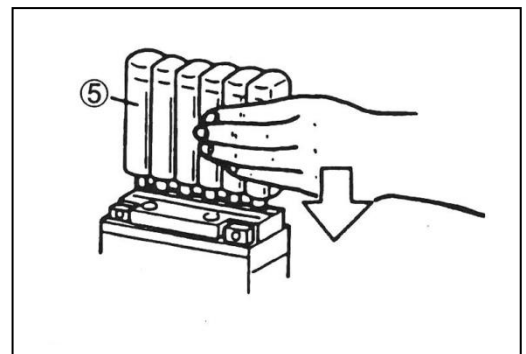
- Удаляют крышки (3) из контейнера электролита.

ПРИМЕЧАНИЕ:

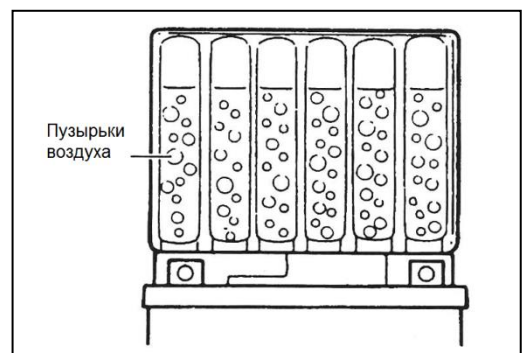
- * Не повреждайте и не протыкайте герметичные емкости (4) контейнера с электролитом.
- * После полного заполнения аккумулятора электролитом, используйте крышки от контейнера с электролитом, чтобы закрыть заправочные отверстия аккумулятора (3).



- Вставьте носики контейнера (5) с электролитом в заправочные отверстия аккумулятора. Крепко держите контейнер с электролитом, чтобы он не упал. Не допускайте проливания электролита!



- Удостоверьтесь, что воздушные пузырьки поднимаются в каждой бачке контейнера и оставьте контейнер в этом положении на 20 или более минут.

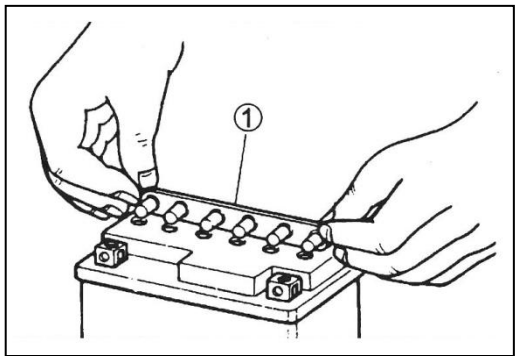
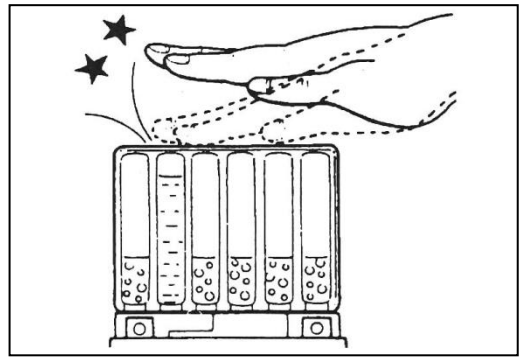


ПРИМЕЧАНИЕ:

Если в одном из бачков контейнера воздушные пузырьки не поднимаются, попробуйте слегка обстучать его у основания.

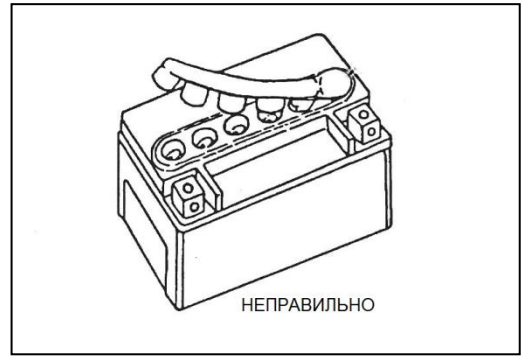
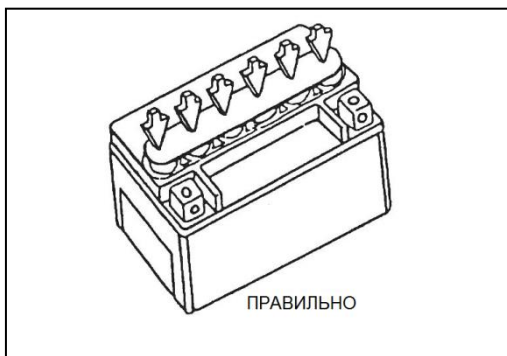
Никогда не вынимайте контейнер из аккумулятора, если в контейнере еще остался электролит.

- После того, как контейнер абсолютно пуст, выньте его из аккумулятора и подождите приблизительно 20 минут.
- Плотно вставьте крышки (1) в заправочные отверстия так, чтобы крышки не выступали над верхней поверхностью защитной накладки аккумулятора.



!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

- **Никогда не используйте несоответствующие аккумуляторы.**
- **Не вынимайте крышки после того как они были установлены в аккумулятор.**
- **Не вставляйте крышки с помощью молотка.**



- Измерьте напряжение батареи, используя мультитестер. Тестер должен показывать больше чем 12.5 - 12.6 В как показано на рисунке. Если напряжение батареи ниже приведенного, зарядите аккумулятор с помощью зарядного устройства. (Смотрите раздел по зарядке аккумулятора)

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

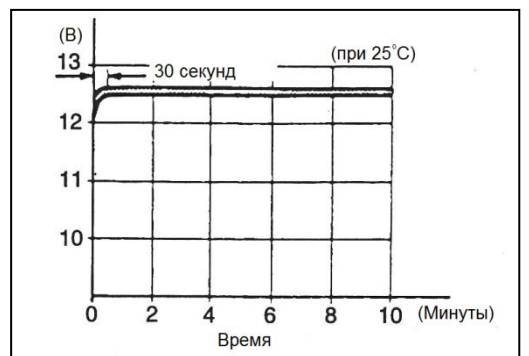
Не вынимайте заливные крышки аккумулятора во время зарядки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если с даты изготовления нового аккумулятора прошло более двух лет, рекомендуется провести процедуру начальной зарядки.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Визуально осмотрите поверхность аккумулятора. Если видны какие-либо признаки повреждения или утечки электролита, замените аккумулятор новым. Если полюсы батареи, как находят, покрыты ржавчиной или порошкообразным белым окислом веществом, чистят полюсы батареи с наждачной бумагой.



ОПЕРАЦИЯ ЗАРЯДКИ

- Измерьте напряжение батареи, используя мультитестер. Если значение напряжения меньше чем 12.0 В, зарядите аккумулятор используя зарядное устройство батареи.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

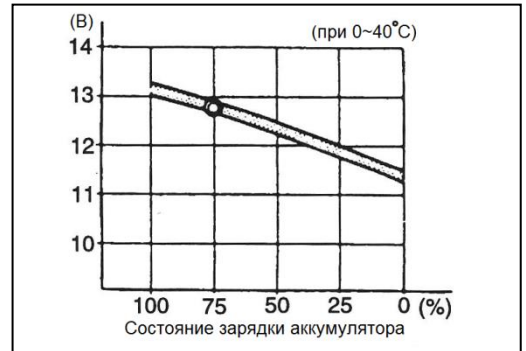
При зарядке аккумулятора, выньте аккумулятор из мотоцикла.
Не вынимайте заливные крышки аккумулятора при зарядке.

Время зарядки: 5 - 10 часов при токе 0.5 А или пол часа при 5А.

!ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Никогда не допускайте превышения зарядного тока свыше 5А.

- После зарядки выждите по крайней мере 30 минут и затем измерьте напряжение батареи, используя мультитестер. Если напряжение батареи - меньше чем 12.5В, зарядите аккумулятор снова. Если напряжение батареи после повторной зарядки все еще меньше чем 12.5В, замените аккумулятор новым. Когда аккумулятор не используют в течение долгого времени, его степень заряда постоянно меняется. Когда мотоцикл не используется больше одного месяца (особенно в течение зимнего сезона), контролируйте напряжение батареи, по крайней мере, один раз в месяц.



СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	7 – 2
ЭЛЕКТРОСХЕМЫ	7 – 8
РАЗВОДКА ПРОВОДОВ, КАБЕЛЕЙ (ТРОСОВ) И ГИБКИХ ШЛАНГОВ	7 – 10
РАЗВОДКА ПРОВОДОВ	7 – 10
РАЗВОДКА КАБЕЛЕЙ (ТРОСОВ).....	7 – 11
РАЗВОДКА ГИБКОГО ШЛАНГА ВОЗДУХОВОДА КАРБЮРАТОРА.....	7 – 13
РАЗВОДКА ГИБКИХ ШЛАНГОВ ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА	7 – 14
РАЗВОДКА ГИБКИХ ШЛАНГОВ ЗАДНЕГО ТОРМОЗА	7 – 15
НАСТРОЙКА ПРУЖИНЫ БОКОВОЙ ПОДСТАВКИ.....	7 – 16
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	7 – 17
КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ	7 – 19
СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ	7 – 22

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ДВИГАТЕЛЬ

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
<p>Двигатель не запускается или запускается с трудом.</p>	<p>Низкая компрессия.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Неотрегулирован зазор клапанов. 2. Износ направляющих втулок клапанов или неправильный зазор седла клапана. 3. Рассинхронизация клапанов. 4. Износ поршневых колец. 5. Выработка цилиндра. 6. Медленное вращение стартера. 7. Слабо затянута свеча зажигания. <p>Нет искры на свече</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Загрязнена свеча зажигания. 2. Мокрая свеча зажигания. 3. Неисправен генератор или блок CDI. 4. Неисправна обмотка зажигания. 5. Обрыв или короткое замыкание высоковольтного провода. <p>Топливо не поступает в карбюратор</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Засорена крышка топливного бака. 2. Засорен или неисправен топливный клапан. 3. Неисправен игольчатый клапан. 4. Засорен топливный или вакуумный шланг. 5. Засорен топливный фильтр. 	<p>Отрегулировать. Отремонтировать или заменить. Настроить. Заменить. Заменить. Смотри раздел эл/оборудования. Затянуть.</p> <p>Очистить или заменить. Очистить и просушить. Заменить. Заменить. Заменить.</p> <p>Очистить или заменить. Очистить или заменить. Заменить. Очистить или заменить. Очистить или заменить.</p>
<p>Двигатель глохнет</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Загрязнена свеча зажигания. 2. Неисправен блок CDI. 3. Засорен топливный шланг. 4. Засорены жиклеры в карбюраторе. 5. Неотрегулирован зазор клапанов. 	<p>Очистить. Заменить. Очистить. Очистить. Отрегулировать.</p>
<p>Посторонний шум в двигателе</p>	<p>Громкий стук клапанов</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Большой зазор клапанов. 2. Ослаблены или сломаны пружины клапанов. 3. Износ распредвала. 4. Износ или прогар шейки распредвала. <p>Громкий шум от поршня</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Износ поршня или цилиндра. 2. Нагар в камере сгорания. 3. Износ поршневых пальцев. 4. Выработка поршневых колец или их пазов. <p>Громкий шум от цепи ГРМ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Растянута цепь ГРМ. 2. Износ звездочек. 3. Не работает натяжитель цепи. <p>Громкий шум от сцепления.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Износ шлицев передаточного вала или ступицы диска сцепления. 2. Износ зубцов на дисках сцепления. 3. Деформация дисков сцепления, ведомого и ведущего. 4. Износ выжимного подшипника. 5. Ослаблена пружина сцепления. 6. Ослаблен демпфер сцепления. 	<p>Отрегулировать. Заменить. Заменить. Заменить.</p> <p>Заменить. Очистить. Заменить. Заменить.</p> <p>Заменить. Заменить. Отремонтировать или заменить.</p> <p>Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить ведущую шестерню.</p>

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Посторонний шум в двигателе	Громкий шум от коленвала. <ol style="list-style-type: none"> 1. Шум подшипников. 2. Износ или прогар подшипников. 3. Износ или прогар подшипника большой (нижней) головки шатуна. 4. Большой осевой зазор шатуна. Громкий шум от трансмиссии <ol style="list-style-type: none"> 1. Износ шестерен. 2. Износ шлицев передаточного вала или приводного вала. 3. Износ ведущих шестерен. 4. Большой износ подшипников. 	Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить.
Пробуксовка сцепления.	<ol style="list-style-type: none"> 6. Неправильное натяжение троса сцепления. 7. Ослабли пружины сцепления. 8. Износ или деформация нажимного диска. 9. Деформированы диски сцепления, ведущие и ведомые. 	Отрегулировать. Заменить. Заменить. Заменить.
Сцепления не отключается полностью.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильное натяжение троса сцепления. 2. Несколько пружин сцепления ослабли, а остальные нет. 3. Деформация нажимного диска и дисков сцепления. 	Отрегулировать. Заменить. Заменить.
Невозможно включить передачу.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сломан кулачек механизма переключения передач. 2. Деформированы вилки механизма переключения передач. 3. Изношена собачка механизма переключения передач. 	Заменить. Заменить. Заменить.
Невозможно выключить передачу.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сломана возвратная пружина вала переключения передач. 2. Износ или «залипание» вала переключения передач. 3. Деформированы или изношены вилки механизма переключения передач. 	Заменить. Заменить. Заменить.
Двигатель не устойчиво работает на холостых оборотах.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неотрегулирован зазор клапанов. 2. Неправильный зазор седла клапана. 3. Неисправны направляющие втулки клапанов. 4. Изношен распредвал. 5. Неисправна обмотка зажигания. 6. Неисправен генератор или блок CDI. 7. Недостаточный зазор свечи зажигания. 8. Неправильный уровень топлива в поплавковой камере карбюратора. 9. Засорены жиклеры карбюратора. 	Отрегулировать. Заменить или отремонтировать. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить или отрегулировать. Отрегулировать высоту поплавка. Очистить.
Двигатель не устойчиво работает на высоких оборотах.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ослаблены пружины клапанов. 2. Рассинхронизация клапанов. 3. Износ кулачков или распредвала. 4. Недостаточный зазор свечи зажигания. 5. Неисправна обмотка зажигания. 6. Неисправен генератор или блок CDI. 7. Зажигание не эффективно ввиду плохой работы контура опережения. 8. Низкий уровень топлива в поплавковой камере карбюратора. 9. Загрязнен воздушный фильтр. 10. Загрязнен топливный шланг, что препятствует поступлению топлива в карбюратор. 	Заменить. Отрегулировать. Заменить. Заменить или отрегулировать. Заменить. Заменить. Заменить блок CDI. Отрегулировать. Очистить или заменить. Очистить и пролить.

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Дымный или грязный выхлоп	<ol style="list-style-type: none"> 5. Избыточное количество моторного масла. 6. Износ поршневых колец или цилиндра. 7. Износ направляющих втулок клапанов. 8. Царапины или потертости на стенке цилиндра. 9. Износ штоков клапанов. 10. Неисправны уплотнения штоков. 11. Износ маслосъемных колец. 	<p>Слить избыток масла. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Заменить.</p>
Недостаточная мощность двигателя.	<ol style="list-style-type: none"> 10. Отсутствует зазор клапанов. 11. Ослаблены пружины клапанов. 12. Рассинхронизация клапанов. 13. Износ поршневых колец или цилиндра. 14. Неправильный зазор седла клапана. 15. Загрязнение свечи зажигания. 16. Неправильный зазор свечи зажигания. 17. Засорены жиклеры карбюратора. 18. Неправильный уровень топлива в поплавковой камере карбюратора. 19. Засорен воздушный фильтр. 20. Избыточное количество моторного масла. 21. Подсос воздуха из впускного патрубка. 22. Неисправен генератор, обмотка зажигания или блок CDI. 	<p>Отрегулировать. Заменить. Отрегулировать. Заменить. Заменить или отрегулировать. Очистить или заменить. Заменить. Отрегулировать или заменить. Отрегулировать высоту поплавка.</p> <p>Очистить. Слить избыток масла. Отрегулировать высоту поплавка. Заменить.</p>
Двигатель перегревается	<ol style="list-style-type: none"> 4. Значительный нагар на головке поршня. 5. Недостаточное количество моторного масла. 6. Неисправен масляный насос или засорен масляный контур. 7. Низкий уровень топлива в поплавковой камере карбюратора. 8. Утечка воздуха из впускного патрубка. 9. Плохое состояние моторного масла. 10. Засорен масляный радиатор. 	<p>Очистить. Проверить уровень масла. Заменить или очистить.</p> <p>Отрегулировать высоту поплавка. Затянуть или заменить. Заменить. Очистить.</p>

Карбюратор

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Проблемы с запуском двигателя.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засорен жиклер холостых оборотов. 2. Засорен патрубок холостых оборотов. 3. Утечка воздуха из соединений карбюратора. 4. Неправильно работает плунжер. 	<p>Очистить. Очистить. Затянуть и заменить прокладки. Отрегулировать.</p>
Проблемы на холостых или низких оборотах.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засорен или ослаблен жиклер холостых оборотов или воздушный жиклер холостых оборотов. 2. Засорено выходное отверстие топливной смеси холостых оборотов. 3. Не полностью закрыт плунжер. 	<p>Очистить.</p> <p>Очистить.</p> <p>Отрегулировать.</p>
Проблемы на средних или высоких оборотах.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засорен главный жиклер или главный воздушный жиклер. 2. Засорен распылитель топливной смеси. 3. Неправильно работает дроссельная заслонка. 4. Засорен топливный фильтр. 	<p>Очистить.</p> <p>Очистить. Проверить работу. Очистить.</p>
Избыточное количество топлива или неравномерное поступление топлива.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изношен или поврежден игольчатый клапан. 2. Сломана пружина в игольчатом клапане. 3. Неправильно работает поплавок. 4. Игольчатый клапан загрязнен посторонними материалами. 5. Высокий или низкий уровень топлива. 	<p>Заменить. Заменить. Отрегулировать. Очистить.</p> <p>Отрегулировать высоту поплавка.</p>

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Большое усилие при повороте руля.	12. «Перетянута» гайка рулевой оси. 13. Неисправны подшипники в рулевой оси. 14. Деформирована рулевая ось. 15. Мало давление в шинах.	Отрегулировать. Заменить. Заменить. Отрегулировать.
Вибрация руля.	23. Дисбаланс между левым и правым пером передней вилки. 24. Деформация передней вилки. 25. Деформация передней оси или переднего колеса.	Заменить. Отремонтировать или заменить. Заменить.
Вибрация переднего колеса.	11. Деформирован обод колеса. 12. Изношены подшипники переднего колеса. 13. Изношена (повреждена) передняя шина или шина не подходящего типа. 14. Ослаблены гайки передней оси или гайки держателей передней оси. 15. Неправильный уровень масла в вилке.	Заменить. Заменить. Заменить. Затянуть. Проверить уровень масла.
Передняя подвеска слишком мягкая.	1. Ослаблены пружины. 2. Низкий уровень масла в передней вилке. 3. Неправильно настроен регулятор жесткости.	Заменить. Пополнить. Отрегулировать.
Передняя подвеска слишком жесткая.	1. Густое масло в передней вилке. 2. Избыток масла в передней вилке. 3. Неправильно настроен регулятор жесткости.	Заменить. Слить излишек. Отрегулировать.
Шум в передней подвеске.	1. Низкий уровень масла в передней вилке 2. Ослаблены болты или гайки в передней подвеске.	Пополнить. Затянуть.
Вибрация заднего колеса.	1. Деформирован обод колеса. 2. Изношены подшипники заднего колеса или маятника. 3. Изношена (повреждена) передняя шина или шина не подходящего типа. 4. Изношен маятник или подшипники задней подвески. 5. Ослаблены болты или гайки в задней подвеске. 6. Ослаблена гайка задней оси.	Заменить. Заменить. Заменить. Заменить. Затянуть. Затянуть.
Задняя подвеска слишком мягкая.	1. Неправильно настроен регулятор жесткости пружины. 2. Неправильно настроен регулятор жесткости вилки. 3. Ослаблена пружина амортизатора. 4. Утечка масла из заднего амортизатора.	Отрегулировать. Отрегулировать. Заменить амортизатор. Заменить амортизатор.
Задняя подвеска слишком жесткая.	1. Неправильно настроен регулятор жесткости пружины. 2. Неправильно настроен регулятор жесткости вилки. 3. Погнут шток амортизатора. 4. Погнут маятник. 5. Изношен маятник или подшипники задней подвески.	Отрегулировать. Отрегулировать. Заменить. Заменить. Заменить.
Шум в задней подвеске.	1. Ослаблены болты или гайки в задней подвеске. 2. Изношен маятник или подшипники задней подвески.	Затянуть. Заменить.

ТОРМОЗА

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Плохое торможение.	16. Недостаточно тормозной жидкости. 17. Воздух в тормозной гидросистеме. 18. Изношены тормозные колодки.	Пополнить. Стравить воздух. Заменить.
Недостаточное тормозное усилие.	26. Утечка тормозной жидкости. 27. Изношены тормозные колодки. 28. Масло на тормозящих поверхностях колодок. 29. Изношен тормозной диск. 30. Воздух в тормозной гидросистеме.	Отремонтировать. Заменить. Очистить колодки и диски. Заменить. Стравить воздух.
Скрип тормозов.	16. Остатки графита на поверхности тормозных колодок. 17. Тормозные колодки не полностью прилегают к тормозному диску. 18. Повреждены подшипники колеса. 19. Ослаблена ось переднего или заднего колеса. 20. Изношены тормозные колодки. 21. Посторонний материал в тормозной жидкости. 22. Засорен возвратный клапан главного тормозного цилиндра. 23. Неправильно установлена шайба, фиксатор или пружина тормозной колодки. 24. Заедание калипера.	Очистить поверхности наждачной бумагой. Отрегулировать положение суппорта или заменить. Заменить. Затянуть с заданным моментом. Заменить. Заменить тормозную жидкость. Разобрать и прочистить тормозной цилиндр. Установить правильно. Очистить и смазать.
Длинный ход рукоятки тормоза.	1. Воздух в тормозной гидросистеме. 2. Недостаточно тормозной жидкости. 3. Низкое качество тормозной жидкости.	Стравить воздух. Пополнить. Заменить.
Утечка тормозной жидкости.	1. Слабая затяжка соединений. 2. Трещины в тормозном шланге. 3. Изношен тормозной поршень или цилиндр.	Затянуть с заданным моментом. Заменить. Заменить.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Нет искры или слабая искра.	1. Неисправна катушка зажигания. 2. Неисправна свеча зажигания. 3. Неисправен генератор или блок CDI.	Заменить. Заменить. Заменить.
Свеча зажигания покрывается сажей.	1. Богатая смесь. 2. Высокие холостые обороты. 3. Неподходящий бензин. 4. Загрязнен воздушный фильтр. 5. Холодный тип свечи зажигания.	Отрегулировать карбюратор. Отрегулировать карбюратор. Заменить. Очистить. Заменить на горячий тип.
Свеча зажигания покрывается маслом.	1. Изношены поршневые кольца. 2. Изношен поршень или цилиндр. 3. Большой зазор штоков клапанов в направляющих втулках клапанов. 4. Изношен масляные прокладки штоков клапанов.	Заменить. Заменить. Заменить. Заменить.
Электроды свечи зажигания перегреты или оплавлены.	1. Горячий тип свечи. 2. Перегрев двигателя. 3. Ослаблена затяжка свечи зажигания. 4. Бедная смесь.	Заменить на холодный тип. Отрегулировать. Затянуть. Отрегулировать карбюратор.

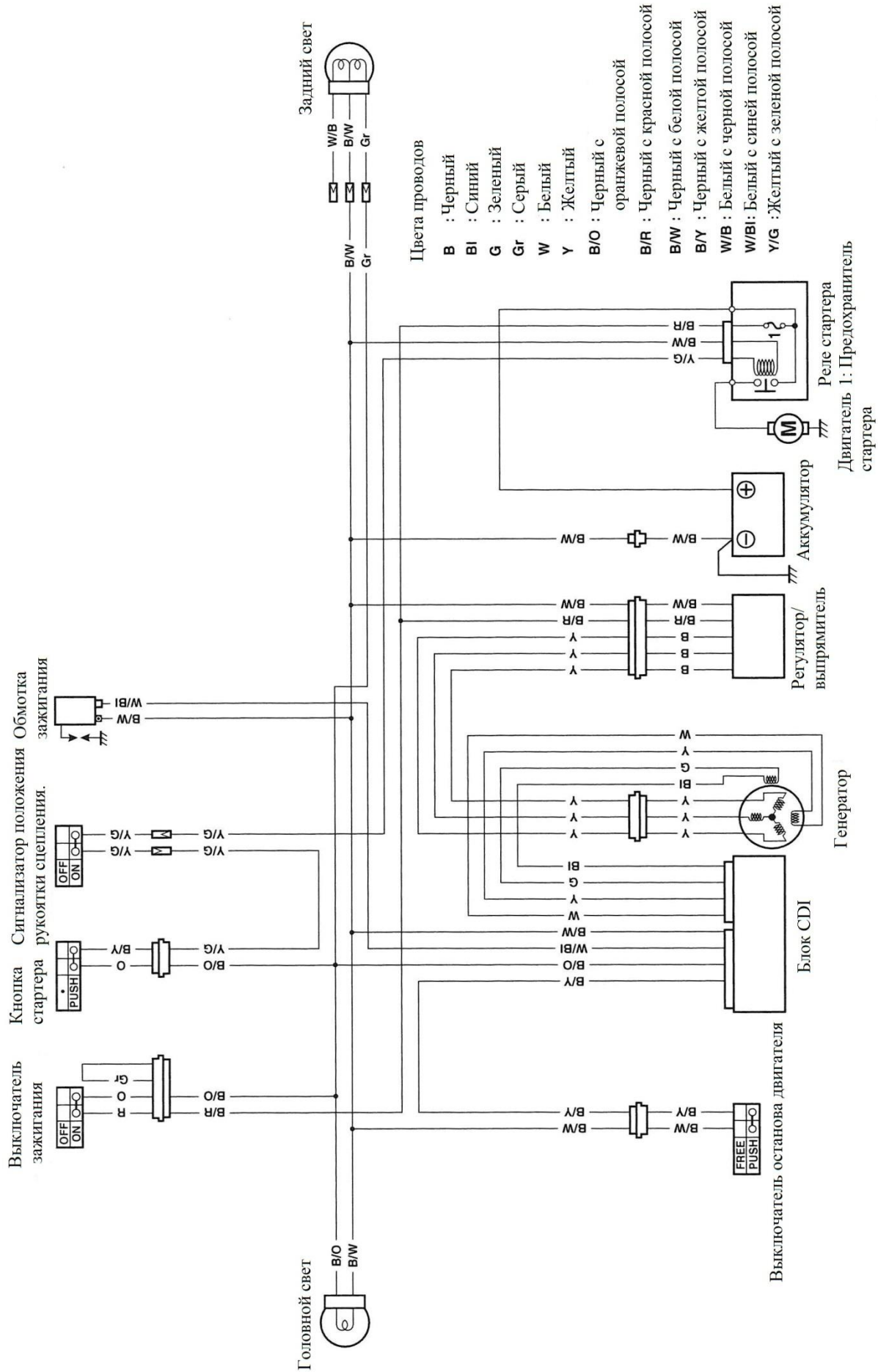
Неисправность	Проявление и возможные причины	Способ устранения
Нет заряда от генератора.	19. Обрыв, короткое замыкание проводки, ослаблены клеммы генератора. 20. Короткое замыкание, замыкание на «землю» или обрыв обмоток генератора. 21. Короткое замыкание или пробой регулятора/выпрямителя.	Отремонтировать, заменить, затянуть. Заменить. Заменить.
Низкая скорость заряда (малый ток заряда)	31. Плохое состояние проводки (близка к обрыву или короткому замыканию) или ослаблены соединения. 32. Замыкание на «землю» или обрыв обмотки статора или генератора. 33. Неисправный регулятор/выпрямитель. 34. Неисправен аккумулятор.	Отремонтировать, затянуть. Заменить. Заменить. Заменить.
Большой ток заряда.	25. Короткое замыкание внутри аккумулятора. 26. Неисправный регулятор/выпрямитель.	Заменить. Заменить.
Нестабильный заряд.	4. Изоляция проводки повреждена, вследствие вибрации, что приводит к переменному короткому замыканию. 5. Внутренне замыкание генератора. 6. Неисправный регулятор/выпрямитель.	Отремонтировать или заменить. Заменить. Заменить.
Двигатель не запускается при нажатии на кнопку стартера.	4. Аккумулятор разряжен. 5. Неисправны контакты кнопки. 6. Неправильное прилегание щеток в коллекторе двигателя стартера. 7. Неисправно реле стартера.	Зарядить или заменить. Заменить. Отремонтировать или заменить. Заменить.

АККУМУЛЯТОР

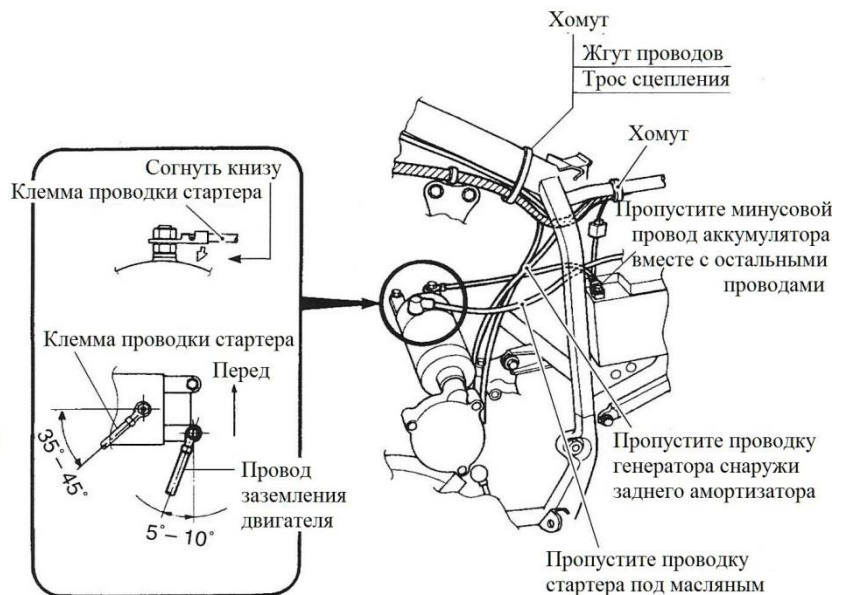
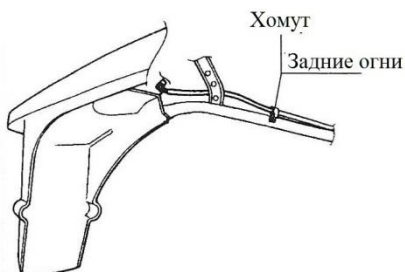
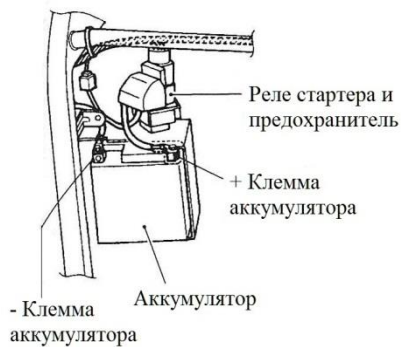
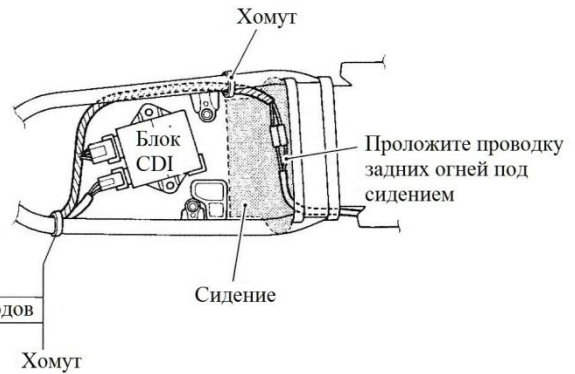
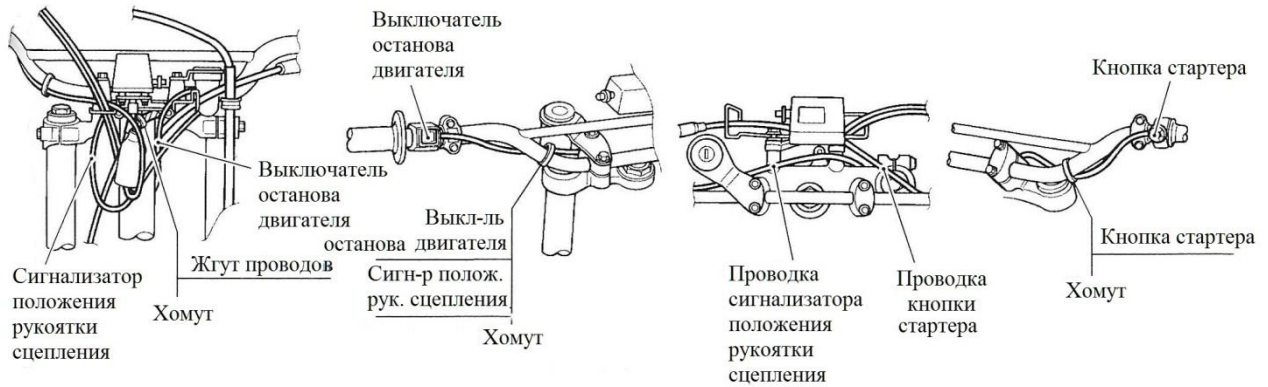
Неисправность	Проявление и возможные причины	Устранение
Сульфатация, окисление или пятна на пластинах аккумулятора.	1. Трещина в аккумуляторе. 2. Большой ток разряда в течение долгого времени.	Заменить аккумулятор. Заменить аккумулятор.
Аккумулятор быстро разряжается под нагрузкой.	1. Неисправна система заряда аккумулятора.. 2. Пластины аккумулятора разрушились вследствие перезаряда. 3. Короткое замыкание внутри аккумулятора. 4. Низкое напряжение аккумулятора. 5. Старая батарея.	Проверить генератор, регулятор/выпрямитель, проводку и выполнить необходимые действия для восстановления нормального заряда. Заменить аккумулятор и проверить систему заряда. Заменить аккумулятор. Полностью зарядить аккумулятор. Заменить аккумулятор.
Сульфатация аккумулятора.	1. Слишком большой или слишком малый ток заряда. (Если аккумулятор не используется его следует проверять не реже раза в месяц, во избежание сульфатации) 2. Аккумулятор долгое время находился при низких температурах.	Заменить аккумулятор. Заменить аккумулятор, если сильно поврежден.
Аккумулятор быстро разряжается без нагрузки.	Загрязненный контейнер.	Очистить.

Сульфатация аккумулятора - явление, состоящее в том, что пластины свинцового аккумулятора при известных условиях покрываются налетом сернокислого свинца, что уменьшает емкость аккумулятора.

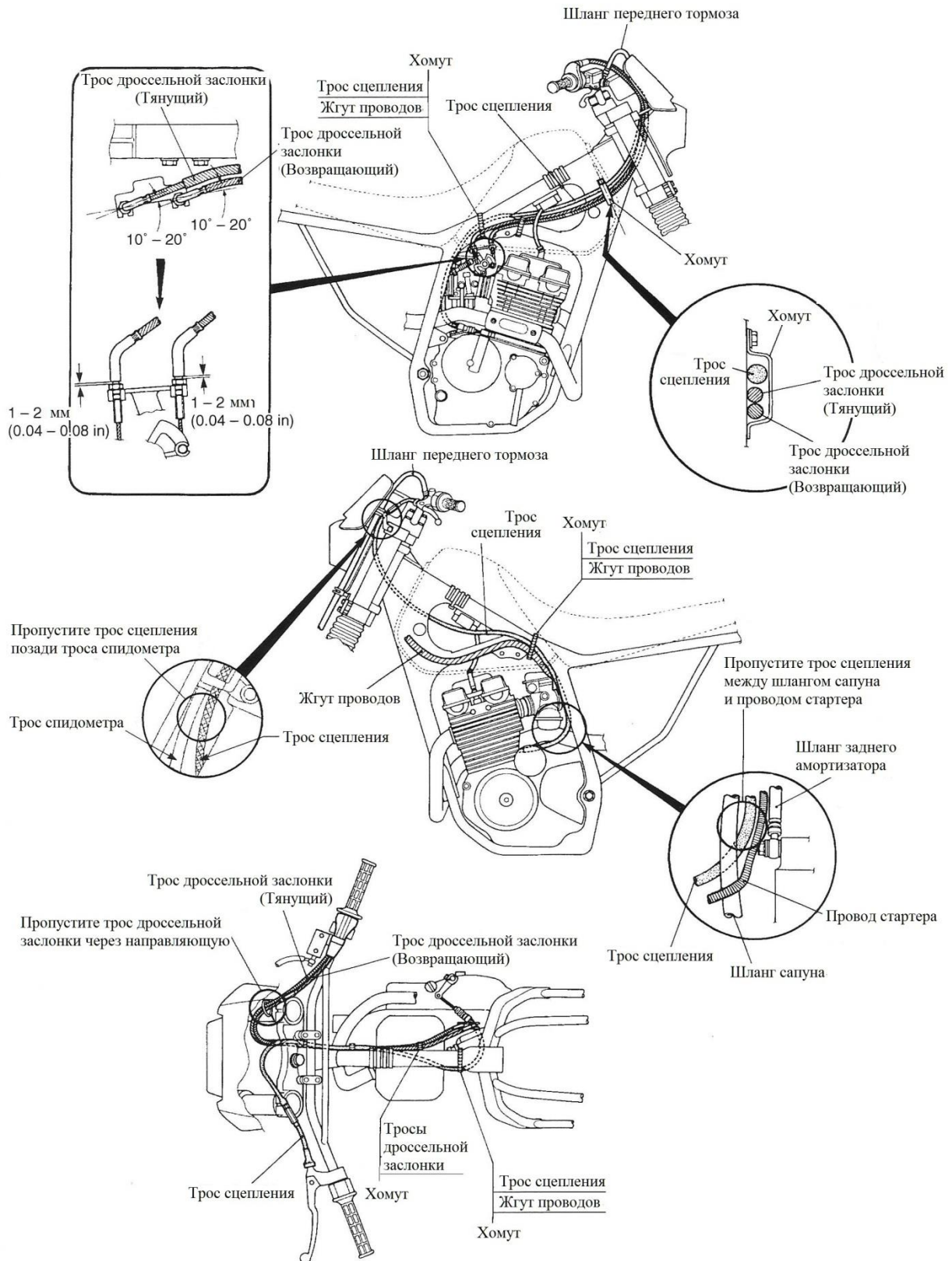
ЭЛЕКТРОСХЕМА



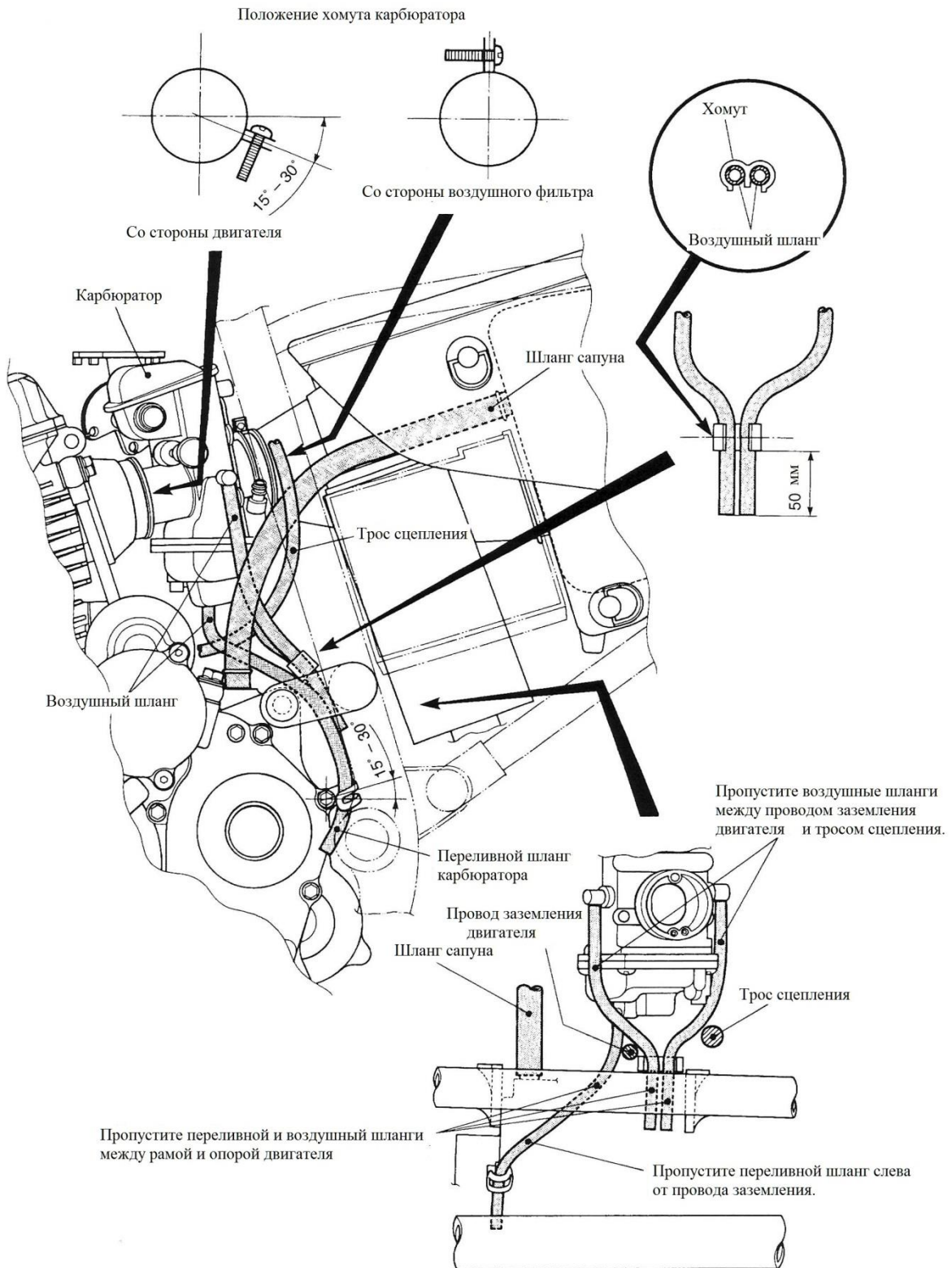
**РАЗВОДКА ПРОВОДОВ, КАБЕЛЕЙ (ТРОСОВ) И ГИБКИХ ШЛАНГОВ.
РАЗВОДКА ПРОВОДОВ.**



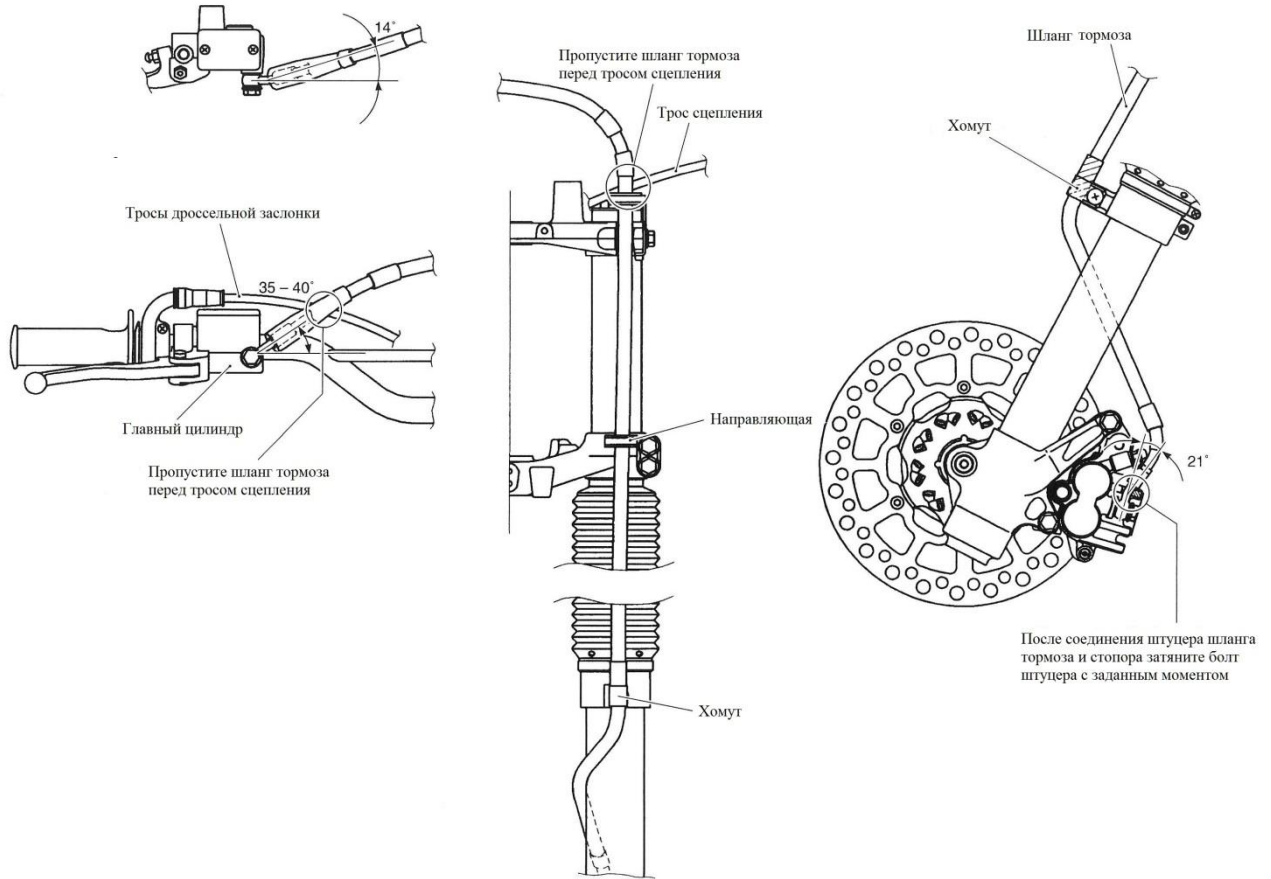
РАЗВОДКА ТРОСОВ



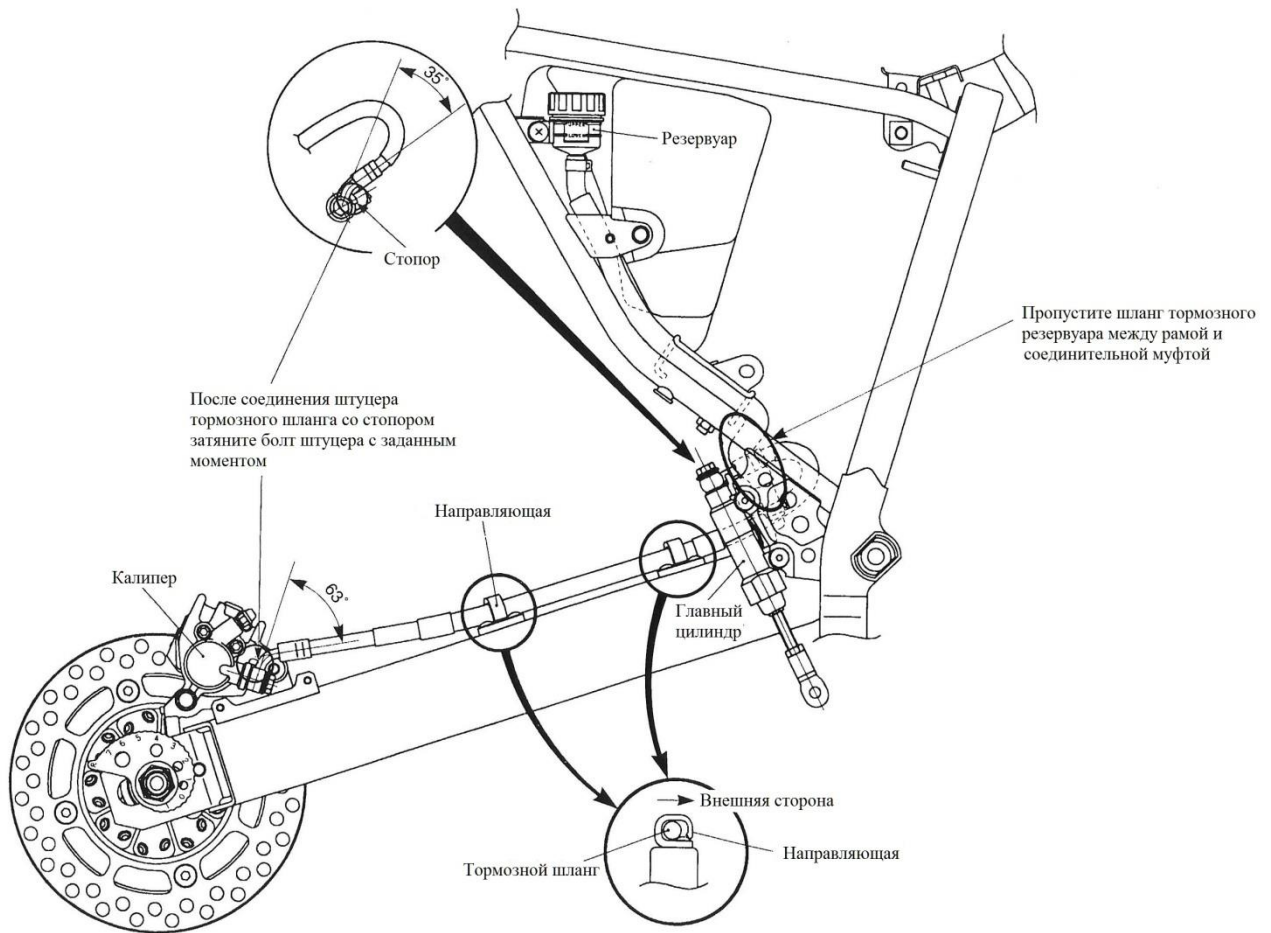
РАЗВОДКА ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА КАРБЮРАТОРА



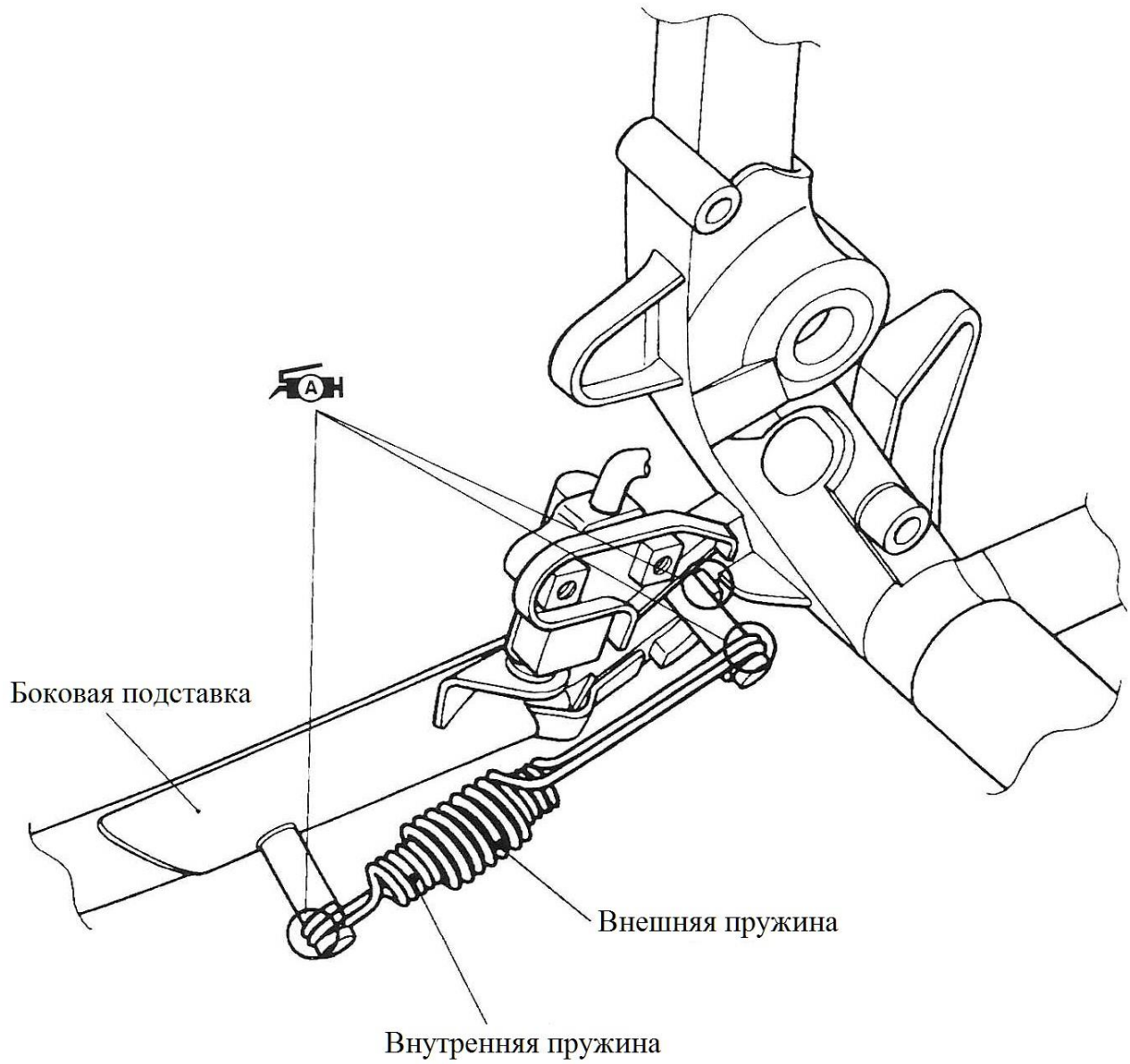
РАЗВОДКА ШЛАНГА ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА



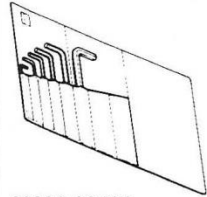
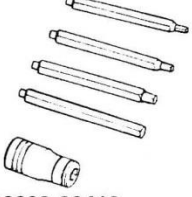
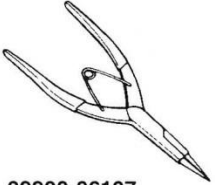
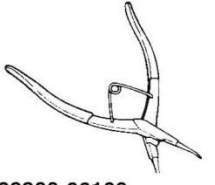

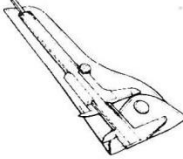
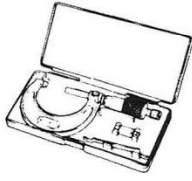
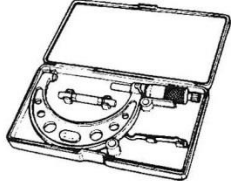


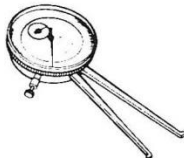
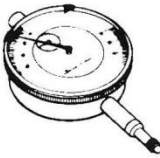
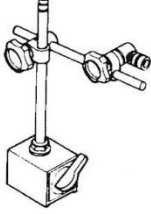
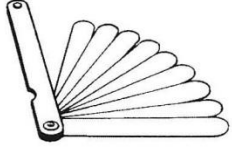
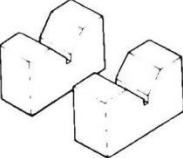
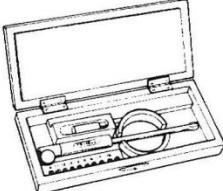
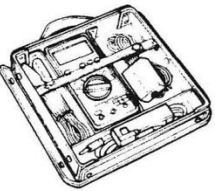

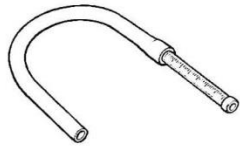
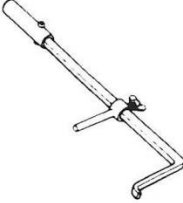

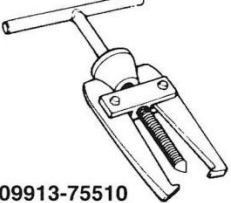
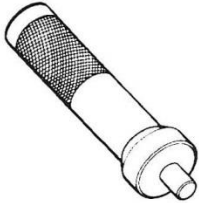
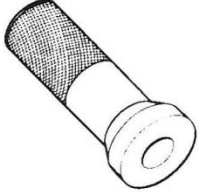
РАЗВОДКА ШЛАНГА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

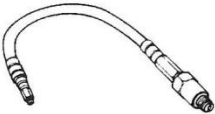


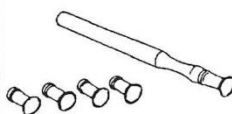
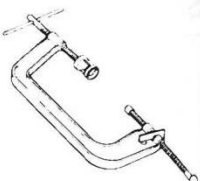
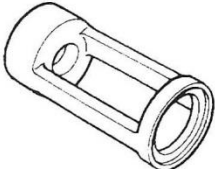
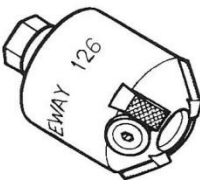
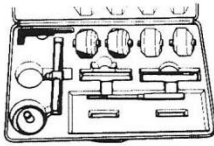








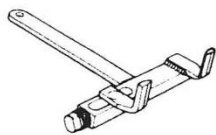

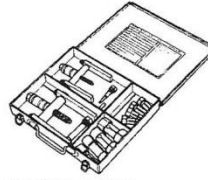
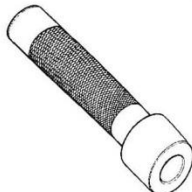



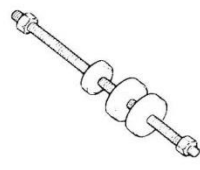

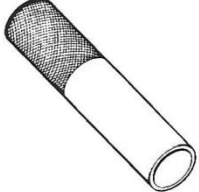


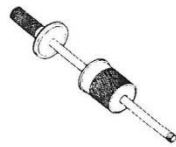
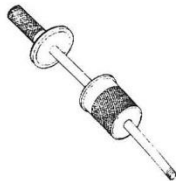


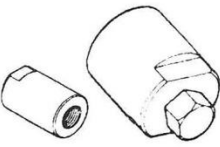

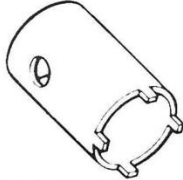


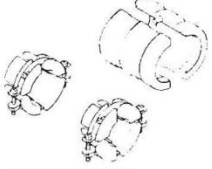
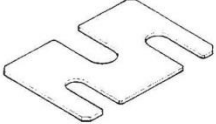

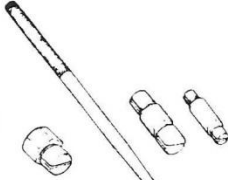



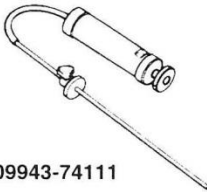
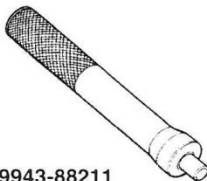
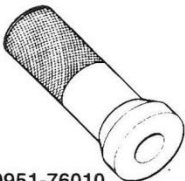
УСТАНОВКА ПРУЖИНЫ БОКОВОЙ ПОДСТАВКИ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

 09900-00401 Набор Г-образных шестигранных ключей	 09900-00410 Набор шестигранных головок (бит)	 09900-06107 Плоскогубцы для снятия стопорных колец	 09900-06108 Плоскогубцы для снятия стопорных колец	 09900-09004 Набор кернов
 09900-20102 Штангенциркуль	 09900-20202 Микрометр (25 – 50 мм)	 09900-20204 Микрометр (75 – 100 мм)	 09900-20205 Микрометр (0 – 25 мм)	 09900-20508 Набор для измерения диаметра цилиндра 09900-20513 Измерительный щуп 94 мм
 09900-20602 Стрелочный указатель (1/1000 мм, 1 мм)	 09900-20605 Циферблатный штангенциркуль	 09900-20607 Стрелочный указатель (1/100)	 09900-20701 Стенд	 09900-20803 Набор щупов
 09900-21304 V-блок (100 мм)	 09900-21301 Гибкий щуп	 09900-22401 09900-22403 Набор для измерения малых диаметров	 09900-25008 Мультиметер	 09900-26006 Тахометр
 09910-20116 Держатель шатуна	 09910-32812 Приспособление для установки коленвала	 09910-34510 Съемник поршневых пальцев	 09911-11310 Насадка для установки коленвала	 09913-10760 Измеритель уровня топлива
 09913-50121 Съемник сальников	 09913-70210 Набор для установки подшипников	 09913-75510 Приспособление для установки подшипников	 09913-75821 Съемник подшипника	 09913-76010 Съемник подшипника

 <p>09915-63310 Адаптер</p>	 <p>09915-64512 Манометр для компрессии</p>	 <p>09915-74511 Манометр для давления масла</p>	 <p>09916-10911 Набор для притирки клапанов</p>	 <p>09916-14510 Стяжка для пружины клапана</p>
 <p>09916-14521 Насадка съёмника клапана</p>	 <p>09916-20630 Фреза седла клапана (N-126)</p>	 <p>09916-21111 Набор фрез седла клапана</p>	 <p>09916-20640 Установочный стержень (N100 - 4.5)</p>	 <p>09916-34542 Рукоятка развертки</p>
 <p>09916-33210 Развертка направляющей клапана 4.5 мм</p>	 <p>09916-34580 Развертка направляющей клапана 10.8 мм</p>	 <p>09916-43210 Съёмник направляющей втулки клапана</p>	 <p>09916-43220 Насадка для установки направляющей втулки клапана</p>	 <p>09916-84511 Пинцет</p>
 <p>09920-13120 Распорка картера/ съёмник коленвала</p>	 <p>09920-53740 Держатель ступицы диска сцепления</p>	 <p>09921-20210 Съёмник подшипника</p>	 <p>09921-20240 Набор съёмников для подшипников</p>	 <p>09922-55131 Съёмник подшипника</p>
 <p>09923-73210 Съёмник подшипника</p>	 <p>09923-74510 Съёмник подшипника</p>	 <p>09924-84510 Набор для установки подшипников</p>	 <p>09924-84521 Набор для установки подшипников</p>	 <p>09925-18010 Приспособление для установки подшипников руля</p>
 <p>09925-98221 Съёмник подшипника</p>	 <p>09930-11920 Бита Torx JT40H</p>	 <p>09930-11940 Головка для бит Torx</p>	 <p>09930-30102 Отбойник</p>	 <p>09930-30133 Отбойник</p>

 <p>09930-31921 Держатель ротора</p>	 <p>09930-44511 Держатель ротора</p>	 <p>09940-14911 Торцевой ключ рулевой гайки</p>	 <p>09940-14960 Торцевой ключ рулевой гайки</p>	 <p>09940-52841 Держатель штока передней вилки</p>
 <p>09940-52861 Приспособление для установки сальника передней вилки</p>	 <p>09940-94922 Стопорная пластина пружины передней вилки</p>	 <p>09941-34513 Приспособление для установки обоймы оси руля и подшипника маятника</p>	 <p>09941-50111 Съемник подшипников колеса</p>	 <p>09941-54911 Съемник наружной обоймы подшипников</p>
 <p>09941-74910 Съемник подшипников руля</p>	 <p>09941-74911 Приспособление для установки обоймы оси руля</p>	 <p>09943-74111 Измеритель уровня масла в передней вилке</p>	 <p>09943-88211 Приспособление для установки подшипников</p>	 <p>09951-76010 Приспособление для установки подшипников</p>

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ**ДВИГАТЕЛЬ**

Наименование		N*m (Н*м)	kgf*m (кгс*м)	lb-ft (фунт силы на фут)
Болт крышки головки блока цилиндра		14	1.4	10
Болт головки блока цилиндра	[M:10]	42	4.2	30.5
	[M: 6]	10	1.0	7
Гайка основания блока цилиндра		10	1.0	7
Свеча зажигания		11	1.1	8
Болт натяжителя цепи ГРМ		10	1.0	7
Заглушка окна контроля верхней мертвой точки		23	2.3	16.5
Болт держателя распределительного вала		10	1.0	7
Заглушка крышки генератора		11	1.1	8
Гайка оси ротора генератора		100	10.0	72.5
Болт стопора рычага переключения передач		19	1.9	13.5
Болт картера	с шестигранной головкой	11	1.1	8
	с внутренним шестигранником (Allen)	17	1.7	12.5
Гайка ведущего зубчатого колеса		70	7.0	50.5
Болт зубчатого колеса стопора кулачка переключения передач		10	1.0	7
Болт стопора кулачка переключения передач		10	1.0	7
Болт крышки сцепления		10	1.0	7
Болт пружины сцепления		10	1.0	7
Гайка ступицы диска сцепления		50	5.0	36
Болт сальника		8	0.8	5.5
Заглушка слива масла из двигателя		21	2.1	15
Гайка двигателя установочная [M:8]		41	4.1	29.5
Гайка двигателя установочная [M:10]		88	8.8	63.5
Болт установочного кронштейна двигателя [L:16]		23	2.3	16.5
Гайка установочного кронштейна двигателя		40	4.0	29
Болт выхлопной трубы		23	2.3	16.5
Болт глушителя соединительный		23	2.3	16.5
Болт глушителя установочный		23	2.3	16.5
Болт шланга масляного радиатора	[M:10]	20	2.0	14.5
	[M:12]	23	2.3	16.5
Болт рычага дроссельной заслонки (карбюратор)		3.5	0.35	2.5

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Наименование	Н*м (Н*М)	kgf*m (кгс*м)	lb-ft (фунт силы на фут)
Передняя ось	65	6.5	47
Гайка кронштейна передней оси	12	1.2	8.5
Болт с головкой крышки передней вилки	23	2.3	16.5
Болт штока демпфера передней вилки	35	3.5	25.5
Контргайка внутреннего штока передней вилки	20	2.0	14.5
Крышка передней вилки и втулка регулятора жесткости передней вилки	35	3.5	25.5
Болт нижнего зажима передней вилки	26	2.6	19.0
Болт верхнего зажима передней вилки	26	2.6	19.0
Верхняя гайка рулевой оси	90	9.0	65.0
Болт держателя руля	26	2.6	19.0
Установочный болт главного тормозного цилиндра переднего тормоза	10	1.0	7
Установочный болт переднего калипера	26	2.6	19.0
Установочный болт тормозной колодки (передней и задней)	18	1.8	13
Заглушка болта передней тормозной колодки	2.5	0.25	1.8
Винт переднего тормозного диска	10	1.0	7
Соединительный болт тормозного шланга	23	2.3	16.5
Клапан выпуска воздуха из калипера (передний и задний)	7.5	0.75	5.5
Установочный болт главного тормозного цилиндра заднего тормоза	10	1.0	7
Контргайка тяги главного тормозного цилиндра заднего тормоза	18	1.8	13
Болт заднего тормозного диска	23	2.3	16.5
Болт передней подножки	55	5.5	40
Гайка оси маятника	77	7.7	55.5
Установочный болт заднего амортизатора (верхний и нижний)	55	5.5	40
Контргайка регулятора жесткости пружины заднего амортизатора	90	9.0	65
Гайка тяги заднего шатуна	100	10.0	72.5
Центральная гайка заднего шатуна	100	10.0	72.5
Установочная гайка заднего шатуна	80	8.0	58.0
Установочный болт продольной трубы рамы	27	2.7	19.5
Болт боковой подставки	50	5.0	36
Гайка боковой подставки	55	5.5	40
Гайка задней звезды	23	2.3	16.5
Болт педали заднего тормоза	23	2.3	16.5
Гайка задней оси	110	11.0	79.5
Ролик приводной цепи (верхний и нижний)	40	4.0	29.0
Ниппель спицы	4	0.4	3

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Для остальных болтов и гаек, упомянутых выше, смотрите эту таблицу:

Диаметр болта, мм	Стандартный болт или меченый «4»			Болт меченый «7»		
	N*m (Н*М)	kgf*m (кгс*м)	lb-ft (фунт силы на фут)	N*m (Н*М)	kgf*m (кгс*м)	lb-ft (фунт силы на фут)
4	1.5	0.15	1.0	2.3	0.23	1.5
5	3	0.3	2.0	4.5	0.45	3.0
6	5.5	0.55	4.0	10	1.0	7.0
8	13	1.3	9.5	23	2.3	16.5
10	29	2.9	21.0	50	5.0	36.0
12	45	4.5	32.5	85	8.5	61.5
14	65	6.5	47.0	135	13.5	97.5
16	105	10.5	76.0	210	21.0	152.0
18	160	16.0	115.5	240	24.0	173.5

СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ**КЛАПАН И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА**

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Диаметр клапана	Впуск	28.5 (1.12)	-
	Выпуск	25.0 (0.98)	-
Зазор тарелки («на холодную»)	Впуск	0.10 – 0.20 (0.004 – 0.008)	-
	Выпуск	0.20 – 0.30 (0.008 – 0.012)	-
Зазор между направляющей втулкой клапана и штоком	Впуск	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)	-
	Выпуск	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)	-
Отклонение штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.35 (0.014)
Направляющая втулка клапана (внутренний диаметр)	Впуск и выпуск	4.500 – 4.512 (0.1772 – 0.1776)	-
Направляющая втулка клапана (внешний диаметр)	Впуск	4.475 – 4.490 (0.1762 – 0.1768)	-
	Выпуск	4.455 – 4.470 (0.1754 – 0.1760)	-
Износ штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.05 (0.002)
Толщина головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.5 (0.02)
Ширина седла клапана	Впуск и выпуск	0.9 – 1.1 (0.035 – 0,043)	-
Радиальный износ головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.03 (0.001)
Свободная длина пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	-	38.6 (1.52)
	внешняя	-	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	48 – 58 Н (4.8 – 5.8 кгс, 10.6 – 12.8 фунтов) на длине 29.9 мм (1.18 in)	-
	внешняя	133 – 153 Н (13.3 – 15.3 кгс, 29.3 – 33.7 фунтов) на длине 33.4 мм (1.32 in)	-

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Высота кулачка	Впуск	35.32 – 35.36 (1.391 – 1.392)	35.02 (1.379)
	Выпуск	35.22 – 35.26 (1.387 – 1.388)	34.92 (1.375)

Наименование	Спецификация	Допуск
Масляный зазор держателя распределительного вала	0.032 – 0.066 (0.0013 – 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель распределительного вала (внутренний диаметр)	22.012 – 22.025 (0.8666 – 0.8671)	-
Держатель распределительного вала (внешний диаметр)	21.959 – 21.980 (0.8645 – 0.8654)	-
Износ распределительного вала	-	0.10 (0.004)
Штифт цепи ГРМ (на стрелке «3»)	17-ый штифт	-
Деформация головки цилиндра	-	0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление компрессии	1300 kPa (13 кгс/см ² , 185 psi)		910 kPa (9.1 кгс/см ² , 129 psi)
Зазор между поршнем и цилиндром	0.015 - 0.025 (0.0006 – 0.0010)		0.120 (0.0047)
Внутренний диаметр цилиндра	73.000 – 73.015 (2.8740 – 2.8746)		Заусенцы и царапины
Диаметр поршня	72.980 – 72.995 (2.8732 – 2.8738) измерено в 15 мм от края юбки		72.880 (2.8693)
Деформация цилиндра	-		0.05 (0.002)
Зазор разреза поршневого кольца в свободном состоянии	1ый	Примерно 7.6 (0.30)	6.1 (0.24)
	2ой	Примерно 7.7 (0.31)	6.2 (0.25)
Зазор разреза поршневого кольца	1ый и 2ой	0.08 – 0.20 (0.003 – 0.008)	0.50 (0.02)
Зазор между поршневым кольцом и пазом	1ый и 2ой	-	0.180 (0.007)
Ширина паза поршневого кольца	1ый и 2ой	1.01 – 1.03 (0.040 – 0.041)	-
	масляный	2.01 – 2.03 (0.079 – 0.080)	-
Толщина поршневого кольца	1ый и 2ой	0.97 – 0.99 (0.038 – 0.039)	-
Внутренний диаметр отверстия под палец поршня	19.002 – 19.008 (0.7481 – 0.7483)		19.030 (0.7492)
Внешний диаметр пальца поршня	18.992 – 19.000 (0.7477 – 0.7480)		18.980 (0.7472)

ШАТУН И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Наименование	Спецификация	Допуск
Внутренний диаметр верхней (малой) головки шатуна	19.006 – 19.014 (0.7483 – 0.7486)	19.040 (0.7496)
Изгиб шатуна	-	3.0 (0.12)
Боковой зазор нижней (большой) головки шатуна	0.10 – 0.55 (0.004 – 0.022)	1.0 (0.04)
Ширина нижней (большой) головки шатуна	19.95 – 20.00 (0.785 – 0.787)	-
Ширина между щеками коленчатого вала	64.0 +/- 0.1 (2.52 +/- 0.004)	-
Износ коленчатого вала	-	0.08 (0.003)

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Наименование	Спецификация	Допуск
Передаточное число масляного насоса	1.571 (33/21)	-
Давление масла (60° C, 140° F)	Больше 50 кПа (0.5 кгс/см ² , 7.1 psi) Меньше 150 кПа (1.5 кгс/см ² , 21.3 psi) при 3000 об/мин	-

СЦЕПЛЕНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Люфт рукоятки сцепления	10 – 15 (0.4 – 0.6)	-
Толщина ведущего диска	2.92 – 3.08 (0.115 – 0.121)	2.62 (0.103)
Ширина зубца ведущего диска	13.7 – 13.8 (0.539 – 0.543)	12.9 (0.51)
Деформация ведущего диска	-	0.10 (0.004)
Свободная длина пружины сцепления	-	39.0 (1.54)

ТРАНСМИССИЯ И ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единицы: мм (in) кроме передаточного числа

Наименование	Спецификация	Допуск
Главное передаточное число	3.190 (67/21)	-
Конечное передаточное число	3.769 (49/13)	-
Передаточные числа коробки передач	низкая	2.416 (29/12)
	2-ая	1.733 (26/15)
	3-ая	1.333 (24/18)
	4-ая	1.111 (20/18)
	5-ая	0.952 (20/21)
	высокая	0.826 (19/23)

Наименование	Спецификация		Допуск
Зазор вилки переключения передач	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)
Ширина проточки для вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-
Толщина вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-
Приводная цепь	Тип	D.I.D. 520V2	-
	Звенья	112	-
	Длина для 20 зубцов	-	319.4 (12.57)
Провисание приводной цепи	30 – 45 (1.2 – 1.8)		-

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация	
	Е-03,28	Е-33
Тип карбюратора	TM28SS	BSR32
Диаметр канала	28 мм	32 мм
I.D. номер	13E3	13E4
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин	1500 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)	13.0 +/- 1.0(0.51 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5	#132.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd	5DH46
Дополнительная жиклерная игла	P6M	P-0M
Жиклер холостых оборотов	#37.5	#12.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад	2.75 оборота назад
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Эффективность свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+: Черный/Белый –: Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	Обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий

Наименование	Спецификация		Допуск
Зазор вилки переключения передач	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)
Ширина проточки для вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-
Толщина вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-
Приводная цепь	Тип	D.I.D. 520V2	-
	Звенья	112	-
	Длина для 20 зубцов	-	319.4 (12.57)
Провисание приводной цепи	30 – 45 (1.2 – 1.8)		-

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация	
	Е-03,28	Е-33
Тип карбюратора	TM28SS	BSR32
Диаметр канала	28 мм	32 мм
I.D. номер	13E3	13E4
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин	1500 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)	13.0 +/- 1.0(0.51 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5	#132.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd	5DH46
Дополнительная жиклерная игла	P6M	P-0M
Жиклер холостых оборотов	#37.5	#12.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад	2.75 оборота назад
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Эффективность свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+: Черный/Белый –: Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	Обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий

Наименование	Спецификация		Допуск
Износ обода колеса	осевой	-	2.0 (0.08)
	радиальный	-	2.0 (0.08)
Износ оси колеса	передней	-	0.25 (0.010)
	задней	-	0.25 (0.010)
Размер обода колеса	переднего	J21x1.60	-
	заднего	J18x2.15	-

ШИНА

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление воздуха в холодных шинах	передней	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
	задней	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
Размер шины	передней	80/100-21 51M	-
	задней	100/100-18 59M	-
Высота протектора	передней	-	4 мм (0.16 in)
	задней	-	4 мм (0.16 in)

ПОДВЕСКА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Ход передней вилки	280 (11.0)		-
Свободная длина пружины передней вилки	502.6 (19.79)		492 (19.4)
Уровень масла передней вилки	143 (5.6)		-
Тип масла передней вилки	SUZUKU SS-07 или эквивалент		-
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)		-
Регулятор жесткости передней вилки	Отбой	8 щелчков против часовой стрелки	-
	Сжатие	7 щелчков против часовой стрелки	-
Давление газа заднего амортизатора	1000 kPa (10.00 кгс/см ² , 142 psi)		-
Заданная длина пружины заднего амортизатора	269.4 (10.6)		-
Регулятор жесткости задней вилки	Отбой	3 оборота против часовой стрелки	
	Сжатие	1.25 оборота против часовой стрелки	
Ход заднего колеса	285 (11.2)		-
Износ оси маятника	-		0.3 (0.01)

ТОПЛИВО И МАСЛО

Наименование	Спецификация		Примечание
Тип топлива	Используйте только неэтилированный (не содержащий тетраэтилсвинца) бензин с октановым числом не менее 90. Допускается использование бензина содержащего метил-трет-бутиловый эфир, менее 10% этанола или меньше, чем 5% этанола с соответствующими присадками и ингибиторами коррозии.		
Емкость топливного бака	Включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)	
	Резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)	
Тип двигательного масла	SAE 10W/40, API SF или SG		
Объем масла двигателя	Замена	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)	
	Замена фильтра	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)	
	Полная замена (капремонт)	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)	

DR-Z250K1 (Модель E-24)

В этом разделе описываются спецификации, сервисные данные и сервисные процедуры, которые отличаются от DR-Z250K1 (Модель E-03, E-28 и E-33).

Примечание:

** Различия в спецификациях и сервисных данных между DR-Z250K1 (Модель E-24) и DR-Z250K1 (Модель E-03, E-28 и E-33) обозначены звездочкой (*).*

** Для данных, которые не указаны в этом разделе смотрите разделы с 1 по 7.*

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ	8 – 2
СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ	8 – 4
ПРОЦЕДУРЫ ОБКАТКИ	8 – 11
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЗНАКИ.....	8 – 11
РЕГЛАМЕНТ ТО	8 – 12
БЛОКИРОВКИ СИСТЕМЫ ЗАПУСКА И ЗАЖИГАНИЯ.....	8 – 12
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ	8 – 14
ЭЛЕКТРОСХЕМЫ	8 – 17
РАЗВОДКА ПРОВОДОВ, КАБЕЛЕЙ И ШЛАНГОВ.....	8 – 18

СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗМЕРЫ И СУХАЯ МАССА	
Длина	* 2230 мм (87.8 in)
Ширина	880 мм (34.6 in)
Высота	*1230 мм (48.4 in)
База	*1450 мм (57.0 in)
Дорожный просвет	300 мм (11.8 in)
Высота сиденья	900 мм (35.4 in)
Сухая масса	*118 кг (260 фунтов)
ДВИГАТЕЛЬ	
Тип	4-х-тактный, воздушного охлаждения, DOHC
Количество цилиндров	1
Диаметр (внутренний) цилиндра	73 мм (2.874 in)
Ход поршня	59.6 мм (2.346 in)
Рабочий объем	249 см ³ (15.9 куб.дюймов)
Степень сжатия	10.4:1
Карбюратор	MIKUNI TM28SS
Воздушный фильтр	Вспененный полиуретан (фильтроэлемент)
Система запуска	Электро- и кик-стартер
Система смазки	Картер мокрого типа
Обороты холостого хода	1600+/-100 об/мин
ТРАНСМИССИЯ	
Сцепление	Мокрое, многодисковое
Коробка передач	6-ступенчатая, постоянного зацепления
Порядок переключения передач	1 – нижняя, 5 – верхняя
Главное передаточное число	3.190 (67/21)
Передаточные числа коробки передач	
Низкая	2.416 (29/12)
2	1.733 (26/15)
3	1.333 (24/18)
4	1.111 (20/18)
5	0.952 (20/21)
Высокая	0.826 (19/23)
Конечное передаточное число	* 3.000 (42/14)
Приводная цепь	D.I.D.520V2, 108 звеньев

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
Передняя подвеска	Телескопическая с витыми пружинами и масляными амортизаторами, 12 установок жесткости на сжатие, 17 установок жесткости на отбой.
Задняя подвеска	Маятниковая с витыми пружинами и масляными амортизаторами, полностью регулируемы установки на отбой, сжатие и преднатяг пружины.
Кастер	26°50'
Вылет	108 мм (4.25 in)
Угол поворота руля	По 45° в обе стороны
Радиус поворота	2.3 м (7.5 in)
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Размер передней шины	*3.00-21 51P, бескамерная
Размер задней шины	*4.60-18 63P, бескамерная
ЭЛЕКТРОСИСТЕМА	
Тип зажигания	Электронное (CDI)
Угол опережения	7о перед ВМТ на 1500 об/мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
Аккумулятор	12В 16.2 кС (4.5 ампер*часа)/10 часов
Генератор	Переменного тока, 3-х фазный
Предохранитель	10А
Головной свет	*12В 60/55Ватт
Лампа указателя поворота	*12В 21Ватт
Стоп-сигнал/задний габаритный огонь	*12В 21/5Ватт
Подсветка спидометра	*LED
Индикатор нейтрали	*12В 2Ватт
Индикатор сигнала поворота	*12В 2Ватт
Индикатор дальнего света	*12В 2Ватт
Подсветка номера	*12В 5Ватт
ВМЕСТИМОСТИ	
Топливный бак, включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)
резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)
Объем масла двигателя, замена масла	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)
с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)
полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)
Объем масла передней вилки	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)
(каждая стойка)	

Эти данные изменяются без уведомления.

СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ**КЛАПАН И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА**

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Диаметр клапана	Впуск	28.5 (1.12)	-
	Выпуск	25.0 (0.98)	-
Зазор тарелки («на холодную»)	Впуск	0.10 – 0.20 (0.004 – 0.008)	-
	Выпуск	0.20 – 0.30 (0.008 – 0.012)	-
Зазор между направляющей втулкой клапана и штоком	Впуск	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)	-
	Выпуск	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)	
Отклонение (изгиб) штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.35 (0.014)
Направляющая втулка клапана (внутренний диаметр)	Впуск и выпуск	4.500 – 4.512 (0.1772 – 0.1776)	-
Направляющая втулка клапана (внешний диаметр)	Впуск	4.475 – 4.490 (0.1762 – 0.1768)	-
	Выпуск	4.455 – 4.470 (0.1754 – 0.1760)	-
Износ штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.05 (0.002)
Толщина головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.5 (0.02)
Ширина седла клапана	Впуск и выпуск	0.9 – 1.1 (0.035 – 0,043)	-
Радиальный износ головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.03 (0.001)
Свободная длина пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	-	38.6 (1.52)
	внешняя	-	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	48 – 58 Н (4.8 – 5.8 кгс, 10.6 – 12.8 фунтов) на длине 29.9 мм (1.18 in)	-
	внешняя	133 – 153 Н (13.3 – 15.3 кгс, 29.3 – 33.7 фунтов) на длине 33.4 мм (1.32 in)	-

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Высота кулачка	Впуск	35.32 – 35.36 (1.391 – 1.392)	35.02 (1.379)
	Выпуск	35.22 – 35.26 (1.387 – 1.388)	34.92 (1.375)

Наименование	Спецификация	Допуск
Масляный зазор держателя распределительного вала	0.032 – 0.066 (0.0013 – 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель распределительного вала (внутренний диаметр)	22.012 – 22.025 (0.8666 – 0.8671)	-
Держатель распределительного вала (внешний диаметр)	21.959 – 21.980 (0.8645 – 0.8654)	-
Износ распределительного вала	-	0.10 (0.004)
Штифт цепи ГРМ (на стрелке «3»)	17-ый штифт	-
Деформация головки цилиндра	-	0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление компрессии	1300 kPa (13 кгс/см ² , 185 psi)		910 kPa (9.1 кгс/см ² , 129 psi)
Зазор между поршнем и цилиндром	0.015 - 0.025 (0.0006 – 0.0010)		0.120 (0.0047)
Внутренний диаметр цилиндра	73.000 – 73.015 (2.8740 – 2.8746)		Заусенцы и царапины
Диаметр поршня	72.980 – 72.995 (2.8732 – 2.8738) измерено в 15 мм от края юбки		72.880 (2.8693)
Деформация цилиндра	-		0.05 (0.002)
Зазор разреза поршневого кольца в свободном состоянии	1ый	Примерно 7.6 (0.30)	6.1 (0.24)
	2ой		6.2 (0.25)
Зазор разреза поршневого кольца	1ый и 2ой	0.08 – 0.20 (0.003 – 0.008)	0.50 (0.02)
Зазор между поршневым кольцом и пазом	1ый и 2ой	-	0.180 (0.007)
Ширина паза поршневого кольца	1ый и 2ой	1.01 – 1.03 (0.040 – 0.041)	-
	масляный	2.01 – 2.03 (0.079 – 0.080)	-
Толщина поршневого кольца	1ый и 2ой	0.97 – 0.99 (0.038 – 0.039)	-
Внутренний диаметр отверстия под палец поршня	19.002 – 19.008 (0.7481 – 0.7483)		19.030 (0.7492)
Внешний диаметр пальца поршня	18.992 – 19.000 (0.7477 – 0.7480)		18.980 (0.7472)

ШАТУН И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Наименование	Спецификация	Допуск
Внутренний диаметр верхней (малой) головки шатуна	19.006 – 19.014 (0.7483 – 0.7486)	19.040 (0.7496)
Изгиб шатуна	-	3.0 (0.12)
Боковой зазор нижней (большой) головки шатуна	0.10 – 0.55 (0.004 – 0.022)	1.0 (0.04)
Ширина нижней (большой) головки шатуна	19.95 – 20.00 (0.785 – 0.787)	-
Ширина между щеками коленчатого вала	64.0 +/- 0.1 (2.52 +/- 0.004)	-
Износ коленчатого вала	-	0.08 (0.003)

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Наименование	Спецификация	Допуск
Передаточное число масляного насоса	1.571 (33/21)	-
Давление масла (60° C, 140° F)	Больше 50 kPa (0.5 кгс/см ² , 7.1 psi) Меньше 150 kPa (1.5 кгс/см ² , 21.3 psi) при 3000 об/мин	-

СЦЕПЛЕНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Люфт рукоятки сцепления	10 – 15 (0.4 – 0.6)	-
Толщина ведущего диска	2.92 – 3.08 (0.115 – 0.121)	2.62 (0.103)
Ширина зубца ведущего диска	13.7 – 13.8 (0.539 – 0.543)	12.9 (0.51)
Деформация ведущего диска	-	0.10 (0.004)
Свободная длина пружины сцепления	-	39.0 (1.54)

ТРАНСМИССИЯ И ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единицы: мм (in) кроме передаточного числа

Наименование	Спецификация	Допуск
Главное передаточное число	3.190 (67/21)	-
Конечное передаточное число	* 3.000 (42/14)	-
Передаточные числа коробки передач	низкая	2.416 (29/12)
	2-ая	1.733 (26/15)
	3-ая	1.333 (24/18)
	4-ая	1.111 (20/18)
	5-ая	0.952 (20/21)
	высокая	0.826 (19/23)

Наименование	Спецификация		Допуск
Зазор вилки переключения передач	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)
Ширина проточки для вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-
Толщина вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-
Приводная цепь	Тип	D.I.D. 520V2	-
	Звенья	* 108	-
	Длина для 20 зубцов	-	319.4 (12.57)
Провисание приводной цепи	30 – 45 (1.2 – 1.8)		-

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация
Тип карбюратора	TM28SS
Диаметр канала	28 мм
I.D. номер	13E3
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd
Дополнительная жиклерная игла	P6M
Жиклер холостых оборотов	#37.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Эффективность свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+: Черный/Белый –: Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий

Наименование		Спецификация	Примечание
Максимальное напряжение обмотки датчика положения коленвала		Больше чем 5В	+ : Зеленый – : Синий
Максимальное напряжение сигнальной обмотки		Больше чем 1.2В	+ : Белый – : Черный
Напряжение холостого хода генератора (холодный двигатель)		Больше чем ~75В (перем.) при 5000 об/мин	
Регулируемое напряжение		14.0 – 15.5В (пост.) при 5000 об/мин	
Сопротивление реле стартера		3 – 5 Ом	
Аккумулятор	Тип	FTZ5L-BS	
	Емкость	12 В 16.2 кС (4.5 Амп*ч)/10 Часов	
Ток предохранителя		10 А	

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Единицы: Ватт

Наименование		Спецификация
Головной свет	Дальний	*60
	Ближний	*55
Стоп-сигнал / Задний габаритный огонь		*21/5
Сигнал поворота		*21
Подсветка спидометра		*LED
Индикатор нейтрали		*2
Индикатор сигнала поворота		*2
Индикатор дальнего света		*2
Подсветка номера		*5

ТОРМОЗА И КОЛЕСА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Люфт ручки тормоза	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.010)		-
Высота педали заднего тормоза	5 (0.2)		-
Толщина тормозного диска	Передний	* 3.5 +/- 0.2 (0.138 +/- 0.008)	3.0 (0.118)
	Задний	4.0 +/- 0.2 (0.157 +/- 0.008)	3.5 (0.138)
Износ тормозного диска	-		0.3 (0.12)
Внутренний диаметр главного цилиндра	Передний	12.700 – 12.743 (0.5000 – 0.5017)	-
	Задний	14.000 – 14.043 (0.5512 – 0.5529)	-
Диаметр поршня главного цилиндра	Передний	12.657 – 12.684 (0.4983 – 0.4994)	-
	Задний	13.957 – 13.984 (0.5495 – 0.5506)	-

Наименование	Спецификация		Допуск
Внутренний диаметр цилиндра калипера	Передний	27.000 – 27.050 (1.0630 – 1.0650)	-
	Задний	30.230 – 30.280 (1.1902 – 1.1921)	-
Диаметр поршня калипера	Передний	26.900 – 26.950 (1.0591 – 1.0610)	-
	Задний	30.160 – 30.180 (1.1874 – 1.1882)	-
Тип тормозной жидкости	DOT 4		-
Износ обода колеса	осевой	-	2.0 (0.08)
	радиальный	-	2.0 (0.08)
Износ оси колеса	передней	-	0.25 (0.010)
	задней	-	0.25 (0.010)
Размер обода колеса	переднего	J21x1.60	-
	заднего	J18x2.15	-

ШИНА

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление воздуха в холодных шинах	передней	*150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22 psi)	-
	задней	*150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22psi)	-
Размер шины	передней	*3.00-21 51P	-
	задней	*4.60-18 63P	-
Тип шины	передней	*DUNLOP: D903F	
	задней	*DUNLOP: D903	
Высота протектора	передней	-	3 мм (0.12 in)
	задней	-	3 мм (0.12 in)

ПОДВЕСКА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Ход передней вилки	280 (11.0)		-
Свободная длина пружины передней вилки	502.6 (19.79)		492 (19.4)
Уровень масла передней вилки	143 (5.6)		-
Тип масла передней вилки	SUZUKU SS-07 или эквивалент		-
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)		-
Регулятор жесткости передней вилки	Отбой	8 щелчков против часовой стрелки	-
	Сжатие	7 щелчков против часовой стрелки	-

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление газа заднего амортизатора	1000 kPa (10.00 кгс/см ² , 142 psi)		-
Заданная длина пружины заднего амортизатора	269.4 (10.6)		-
Регулятор жесткости задней вилки	Отбой	3 оборота против часовой стрелки	
	Сжатие	1.25 оборота против часовой стрелки	
Ход заднего колеса	285 (11.2)		-
Износ оси маятника	-		0.3 (0.01)

ТОПЛИВО И МАСЛО

Наименование	Спецификация		Примечание
Тип топлива	Используемый бензин должен быть с октановым числом не менее 95 или выше. Рекомендуется использовать неэтилированный бензин (не содержащий тетраэтилсвинца).		
Емкость топливного бака	Включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)	
	Резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)	
Тип двигательного масла	SAE 10W/40, API SF или SG		
Объем масла двигателя	Замена	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)	
	Замена с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)	
	Полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)	

ПРОЦЕДУРЫ ОБКАТКИ

В процессе производства используются только лучшие из доступных материалов, а все механически обрабатываемые детали изготовлены по высочайшим стандартам. Однако, прежде чем подвергать двигатель максимальным нагрузкам, необходимо пройти обкатку движущихся частей. Будущая надежность и производительность двигателя зависят от бережного обращения и снижения нагрузки в первые дни эксплуатации.

* Соблюдайте обкаточное положение ручки газа на протяжении обкатки.

Обкаточное положение ручки газа

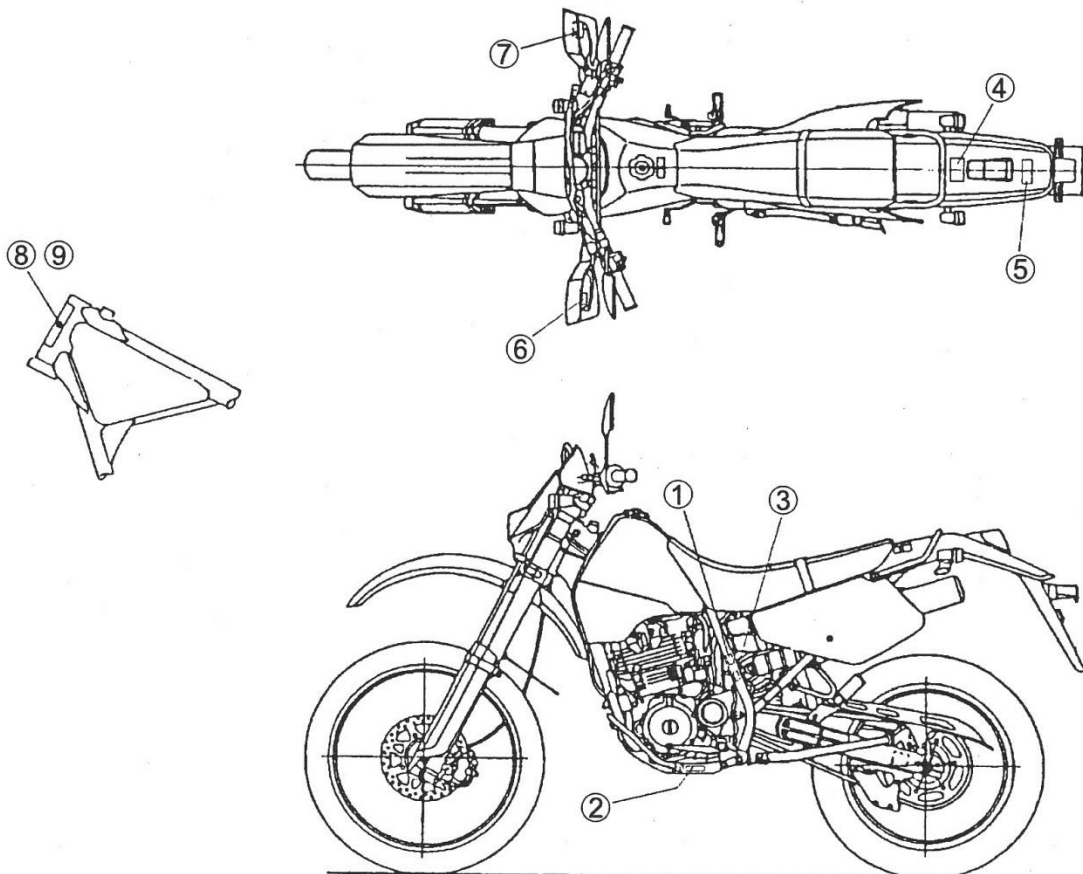
Первые 800 км (500 миль) – меньше чем $\frac{1}{2}$

До 1600 км (1000 миль) – меньше чем $\frac{3}{4}$

* По достижении показания одометра 1600 км (1000 миль) вы можете использовать режим «полный газ» на короткий период времени.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ МЕТКИ

№	Знак или табличка
1	Метка уровня шума
2	Метка предупреждения о топливе
3	Метка типа топлива
4	Метка давления в шинах
5	Метка предупреждения о безопасности
6	Идентификационная (ID) табличка



РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

В таблице ниже приведены интервалы для требуемых периодических работ необходимых для поддержания высокой производительности и снижения расходов. Интервалы обслуживания выражены в километрах, милях и месяцах, что наступит быстрее.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для мотоциклов, которые эксплуатируются в тяжелых условиях, обслуживание может выполняться чаще.

Наименование	Интервал	км	1000	5 000	10 000	15 000
		мили	600	3 000	6 000	9 500
		мес.	1	5	10	15
Фильтроэлемент воздушного фильтра			-	I	I	R
Болт выхлопной трубы и болт глушителя установочный			T	-	T	-
Зазор клапанов двигателя			-	-	I	-
Свеча зажигания			-	I	R	I
Топливный шланг			-	I	I	I
			Заменять каждые 4 года			
Масляный фильтр двигателя			R	-	R	-
Масло двигателя			R	R	R	R
Трос дроссельной заслонки (трос газа)			I	I	I	I
Обороты холостого хода			I	I	I	I
Сцепление			-	I	I	I
Приводная цепь			I	I	I	I
			Заменять каждые 4 года			
Тормоза			I	I	I	I
Тормозной шланг			-	I	I	I
			Заменять каждые 4 года			
Тормозная жидкость			-	I	I	I
			Заменять каждые 2 года			
Шины			-	I	I	I
Ниппель спицы			I	I	I	I
Рулевое управление			I	-	I	-
Передняя вилка			-	-	I	-
Задняя подвеска			-	-	I	-
Болты и гайка ходовой части			T	T	T	T

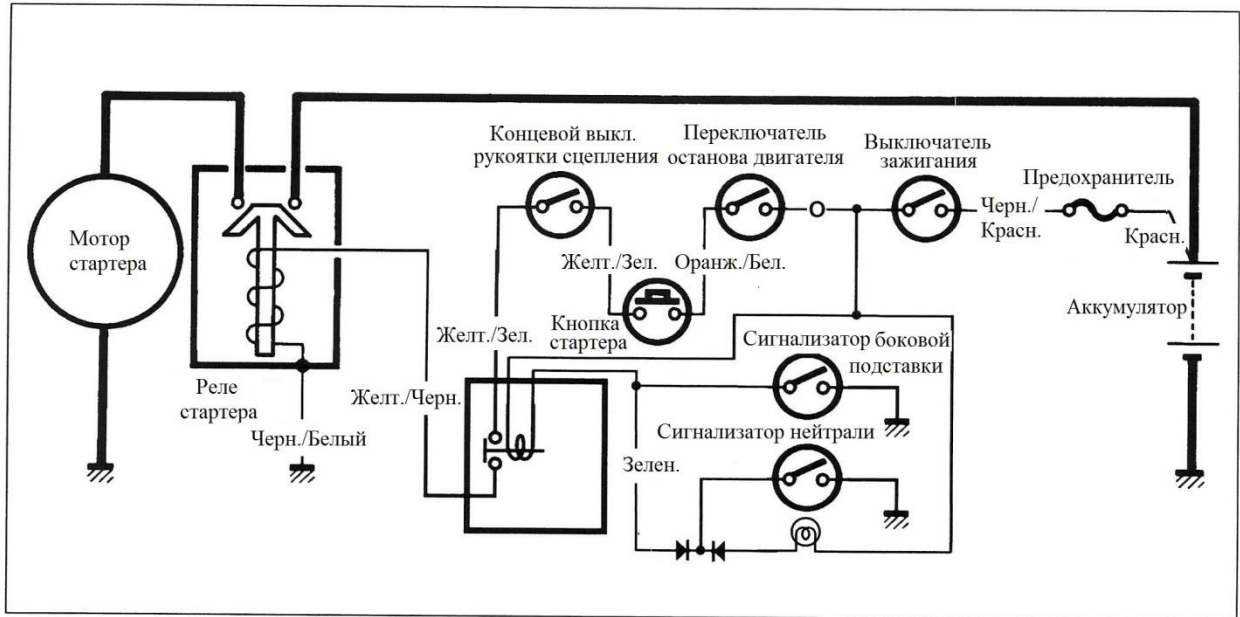
ПРИМЕЧАНИЕ:

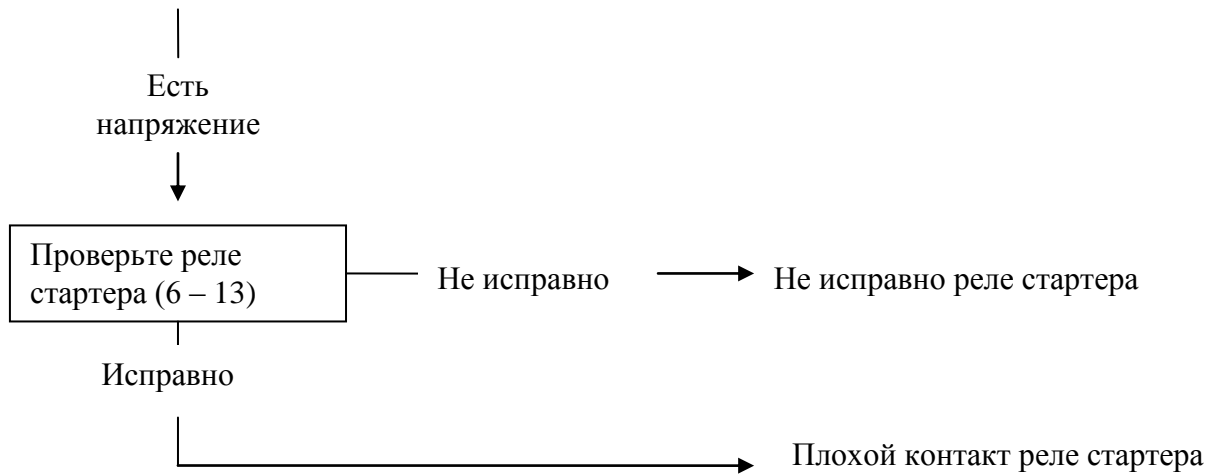
I – Осмотр, регулировка, чистка, смазка или замена, что потребуется;

R – Замена;

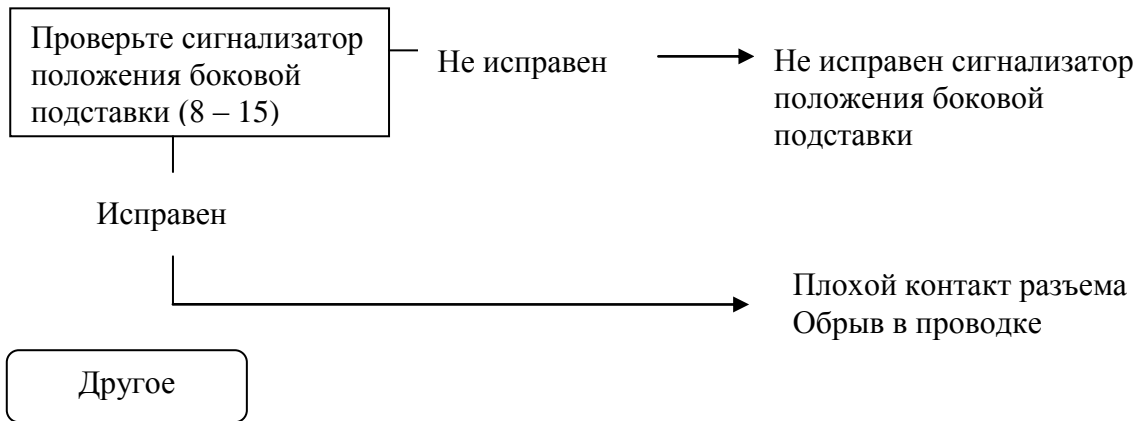
T – Протяжка;

C – Чистка.

СТАРТЕР И БЛОКИРОВКИ СИСТЕМЫ ЗАПУСКА И ЗАЖИГАНИЯ.**УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.**



Мотор стартера работает, когда трансмиссия в нейтральном положении, но не работает в любом другом положении, кроме нейтрали, когда боковая подставка находится в рабочем положении (выставлена).



Двигатель не заводится при работающем моторе стартера	Неисправна муфта стартера
--	------------------------------

БЛОКИРОВКА СИСТЕМЫ ЗАПУСКА

Блокировка системы запуска предназначена для предупреждения запуска двигателя с опущенной боковой подставкой.

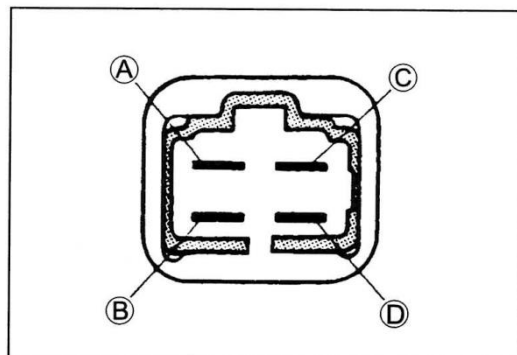
РЕЛЕ БОКОВОЙ ПОДСТАВКИ

- Снимите расширительный бачок заднего амортизатора. (раздел...5-30)

Сначала проверьте отсутствие проводимости между контактами А и В с помощью тестера. Затем подайте 12В на контакты С и D («+» на С и «-» на D) и снова проверьте проводимость между А и В. Если проводимость отсутствует, то замените реле.



Инструмент: 09900-25008 – Мультитестер
Режим работы: Проверка проводимости



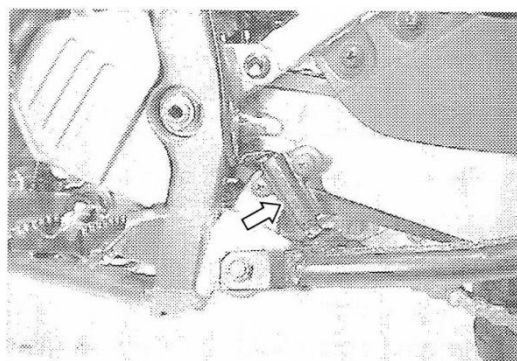
СИГНАЛИЗАТОР ПОЛОЖЕНИЯ БОКОВОЙ ПОДСТАВКИ

- Снимите сидение (раздел...5 – 3)
- Отсоедините разъем сигнализатора (1)

Замерьте напряжение между Зеленым и Черным/Белым проводами с помощью тестера. Смотрите таблицу ниже.



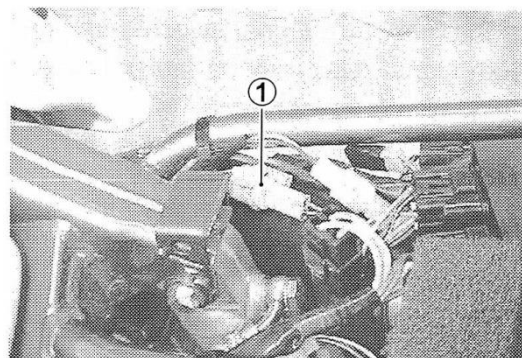
Инструмент: 09900-25008 – Мультитестер
Режим работы: Тест диода



	Зеленый («+» щуп)	Черный/Белый («-» щуп)
ON (Подставка поднята)	0,4 – 0,6В	
OFF (Подставка опущена)	Более 1,4В (Напряжение батареи тестера)	

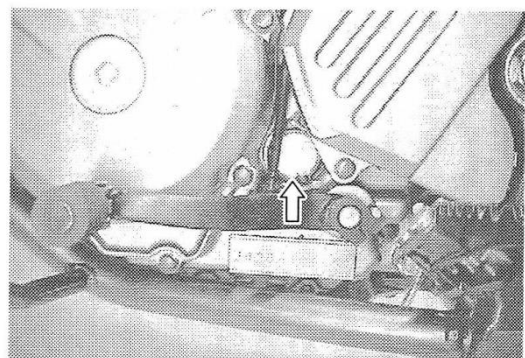
ПРИМЕЧАНИЕ:

Если показания тестера меньше 1,4В замените его батареею.



СИГНАЛИЗАТОР НЕЙТРАЛИ

Раздел...8 – 21



ДИОД БОКОВОЙ ПОДСТАВКИ

- Снимите кресло. (раздел...5 – 3)
- Снимите диод (1).
- Замерьте напряжение между клеммами с помощью тестера. Смотрите таблицу ниже.



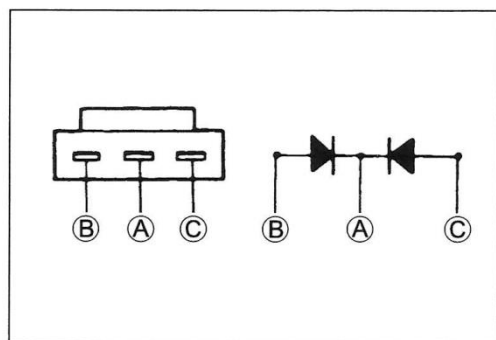
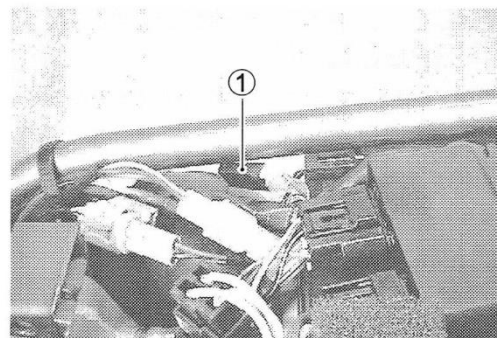
Инструмент: 09900-25008 – Мультитестер

Режим работы: Тест диода

«-» щуп тестера к:	«+» щуп тестера к:	
	(B), (C)	(A)
(B), (C)		Более 1.4В (Напряжение батареи тестера)
(A)	0.4 – 0.6В	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если показания тестера меньше 1.4В замените его батареей.

**РЕЛЕ УКАЗАТЕЛЯ ПОВОРОТА**

- Снимите крышку передней фары

ПРОВЕРКА

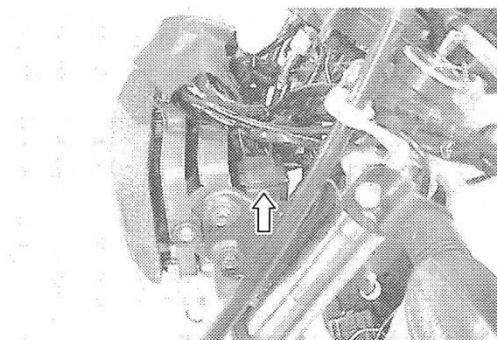
Перед заменой реле указателя поворота проверьте работу указателя поворота.

Если указатель поворота не работает, проверьте лампу, выключатель указателя поворота и соединения проводов.

Если лампа, выключатель указателя поворота и проводка исправны, то может быть неисправно реле указателя поворота, замените его.

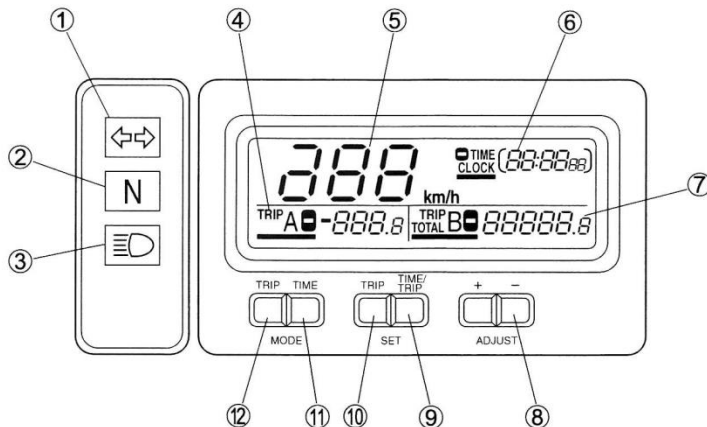
ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что аккумулятор полностью заряжен.



СПИДОМЕТР

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ



1. Индикатор указателя поворота;
2. Индикатор нейтрали;
3. Индикатор дальнего света;
4. Пробег А;
5. Спидометр;
6. Часы/секундомер/таймер;
7. Пробег В/Одометр;
8. ADJUST – Кнопка «Настройка»;
9. SET TIME/TRIP
10. SET TRIP
11. MODE TIME
12. MODE TRIP

ПОРЯДОК РАБОТЫ

НАЧАЛЬНЫЙ ДИСПЛЕЙ

Когда переключатель зажигания установлен в “ON” все индикаторы загораются на одну секунду.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если источник питания был отсоединен (например, при замене аккумулятора):

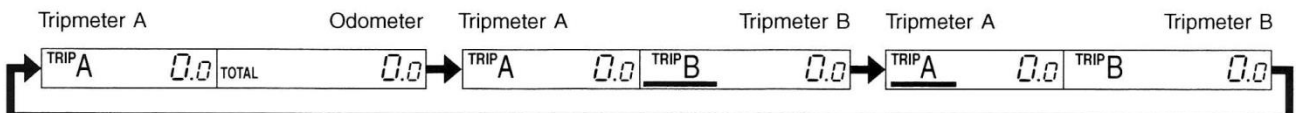
* Спидометр, часы, пробег А и одометр появляются после начального дисплея;

* Поскольку часы были сброшены на «1:00 00», они должны быть перевыставлены;

* Одометр, пробег А и В, режимы вычисления пробега (сложение и вычитание) и калибровочные коэффициенты не сбрасываются.

ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ ДИСПЛЕЯ

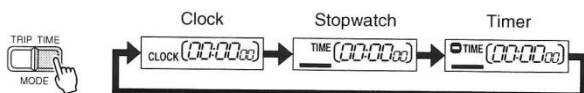
С каждым нажатием кнопки «MODE TRIP» дисплей меняется между «Пробег А», «Пробег В», одометр, как показано ниже.



ПРИМЕЧАНИЕ:

* Курсор (–) означает, что выбранное значение может быть изменено. Курсор появляется только для одной позиции за раз.

С каждым нажатием кнопки «MODE TIME» дисплей меняется между часами, секундомером и таймером, как показано ниже.



!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не пользуйтесь этими кнопками во время движения, чтобы избежать езды с одной рукой

ПРИМЕЧАНИЕ:

- * Не нажимайте больше одной кнопки за один раз;
- * Перед выполнением действий, описанных в этом разделе, убедитесь в том, что двигатель запущен, чтобы избежать разряда аккумулятора.

ОДОМЕТР

- Отображает общий пробег;

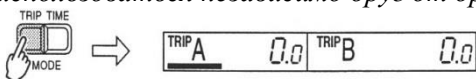


СЧЕТЧИК ПРОБЕГА

- Отображает пробег с момента последнего обнуления;

ПРИМЕЧАНИЕ:

Счетчики пробега («Пробег «А» и «Пробег «В») могут использоваться независимо друг от друга.



- Переключение между режимами сложения и вычитания;



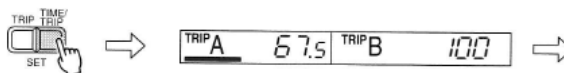
(-) – режим вычитания, без знака – режим сложения
(Изменение кнопкой «ADJUST»);

- Нажмите кнопку «SET TRIP», чтобы обнулить пробег;



- Отображает дистанцию с калибровочным коэффициентом (70 – 130%);

Удерживайте кнопку «SET TIME/TRIP» три секунды,



выберите калибровочный коэффициент кнопкой «ADJUST»,

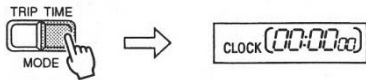


нажмите кнопку «SET TIME/TRIP», чтобы вернуться к обычному дисплею.

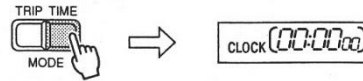


ЧАСЫ

- Отображает время (часы, минуты, секунды) в 24-часовом формате



- Установка времени;
Удерживайте кнопку «MODE TIME» 3 секунды



Мигающие значения можно изменить

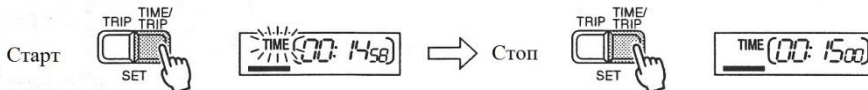
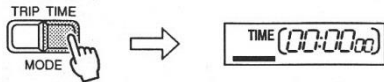


Установите правильное время кнопкой «ADJUST»

Вернитесь на обычный дисплей кнопкой «TRIP TIME MODE»

СЕКUNДОМЕР

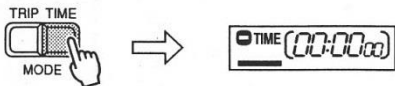
- 24-часовой секундомер отображает минуты, секунды и 1/100 секунды при продолжительности менее часа. После одного часа работы отображаются часы, минуты, секунды.



Удерживайте кнопку «TIME/TRIP SET» 3 секунды, чтобы сбросить секундомер.

ТАЙМЕР

- 24-часовой таймер (или обратный таймер) отображает минуты, секунды и 1/100 секунды при продолжительности менее часа. После одного часа работы отображаются часы, минуты, секунды.



Установите таймер

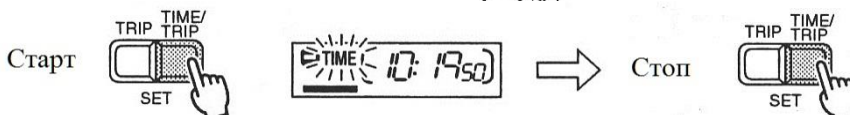
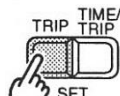


Мигающие значения можно изменить



Установите время обратного отсчета кнопкой «ADJUST»

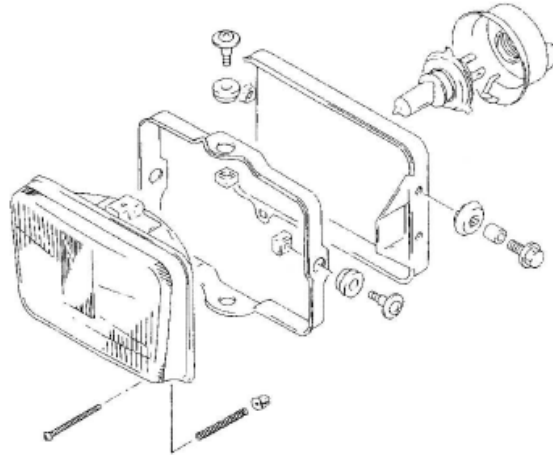
Подтвердите введенные значения



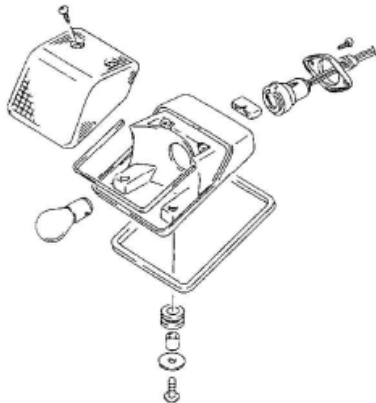
Удерживайте кнопку «TIME/TRIP SET» 3 секунды, чтобы сбросить секундомер.

ЛАМПЫ

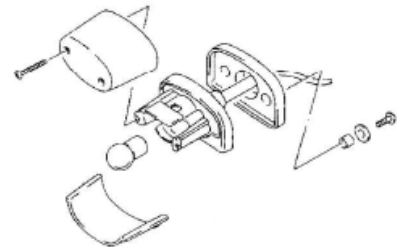
HEADLIGHT
12 V 60/55 W



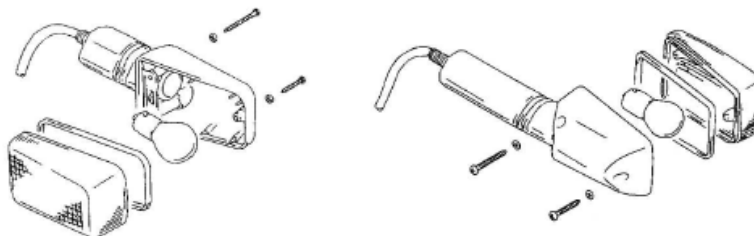
BRAKE LIGHT/TAILLIGHT
12 V 21/5 W



LICENSE PLATE LIGHT
12 V 5 W



TURN SIGNAL LIGHT
12 V 21 W



HEADLIGHT – Фара головного света, 12В 60/55Ватт

BRAKE LIGHT/TAILLIGHT – Лампа стоп-сигнала/заднего габаритного огня, 12В 21/5Ватт

LICENSE PLATE LIGHT – Лампа подсветки номера, 12В 5Ватт

TURN SIGNAL LIGHT – Лампа указателя поворота, 12В 21Ватт

!ВНИМАНИЕ

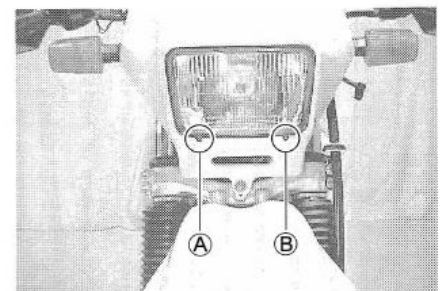
Если вы притронулись к лампе голыми руками, очистите ее тканью, смоченной в спирте или мыльной воде, чтобы избежать преждевременного выхода лампы из строя.

РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕНИЯ ПУЧКА СВЕТА ФАРЫ

• Отрегулируйте пучок света фары в горизонтальном и вертикальном направлениях.

(А) – Вертикальная регулировка;

(В) – Горизонтальная регулировка;



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ

Измерьте проводимость каждого переключателя, используя тестер. Если обнаружена неисправность, то замените соответствующий переключатель новым.



Инструмент: 09900-25008 – Мультитестер

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ

Цвет	Красный	Оранж.
Положение		
ON	○—○	
OFF		

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ

Цвет	Оранж./Желт.	Оранж./Белый
Положение		
RUN	○—○	
OFF		

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СИГНАЛА ПОВОРОТА

Цвет	Св. зел.	Св. синий	Синий
Положение			
L		○—○	
PUSH			
R	○—○		

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СВЕТА ФАР

Цвет	Желт./Бел.	Бел.	Желт.
Положение			
HI	○—○		○
LO	○—○		

КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ РУЧКИ СЦЕПЛЕНИЯ

Цвет	Желт./Зелен.	Желт./Зелен.
Положение		
ON	○—○	
OFF		

СИГНАЛИЗАТОР ПЕРЕДНЕГО ТОРМОЗА

Цвет	Черный	Черн./Красн.
Положение		
ON	○—○	
OFF		

СИГНАЛИЗАТОР ЗАДНЕГО ТОРМОЗА

Цвет	Оранж.	Белый/Черный
Положение		
ON	○—○	
OFF		

КНОПКА СТАРТЕРА

Цвет	Оранж./Белый	Желт./Зелен.
Положение		
*		
PUSH	○—○	

КНОПКА ЗВУКОВОГО СИГНАЛА

Цвет	Черн./Синий	Черн./Белый
Положение		
*		
PUSH	○—○	

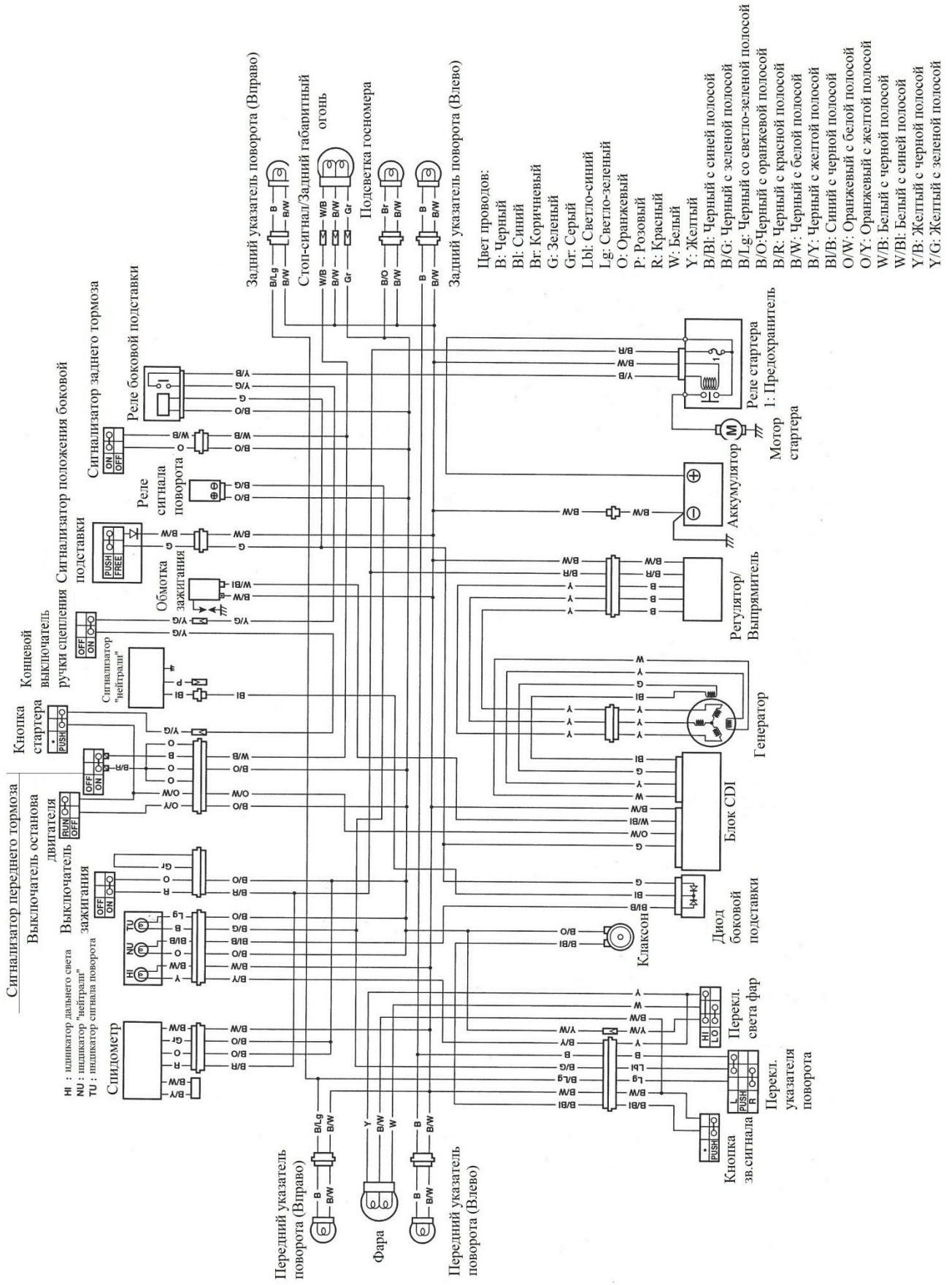
КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ «НЕЙТРАЛИ»

Цвет	Синий	Земля
Положение		
ON	○—○	
OFF		

ЦВЕТА ПРОВОДОВ:

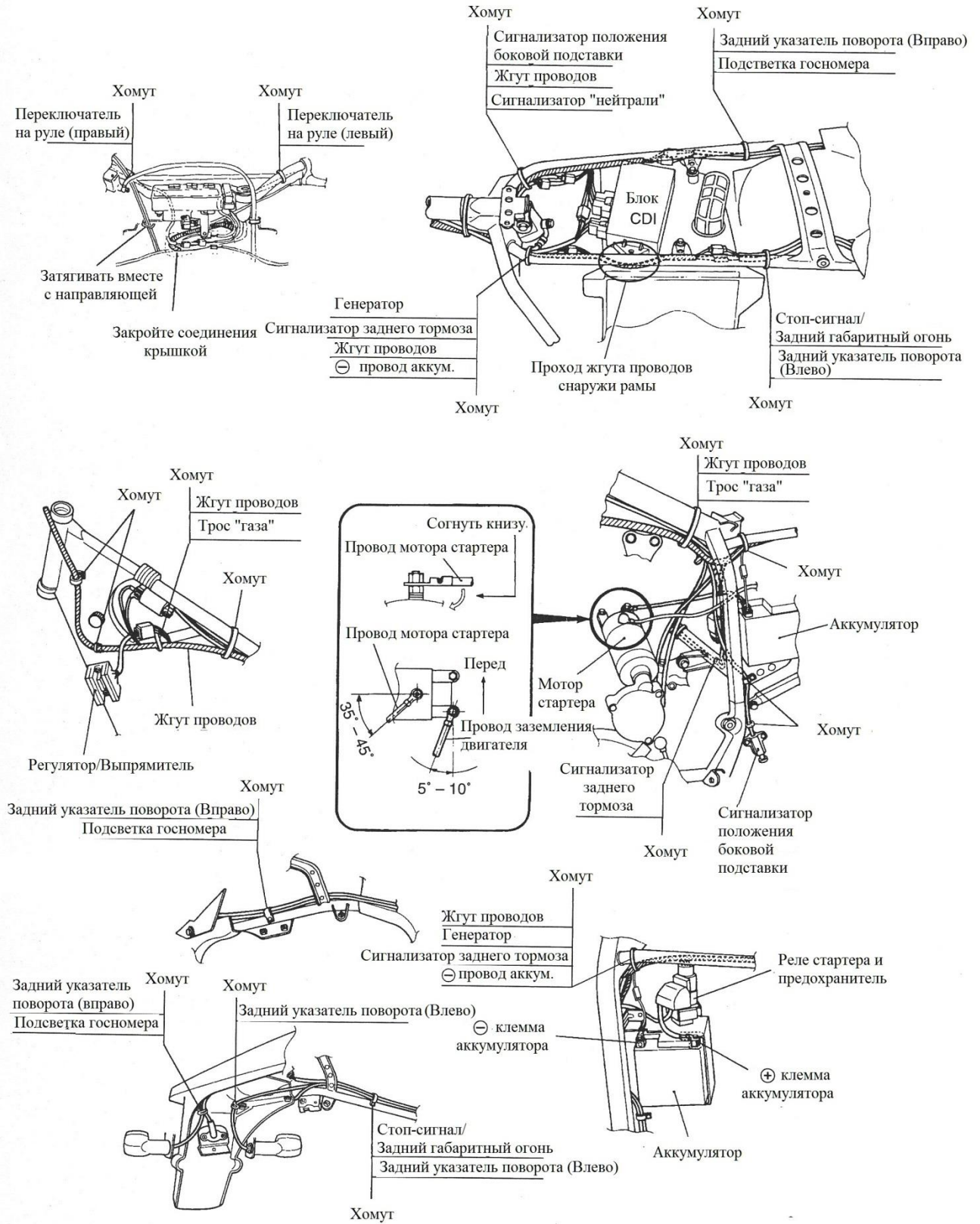
В – Черный
 В1 – Синий
 Lb1 – Светло-синий
 Lg – Светло-зеленый
 О – Оранжевый
 R – Красный
 W – Белый
 Y – Желтый
 В/В1 – Черный с синей полосой (Черн./Синий)
 В/R – Черный с красной полосой (Черн./Красн.)
 В/W – Черный с белой полосой (Черн./Белый)
 О/W – Оранжевый с белой полосой (Оранж./Белый)
 О/Y – Оранжевый с желтой полосой (Оранж./Желт.)
 W/B – Белый с черной полосой (Белый/Черный)
 Y/G – Желтый с зеленой полосой (Желт./Зелен.)
 Y/W – Желтый с белой полосой (Желт./Бел.)

ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

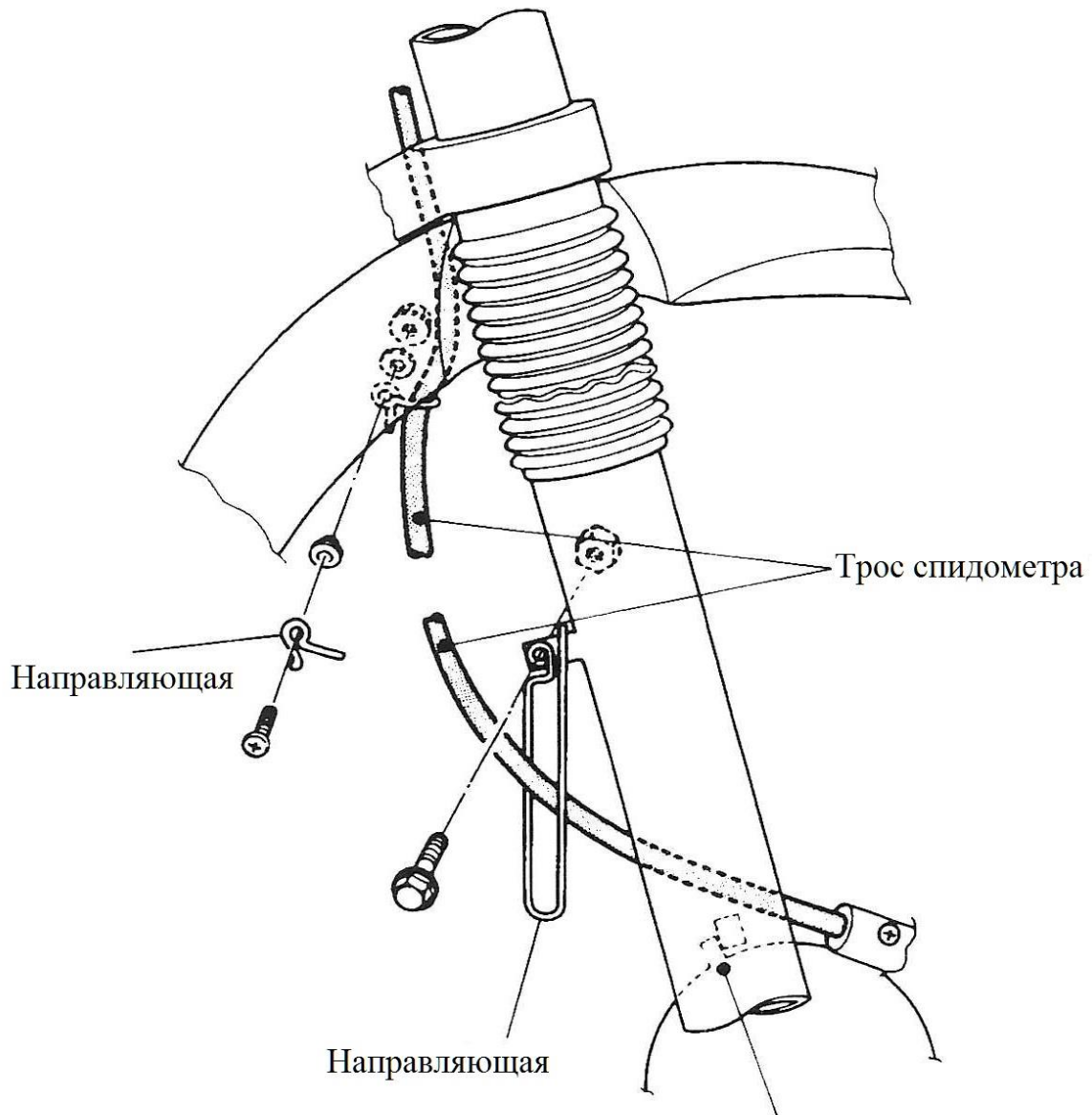


РАЗВОДКА ПРОВОДОВ, КАБЕЛЕЙ И ГИБКИХ ШЛАНГОВ.

РАЗВОДКА ПРОВОДОВ.

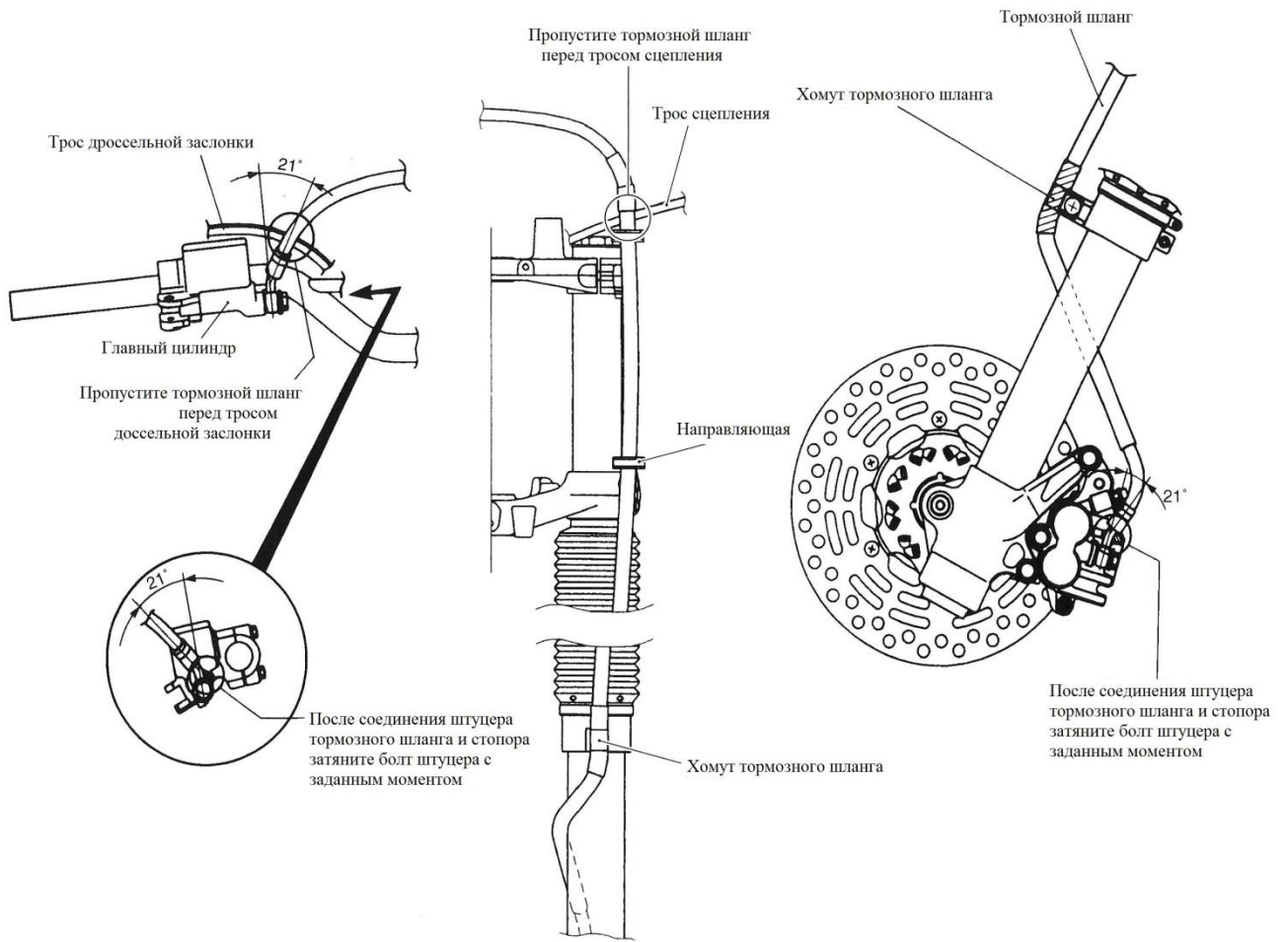


ТРОС СПИДОМЕТРА



Вставьте стопор на редукторе спидометра в отверстие в передней вилке.

РАЗВОДКА ШЛАНГА ЗАДНЕГО ТОРМОЗА



DR-Z250K2 (Модель `02)

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ	9 – 2
СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ	9 – 4

ПРИМЕЧАНИЕ:

Знаком () обозначены спецификации для модели К – 2.*

СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗМЕРЫ И СУХАЯ МАССА	
Длина	2150 мм (84.6 in)...Е – 03, 28 2230 мм (87.8 in)...Е – 24
Ширина	880 мм (34.6 in)
Высота	1205 мм (47.4 in)...Е – 03, 28 1215 мм (47.8 in)...Е – 24
База	1455 мм (57.3 in)...Е – 03, 28 1450 мм (57.0 in)...Е – 24
Дорожный просвет	300 мм (11.8 in)
Высота сиденья	900 мм (35.4 in)
Сухая масса	115 кг (253 фунтов)...Е – 03, 28 118 кг (260 фунтов)...Е – 24
ДВИГАТЕЛЬ	
Тип	4-х-тактный, воздушного охлаждения, DOHC
Количество цилиндров	1
Диаметр (внутренний) цилиндра	73 мм (2.874 in)
Ход поршня	59.6 мм (2.346 in)
Рабочий объем	249 см ³ (15.9 куб.дюймов)
Степень сжатия	10.4:1
Карбюратор	MIKUNI TM28SS
Воздушный фильтр	Вспененный полиуретан (фильтроэлемент)
Система запуска	Электро- и кик-стартер
Система смазки	Картер мокрого типа
Обороты холостого хода	1600+/-100 об/мин
ТРАНСМИССИЯ	
Сцепление	Мокрое, многодисковое
Коробка передач	6-ступенчатая, постоянного зацепления
Порядок переключения передач	1 – нижняя, 5 – верхняя
Главное передаточное число	3.190 (67/21)
Передаточные числа коробки передач	
Низкая	2.416 (29/12)
2	1.733 (26/15)
3	1.333 (24/18)
4	1.111 (20/18)
5	0.952 (20/21)
Высокая	0.826 (19/23)
Конечное передаточное число	3.769 (49/13)...Е – 03, 28 3.000 (42/14)...Е – 24
Приводная цепь	D.I.D.520V2, 112 звеньев...Е – 03, 28 D.I.D.520V2, 108 звеньев...Е – 24

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
Передняя подвеска	Телескопическая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Задняя подвеска	Маятниковая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Кастер	26°50'
Вылет	108 мм (4.25 in)
Угол поворота руля	По 45° в обе стороны
Радиус поворота	2.3 м (7.5 in)
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Размер передней шины	80/100-21 51M или 80/100-21M/C 51M...E – 03, 28
Размер задней шины	3.00-21 51P...E – 24 100/100-18 59M или 100/100-18M/C 59M...E – 03, 28 4.60 – 18 63P...E – 24
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
Тип зажигания	Электронное (CDI)
Угол опережения	7° перед ВМТ на 1500 об/мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
Аккумулятор	12В 16.2 кС (4.5 ампер*часа)/10 часов
Генератор	Переменного тока, 3-х фазный
Предохранитель	10А
Головной свет	*12В 35Ватт...E – 03, 28 12В 60/55Ватт... E – 24
Задний габаритный огонь	12В 5Ватт...E – 03, 28
Стоп-сигнал/задний габаритный огонь	12В 21/5Ватт... E – 24
Лампа указателя поворота	12В 21Ватт... E – 24
Подсветка спидометра	LED... E – 24
Индикатор нейтрали	12В 2Ватт... E – 24
Индикатор дальнего света	12В 2Ватт... E – 24
Индикатор сигнала поворота	12В 2Ватт... E – 24
Подсветка номера	12В 5Ватт... E – 24
ВМЕСТИМОСТИ	
Топливный бак, включая резерв резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона) 2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)
Объем масла двигателя, замена масла с фильтром	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)
полная замена	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты) 526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)

Эти данные изменяются без уведомления.

СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ**КЛАПАН И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА**

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Диаметр клапана	Впуск	28.5 (1.12)	-
	Выпуск	25.0 (0.98)	-
Зазор тарелки («на холодную»)	Впуск	0.10 – 0.20 (0.004 – 0.008)	-
	Выпуск	0.20 – 0.30 (0.008 – 0.012)	-
Зазор между направляющей втулкой клапана и штоком	Впуск	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)	-
	Выпуск	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)	
Отклонение штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.35 (0.014)
Направляющая втулка клапана (внутренний диаметр)	Впуск и выпуск	4.500 – 4.512 (0.1772 – 0.1776)	-
Направляющая втулка клапана (внешний диаметр)	Впуск	4.475 – 4.490 (0.1762 – 0.1768)	-
	Выпуск	4.455 – 4.470 (0.1754 – 0.1760)	-
Износ штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.05 (0.002)
Толщина головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.5 (0.02)
Ширина седла клапана	Впуск и выпуск	0.9 – 1.1 (0.035 – 0,043)	-
Радиальный износ головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.03 (0.001)
Свободная длина пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	-	38.6 (1.52)
	внешняя	-	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	48 – 58 Н (4.8 – 5.8 кгс, 10.6 – 12.8 фунтов) на длине 29.9 мм (1.18 in)	-
	внешняя	133 – 153 Н (13.3 – 15.3 кгс, 29.3 – 33.7 фунтов) на длине 33.4 мм (1.32 in)	-

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Высота кулачка	Впуск	35.32 – 35.36 (1.391 – 1.392)	35.02 (1.379)
	Выпуск	35.22 – 35.26 (1.387 – 1.388)	34.92 (1.375)

Наименование	Спецификация	Допуск
Масляный зазор держателя распределительного вала	0.032 – 0.066 (0.0013 – 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель распределительного вала (внутренний диаметр)	22.012 – 22.025 (0.8666 – 0.8671)	-
Держатель распределительного вала (внешний диаметр)	21.959 – 21.980 (0.8645 – 0.8654)	-
Износ распределительного вала	-	0.10 (0.004)
Штифт цепи ГРМ (на стрелке «3»)	17-ый штифт	-
Деформация головки цилиндра	-	0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление компрессии	1300 kPa (13 кгс/см ² , 185 psi)		910 kPa (9.1 кгс/см ² , 129 psi)
Зазор между поршнем и цилиндром	0.015 - 0.025 (0.0006 – 0.0010)		0.120 (0.0047)
Внутренний диаметр цилиндра	73.000 – 73.015 (2.8740 – 2.8746)		Заусенцы и царапины
Диаметр поршня	72.980 – 72.995 (2.8732 – 2.8738) измерено в 15 мм от края юбки		72.880 (2.8693)
Деформация цилиндра	-		0.05 (0.002)
Зазор разреза поршневого кольца в свободном состоянии	1ый	Примерно 7.6 (0.30)	6.1 (0.24)
	2ой		6.2 (0.25)
Зазор разреза поршневого кольца	1ый и 2ой	0.08 – 0.20 (0.003 – 0.008)	0.50 (0.02)
Зазор между поршневым кольцом и пазом	1ый и 2ой	-	0.180 (0.007)
Ширина паза поршневого кольца	1ый и 2ой	1.01 – 1.03 (0.040 – 0.041)	-
	масляный	2.01 – 2.03 (0.079 – 0.080)	-
Толщина поршневого кольца	1ый и 2ой	0.97 – 0.99 (0.038 – 0.039)	-
Внутренний диаметр отверстия под палец поршня	19.002 – 19.008 (0.7481 – 0.7483)		19.030 (0.7492)
Внешний диаметр пальца поршня	18.992 – 19.000 (0.7477 – 0.7480)		18.980 (0.7472)

ШАТУН И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Внутренний диаметр верхней (малой) головки шатуна	19.006 – 19.014 (0.7483 – 0.7486)	19.040 (0.7496)
Изгиб шатуна	-	3.0 (0.12)
Боковой зазор нижней (большой) головки шатуна	0.10 – 0.55 (0.004 – 0.022)	1.0 (0.04)
Ширина нижней (большой) головки шатуна	19.95 – 20.00 (0.785 – 0.787)	-
Ширина между щеками коленчатого вала	64.0 +/- 0.1 (2.52 +/- 0.004)	-
Износ коленчатого вала	-	0.08 (0.003)

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Наименование	Спецификация	Допуск
Передаточное число масляного насоса	1.571 (33/21)	-
Давление масла (60° C, 140° F)	Больше 50 kPa (0.5 кгс/см ² , 7.1 psi) Меньше 150 kPa (1.5 кгс/см ² , 21.3 psi) при 3000 об/мин	-

СЦЕПЛЕНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Люфт рукоятки сцепления	10 – 15 (0.4 – 0.6)	-
Толщина ведущего диска	2.92 – 3.08 (0.115 – 0.121)	2.62 (0.103)
Ширина зубца ведущего диска	13.7 – 13.8 (0.539 – 0.543)	12.9 (0.51)
Деформация ведущего диска	-	0.10 (0.004)
Свободная длина пружины сцепления	-	39.0 (1.54)

ТРАНСМИССИЯ И ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единицы: мм (in) кроме передаточного числа

Наименование	Спецификация	Допуск
Главное передаточное число	3.190 (67/21)	-
Конечное передаточное число	E – 03, 28	3.769 (49/13)
	E - 24	3.000 (42/14)
Передаточные числа коробки передач	низкая	2.416 (29/12)
	2-ая	1.733 (26/15)
	3-ая	1.333 (24/18)
	4-ая	1.111 (20/18)
	5-ая	0.952 (20/21)
	высокая	0.826 (19/23)

Наименование	Спецификация		Допуск
Зазор вилки переключения передач	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)
Ширина проточки для вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-
Толщина вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-
Приводная цепь	Тип	D.I.D. 520V2	-
	Звенья	E – 03, 28	112
		E – 24	108
	Длина для 20 зубцов	-	319.4 (12.57)
Провисание приводной цепи	30 – 45 (1.2 – 1.8)		-

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация
Тип карбюратора	TM28SS
Диаметр канала	28 мм
I.D. номер	13E3
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd
Дополнительная жиклерная игла	P6M
Жиклер холостых оборотов	#37.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Эффективность (производительность) свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+ : Черный/Белый - : Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий

Наименование		Спецификация	Примечание
Максимальное напряжение обмотки датчика положения коленвала		Больше чем 5В	+ : Зеленый - : Синий
Максимальное напряжение сигнальной обмотки		Больше чем 1.2В	+ : Белый - : Черный
Напряжение холостого хода генератора (холодный двигатель)		Больше чем ~75В (перем.) при 5000 об/мин	
Регулируемое напряжение		14.0 – 15.5В (пост.) при 5000 об/мин	
Сопротивление реле стартера		3 – 5 Ом	
Аккумулятор	Тип	FTZ5L-BS	
	Емкость	12 В 16.2 кС (4.5 Амп*ч)/10 Часов	
Ток предохранителя		10 А	

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

МОДЕЛЬ E – 03, 28

Единицы: Ватт

Наименование	Спецификация
Головной свет	*35
Задний габаритный огонь	5

Модель E – 24

Единицы: Ватт

Наименование		Спецификация
Головной свет	Дальний	60
	Ближний	55
Стоп-сигнал / Задний габаритный огонь		21/5
Сигнал поворота		21
Подсветка спидометра		LED
Индикатор нейтрали		2
Индикатор сигнала поворота		2
Индикатор дальнего света		2
Подсветка номера		5

ТОРМОЗА И КОЛЕСА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Люфт ручки тормоза	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.010)		-
Высота педали заднего тормоза	5 (0.2)		-
Толщина тормозного диска	Передн.	E – 03, 28 3.0 +/- 0.2 (0.118 +/- 0.008)	2.5 (0.098)
		E – 24 3.5 +/- 0.2 (0.138 +/- 0.008)	3.0 (0.118)
	Задний	4.0 +/- 0.2 (0.157 +/- 0.008)	3.5 (0.138)
Износ тормозного диска	-		0.3 (0.12)
Внутренний диаметр главного цилиндра	Передн.	E – 03, 28 11.000 – 11.043 (0.4331 – 0.4348)	-
		E – 24 12.700 – 12.743 (0.5000 – 0.5017)	-
	Задний	14.000 – 14.043 (0.5512 – 0.5529)	-

Наименование	Спецификация			Допуск
Диаметр поршня главного цилиндра	Передний	Е – 03, 28	10.957 – 10.984 (0.4314 – 0.4324)	-
		Е – 24	12.657 – 12.684 (0.4983 – 0.4994)	
	Задний	13.957 – 13.984 (0.5495 – 0.5506)		-
Внутренний диаметр цилиндра калипера	Передний	27.000 – 27.050 (1.0630 – 1.0650)		-
	Задний	30.230 – 30.280 (1.1902 – 1.1921)		-
Диаметр поршня калипера	Передний	26.900 – 26.950 (1.0591 – 1.0610)		-
	Задний	30.160 – 30.180 (1.1874 – 1.1882)		-
Тип тормозной жидкости	DOT4			
Износ обода колеса	осевой	-		2.0 (0.08)
	радиальный	-		2.0 (0.08)
Износ оси колеса	передней	-		0.25 (0.010)
	задней	-		0.25 (0.010)
Размер обода колеса	переднего	J21x1.60		-
	заднего	J18x2.15		-

ШИНА

Наименование	Спецификация			Допуск
Давление воздуха в холодных шинах	передней	Е – 03, 28	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
		Е – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22 psi)	
	задней	Е – 03, 28	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
		Е – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22psi)	
Размер шины	передней	Е – 03, 28	80/100-21 51M или 80/100-21M/C 51M	-
		Е – 24	3.00-21 51P	
	задней	Е – 03, 28	100/100-18 59M или 100/100-18M/C 59M	-
		Е – 24	4.60-18 63P	
Высота протектора	передней	Е – 03, 28	-	4 мм (0.16 in)
		Е – 24	-	3 мм (0.12 in)
	задней	Е – 03, 28	-	4 мм (0.16 in)
		Е – 24	-	3 мм (0.12 in)

ПОДВЕСКА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Ход передней вилки	280 (11.0)		-
Свободная длина пружины передней вилки	502.6 (19.79)		492 (19.4)
Уровень масла передней вилки	143 (5.6)		-
Тип масла передней вилки	SUZUKU SS-07 или эквивалент		-
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)		-
Регулятор жесткости передней вилки	Отбой	8 щелчков против часовой стрелки	-
	Сжатие	7 щелчков против часовой стрелки	-
Давление газа заднего амортизатора	1000 kPa (10.00 кгс/см ² , 142 psi)		-
Заданная длина пружины заднего амортизатора	269.4 (10.6)		-
Регулятор жесткости задней вилки	Отбой	3 оборота против часовой стрелки	
	Сжатие	1.25 оборота против часовой стрелки	
Ход заднего колеса	285 (11.2)		-
Износ оси маятника	-		0.3 (0.01)

ТОПЛИВО И МАСЛО

Наименование	Спецификация		Примечание
Тип топлива	Используйте только неэтилированный (не содержащий тетраэтилсвинца) бензин с октановым числом не менее 90. Допускается использование бензина содержащего метил-трет-бутиловый эфир, менее 10% этанола или меньше, чем 5% этанола с соответствующими присадками и ингибиторами коррозии.		E – 03, 28
	Используемый бензин должен быть с октановым числом не менее 95 или выше. Рекомендуется использовать неэтилированный бензин (не содержащий тетраэтилсвинца).		E - 24
Емкость топливного бака	Включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)	
	Резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)	
Тип двигательного масла	SAE 10W/40, API SF или SG		
Объем масла двигателя	Замена	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)	
	Замена с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)	
	Полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)	

DR –Z250K3/K4/K5 (Модели `03, `04, `05)

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ	10 – 2
СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ	10 – 4
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЗНАКИ.....	10 – 12
РАЗВОДКА ПРОВОДОВ, КАБЕЛЕЙ И ГИБКИХ ШЛАНГОВ.....	10 – 13
РАЗВОДКА ГИБКОГО ШЛАНГА ВОЗДУХОВОДА КАРБЮРАТОРА (МОДЕЛЬ E-33).....	10 – 14

ПРИМЕЧАНИЕ:

Звездочкой () помечены новые спецификации моделей K3/K4/K5.*

СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗМЕРЫ И СУХАЯ МАССА	
Длина	2150 мм (84.6 in)...Е – 03, 28, 33 2230 мм (87.8 in)...Е – 24
Ширина	880 мм (34.6 in)
Высота	1205 мм (47.4 in)...Е – 03, 28, 33 1230 мм (48.4 in)...Е – 24
База	1455 мм (57.3 in)...Е – 03, 28, 33 1450 мм (57.0 in)...Е – 24
Дорожный просвет	300 мм (11.8 in)
Высота сиденья	900 мм (35.4 in)...К3 *890 мм (35.0 in)...К4, К5
Сухая масса	115 кг (253 фунтов)...Е – 03, 28, 33 118 кг (260 фунтов)...Е – 24
ДВИГАТЕЛЬ	
Тип	4-х-тактный, воздушного охлаждения, DOHC
Количество цилиндров	1
Диаметр (внутренний) цилиндра	73 мм (2.874 in)
Ход поршня	59.6 мм (2.346 in)
Рабочий объем	249 см ³ (15.9 куб.дюймов)
Степень сжатия	10.4:1
Карбюратор	MIKUNI TM28SS...Е – 03, 28, 24 MIKUNI BSR32...Е – 33
Воздушный фильтр	Вспененный полиуретан (фильтроэлемент)
Система запуска	Электро- и кик-стартер
Система смазки	Картер мокрого типа
Обороты холостого хода	1600+/-100 об/мин...Е – 03, 28, 24 1500+/-100 об/мин...Е – 33
ТРАНСМИССИЯ	
Сцепление	Мокрое, многодисковое
Коробка передач	6-ступенчатая, постоянного зацепления
Порядок переключения передач	1 – нижняя, 5 – верхняя
Главное передаточное число	3.190 (67/21)
Передаточные числа коробки передач	
Низкая	2.416 (29/12)
2	1.733 (26/15)
3	1.333 (24/18)
4	1.111 (20/18)
5	0.952 (20/21)
Высокая	0.826 (19/23)
Конечное передаточное число	3.769 (49/13)...Е – 03, 28, 33 3.000 (42/14)...Е – 24
Приводная цепь	D.I.D.520V2, 112 звеньев...Е – 03, 28, 33 D.I.D.520V2, 108 звеньев...Е – 24

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
Передняя подвеска	Телескопическая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Задняя подвеска	Маятниковая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Кастер	26°50'
Вылет	108 мм (4.25 in)
Угол поворота руля	По 45° в обе стороны
Радиус поворота	2.3 м (7.5 in)
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Размер передней шины	80/100-21 51M...E – 03, 28, 33 3.00-21 51P, бескамерная...E – 24
Размер задней шины	100/100-18 59M... E – 03, 28, 33 4.60-18 63P, бескамерная...E – 24
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
Тип зажигания	Электронное (CDI)
Угол опережения	7° перед ВМТ на 1500 об/мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
Аккумулятор	12В 16.2 кС (4.5 ампер*часа)/10 часов
Генератор	Переменного тока, 3-х фазный
Предохранитель	10А
Головной свет	12В 35Ватт... E – 03, 28, 33 12В 60/55Ватт...E – 24
Задний габаритный огонь	12В 5Ватт... E – 03, 28, 33
Стоп-сигнал/задний габаритный огонь	12В 21/5Ватт...E – 24
Лампа указателя поворота	12В 21Ватт...E – 24
Подсветка спидометра	LED...E – 24
Индикатор нейтрали	12В 2Ватт...E – 24
Индикатор сигнала поворота	12В 2Ватт...E – 24
Индикатор дальнего света	12В 2Ватт...E – 24
Подсветка номера	12В 5Ватт...E – 24
ВМЕСТИМОСТИ	
Топливный бак, включая резерв резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона) 2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)
Объем масла двигателя, замена масла с фильтром	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)
полная замена	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты) 526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)

Эти данные изменяются без уведомления.

СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ**КЛАПАН И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА**

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Диаметр клапана	Впуск	28.5 (1.12)	-
	Выпуск	25.0 (0.98)	-
Зазор тарелки («на холодную»)	Впуск	0.10 – 0.20 (0.004 – 0.008)	-
	Выпуск	0.20 – 0.30 (0.008 – 0.012)	-
Зазор между направляющей втулкой клапана и штоком	Впуск	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)	-
	Выпуск	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)	
Отклонение штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.35 (0.014)
Направляющая втулка клапана (внутренний диаметр)	Впуск и выпуск	4.500 – 4.512 (0.1772 – 0.1776)	-
Направляющая втулка клапана (внешний диаметр)	Впуск	4.475 – 4.490 (0.1762 – 0.1768)	-
	Выпуск	4.455 – 4.470 (0.1754 – 0.1760)	-
Износ штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.05 (0.002)
Толщина головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.5 (0.02)
Ширина седла клапана	Впуск и выпуск	0.9 – 1.1 (0.035 – 0,043)	-
Радиальный износ головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.03 (0.001)
Свободная длина пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	-	38.6 (1.52)
	внешняя	-	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	48 – 58 Н (4.8 – 5.8 кгс, 10.6 – 12.8 фунтов) на длине 29.9 мм (1.18 in)	-
	внешняя	133 – 153 Н (13.3 – 15.3 кгс, 29.3 – 33.7 фунтов) на длине 33.4 мм (1.32 in)	-

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Высота кулачка	Впуск	35.32 – 35.36 (1.391 – 1.392)	35.02 (1.379)
	Выпуск	35.22 – 35.26 (1.387 – 1.388)	34.92 (1.375)
Масляный зазор держателя распределительного вала	0.032 – 0.066 (0.0013 – 0.0026)		0.150 (0.0059)
Держатель распределительного вала (внутренний диаметр)	22.012 – 22.025 (0.8666 – 0.8671)		-
Держатель распределительного вала (внешний диаметр)	21.959 – 21.980 (0.8645 – 0.8654)		-
Износ распределительного вала	-		0.10 (0.004)
Штифт цепи ГРМ (на стрелке «3»)	17-ый штифт		-
Деформация головки цилиндра	-		0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление компрессии	1300 кПа (13 кгс/см ² , 185 psi)		910 кПа (9.1 кгс/см ² , 129 psi)
Зазор между поршнем и цилиндром	0.015 - 0.025 (0.0006 – 0.0010)		0.120 (0.0047)
Внутренний диаметр цилиндра	73.000 – 73.015 (2.8740 – 2.8746)		Заусенцы и царапины
Диаметр поршня	72.980 – 72.995 (2.8732 – 2.8738) измерено в 15 мм от края юбки		72.880 (2.8693)
Деформация цилиндра	-		0.05 (0.002)
Зазор разреза поршневого кольца в свободном состоянии	1ый	Примерно 7.6 (0.30)	6.1 (0.24)
	2ой	Примерно 7.7 (0.31)	6.2 (0.25)
Зазор разреза поршневого кольца	1ый и 2ой	0.08 – 0.20 (0.003 – 0.008)	0.50 (0.02)
Зазор между поршневым кольцом и пазом	1ый и 2ой	-	0.180 (0.007)
Ширина паза поршневого кольца	1ый и 2ой	1.01 – 1.03 (0.040 – 0.041)	-
	масляный	2.01 – 2.03 (0.079 – 0.080)	-
Толщина поршневого кольца	1ый и 2ой	0.97 – 0.99 (0.038 – 0.039)	-
Внутренний диаметр отверстия под палец поршня	19.002 – 19.008 (0.7481 – 0.7483)		19.030 (0.7492)
Внешний диаметр пальца поршня	18.992 – 19.000 (0.7477 – 0.7480)		18.980 (0.7472)

ШАТУН И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Наименование	Спецификация	Допуск
Внутренний диаметр верхней (малой) головки шатуна	19.006 – 19.014 (0.7483 – 0.7486)	19.040 (0.7496)
Изгиб шатуна	-	3.0 (0.12)
Боковой зазор нижней (большой) головки шатуна	0.10 – 0.55 (0.004 – 0.022)	1.0 (0.04)
Ширина нижней (большой) головки шатуна	19.95 – 20.00 (0.785 – 0.787)	-
Ширина между щеками коленчатого вала	64.0 +/- 0.1 (2.52 +/- 0.004)	-
Износ коленчатого вала	-	0.08 (0.003)

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Наименование	Спецификация	Допуск
Передаточное число масляного насоса	1.571 (33/21)	-
Давление масла (60 ⁰ C, 140 ⁰ F)	Больше 50 kPa (0.5 кгс/см ² , 7.1 psi) Меньше 150 kPa (1.5 кгс/см ² , 21.3 psi) при 3000 об/мин	-

СЦЕПЛЕНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Люфт рукоятки сцепления	10 – 15 (0.4 – 0.6)	-
Толщина ведущего диска	2.92 – 3.08 (0.115 – 0.121)	2.62 (0.103)
Ширина зубца ведущего диска	13.7 – 13.8 (0.539 – 0.543)	12.9 (0.51)
Деформация ведущего диска	-	0.10 (0.004)
Свободная длина пружины сцепления	-	39.0 (1.54)

ТРАНСМИССИЯ И ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единицы: мм (in) кроме передаточного числа

Наименование		Спецификация		Допуск	
Главное передаточное число		3.190 (67/21)		-	
Конечное передаточное число		Е – 03, 28, 33	3.769 (49/13)	-	
		Е – 24	3.000 (42/14)		
Передаточные числа коробки передач	низкая	2.416 (29/12)		-	
	2-ая	1.733 (26/15)		-	
	3-ая	1.333 (24/18)		-	
	4-ая	1.111 (20/18)		-	
	5-ая	0.952 (20/21)		-	
	высокая	0.826 (19/23)		-	
Зазор вилки переключения передач		0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)	
Ширина проточки для вилки переключения передач		№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-	
Толщина вилки переключения передач		№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-	
Приводная цепь		Тип	D.I.D. 520V2		-
		Звенья	Е – 03, 28, 33	112	-
			Е – 24	108	
		Длина для 20 зубцов		-	
Провисание приводной цепи		30 – 45 (1.2 – 1.8)		-	

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация	
	Е-03,24, 28	Е-33
Тип карбюратора	TM28SS	BSR32
Диаметр канала	28 мм	32 мм
I.D. номер	13E3	13E4
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин	1500 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)	13.0 +/- 1.0(0.51 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5	#132.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd	5DH46
Дополнительная жиклерная игла	P6M	P-0M
Жиклер холостых оборотов	#37.5	#12.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад	Заданное значение
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)	

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Эффективность свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+ : Черный/Белый – : Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий
Максимальное напряжение обмотки датчика положения коленвала	Больше чем 5В		+ : Зеленый – : Синий
Максимальное напряжение сигнальной обмотки	Больше чем 1.2В		+ : Белый – : Черный
Напряжение холостого хода генератора (холодный двигатель)	Больше чем ~75В (перем.) при 5000 об/мин		
Регулируемое напряжение	14.0 – 15.5В (пост.) при 5000 об/мин		
Сопротивление реле стартера	3 – 5 Ом		
Аккумулятор	Тип	FTZ5L-BS	
	Емкость	12 В 16.2 кС (4.5 Амп*ч)/10 Часов	
Ток предохранителя	10 А		

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ**Е - 03, 28, 33**

Единицы: Ватт

Наименование	Спецификация
Головной свет	35
Задний габаритный огонь	5

Е – 24

Единицы: Ватт

Наименование	Спецификация	
Головной свет	Дальний	60
	Ближний	55
Стоп-сигнал / Задний габаритный огонь	21/5	
Сигнал поворота	21	
Подсветка спидометра	LED	
Индикатор нейтрали	2	
Индикатор сигнала поворота	2	
Индикатор дальнего света	2	
Подсветка номера	5	

ТОРМОЗА И КОЛЕСА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск	
Люфт ручки тормоза	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.010)		-	
Высота педали заднего тормоза	5 (0.2)		-	
Толщина тормозного диска	Передний	E – 03, 28, 33	3.0 +/- 0.2 (0.118 +/- 0.008)	2.5 (0.098)
		E – 24	3.5 +/- 0.2 (0.138 +/- 0.008)	3.0 (0.118)
	Задний	4.0 +/- 0.2 (0.157 +/- 0.008)		3.5 (0.138)
Износ тормозного диска	-		0.3 (0.12)	
Внутренний диаметр главного цилиндра	Передний	E – 03, 28, 33	11.000 – 11.043 (0.4331 – 0.4348)	-
		E – 24	12.700 – 12.743 (0.5000 – 0.50170)	
	Задний	14.000 – 14.043 (0.5512 – 0.5529)		-
Диаметр поршня главного цилиндра	Передний	E – 03, 28, 33	10.957 – 10.984 (0.4314 – 0.4324)	-
		E – 24	12.657 – 12.684 (0.4983 – 0.4994)	
	Задний	13.957 – 13.984 (0.5495 – 0.5506)		-
Внутренний диаметр цилиндра калипера	Передний	27.000 – 27.050 (1.0630 – 1.0650)		-
	Задний	30.230 – 30.280 (1.1902 – 1.1921)		-
Диаметр поршня калипера	Передний	26.900 – 26.950 (1.0591 – 1.0610)		-
	Задний	30.160 – 30.180 (1.1874 – 1.1882)		-
Тип тормозной жидкости	DOT 4		-	
Износ обода колеса	осевой	-	2.0 (0.08)	
	радиальный	-	2.0 (0.08)	
Износ оси колеса	передней	-	0.25 (0.010)	
	задней	-	0.25 (0.010)	
Размер обода колеса	переднего	J21x1.60	-	
	заднего	J18x2.15	-	

ШИНА

Наименование	Спецификация			Допуск
Давление воздуха в холодных шинах	передней	Е – 03, 28	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
		Е – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22 psi)	
	задней	Е – 03, 28	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	-
		Е – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22psi)	
Размер шины	передней	Е – 03, 28	80/100-21 51M или 80/100-21M/C 51M	-
		Е – 24	3.00-21 51P	
	задней	Е – 03, 28	100/100-18 59M или 100/100-18M/C 59M	-
		Е – 24	4.60-18 63P	
Высота протектора	передней	--		4 мм (0.16 in)
	задней	--		4 мм (0.16 in)

ПОДВЕСКА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Ход передней вилки	280 (11.0)		-
Свободная длина пружины передней вилки	502.6 (19.79)		492 (19.4)
Уровень масла передней вилки	143 (5.6)		-
Тип масла передней вилки	SUZUKU SS-07 или эквивалент		-
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)		-
Регулятор жесткости передней вилки	Отбой	8 щелчков против часовой стрелки	-
	Сжатие	7 щелчков против часовой стрелки	-
Давление газа заднего амортизатора	1000 kPa (10.00 кгс/см ² , 142 psi)		-
Заданная длина пружины заднего амортизатора	269.4 (10.6)		-
Регулятор жесткости задней вилки	Отбой	3 оборота против часовой стрелки	
	Сжатие	1.25 оборота против часовой стрелки	
Ход заднего колеса	285 (11.2)		-
Износ оси маятника	-		0.3 (0.01)

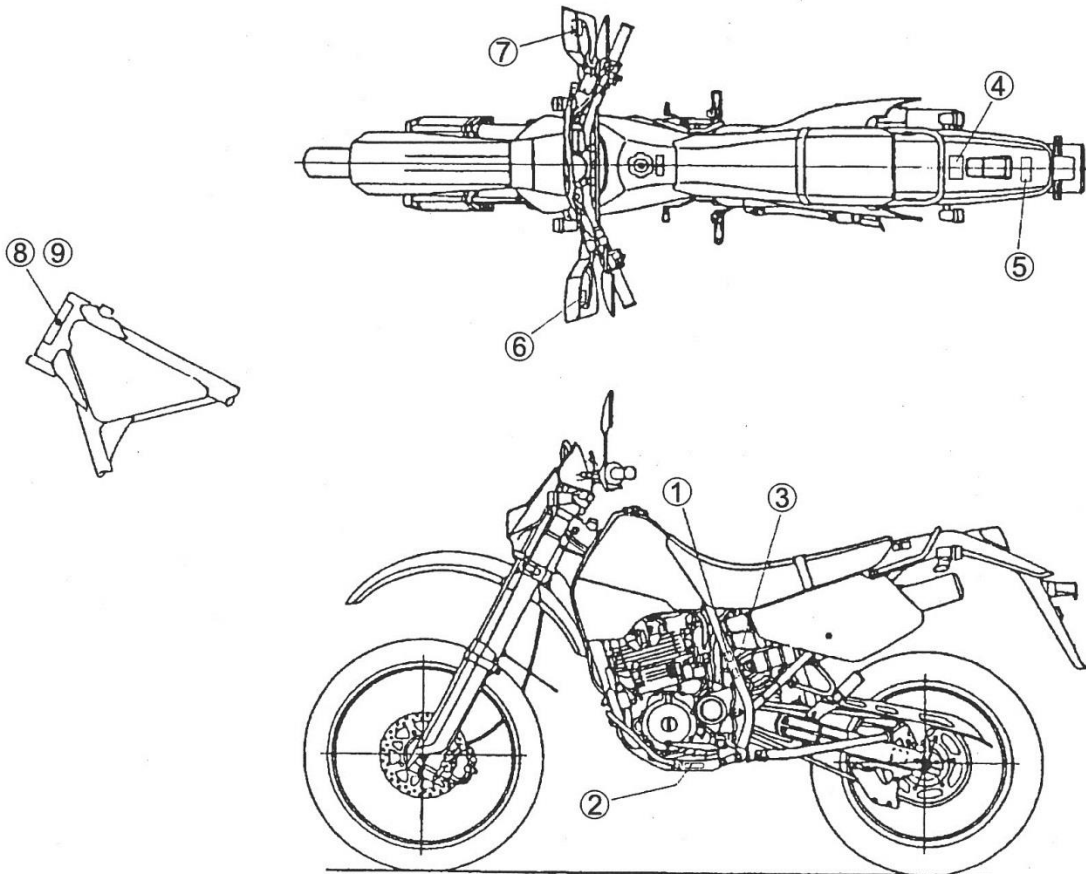
ТОПЛИВО И МАСЛО

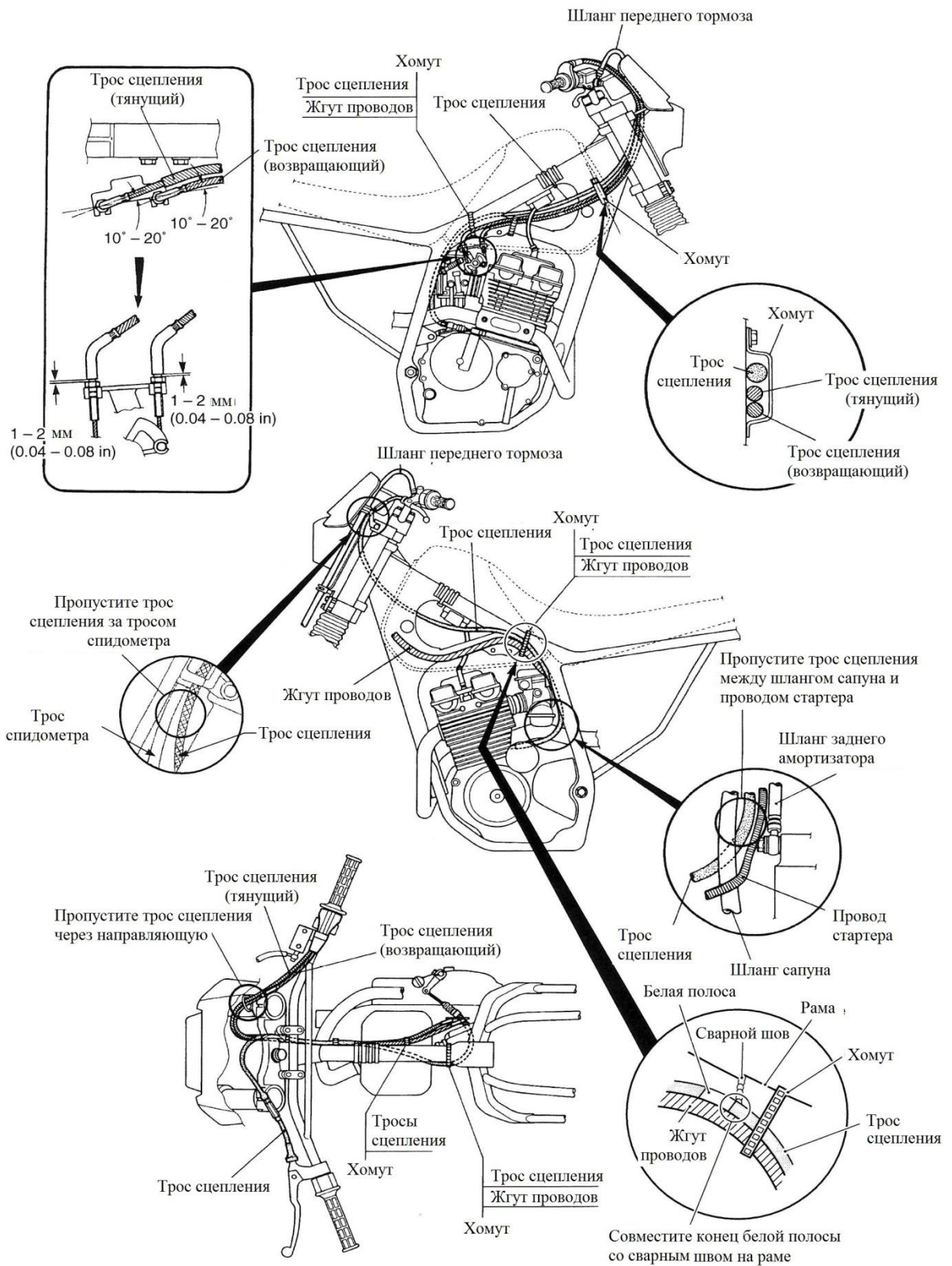
Наименование	Спецификация		Примечание
Тип топлива	Используйте только неэтилированный (не содержащий тетраэтилсвинца) бензин с октановым числом не менее 90. Допускается использование бензина содержащего метил-трет-бутиловый эфир, менее 10% этанола или меньше, чем 5% этанола с соответствующими присадками и ингибиторами коррозии.		E – 03, 28, 33
	Используемый бензин должен быть с октановым числом не менее 95 или выше. Рекомендуется использовать неэтилированный бензин (не содержащий тетраэтилсвинца).		E - 24
Емкость топливного бака	Включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)	
	Резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)	
Тип двигательного масла	SAE 10W/40, API SF или SG		
Объем масла двигателя	Замена	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)	
	Замена с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)	
	Полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ МЕТКИ (Е – 03, 28, 33)

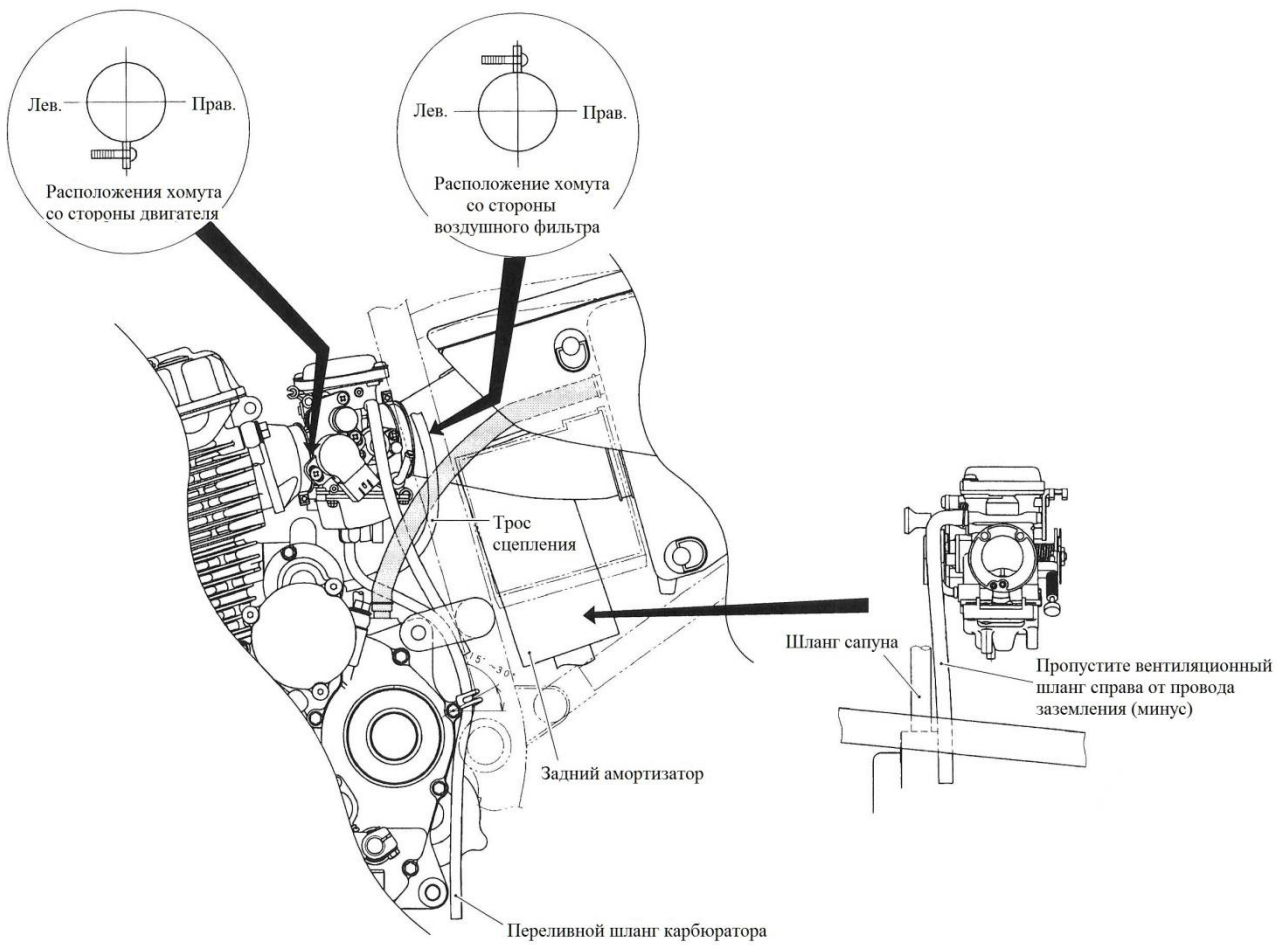
№	Знак или табличка			
		Е – 03	Е – 33	Е – 28
1	Метка уровня шума	*	*	
2	Информационная метка		*	
3	Метка ICES			*
4	Метка информации о топливе	*	*	*
5	Метка руководства по эксплуатации	*	*	
6	Метка предупреждения о безопасности F			*
7	Метка предупреждения о безопасности E	*	*	*
8	Метка (сертификат) соответствия			*
9	Метка производителя	*	*	

F: французский, E: английский





Разводка вентиляционного шланга карбюратора (для модели Е – 33).



DR –Z250K6/K7 (Модели `06, `07)

В этом разделе описываются спецификации, сервисные данные и сервисные процедуры, которые отличаются от DR-Z250K3/K4/K5 (Модель `03, `04 и `05).

Примечание:

* Различия в спецификациях и сервисных данных между DR-Z250K3/K4/K5 (Модель `03, `04 и `05 и DR –Z250K6/K7 (Модели `06, `07) обозначены звездочкой (*).

* Для данных, которые не указаны в этом разделе смотрите разделы с 1 по 7.

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ	11 – 2
СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ	11 – 3

КОДЫ СТРАН И РЕГИОНОВ

Для стран и регионов устанавливаются следующие коды.

Модель	Код	Страна или регион	Номер рамы
DR –Z250K6	E – 24	Австралия	JS1DJ43A 62100001 –
	E – 28	Канада	JS1DJ43A 62100001 –
	E – 33	Калифорния (США)	JS1DJ43A 62100001 –
DR –Z250K7	E – 24	Австралия	JS1SJ45A000503020 –
	E – 28	Канада	JS1DJ43A 72100001 –
	E – 33	Калифорния (США)	JS1DJ43A 72100001 –

СПЕЦИФИКАЦИИ

Размеры и сухая масса	
Длина	2150 мм (84.6 in)...E – 28, 33 2230 мм (87.8 in)...E – 24
Ширина	880 мм (34.6 in)
Высота	1205 мм (47.4 in)...E – 28, 33 1215 мм (47.8 in)...E – 24
База	1455 мм (57.3 in)...E – 28, 33 1450 мм (57.0 in)...E – 24
Дорожный просвет	300 мм (11.8 in)
Высота сиденья	890 мм (35.0 in)
Сухая масса	115 кг (253 фунтов)...E – 28, 33 118 кг (260 фунтов)...E – 24
Двигатель	
Тип	4-х-тактный, воздушного охлаждения, DOHC
Количество цилиндров	1
Диаметр (внутренний) цилиндра	73 мм (2.874 in)
Ход поршня	59.6 мм (2.346 in)
Рабочий объем	249 см ³ (15.9 куб.дюймов)
Степень сжатия	10.4:1
Карбюратор	MIKUNI TM28SS...E – 03, 28, 24 MIKUNI BSR32...E – 33
Воздушный фильтр	Вспененный полиуретан (фильтроэлемент)
Система запуска	Электро- и кик-стартер
Система смазки	Картер мокрого типа
Обороты холостого хода	1600+/-100 об/мин...E – 28, 24 1500+/-100 об/мин...E – 33
Трансмиссия	
Сцепление	Мокрое, многодисковое
Коробка передач	6-ступенчатая, постоянного зацепления
Порядок переключения передач	1 – нижняя, 5 – верхняя
Главное передаточное число	3.190 (67/21)
Передаточные числа коробки передач	
Низкая	2.416 (29/12)
2	1.733 (26/15)
3	1.333 (24/18)
4	1.111 (20/18)
5	0.952 (20/21)
Высокая	0.826 (19/23)
Конечное передаточное число	3.769 (49/13)...E – 28, 33 3.000 (42/14)...E – 24
Приводная цепь	D.I.D.520V2, 112 звеньев...E – 28, 33 D.I.D.520V2, 108 звеньев...E – 24
Ходовая часть	
Передняя подвеска	Телескопическая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Задняя подвеска	Маятниковая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Кастер	26°50'
Вылет	108 мм (4.25 in)
Угол поворота руля	По 45° в обе стороны
Радиус поворота	2.3 м (7.5 in)
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Размер передней шины	80/100-21 51M, бескамерная ...E – 28, 33 3.00-21 51P, бескамерная...E – 24
Размер задней шины	100/100-18 59M, бескамерная ...E – 28, 33 4.60-18 63P, бескамерная...E – 24

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
Тип зажигания	Электронное (CDI)
Угол опережения	7° перед ВМТ на 1500 об/мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
Аккумулятор	12В 16.2 кС (4.5 ампер*часа)/10 часов
Генератор	Переменного тока, 3-х фазный
Предохранитель	10А
Головной свет	12В 35Ватт... Е –28, 33
	12В 60/55Ватт...Е – 24
Задний габаритный огонь	12В 5Ватт... Е –28, 33
Стоп-сигнал/задний габаритный огонь	12В 21/5Ватт...Е – 24
	12В 5Ватт...Остальные
Лампа указателя поворота	12В 21Ватт...Е – 24
Подсветка спидометра	LED...Е – 24
Индикатор нейтрали	12В 2Ватт...Е – 24
Индикатор сигнала поворота	12В 2Ватт...Е – 24
Индикатор дальнего света	12В 2Ватт...Е – 24
Подсветка номера	12В 5Ватт...Е – 24
ВМЕСТИМОСТИ	
Топливный бак, включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)
резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)
Объем масла двигателя, замена масла	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)
с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)
полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)

Эти данные изменяются без уведомления.

СЕРВИСНЫЕ ДАННЫЕ**КЛАПАН И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА**

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Диаметр клапана	Впуск	28.5 (1.12)	-
	Выпуск	25.0 (0.98)	-
Зазор тарелки («на холодную»)	Впуск	0.10 – 0.20 (0.004 – 0.008)	-
	Выпуск	0.20 – 0.30 (0.008 – 0.012)	-
Зазор между направляющей втулкой клапана и штоком	Впуск	0.010 – 0.037 (0.0004 – 0.0015)	-
	Выпуск	0.030 – 0.057 (0.0012 – 0.0022)	-
Отклонение штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.35 (0.014)
Направляющая втулка клапана (внутренний диаметр)	Впуск и выпуск	4.500 – 4.512 (0.1772 – 0.1776)	-
Направляющая втулка клапана (внешний диаметр)	Впуск	4.475 – 4.490 (0.1762 – 0.1768)	-
	Выпуск	4.455 – 4.470 (0.1754 – 0.1760)	-
Износ штока клапана	Впуск и выпуск	-	0.05 (0.002)
Толщина головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.5 (0.02)
Ширина седла клапана	Впуск и выпуск	0.9 – 1.1 (0.035 – 0,043)	-
Радиальный износ головки клапана	Впуск и выпуск	-	0.03 (0.001)
Свободная длина пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	-	38.6 (1.52)
	внешняя	-	40.6 (1.60)
Натяжение пружины клапана (Впуск и выпуск)	внутренняя	48 – 58 Н (4.8 – 5.8 кгс, 10.6 – 12.8 фунтов) на длине 29.9 мм (1.18 in)	-
	внешняя	133 – 153 Н (13.3 – 15.3 кгс, 29.3 – 33.7 фунтов) на длине 33.4 мм (1.32 in)	-

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Высота кулачка	Впуск	35.32 – 35.36 (1.391 – 1.392)	35.02 (1.379)
	Выпуск	35.22 – 35.26 (1.387 – 1.388)	34.92 (1.375)

Масляный зазор держателя распределительного вала	0.032 – 0.066 (0.0013 – 0.0026)	0.150 (0.0059)
Держатель распределительного вала (внутренний диаметр)	22.012 – 22.025 (0.8666 – 0.8671)	-
Держатель распределительного вала (внешний диаметр)	21.959 – 21.980 (0.8645 – 0.8654)	-
Износ распределительного вала	-	0.10 (0.004)
Штифт цепи ГРМ (на стрелке «3»)	17-ый штифт	-
Деформация головки цилиндра	-	0.05 (0.002)

ЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ И ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Давление компрессии	1300 kPa (13 кгс/см ² , 185 psi)		910 kPa (9.1 кгс/см ² , 129 psi)
Зазор между поршнем и цилиндром	0.015 - 0.025 (0.0006 – 0.0010)		0.120 (0.0047)
Внутренний диаметр цилиндра	73.000 – 73.015 (2.8740 – 2.8746)		Заусенцы и царапины
Диаметр поршня	72.980 – 72.995 (2.8732 – 2.8738) измерено в 15 мм от края юбки		72.880 (2.8693)
Деформация цилиндра	-		0.05 (0.002)
Зазор разреза поршневого кольца в свободном состоянии	1ый	Примерно 7.6 (0.30)	6.1 (0.24)
	2ой	Примерно 7.7 (0.31)	6.2 (0.25)
Зазор разреза поршневого кольца	1ый и 2ой	0.08 – 0.20 (0.003 – 0.008)	0.50 (0.02)
Зазор между поршневым кольцом и пазом	1ый и 2ой	-	0.180 (0.007)
Ширина паза поршневого кольца	1ый и 2ой	1.01 – 1.03 (0.040 – 0.041)	-
	масляный	2.01 – 2.03 (0.079 – 0.080)	-
Толщина поршневого кольца	1ый и 2ой	0.97 – 0.99 (0.038 – 0.039)	-
Внутренний диаметр отверстия под палец поршня	19.002 – 19.008 (0.7481 – 0.7483)		19.030 (0.7492)
Внешний диаметр пальца поршня	18.992 – 19.000 (0.7477 – 0.7480)		18.980 (0.7472)

ШАТУН И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Наименование	Спецификация	Допуск
Внутренний диаметр верхней (малой) головки шатуна	19.006 – 19.014 (0.7483 – 0.7486)	19.040 (0.7496)
Изгиб шатуна	-	3.0 (0.12)
Боковой зазор нижней (большой) головки шатуна	0.10 – 0.55 (0.004 – 0.022)	1.0 (0.04)
Ширина нижней (большой) головки шатуна	19.95 – 20.00 (0.785 – 0.787)	-
Ширина между щеками коленчатого вала	64.0 +/- 0.1 (2.52 +/- 0.004)	-
Износ коленчатого вала	-	0.08 (0.003)

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Наименование	Спецификация	Допуск
Передаточное число масляного насоса	1.571 (33/21)	-
Давление масла (60° C, 140° F)	Больше 50 kPa (0.5 кгс/см ² , 7.1 psi). Меньше 150 kPa (1.5 кгс/см ² , 21.3 psi) при 3000 об/мин	-

СЦЕПЛЕНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация	Допуск
Люфт рукоятки сцепления	10 – 15 (0.4 – 0.6)	-
Толщина ведущего диска	2.92 – 3.08 (0.115 – 0.121)	2.62 (0.103)
Ширина зуба ведущего диска	13.7 – 13.8 (0.539 – 0.543)	12.9 (0.51)
Деформация ведущего диска	-	0.10 (0.004)
Свободная длина пружины сцепления	-	39.0 (1.54)

ТРАНСМИССИЯ И ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Единицы: мм (in) кроме передаточного числа

Наименование	Спецификация	Допуск
Главное передаточное число	3.190 (67/21)	-
Конечное передаточное число	E – 24	3.000 (42/14)
	E – 28, 33	3.769 (49/13)
Передаточные числа коробки передач	низкая	2.416 (29/12)
	2-ая	1.733 (26/15)
	3-ая	1.333 (24/18)
	4-ая	1.111 (20/18)
	5-ая	0.952 (20/21)
	высокая	0.826 (19/23)

Наименование	Спецификация		Допуск
Зазор вилки переключения передач	0.1 – 0.3 (0.004 – 0.012)		0.5 (0.02)
Ширина проточки для вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	5.0 – 5.1 (0.197 – 0.201)	-
Толщина вилки переключения передач	№ 1, №2 и №3	4.8 - 4.9 (0.189 – 0.193)	-
Приводная цепь	Тип	D.I.D. 520V2	-
	Звенья	E – 24	108
		E – 28, 33	112
	Длина для 20 зубцов		-
Провисание приводной цепи	30 – 45 (1.2 – 1.8)		-

КАРБЮРАТОР

Наименование	Спецификация	
	E - 24, 28	E-33
Тип карбюратора	TM28SS	BSR32
Диаметр канала	28 мм	32 мм
I.D. номер	13E3	13E4
Обороты Х.Х.	1600 +/- 100 об/мин	1500 +/- 100 об/мин
Высота поплавка	14.2 +/- 1.0(0.56 +/- 0.04)	13.0 +/- 1.0(0.51 +/- 0.04)
Главный жиклер	#127.5	#132.5
Жиклерная игла	6FN3-3rd	5DH46
Дополнительная жиклерная игла	P6M	P-0M
Жиклер холостых оборотов	#37.5	#12.5
Винт холостых оборотов	1.25 оборота назад	Заданное значение
Люфт троса ручки газа	2 – 4мм (0.08 – 0.16in)	

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Примечание
Свеча зажигания	Тип	NGK:CR9E DENSO:U27ESR-N	
	Зазор	0.7 – 0.8 (0.028 – 0.031)	
Производительность свечи	Более 8 (0.3) на уровне моря		
Сопротивление обмотки зажигания	Первичная	0.1 – 1.5 Ома	Клемма - Земля
	Вторичная	12 – 20 кОм	Заглушка - Клемма
Напряжение первичной обмотки зажигания	Больше чем 150В		+: Черный/Белый –: Белый/ Синий
Сопротивление обмотки генератора	Зарядная	0.7 – 1.5 Ом	Желтый - Желтый
	Сигнальная	0.1 – 1.2 Ом	Белый - Черный
	обмотка датчика положения коленвала	390 – 620 Ом	Зеленый - Синий

Наименование		Спецификация	Примечание
Максимальное напряжение обмотки датчика положения колевала		Больше чем 5В	+ : Зеленый - : Синий
Максимальное напряжение сигнальной обмотки		Больше чем 1.2В	+ : Белый - : Черный
Напряжение холостого хода генератора (холодный двигатель)		Больше чем ~75В (перем.) при 5000 об/мин	
Регулируемое напряжение		14.0 – 15.5В (пост.) при 5000 об/мин	
Сопротивление реле стартера		3 – 5 Ом	
Аккумулятор	Тип	FTZ5L-BS	
	Емкость	12 В 16.2 кС (4.5 Амп*ч)/10 Часов	
Ток предохранителя		10 А	

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Единицы: Ватт

Наименование		Спецификация	
		Модель Е – 24	Модель Е – 28, Е – 33
Головной свет	Дальний	60	35
	Ближний	55	
Стоп-сигнал / Задний габаритный огонь		21/5	
Задний габаритный огонь			5
Сигнал поворота		21	
Подсветка спидометра		LED	
Индикатор нейтрали		2	
Индикатор сигнала поворота		2	
Индикатор дальнего света		2	
Подсветка номера		5	

ТОРМОЗА И КОЛЕСА

Единицы: мм (in)

Наименование		Спецификация		Допуск
Люфт ручки тормоза		0.1 – 0.3 (0.004 – 0.010)		-
Высота педали заднего тормоза		5 (0.2)		-
Толщина тормозного диска	Передн.	Е – 24	3.5 +/- 0.2 (0.138 +/- 0.008)	3.0 (0.118)
		Е – 28, 33	3.0 +/- 0.2 (0.118 +/- 0.008)	2.5 (0.098)
	Задний	4.0 +/- 0.2 (0.157 +/- 0.008)		3.5 (0.138)
Износ тормозного диска		-		0.3 (0.12)
Внутренний диаметр главного цилиндра	Передн.	Е – 24	12.700 – 12.743 (0.5000 – 0.5017)	-
		Е – 28, 33	11.000 – 11.043 (0.4331 – 0.4348)	-
	Задний	14.000 – 14.043 (0.5512 – 0.5529)		-

Наименование	Спецификация		Допуск	
Диаметр поршня главного цилиндра	Передний	E – 24	12.657 – 12.684 (0.4983 – 0.4994)	-
		E – 28, 33	10.957 – 10.984 (0.4314 – 0.4324)	
	Задний	13.957 – 13.984 (0.5495 – 0.5506)		-
Внутренний диаметр цилиндра калипера	Передний	27.000 – 27.050 (1.0630 – 1.0650)		-
	Задний	30.230 – 30.280 (1.1902 – 1.1921)		-
Диаметр поршня калипера	Передний	26.900 – 26.950 (1.0591 – 1.0610)		-
	Задний	30.160 – 30.180 (1.1874 – 1.1882)		-
Тип тормозной жидкости	DOT4		-	
Износ обода колеса	осевой	-		2.0 (0.08)
	радиальный	-		2.0 (0.08)
Износ оси колеса	передней	-		0.25 (0.010)
	задней	-		0.25 (0.010)
Размер обода колеса	переднего	J21x1.60		-
	заднего	J18x2.15		-

ШИНА

Наименование	Спецификация		Допуск	
Давление воздуха в холодных шинах	передней	E – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22 psi)	-
		E – 28, 33	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	
	задней	E – 24	150 kPa (1.50 кгс/см ² , 22psi)	-
		E – 28, 33	100 kPa (1.00 кгс/см ² , 14 psi)	
Размер шины	передней	E – 24	3.00-21-51P	-
		E – 28, 33	80/100-21 51M	
	задней	E – 24	4.60-18 63P	-
		E – 28, 33	100/100-18 59M	
Высота протектора	передней	-		4 мм (0.16 in)
	задней	-		4 мм (0.16 in)

ПОДВЕСКА

Единицы: мм (in)

Наименование	Спецификация		Допуск
Ход передней вилки	280 (11.0)		-
Свободная длина пружины передней вилки	502.6 (19.79)		492 (19.4)
Уровень масла передней вилки	143 (5.6)		-
Тип масла передней вилки	SUZUKU SS-07 или эквивалент		-
Объем масла передней вилки (каждая стойка)	526 мл (17.8 амер./18.5 брит. унции)		-
Регулятор жесткости передней вилки	Отбой	8 щелчков против часовой стрелки	-
	Сжатие	7 щелчков против часовой стрелки	-
Давление газа заднего амортизатора	1000 kPa (10.00 кгс/см ² , 142 psi)		-
Заданная длина пружины заднего амортизатора	269.4 (10.6)		-
Регулятор жесткости задней вилки	Отбой	3 оборота против часовой стрелки	
	Сжатие	1.25 оборота против часовой стрелки	
Ход заднего колеса	285 (11.2)		-
Износ оси маятника	-		0.3 (0.01)

ТОПЛИВО И МАСЛО

Наименование	Спецификация		Примечание
Тип топлива	Используемый бензин должен быть с октановым числом не менее 95 или выше. Рекомендуется использовать неэтилированный бензин (несодержащий тетраэтилсвинца).		E – 24
	Используйте только неэтилированный (не содержащий тетраэтилсвинца) бензин с октановым числом не менее 90. Допускается использование бензина содержащего метил-трет-бутиловый эфир, менее 10% этанола или меньше, чем 5% этанола с соответствующими присадками и ингибиторами коррозии.		E – 03, 28, 33
Емкость топливного бака	Включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)	
	Резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)	
Тип двигательного масла	*SAE 10W-40, API SF/SG или SH/SJ с JASO MA		
Объем масла двигателя	Замена	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)	
	Замена с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)	
	Полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)	

DR –Z250K9 (Модель `09)

В этом разделе описываются спецификации, сервисные данные и сервисные процедуры, которые отличаются от DR –Z250K6/K7 (Модели `06, `07).

Примечание:

** Различия в спецификациях и сервисных данных между DR –Z250K6/K7 (Модели `06, `07) и DR –Z250K9 (Модель `09) обозначены звездочкой (*).*

** Для данных, которые не указаны в этом разделе смотрите разделы с 1 по 11.*

СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИИ 12 – 2

КОДЫ СТРАН И РЕГИОНОВ

Для стран и регионов устанавливаются следующие коды.

Код	Страна или регион	Номер рамы
E – 24	Австралия	JS1SJ45A000504349 –

СПЕЦИФИКАЦИИ

Размеры и сухая масса	
Длина	2230 мм (87.8 in)
Ширина	880 мм (34.6 in)
Высота	1215 мм (47.8 in)
База	1450 мм (57.0 in)
Дорожный просвет	300 мм (11.8 in)
Высота сиденья	890 мм (35.0 in)
*Снаряженная масса	118 кг (260 фунтов)
Двигатель	
Тип	4-х-тактный, воздушного охлаждения, DOHC
Количество цилиндров	1
Диаметр (внутренний) цилиндра	73 мм (2.874 in)
Ход поршня	59.6 мм (2.346 in)
Рабочий объем	249 см ³ (15.9 куб.дюймов)
Степень сжатия	10.4:1
Карбюратор	MIKUNI TM28
Воздушный фильтр	Вспененный полиуретан (фильтроэлемент)
Система запуска	Электро- и кик-стартер
Система смазки	Картер мокрого типа
Обороты холостого хода	1600+/-100 об/мин
Трансмиссия	
Сцепление	Мокрое, многодисковое
Коробка передач	6-ступенчатая, постоянного зацепления
Порядок переключения передач	1 – нижняя, 5 – верхняя
Главное передаточное число	3.190 (67/21)
Передаточные числа коробки передач	
Низкая	2.416 (29/12)
2	1.733 (26/15)
3	1.333 (24/18)
4	1.111 (20/18)
5	0.952 (20/21)
Высокая	0.826 (19/23)
Конечное передаточное число	3.000 (42/14)
Приводная цепь	D.I.D.520V2, 108 звеньев
Ходовая часть	
Передняя подвеска	Телескопическая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Задняя подвеска	Маятниковая с витыми пружинами и масляными амортизаторами.
Кастер	26°50'
Вылет	108 мм (4.25 in)
Угол поворота руля	По 45° в обе стороны
Радиус поворота	2.3 м (7.5 in)
Передний тормоз	Дисковый
Задний тормоз	Дисковый
Размер передней шины	3.00-21 51P, бескамерная
Размер задней шины	4.60-18 63P, бескамерная
Электросистема	

Тип зажигания	Электронное (CDI)
Угол опережения	7° перед ВМТ на 1500 об/мин
Свеча зажигания	NGK CR9E или DENSO U27ESR-N
Аккумулятор	12В 16.2 кС (4.5 ампер*часа)/10 часов
Генератор	Переменного тока, 3-х фазный
Предохранитель	10А
Головной свет	12В 60/55Ватт
Стоп-сигнал/задний габаритный огонь	12В 21/5Ватт...
Лампа указателя поворота	12В 21Ватт
Подсветка номера	12В 5Ватт
Подсветка спидометра	LED...Е – 24
Индикатор нейтрали	12В 2Ватт
Индикатор сигнала поворота	12В 2Ватт
Индикатор дальнего света	12В 2Ватт
Вместимости	
Топливный бак, включая резерв	10.5л (2.8 амер. галлона, 2.3 брит. галлона)
резерв	2.4л (0.6 амер. галлона, 0.5 брит. галлона)
Объем масла двигателя, замена масла	1100 мл (1.2 амер. кварты, 1.0 брит.кварты)
с фильтром	1200 мл (1.3 амер. кварты, 1.1 брит.кварты)
полная замена	1600 мл (1.7 амер. кварты, 1.4 брит.кварты)